

Elegant
Manuale Tecnico



1. PANORAMICA DEL SISTEMA

- 1.1 PROFILI PRINCIPALI
- 1.2 PROFILI COMPLEMENTARI
- 1.3 PROFILI QUOTATI
- 1.4 SEZIONI

2. PRODUZIONE

- 2.1 RINFORZI
- 2.2 DRENAGGIO E DECOMPRESSIONE
- 2.3 FERRAMENTA
- 2.4 APPLICAZIONE DEGLI ACCESSORI
- 2.5 GIUNZIONI MECCANICHE
- 2.6 INTESTATURA TRAVERSI
- 2.7 INCOLLAGGIO STRUTTURALE

3. PRESTAZIONI

- 3.1 DIMENSIONI MASSIME
- 3.2 CERTIFICATI

1. PANORAMICA DEL SISTEMA

- 1.1 PROFILI PRINCIPALI**
- 1.2 PROFILI COMPLEMENTARI
- 1.3 PROFILI QUOTATI
- 1.4 SEZIONI

2. PRODUZIONE

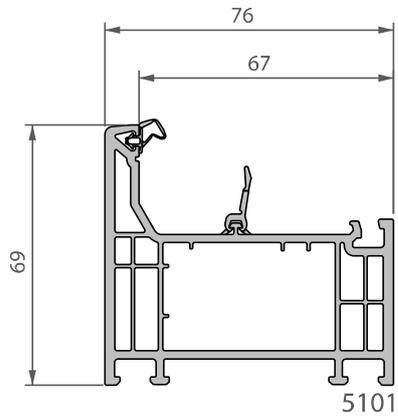
- 2.1 RINFORZI
- 2.2 DRENAGGIO E DECOMPRESSIONE
- 2.3 FERRAMENTA
- 2.4 APPLICAZIONE DEGLI ACCESSORI
- 2.5 GIUNZIONI MECCANICHE
- 2.6 INTESTATURA TRAVERSI
- 2.7 INCOLLAGGIO STRUTTURALE

3. PRESTAZIONI

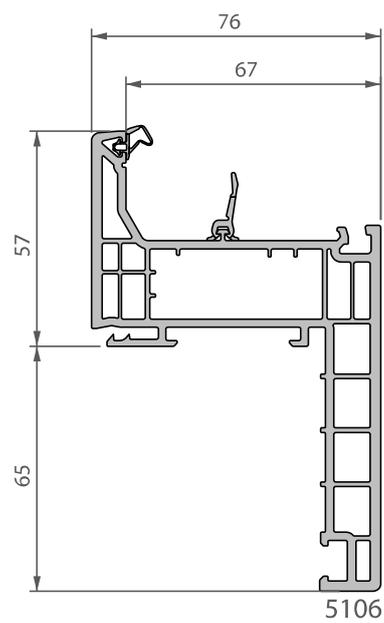
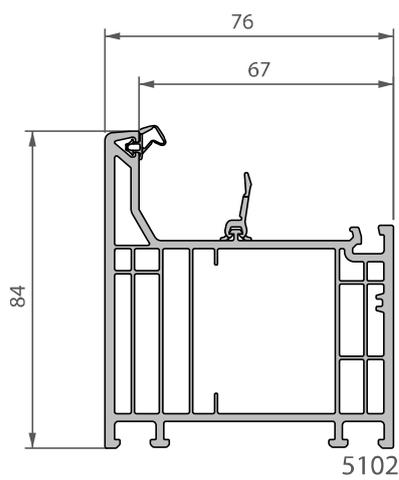
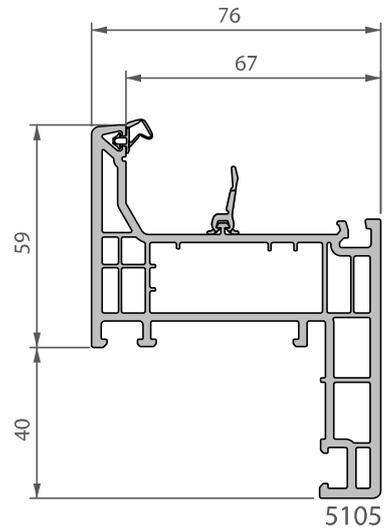
- 3.1 DIMENSIONI MASSIME
- 3.2 CERTIFICATI

1.1 Profili principali

Telai a "L" da 76mm

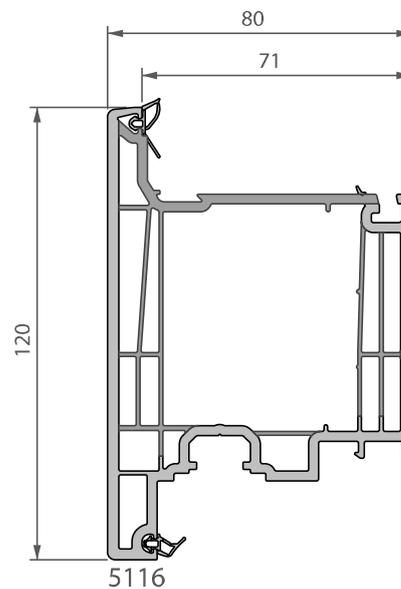
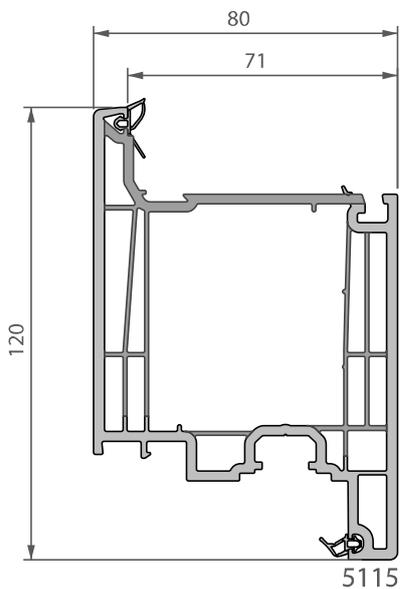
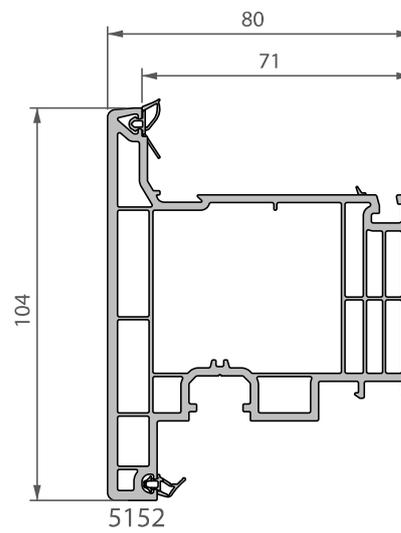
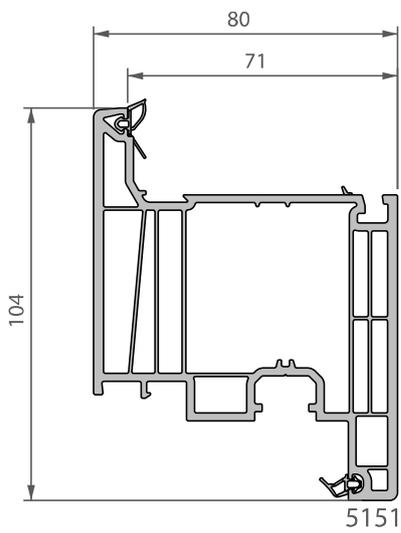
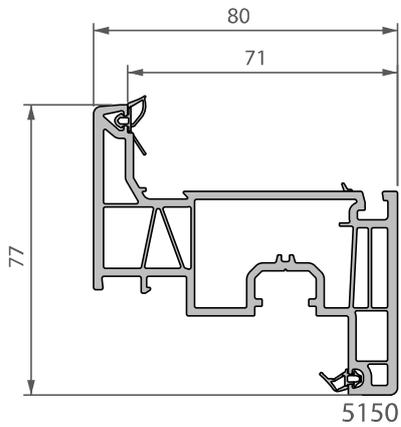


Telai "restauro" da 76mm



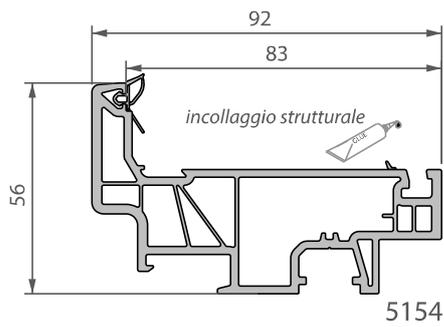
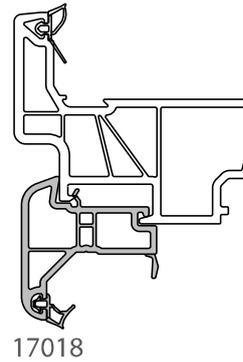
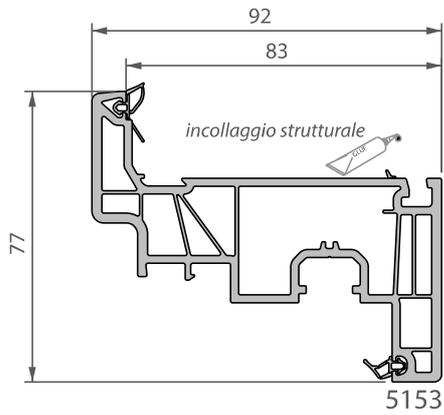
1.1 Profili principali

Ante Elegant a gradino (80mm)

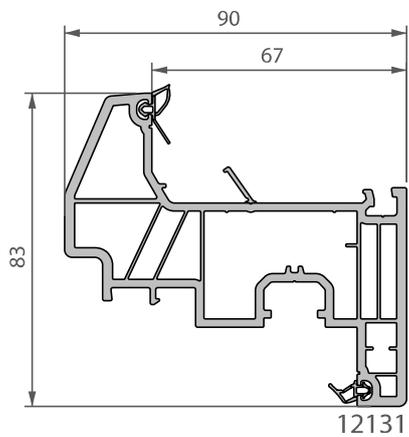


1.1 Profili principali

Ante Elegant complanari (92mm)

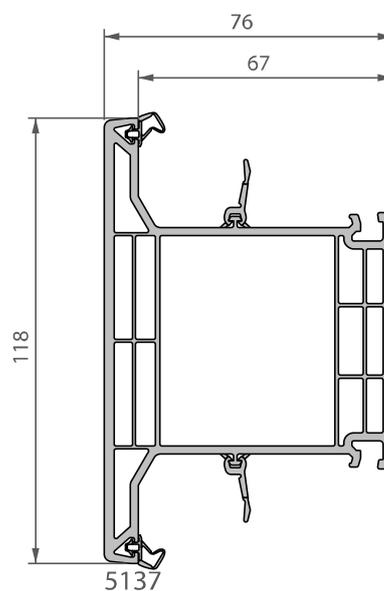
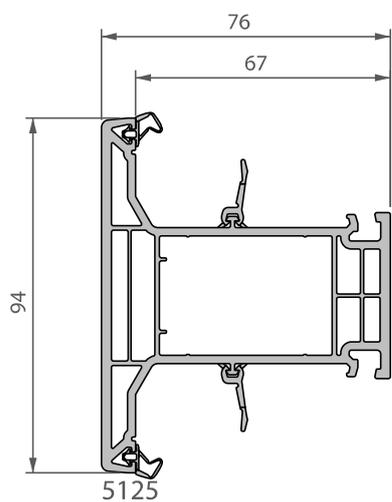


Ante Elegant semi-complanari (90mm)

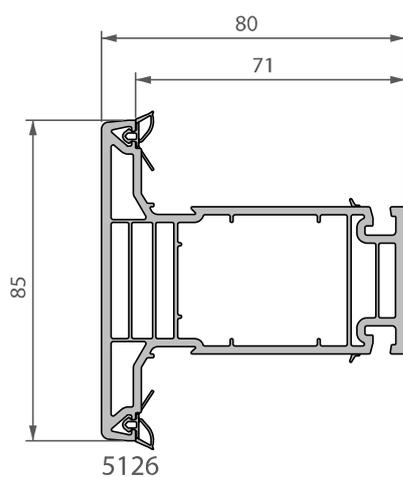


1.1 Profili principali

Traversi (per telai da 76mm)

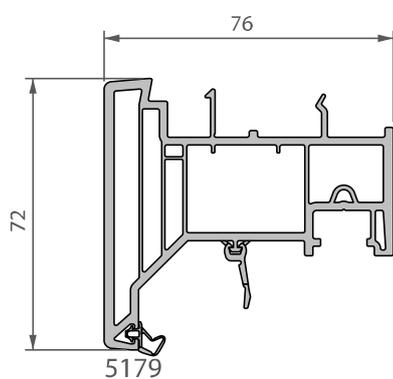
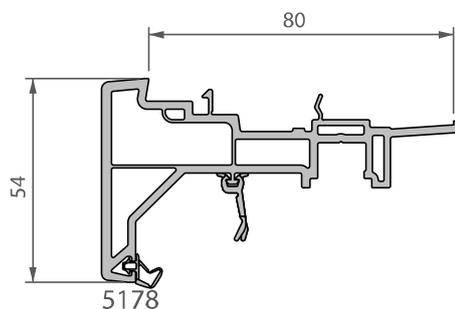


Traversi (per ante da 80mm)

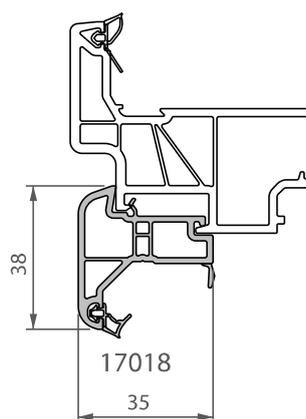


1.1 Profili principali

Riporto centrale (per ante da 80mm)

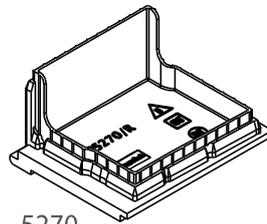
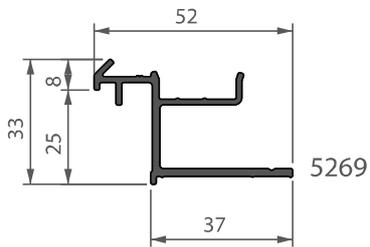


Riporto centrale (per ante da 92mm)

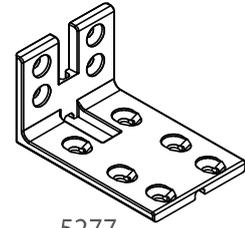


1.1 Profili principali

Zoccolo su anta (per ante da 80mm)

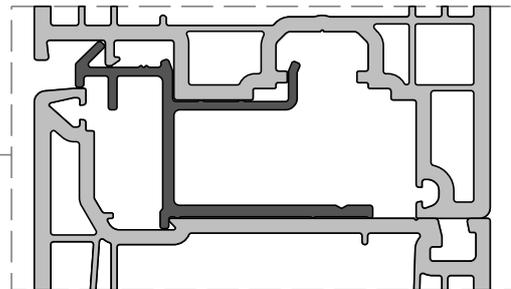
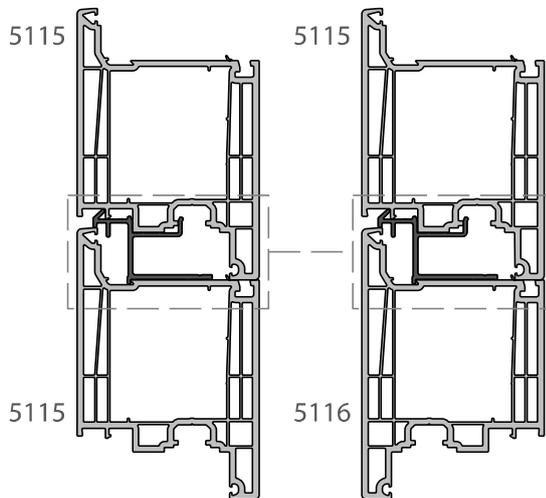


5270
tappo di chiusura laterale

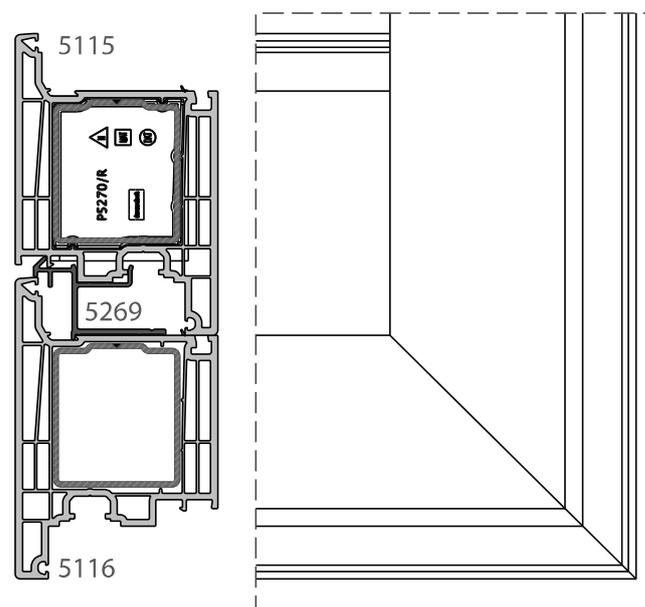
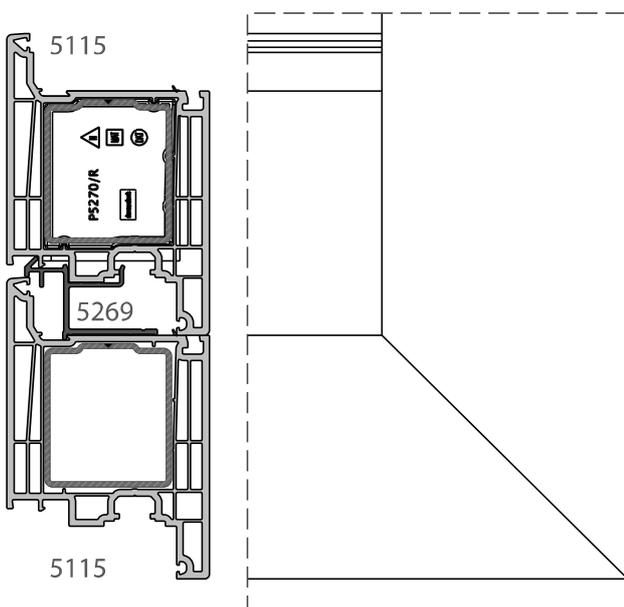


5277
squadretta allineamento
zoccolo

Profilo in alluminio 5269

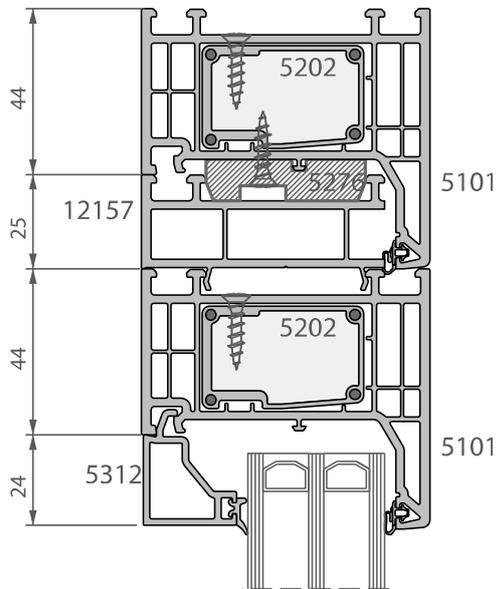


Tappo di chiusura laterale 5270

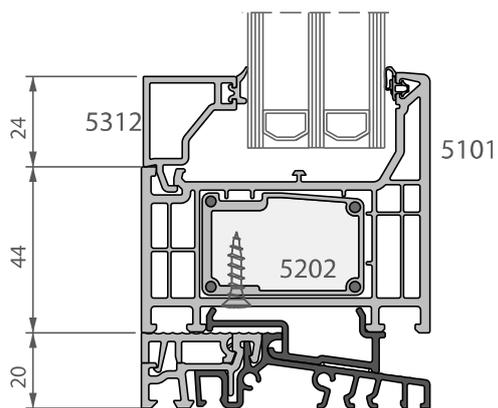
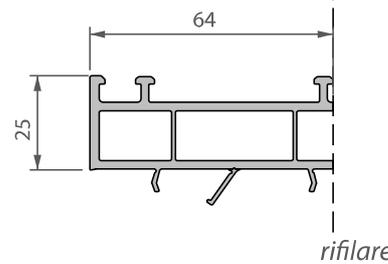
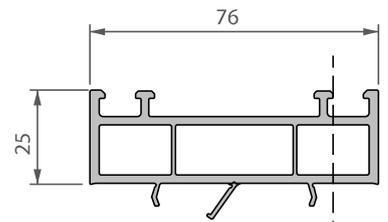


1.1 Profili principali

Zoccolo su telaio(per telai da 76mm)

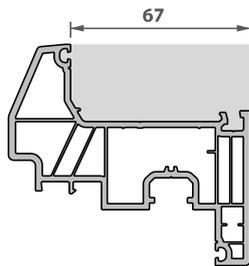
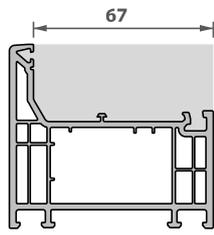


spessore in nylon per soluzione zoccolo su telaio

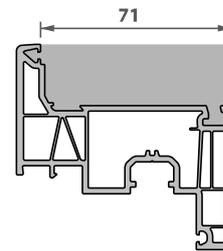


1.1 Profili principali

Fermavetri



11655



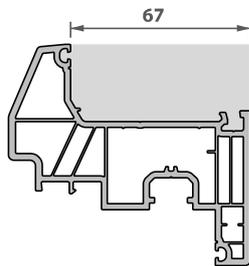
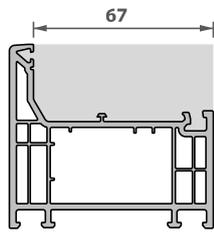
5231

5230

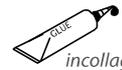
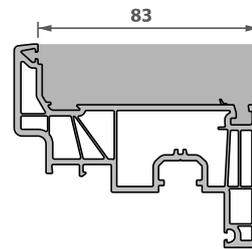
67		71			
12	16	5318			
13	17				
16	20	5317			
17	21				
20	24	5316		15927	
21	25				
24	28	5315		15926	
25	29				
28	32	5314		15919	
29	33				
32	36	5313		15918	
33	37				
36	40	5312		15920	
37	41				
40	44	5311		15921	
41	45				
44	48	5310			
45	49				
48	52	5309			
49	53				
54	58			15924	
55	59				

1.1 Profili principali

Fermavetri



11655



incollaggio strutturale



5231



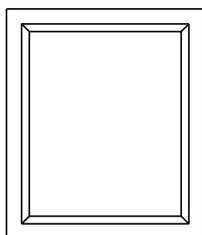
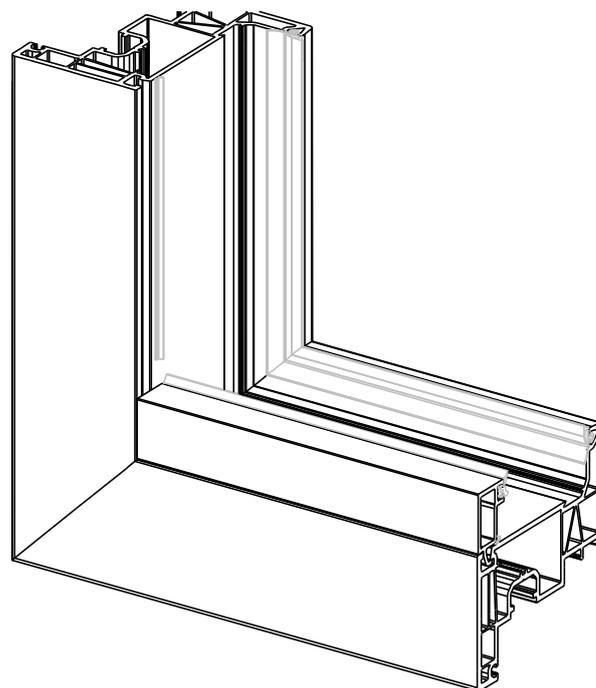
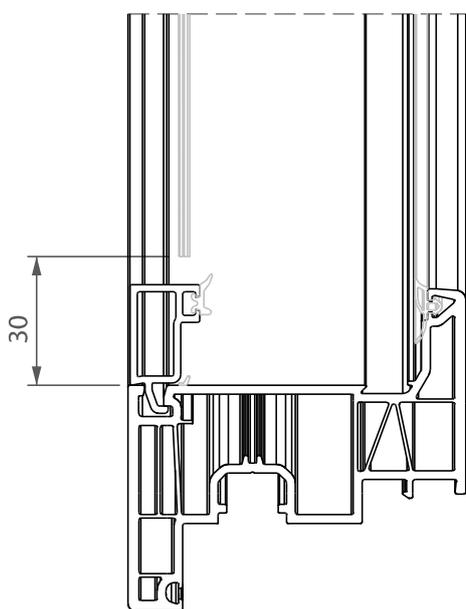
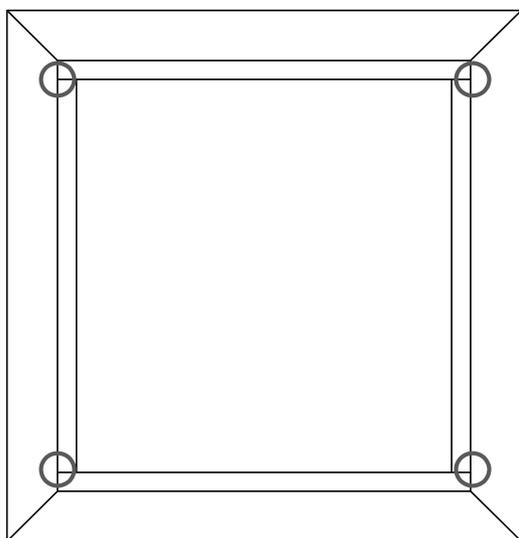
5230

67		83			
12	28	5318			
13	29				
16	32	5317			
17	33				
20	36	5316		15927	
21	37				
24	40	5315		15926	
25	41				
28	44	5314		15919	
29	45				
32	48	5313		15918	
33	49				
36	52	5312		15920	
37	53				
40	56	5311		15921	
41	57				
44	60	5310			
45	61				
48	64	5309			
49	65				
54	70			15924	
55	71				

1.1 Profili principali

ASSEMBLAGGIO DEI FERMAVETRI A 90°

Rimuovere la guarnizione co-estrusa nei profili verticali, sia nella parte superiore che in quella inferiore, per un'altezza minima pari all'altezza del fermavetro (consigliato 30mm)



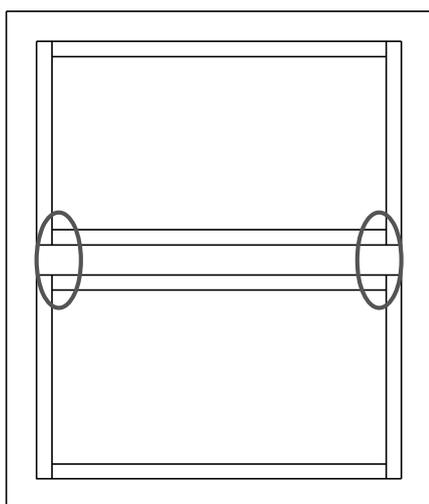
N.B.: Nel caso di fermavetri tagliati a 45°, la misura minima consigliata, per i due pezzi più lunghi, è di 1000mm.
L'inserimento dei fermavetri deve iniziare sempre dai pezzi più corti.
Per misure più piccole si consiglia l'assemblaggio con taglio a 90°.

1.1 Profili principali

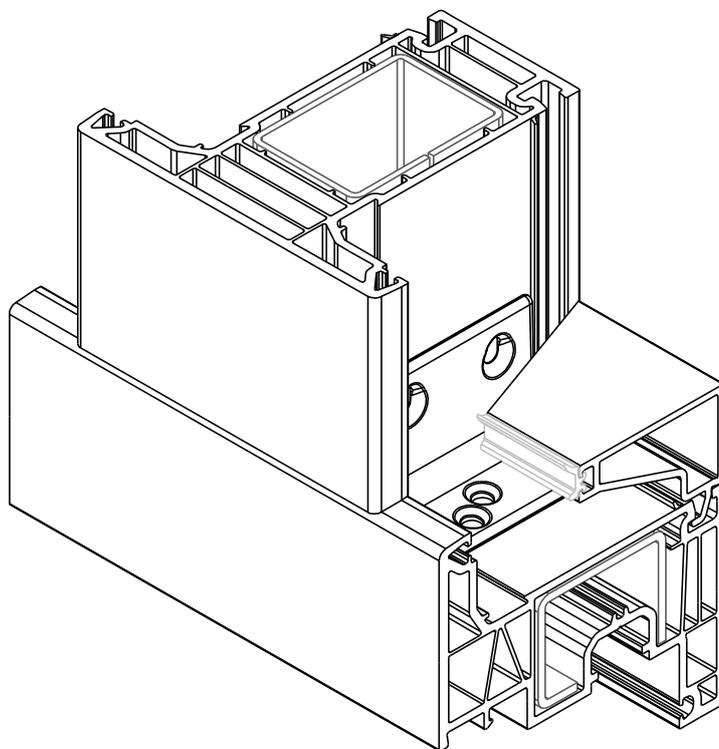
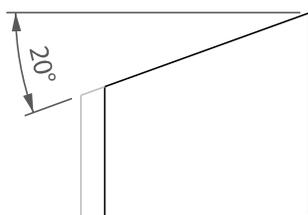
ASSEMBLAGGIO DEI FERMAVETRI A 90°

Montaggio fermavetri in caso di montante/traverso fisso

Nel caso di montante/traverso fisso assemblato con giunzione meccanica in zama (5247/5248/5249), i fermavetri dovranno essere tagliati con un angolo di 20° per poter essere assemblati



Angolo di taglio



1. PANORAMICA DEL SISTEMA

1.1 PROFILI PRINCIPALI

1.2 PROFILI COMPLEMENTARI

1.3 PROFILI QUOTATI

1.4 SEZIONI

2. PRODUZIONE

2.1 RINFORZI

2.2 DRENAGGIO E DECOMPRESSIONE

2.3 FERRAMENTA

2.4 APPLICAZIONE DEGLI ACCESSORI

2.5 GIUNZIONI MECCANICHE

2.6 INTESTATURA TRAVERSI

2.7 INCOLLAGGIO STRUTTURALE

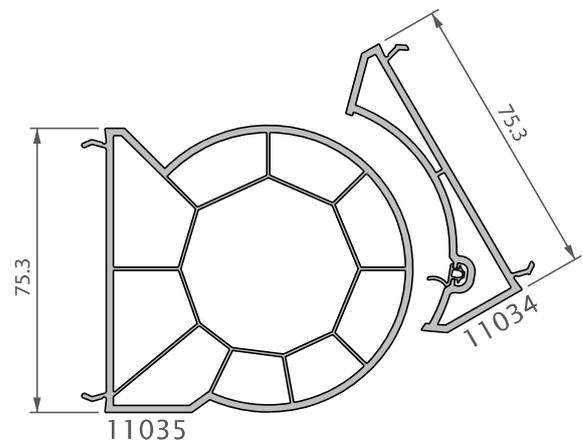
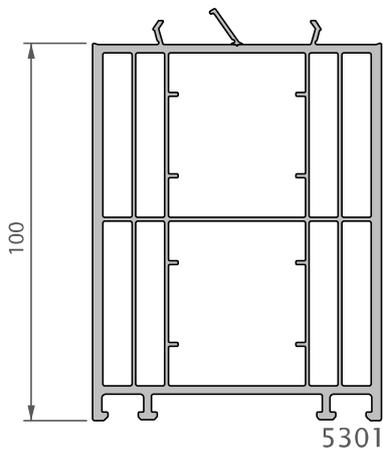
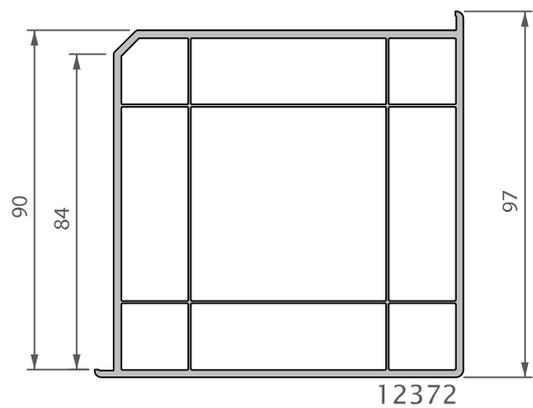
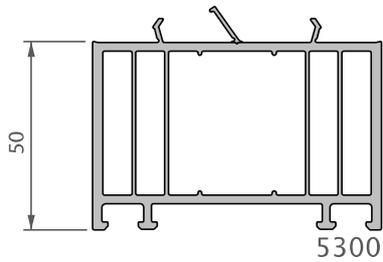
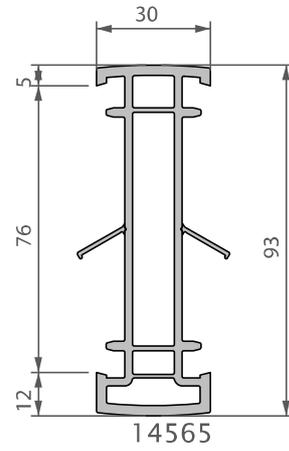
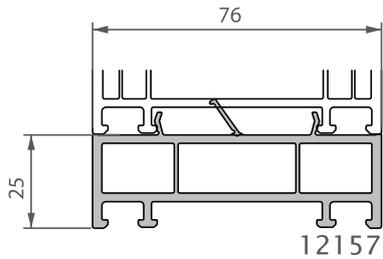
3. PRESTAZIONI

3.1 DIMENSIONI MASSIME

3.2 CERTIFICATI

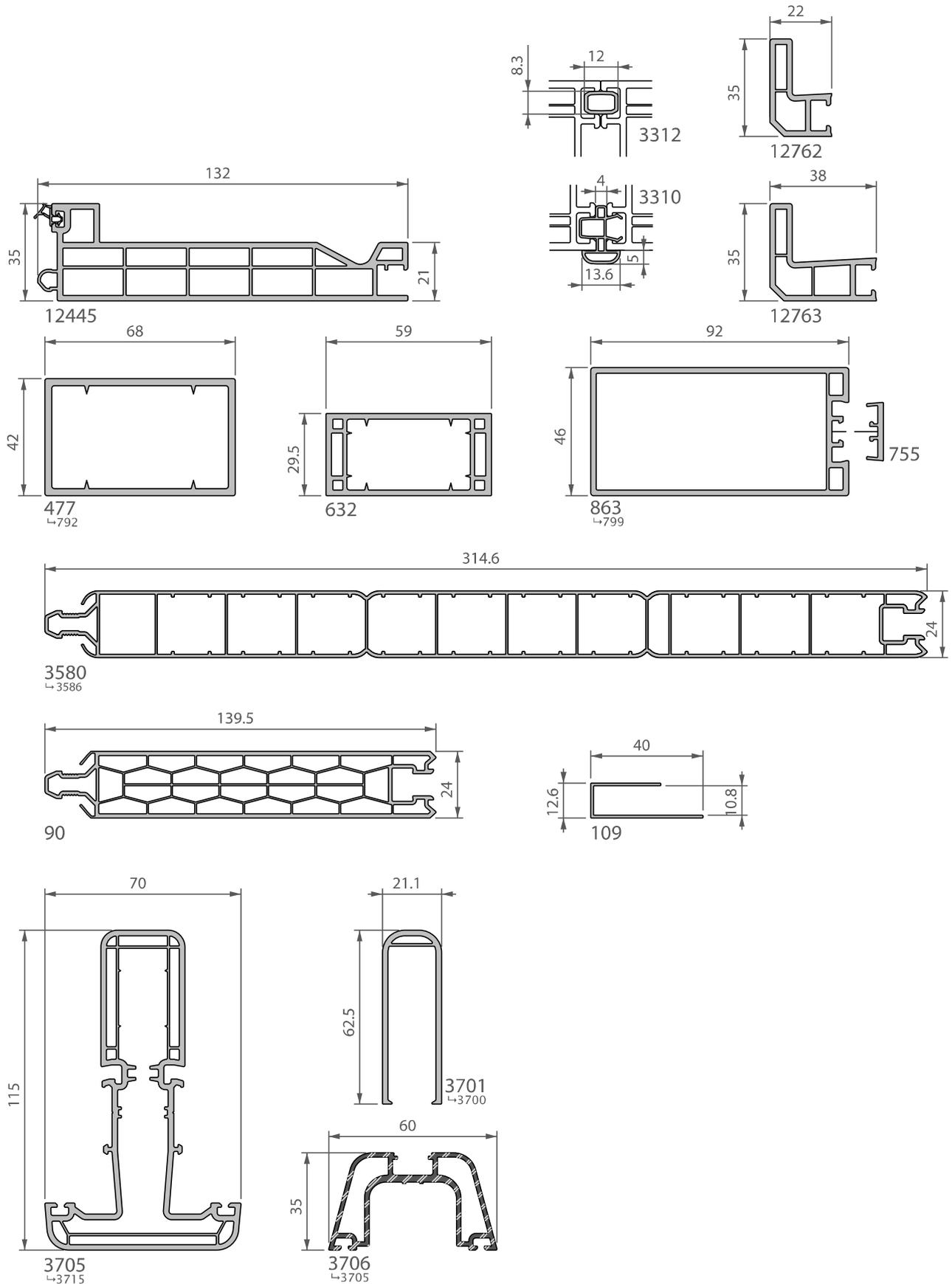
1.2 Profili complementari

Prolungamento e accoppiamento



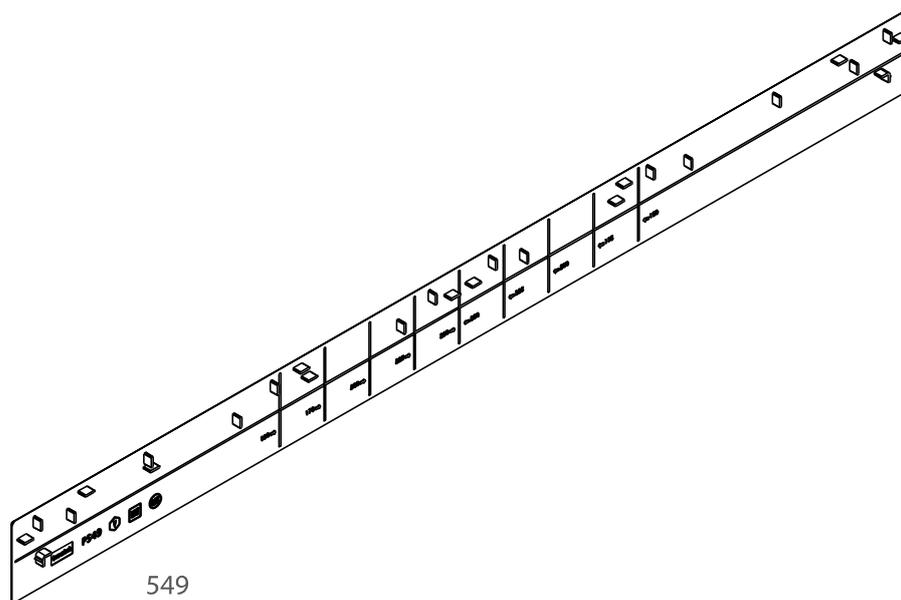
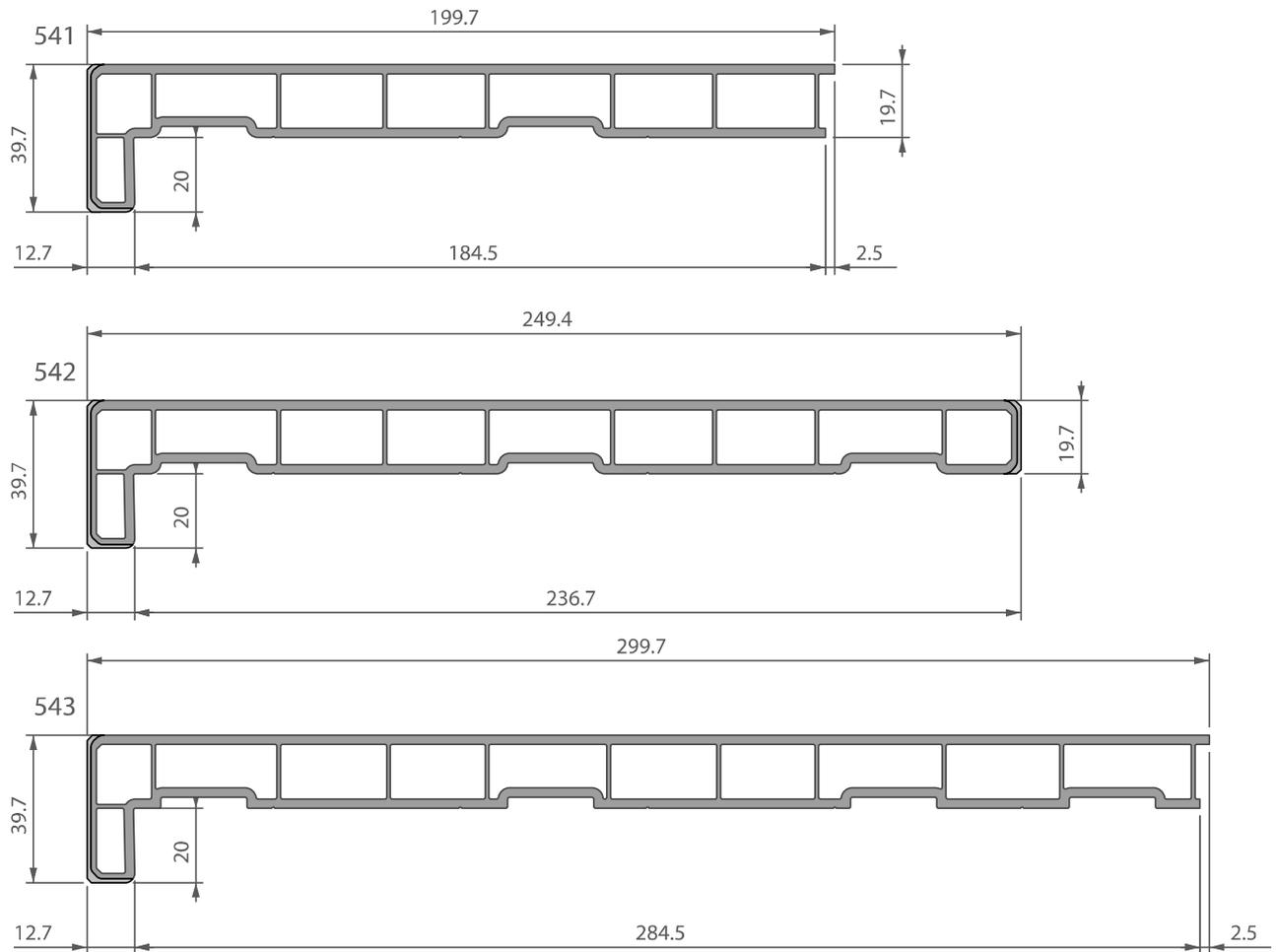
1.2 Profili complementari

Prolungamento e accoppiamento

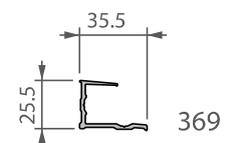


1.2 Profili complementari

Davanzali interni

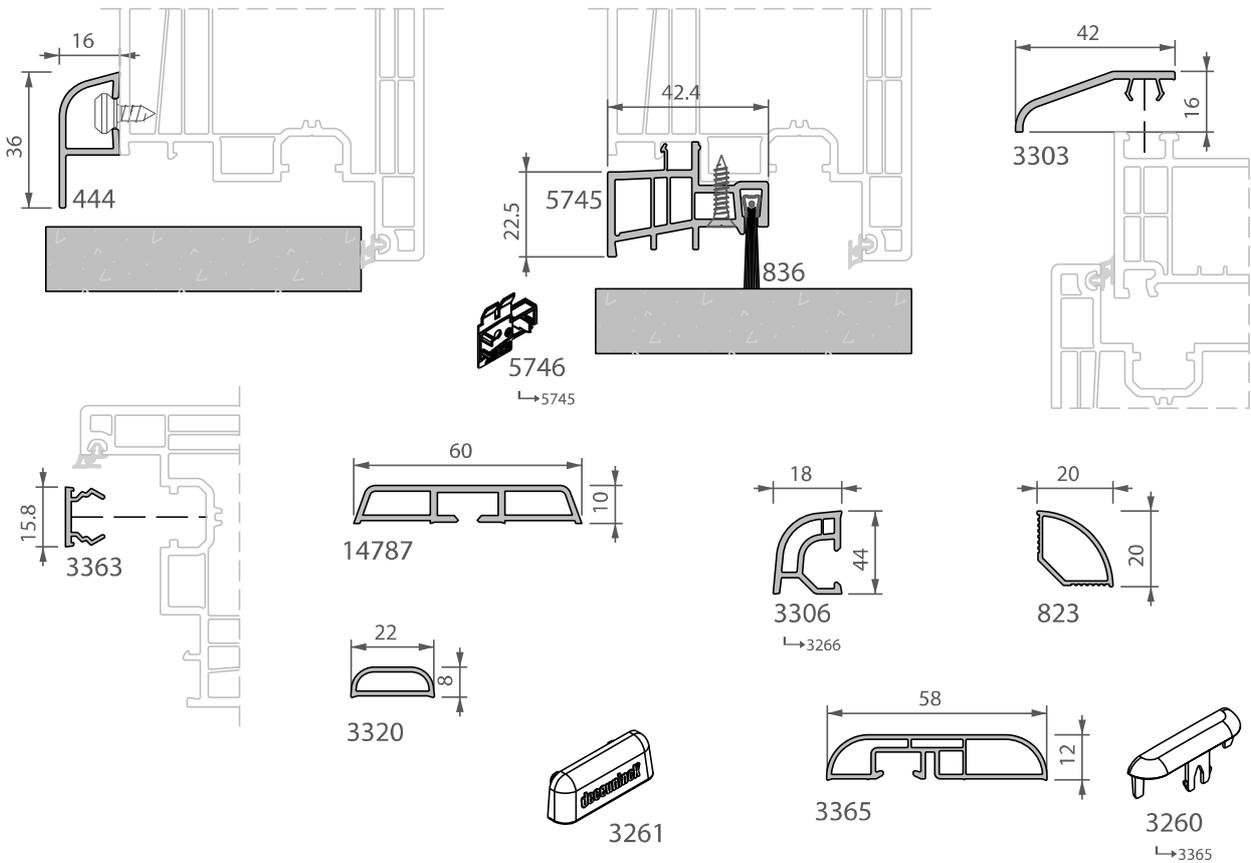


549
↳ per 541-542-543

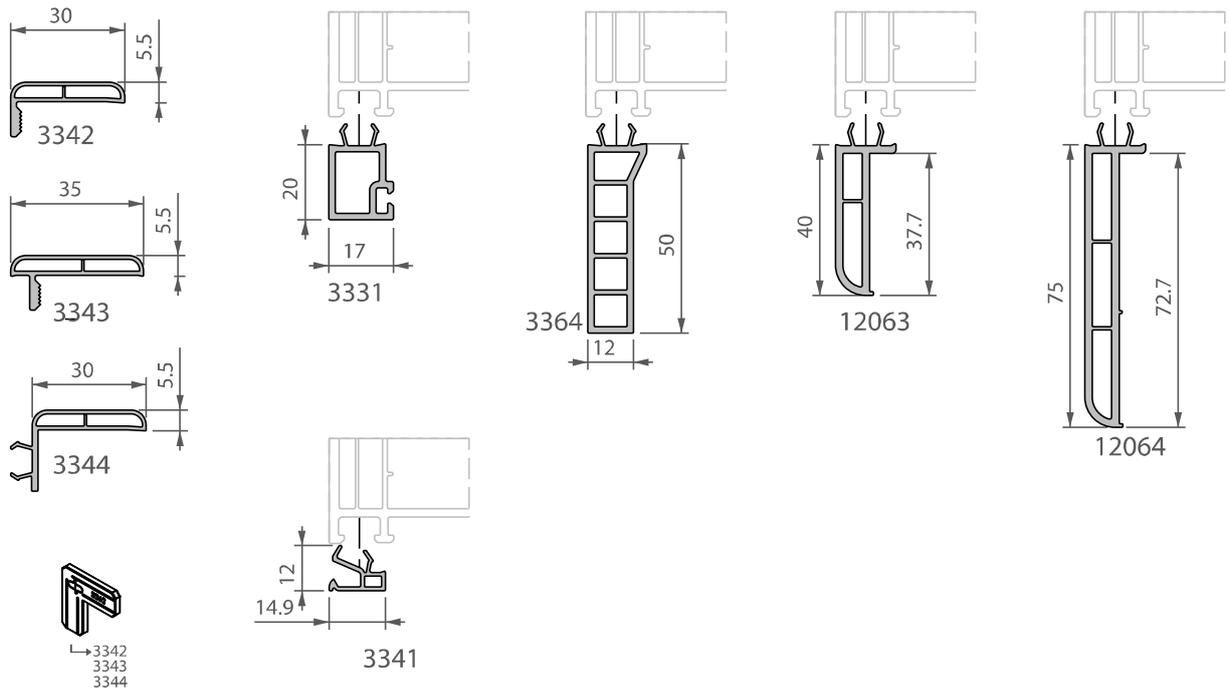


1.2 Profili complementari

Rifinitura di finestre e porte

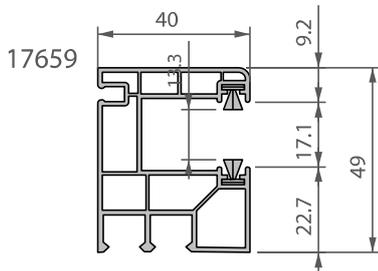


Rifinitura di interni

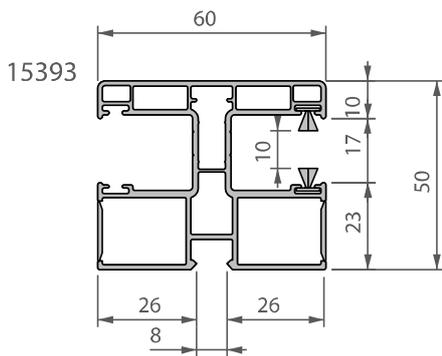


1.2 Profili complementari

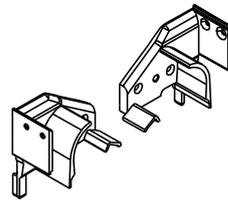
Guide avvolgibili



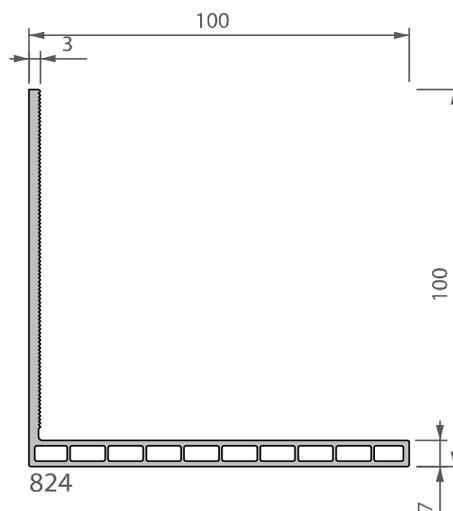
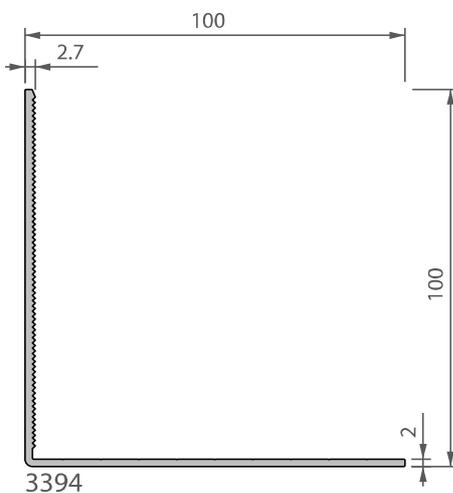
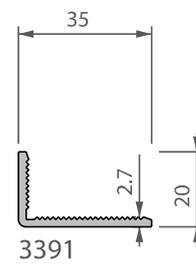
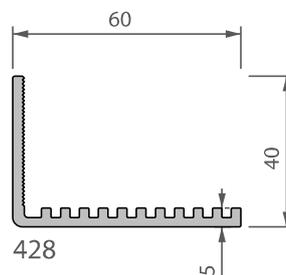
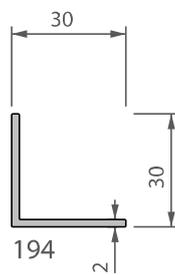
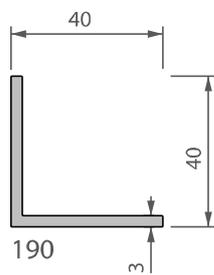
17554



15737

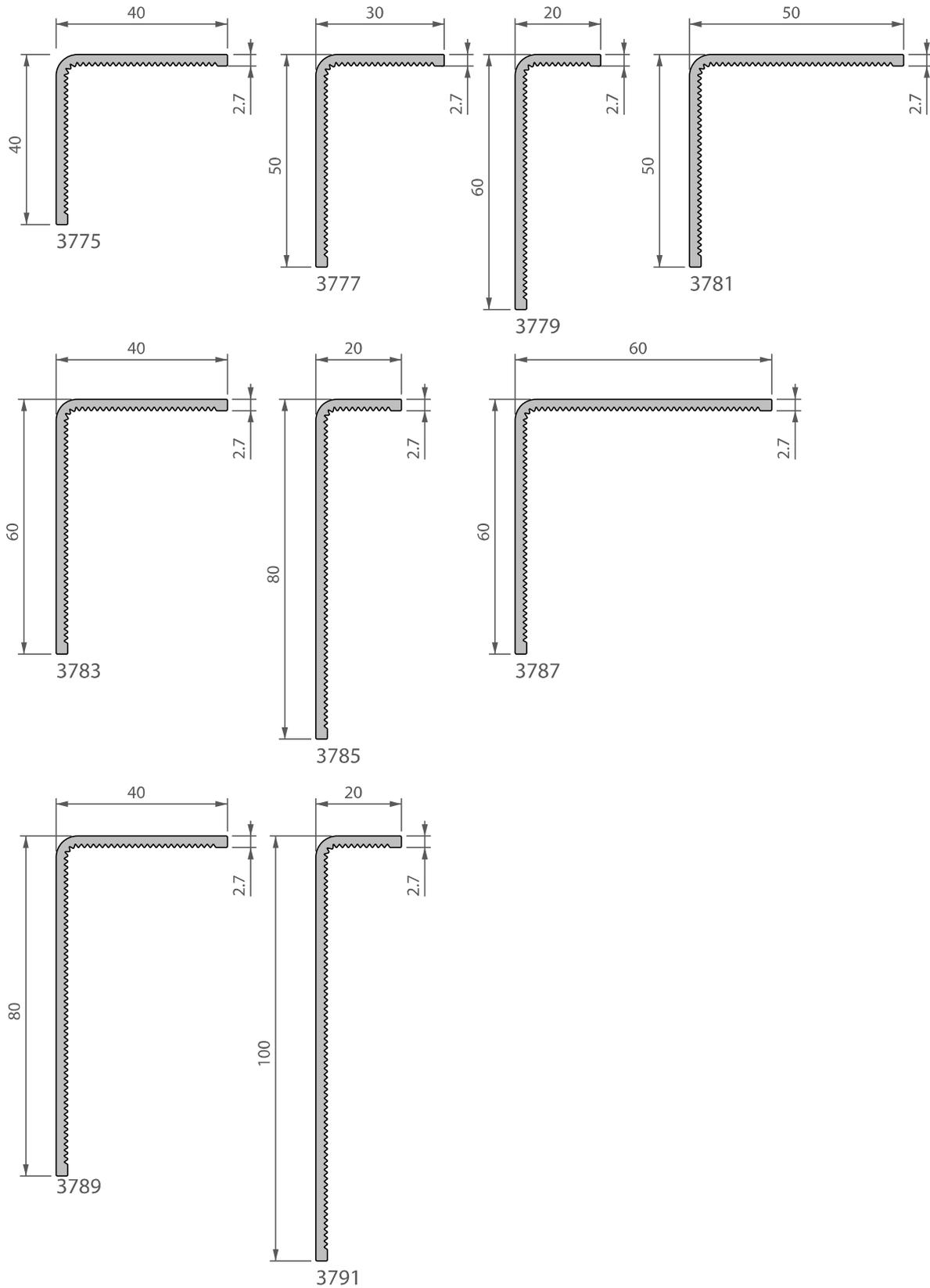


Angolari



1.2 Profili complementari

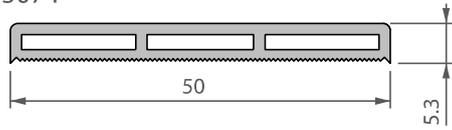
Angolari



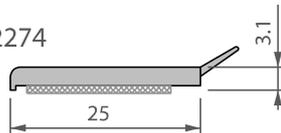
1.2 Profili complementari

Piattine

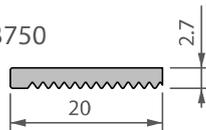
15074



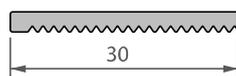
2274



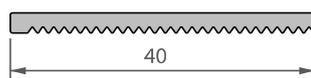
3750



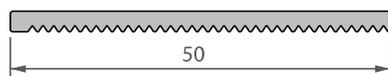
3752



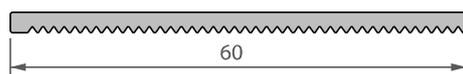
3754



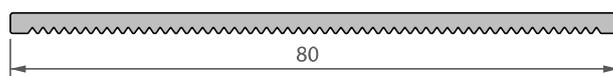
3756



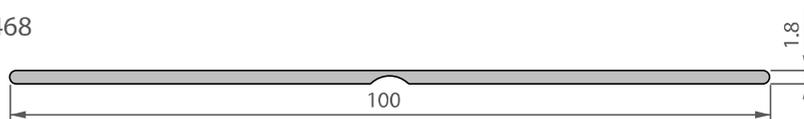
3758



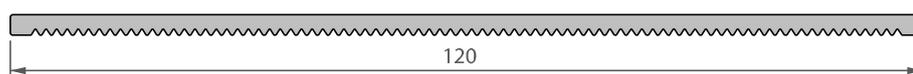
3762



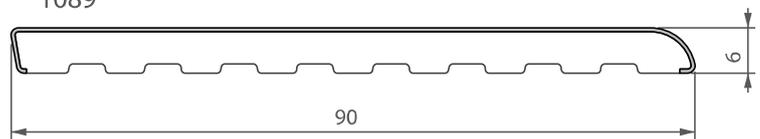
468



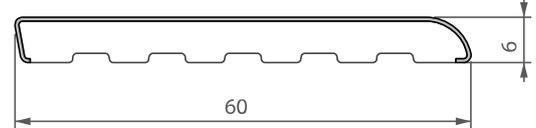
3770



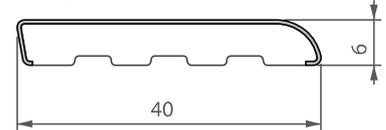
1089



1088



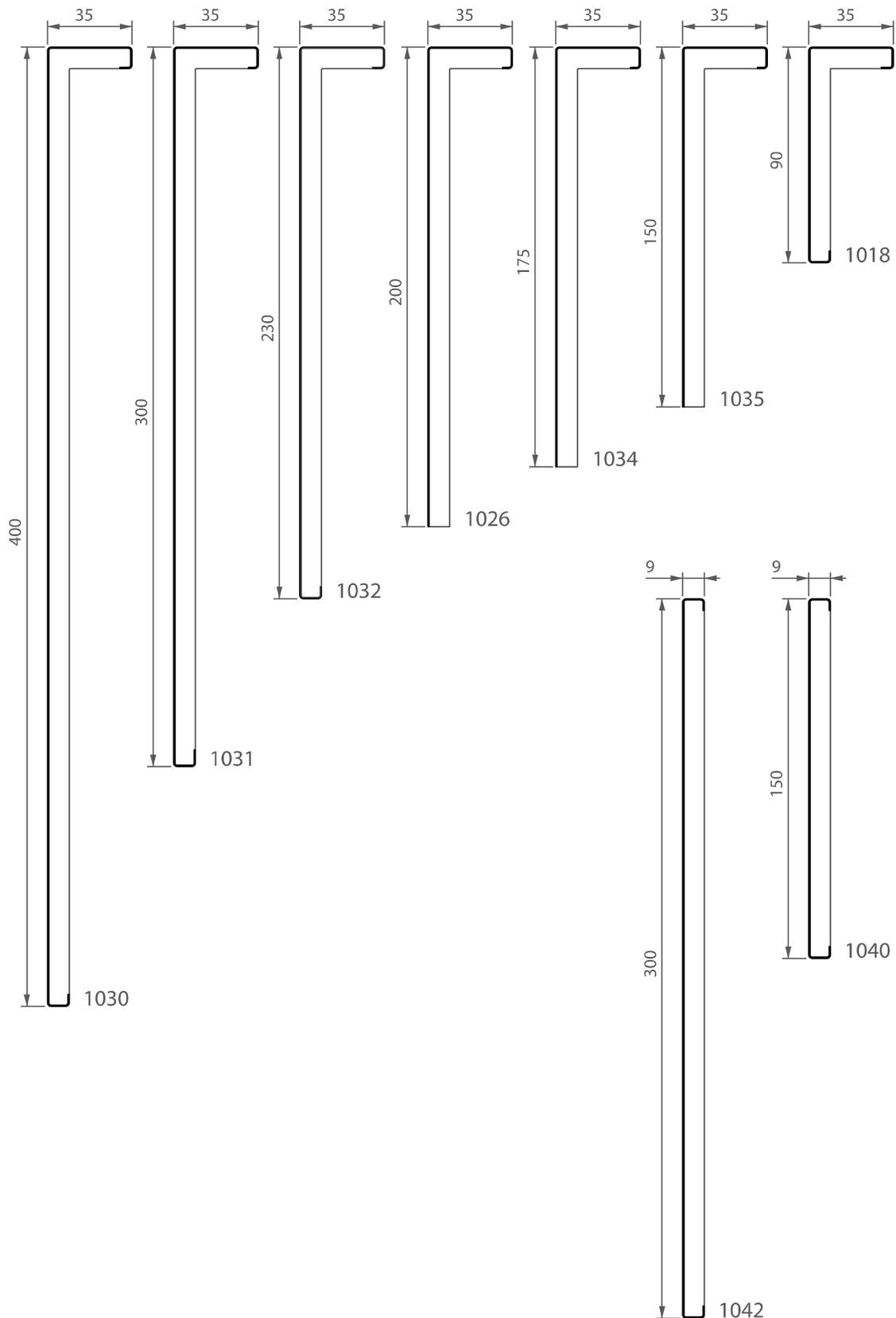
1087



Scala 1:1

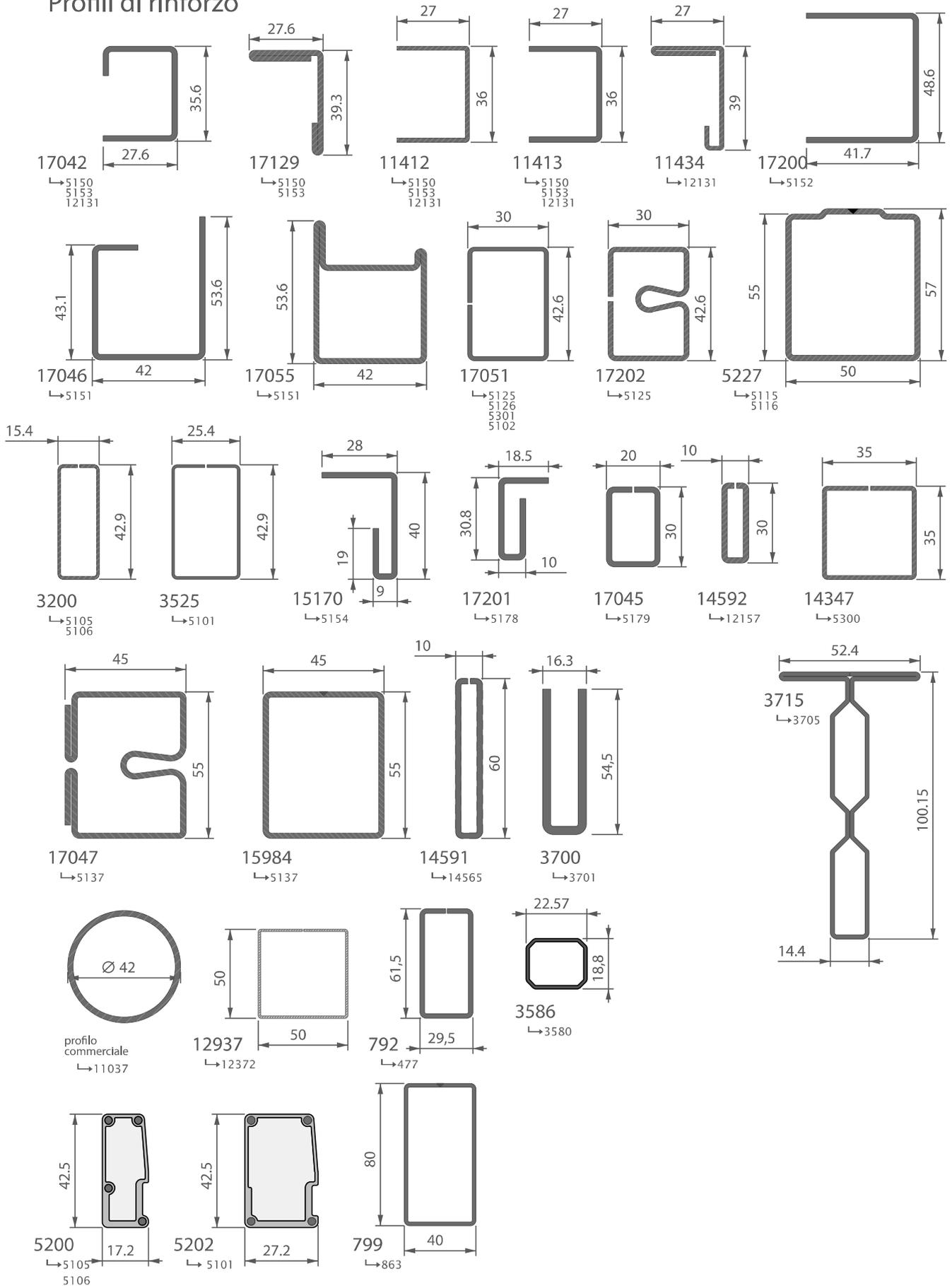
1.2 Profili complementari

Profili di rifinitura



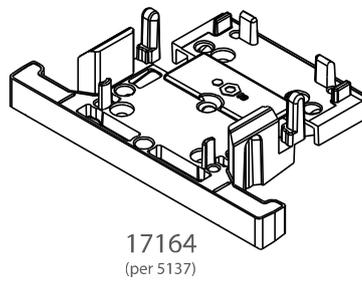
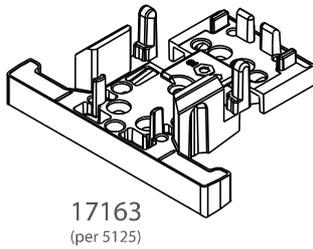
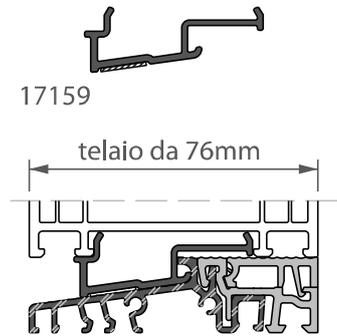
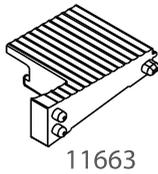
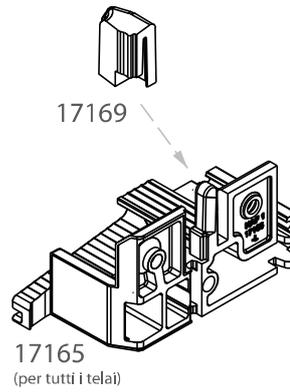
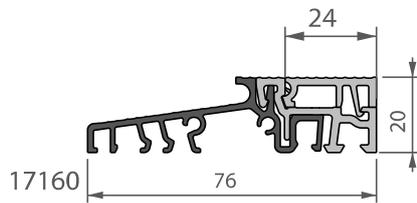
1.2 Profili complementari

Profili di rinforzo

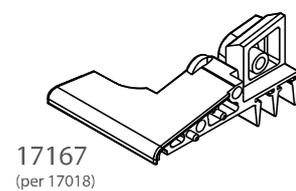
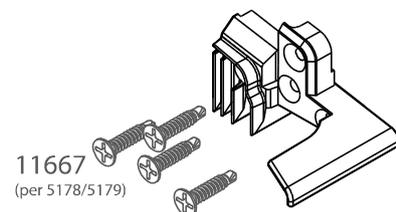
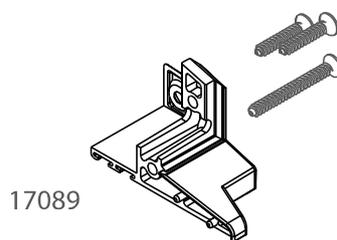
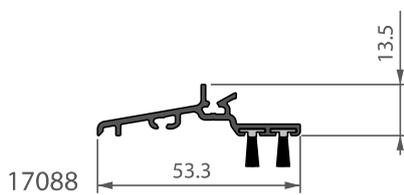


1.2 Profili complementari

Soglia (per telaio da 76mm)

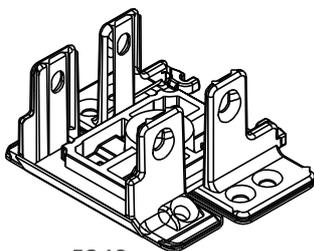


Gocciolatoio



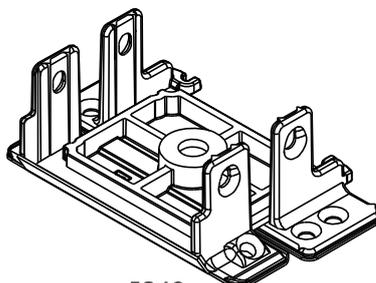
1.2 Profili complementari

Accessori



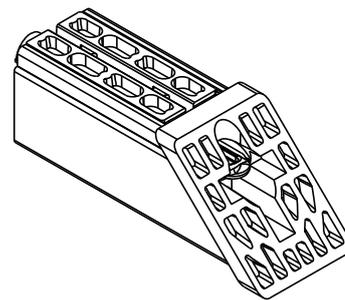
5248

↳5125



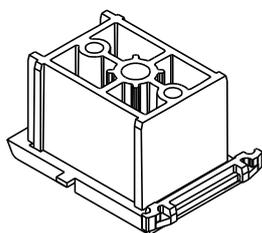
5249

↳5137



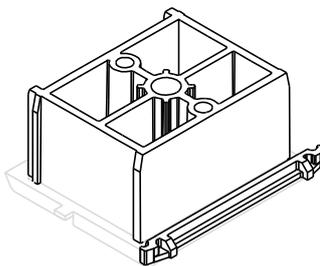
5237

↳5115
5116



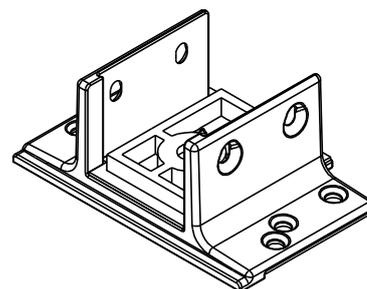
5245

↳5125



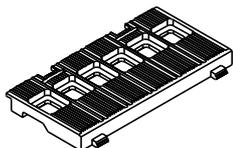
5246

↳5137



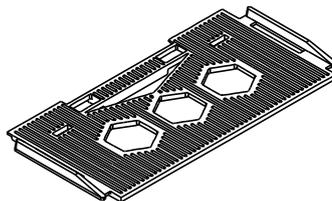
5247

↳5150/5151/5152



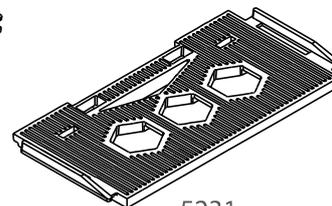
11655

↳5101/5105/5106
5125/12131



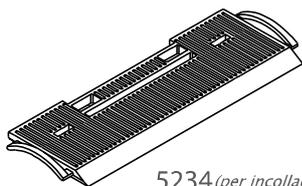
5230

↳5150/5151/5152/5153



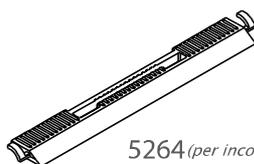
5231

↳5150/5151/5152/5153



5234(per incollaggio strutturale)

↳5150/5151/5152/5153



5264(per incollaggio strutturale)

↳5150/5151/5152/5153

5240

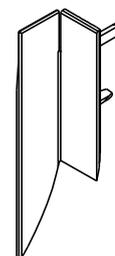
↳5178

5241

↳5179

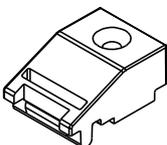
17117

↳17018

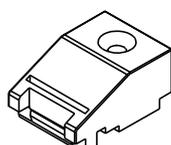


5242

↳5154



5235



5236



3297



16990



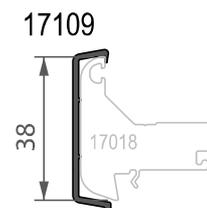
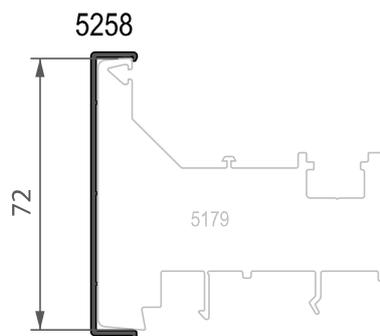
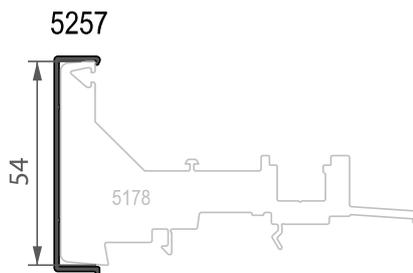
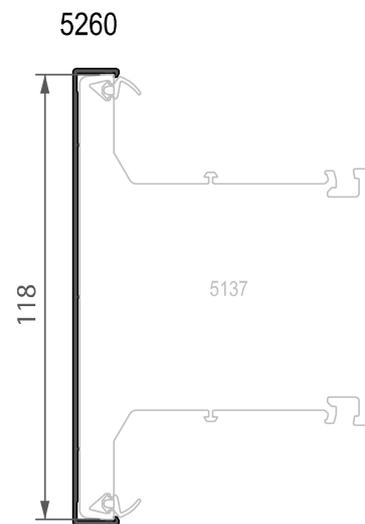
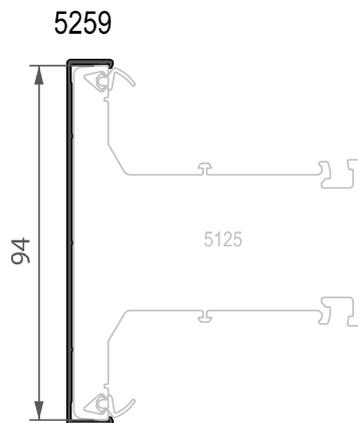
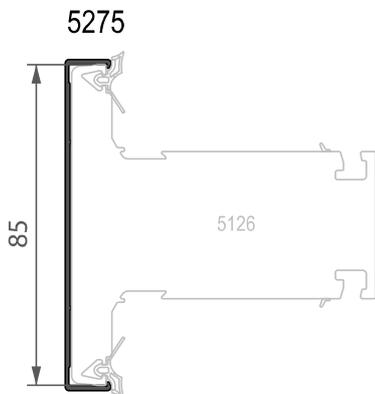
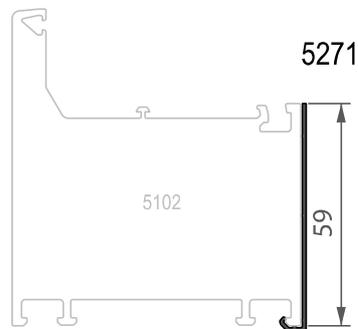
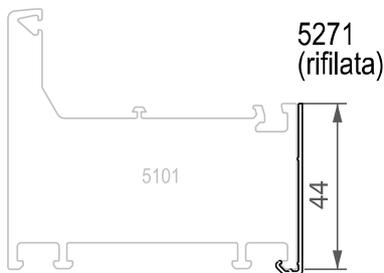
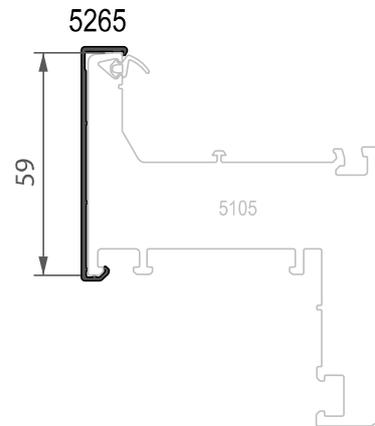
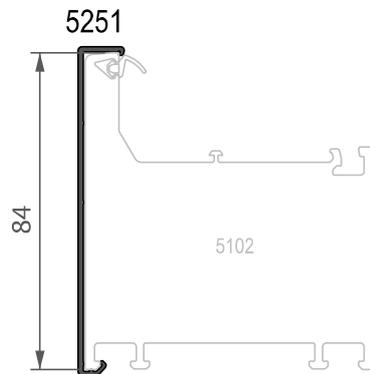
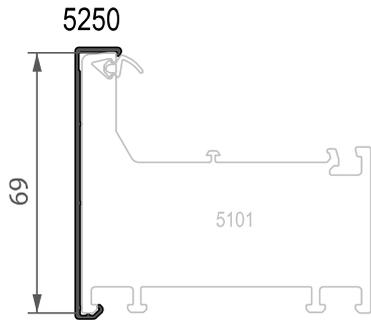
16997



16998

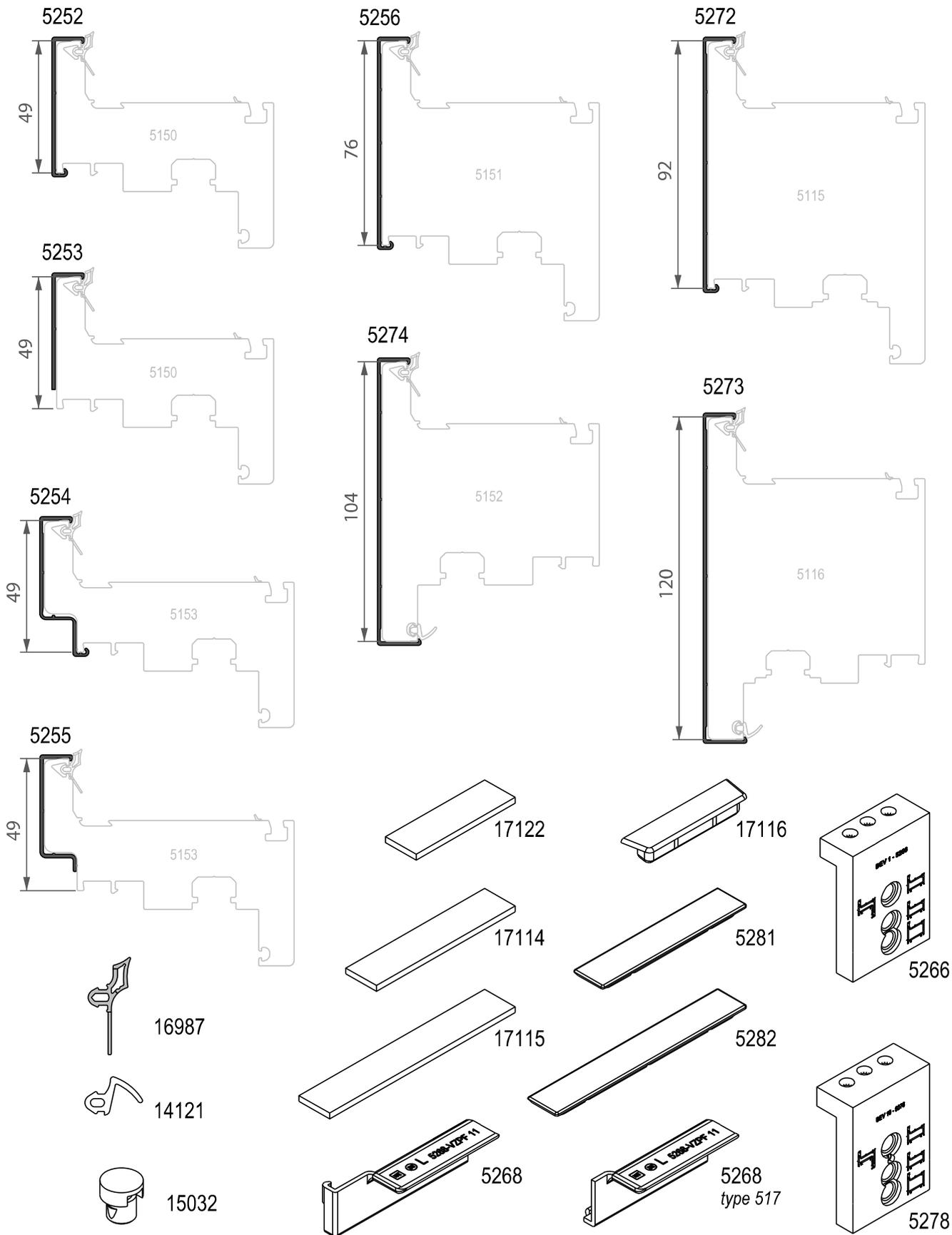
1.2 Profili complementari

Copertine in alluminio



1.2 Profili complementari

Copertine in alluminio



1. PANORAMICA DEL SISTEMA

- 1.1 PROFILI PRINCIPALI
- 1.2 PROFILI COMPLEMENTARI
- 1.3 PROFILI QUOTATI**
- 1.4 SEZIONI

2. PRODUZIONE

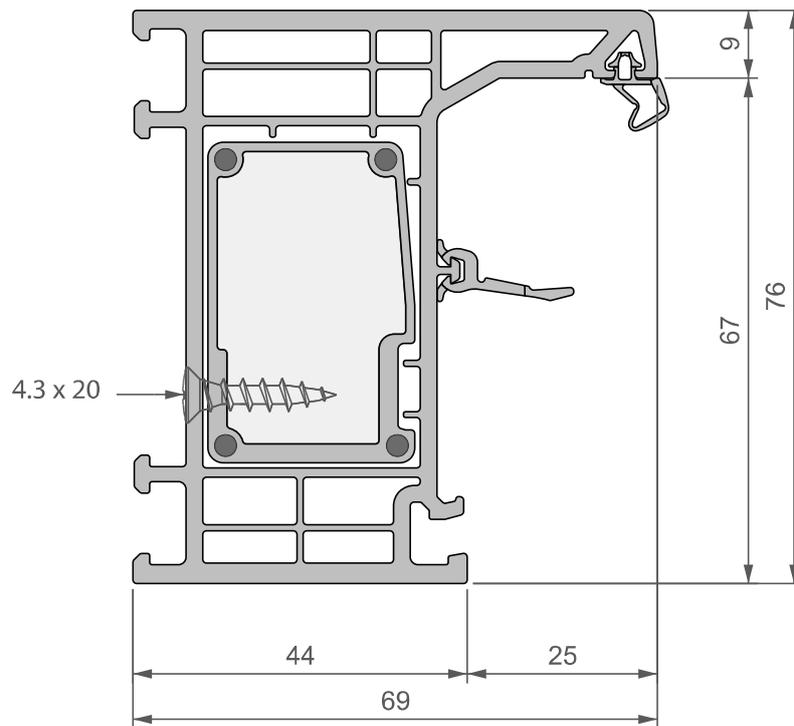
- 2.1 RINFORZI
- 2.2 DRENAGGIO E DECOMPRESSIONE
- 2.3 FERRAMENTA
- 2.4 APPLICAZIONE DEGLI ACCESSORI
- 2.5 GIUNZIONI MECCANICHE
- 2.6 INTESTATURA TRAVERSI
- 2.7 INCOLLAGGIO STRUTTURALE

3. PRESTAZIONI

- 3.1 DIMENSIONI MASSIME
- 3.2 CERTIFICATI

1.3 Profili quotati

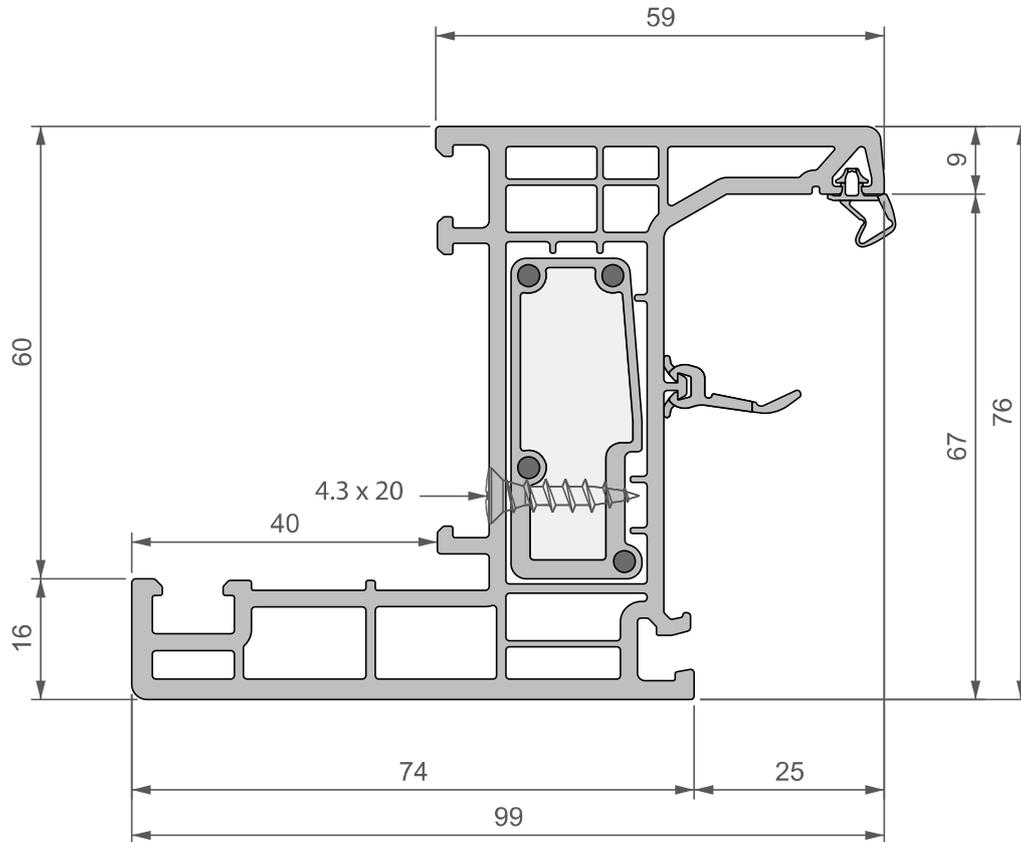
5101



I_x (cm ⁴)	I_y (cm ⁴)	$E.I_x$ (GN.mm ²)	$E.I_y$ (GN.mm ²)				
71.80	28.69	1.94	0.77				
Rinforzi		S (mm)	I_x, Fe_{eq} (cm ⁴)	I_y, Fe_{eq} (cm ⁴)	$E.I_x$ (GN.mm ²)	$E.I_y$ (GN.mm ²)	Accessori
3525 25.4 x 42.9		1	3.21	1.45			
5202 27.2 x 42.5			0.96	0.33	2.02	0.69	

1.3 Profili quotati

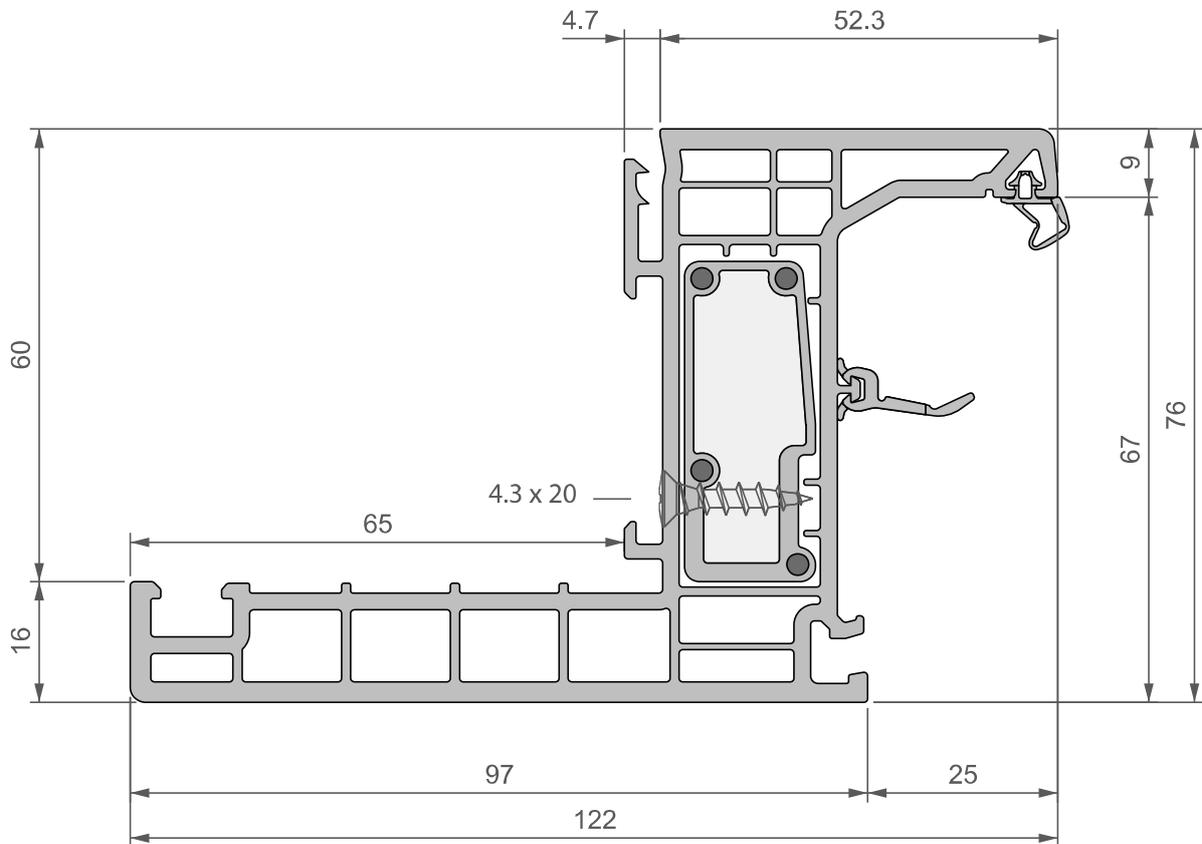
5105



I_x (cm ⁴)	I_y (cm ⁴)	$E.I_x$ (GN.mm ²)	$E.I_y$ (GN.mm ²)				
87.05	60.17	2.35	1.62				
Rinforzi		s (mm)	I_x, Fe_{eq} (cm ⁴)	I_y, Fe_{eq} (cm ⁴)	$E.I_x$ (GN.mm ²)	$E.I_y$ (GN.mm ²)	Accessori
5200 17.2 x 42.5			0.73	0.10	1.54	0.21	
3200 15.4 x 42.9		1	2.33	0.47			

1.3 Profili quotati

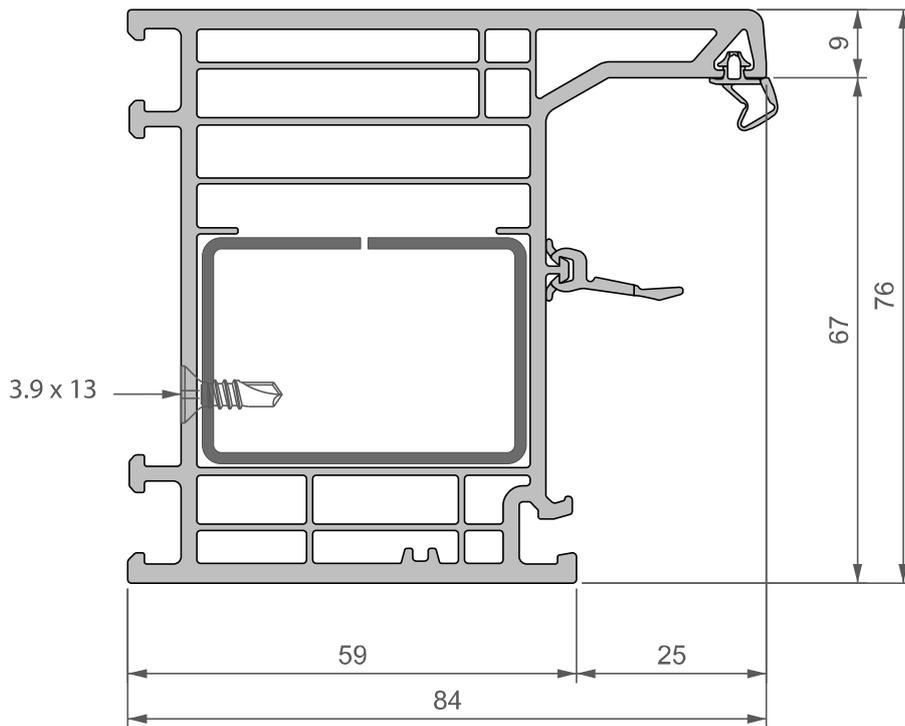
5106



I_x (cm ⁴)	I_y (cm ⁴)	$E.I_x$ (GN.mm ²)	$E.I_y$ (GN.mm ²)				
95.14	115.62	2.57	3.12				
Rinforzi		s (mm)	I_x, Fe_{eq} (cm ⁴)	I_y, Fe_{eq} (cm ⁴)	$E.I_x$ (GN.mm ²)	$E.I_y$ (GN.mm ²)	Accessori
5200 17.2 x 42.5			0.73	0.10	1.54	0.21	
3200 15.4 x 42.9		1	2.33	0.47			

1.3 Profili quotati

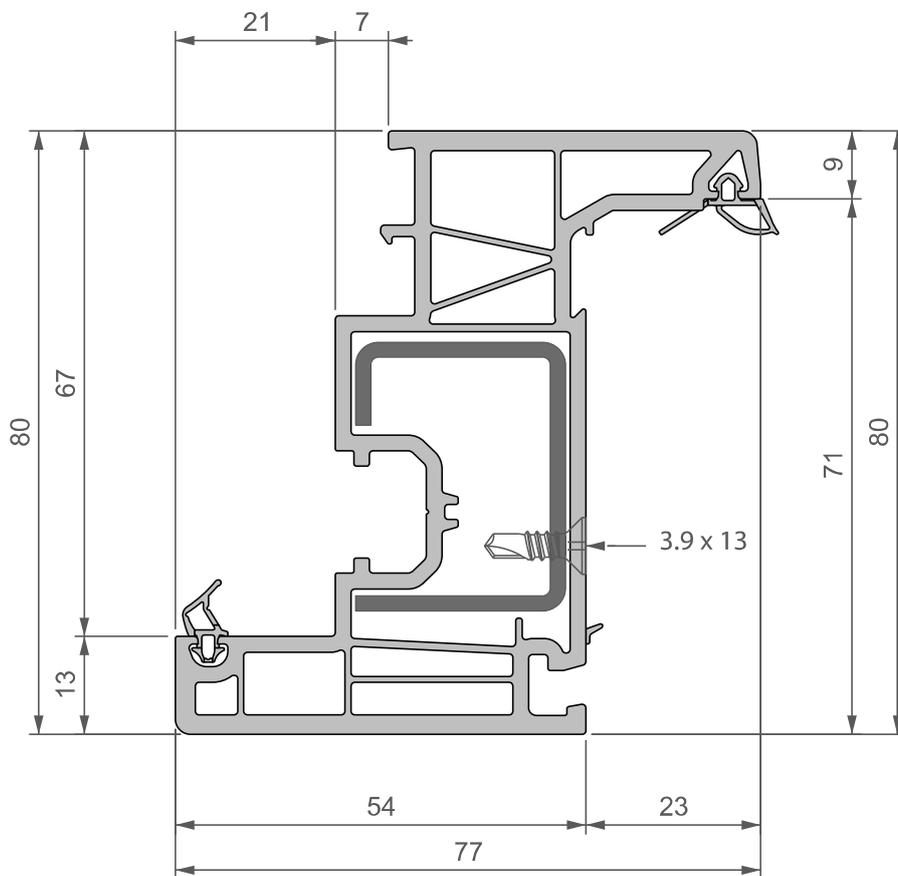
5102



I_x (cm ⁴)	I_y (cm ⁴)	$E.I_x$ (GN.mm ²)	$E.I_y$ (GN.mm ²)				Accessori
86.04	53.71	2.32	1.45				
Rinforzi		S (mm)	I_x, I_{Fe_eq} (cm ⁴)	I_y, I_{Fe_eq} (cm ⁴)	$E.I_x$ (GN.mm ²)	$E.I_y$ (GN.mm ²)	
17051 42.6 x 30		1.5	2.96	5.16	6.07	10.58	
5202 27.2 x 42.5			0.96	0.33	2.02	0.69	

1.3 Profili quotati

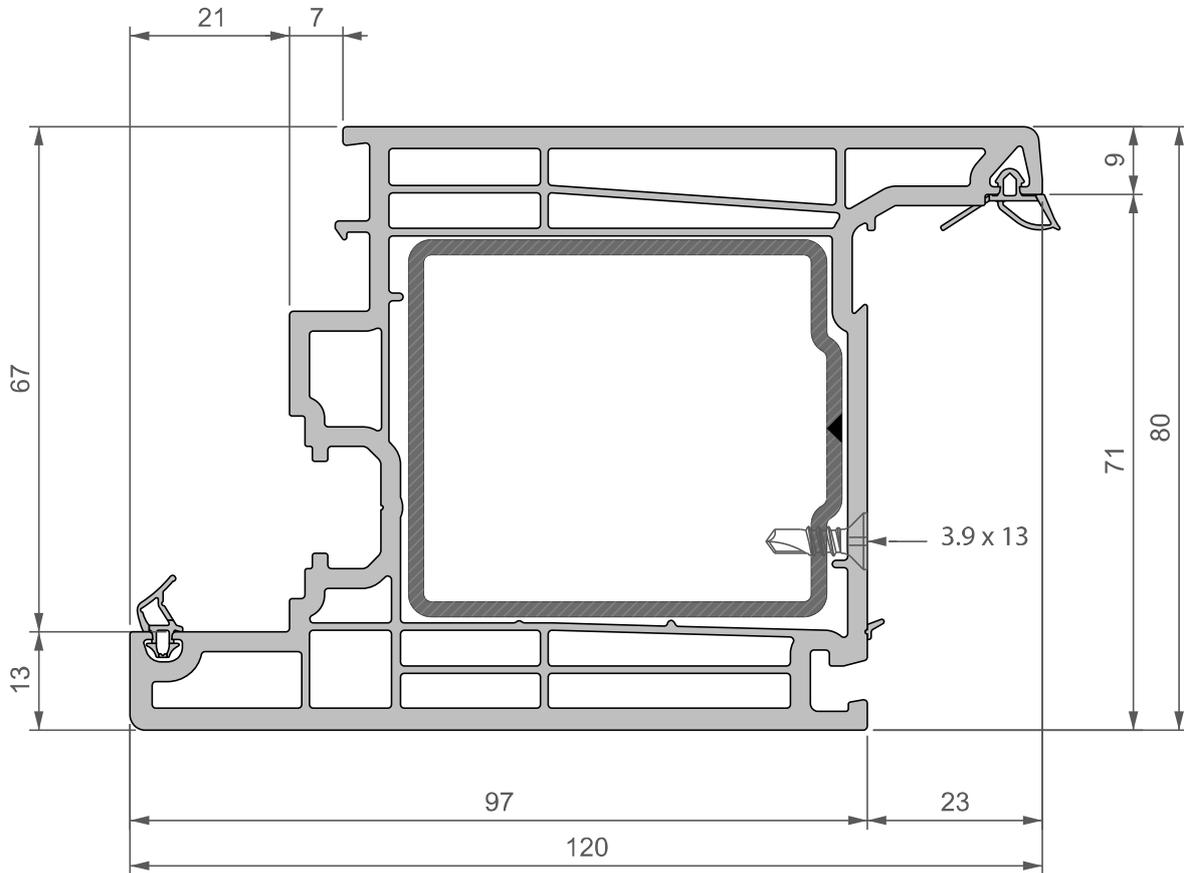
5150



I_x (cm ⁴)	I_y (cm ⁴)	$E.I_x$ (GN.mm ²)	$E.I_y$ (GN.mm ²)				
75.66	29.50	2.04	0.80				
Rinforzi		S (mm)	$I_x, I_{e,eq}$ (cm ⁴)	$I_y, I_{e,eq}$ (cm ⁴)	$E.I_x$ (GN.mm ²)	$E.I_y$ (GN.mm ²)	Accessori
17042 27.6 x 35.6		2	3.72	1.78	7.63	3.65	
17129 27.6 x 39.3		2	3.42	1.39	7.01	2.85	
11412 27 x 36		1.5	2.83	0.98	5.80	2.01	
11413 27.6 x 35.6		2	3.64	1.28	7.46	2.62	

1.3 Profili quotati

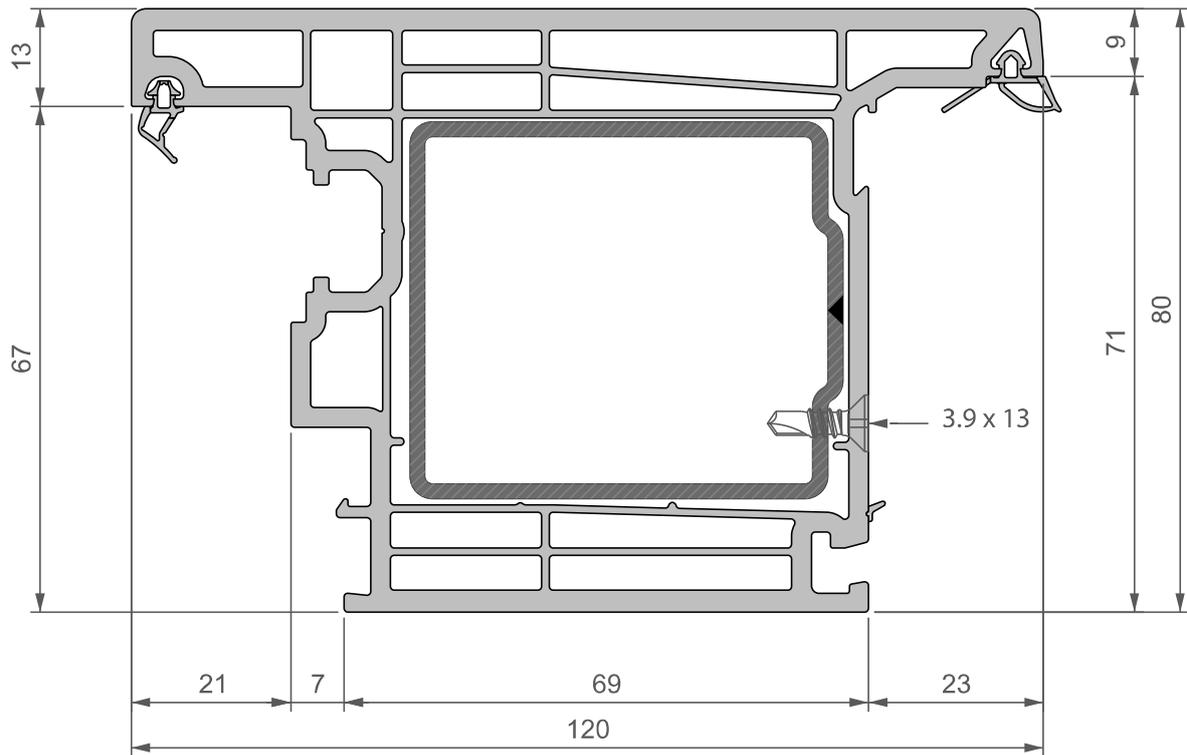
5115



I_x (cm ⁴)	I_y (cm ⁴)	$E.I_x$ (GN.mm ²)	$E.I_y$ (GN.mm ²)				
-	-	-	-				
Rinforzi		S (mm)	I_x, Fe_{eq} (cm ⁴)	I_y, Fe_{eq} (cm ⁴)	$E.I_x$ (GN.mm ²)	$E.I_y$ (GN.mm ²)	Accessori
5227 57.6 x 50		2	15.68	19.15	32.14	39.26	 5237

1.3 Profili quotati

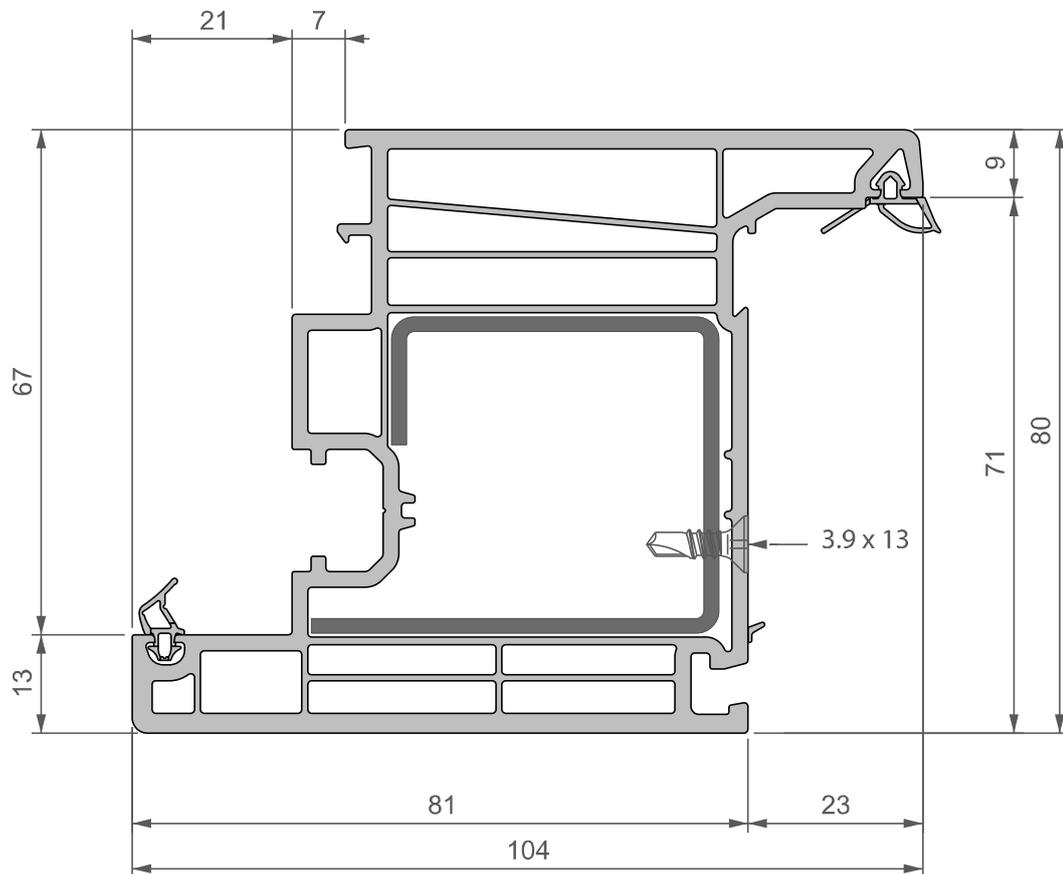
5116



I_x (cm ⁴)	I_y (cm ⁴)	$E.I_x$ (GN.mm ²)		$E.I_y$ (GN.mm ²)			
-	-	-		-			
Rinforzi		S (mm)	I_x, Fe_{eq} (cm ⁴)	I_y, Fe_{eq} (cm ⁴)	$E.I_x$ (GN.mm ²)	$E.I_y$ (GN.mm ²)	Accessori
5227 57.6 x 50		2	15.68	19.15	32.14	39.26	 5237

1.3 Profili quotati

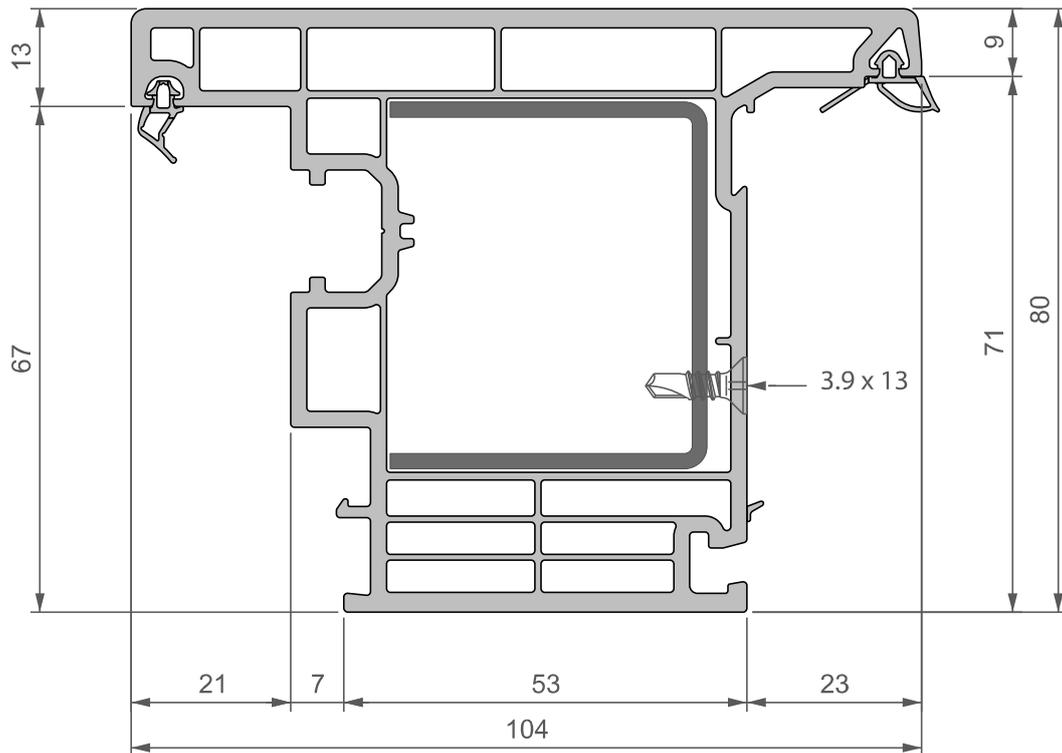
5151



I_x (cm ⁴)	I_y (cm ⁴)	$E.I_x$ (GN.mm ²)	$E.I_y$ (GN.mm ²)				
106.02	84.55	2.86	2.28				
Rinforzi		S (mm)	I_x, Fe_{eq} (cm ⁴)	I_y, Fe_{eq} (cm ⁴)	$E.I_x$ (GN.mm ²)	$E.I_y$ (GN.mm ²)	Accessori
17046 53.6 x 42		2	8.89	8.41	18.22	17.24	
17055 53.6 x 42		2	10.43	10.63	21.38	21.79	

1.3 Profili quotati

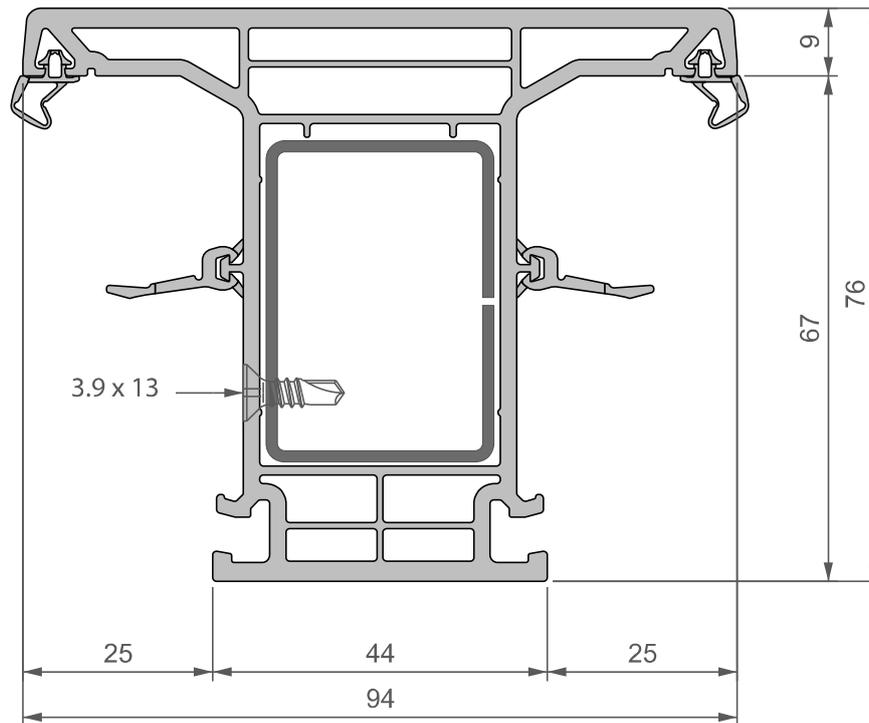
5152



I_x (cm ⁴)	I_y (cm ⁴)	$E.I_x$ (GN.mm ²)	$E.I_y$ (GN.mm ²)				
103.98	100.71	2.81	2.72				
Rinforzi		S (mm)	I_x, Fe_{eq} (cm ⁴)	I_y, Fe_{eq} (cm ⁴)	$E.I_x$ (GN.mm ²)	$E.I_y$ (GN.mm ²)	Accessori
17200 41.7 x 48.6 		2	10.34	4.64	21.20	9.51	

1.3 Profili quotati

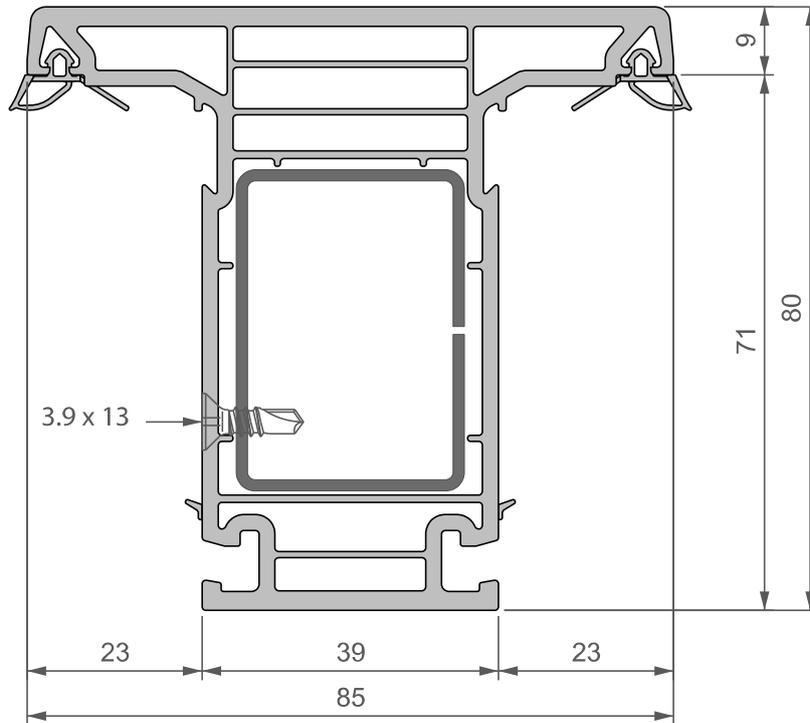
5125



I_x (cm ⁴)	I_y (cm ⁴)	$E.I_x$ (GN.mm ²)	$E.I_y$ (GN.mm ²)					
81.40	49.28	2.20	1.33					
Rinforzi		S (mm)	I_x, Fe_{eq} (cm ⁴)	I_y, Fe_{eq} (cm ⁴)	$E.I_x$ (GN.mm ²)	$E.I_y$ (GN.mm ²)	Accessori	
17051 30 x 42.6		1.5	5.16	2.96	10.58	6.07		
17202 30 x 42.6		1.75	5.95	3.45	12.20	7.07		

1.3 Profili quotati

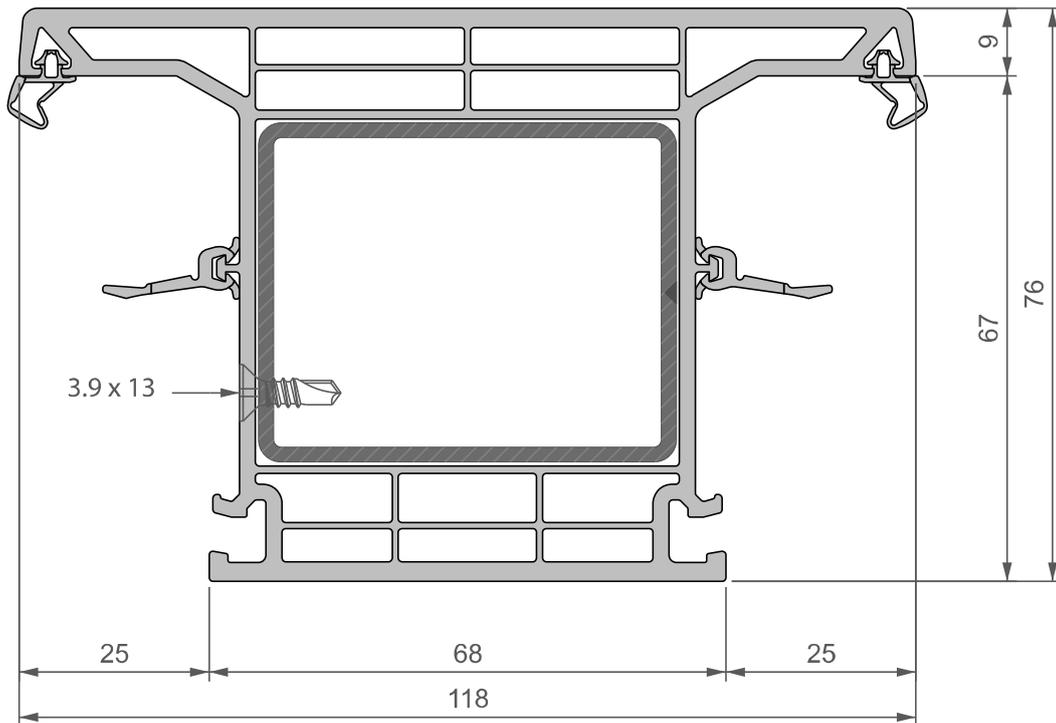
5126



I_x (cm ⁴)	I_y (cm ⁴)	$E.I_x$ (GN.mm ²)	$E.I_y$ (GN.mm ²)				
82.27	39.51	2.22	1.07				
Rinforzi		S (mm)	I_x, Fe_{eq} (cm ⁴)	I_y, Fe_{eq} (cm ⁴)	$E.I_x$ (GN.mm ²)	$E.I_y$ (GN.mm ²)	Accessori
17051 30 x 42.6		1.5	5.16	2.96	10.58	6.07	
17202 30 x 42.6		1.75	5.95	3.45	12.20	7.07	

1.3 Profili quotati

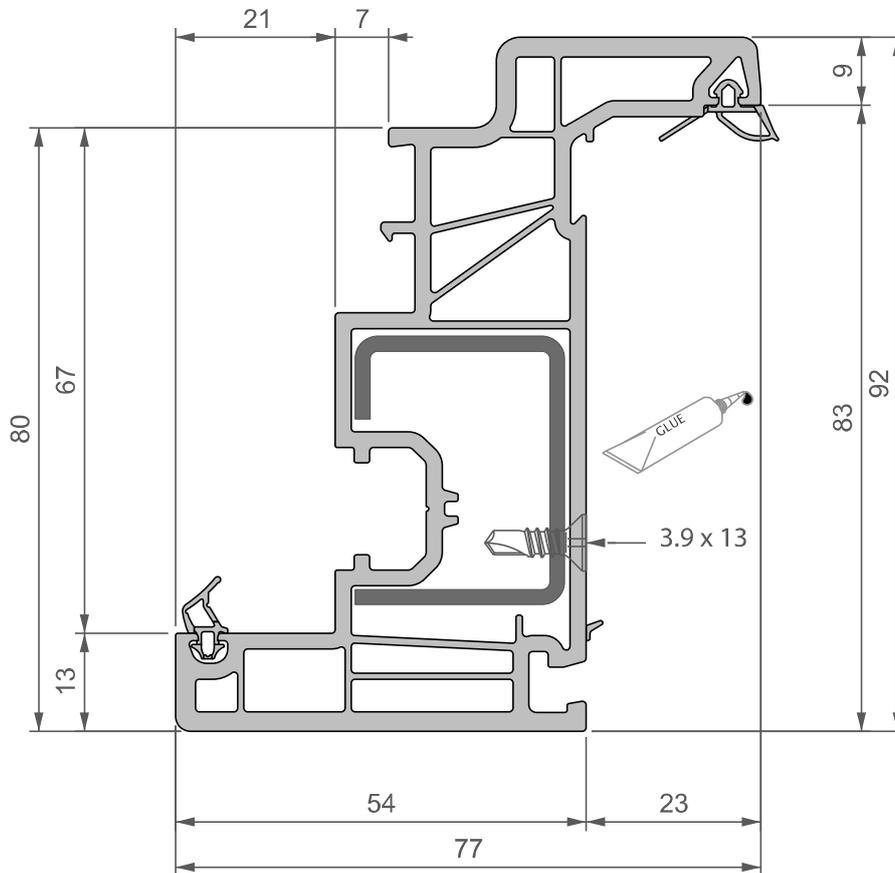
5137



I_x (cm ⁴)	I_y (cm ⁴)	$E.I_x$ (GN.mm ²)	$E.I_y$ (GN.mm ²)					
104.26	106.35	2.82	2.87					
Rinforzi		S (mm)	I_x, Fe_{eq} (cm ⁴)	I_y, Fe_{eq} (cm ⁴)	$E.I_x$ (GN.mm ²)	$E.I_y$ (GN.mm ²)	Accessori	
15984 55 x 45		2	12.14	16.57	24.89	33.97		
17047 55 x 45		2	14.80	17.54	30.34	35.96	5249	5246

1.3 Profili quotati

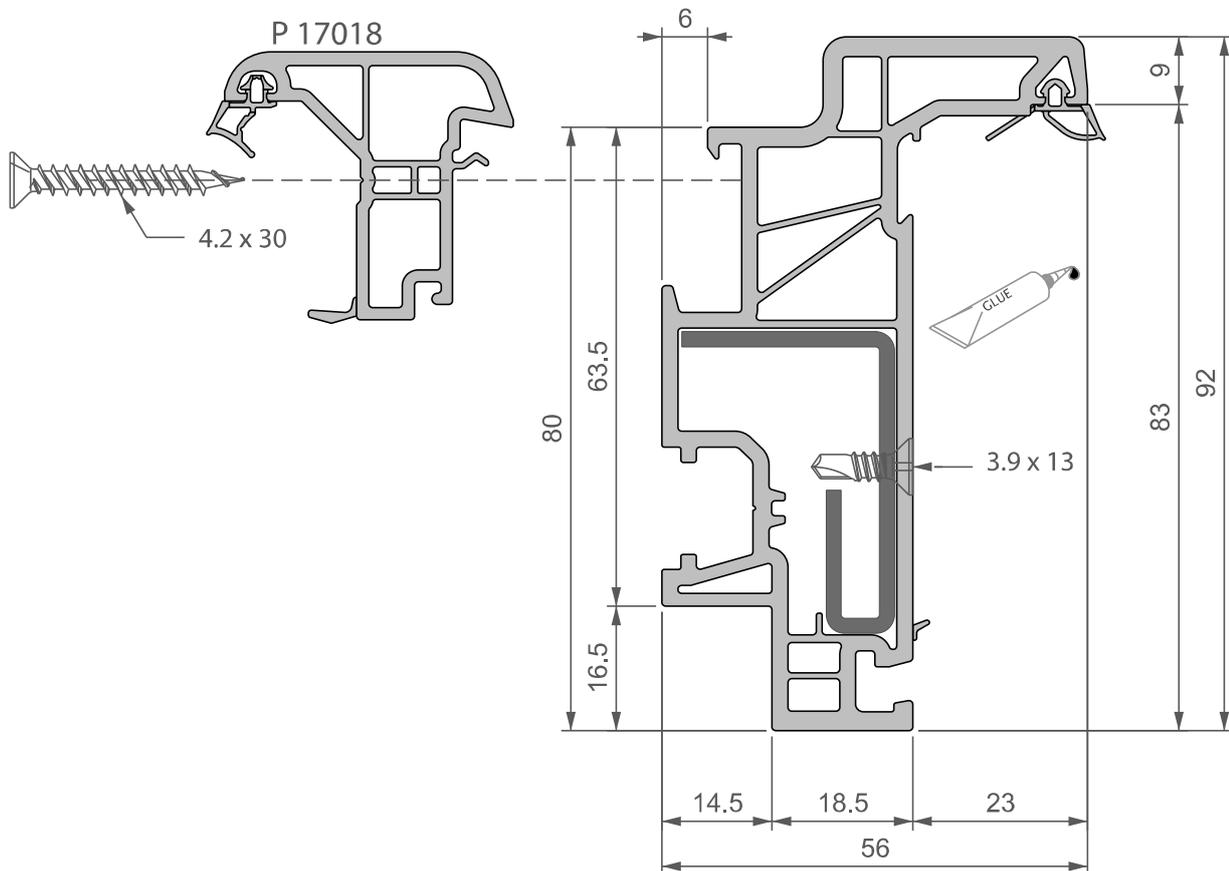
5153



I_x (cm ⁴)	I_y (cm ⁴)	$E.I_x$ (GN.mm ²)	$E.I_y$ (GN.mm ²)				
101.31	30.18	2.73	0.81				
Rinforzi		S (mm)	I_x, Fe_{eq} (cm ⁴)	I_y, Fe_{eq} (cm ⁴)	$E.I_x$ (GN.mm ²)	$E.I_y$ (GN.mm ²)	Accessori
17042 27.6 x 35.6		2	3.72	1.78	7.63	3.65	
17129 27.6 x 39.3		2	3.42	1.39	7.01	2.85	
11412 27 x 36		1.5	2.83	0.98	5.80	2.01	
11413 27.6 x 35.6		2	3.64	1.28	7.46	2.62	

1.3 Profili quotati

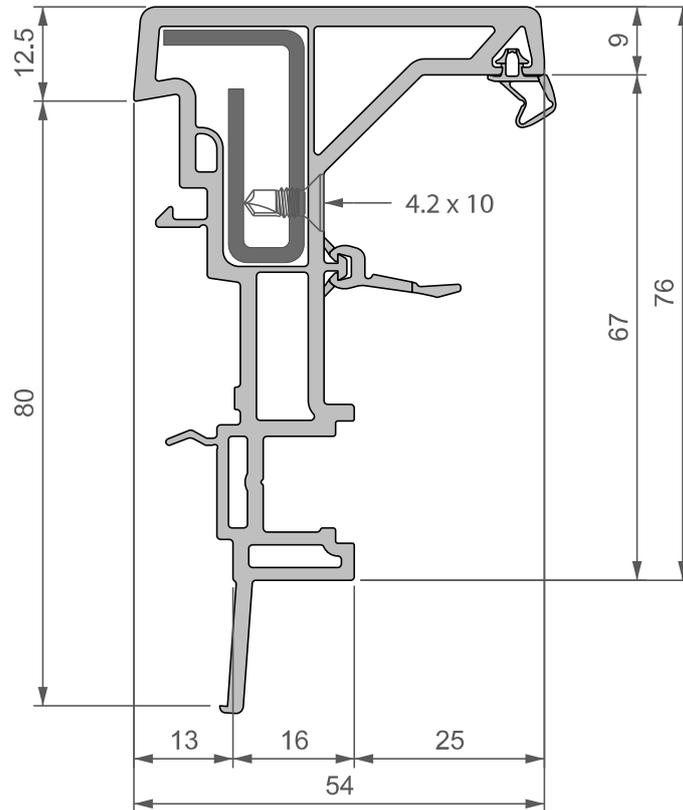
5154



I_x (cm ⁴)	I_y (cm ⁴)	$E.I_x$ (GN.mm ²)	$E.I_y$ (GN.mm ²)				
73.24	14.80	1.98	0.40				
Rinforzi		S (mm)	I_x, Fe_{eq} (cm ⁴)	I_y, Fe_{eq} (cm ⁴)	$E.I_x$ (GN.mm ²)	$E.I_y$ (GN.mm ²)	Accessori
15170 28 x 40 		2	3.59	0.92	7.36	1.89	 P 5242 P 17117

1.3 Profili quotati

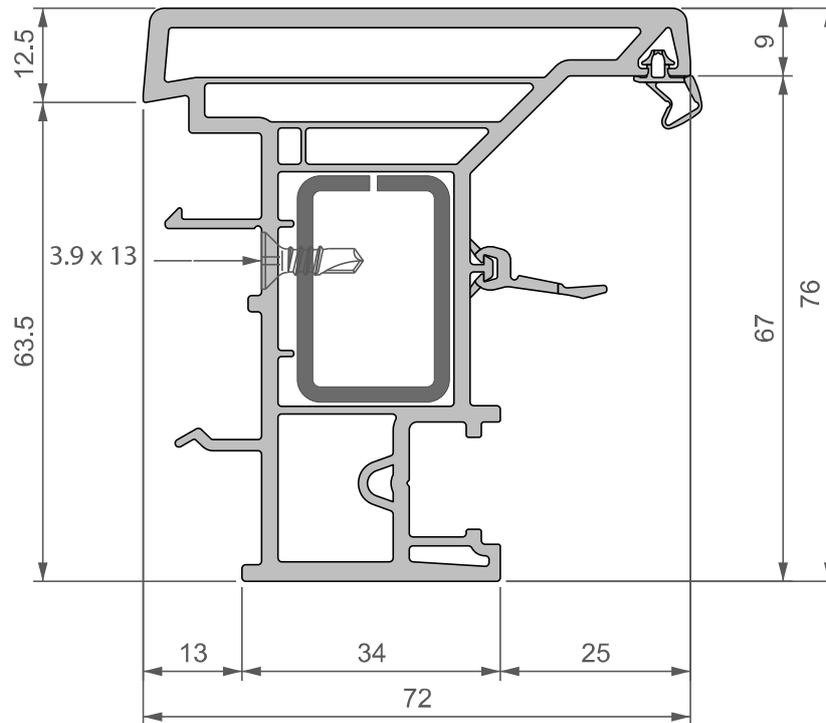
5178



I_x (cm ⁴)	I_y (cm ⁴)	$E.I_x$ (GN.mm ²)	$E.I_y$ (GN.mm ²)				
51.70	10.76	1.40	0.29				
Rinforzi		S (mm)	I_x, Fe_{eq} (cm ⁴)	I_y, Fe_{eq} (cm ⁴)	$E.I_x$ (GN.mm ²)	$E.I_y$ (GN.mm ²)	Accessori
17201 18.5 x 30.8 		2	1.60	0.33	3.28	0.68	
							5240

1.3 Profili quotati

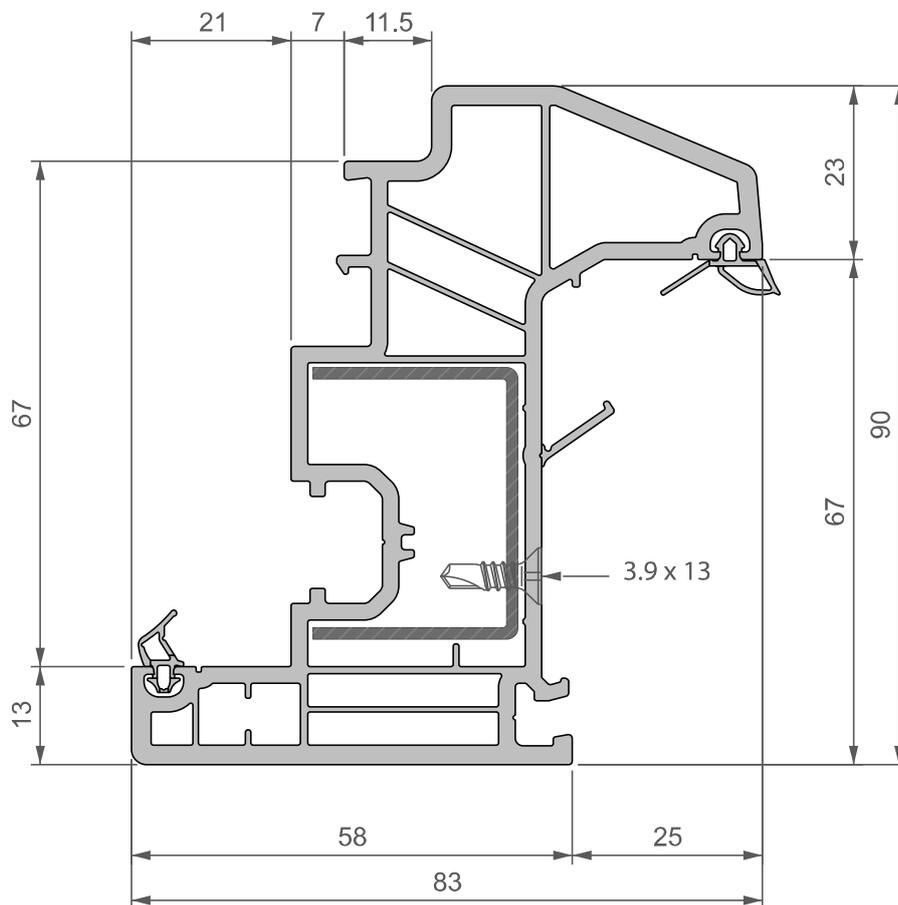
5179



I_x (cm ⁴)	I_y (cm ⁴)	$E.I_x$ (GN.mm ²)	$E.I_y$ (GN.mm ²)				
60.46	26.55	1.63	0.72				
Rinforzi		S (mm)	I_x, Fe_{eq} (cm ⁴)	I_y, Fe_{eq} (cm ⁴)	$E.I_x$ (GN.mm ²)	$E.I_y$ (GN.mm ²)	Accessori
17045 20x30		2	1.97	1.05	4.04	2.15	
							5241

1.3 Profili quotati

12131



I_x (cm ⁴)	I_y (cm ⁴)	$E.I_x$ (GN.mm ²)	$E.I_y$ (GN.mm ²)				
94.50	38.33	2.55	1.03				
Rinforzi		s (mm)	$I_{x, Fe_{eq}}$ (cm ⁴)	$I_{y, Fe_{eq}}$ (cm ⁴)	$E.I_x$ (GN.mm ²)	$E.I_y$ (GN.mm ²)	Accessori
11434 27 x 39		1.5	2.86	1.0	5.86	2.05	
11412 27 x 36		1.5	2.83	0.98	5.80	2.0	
11413 27 x 36		2	3.60	1.27	7.38	2.60	

1. PANORAMICA DEL SISTEMA

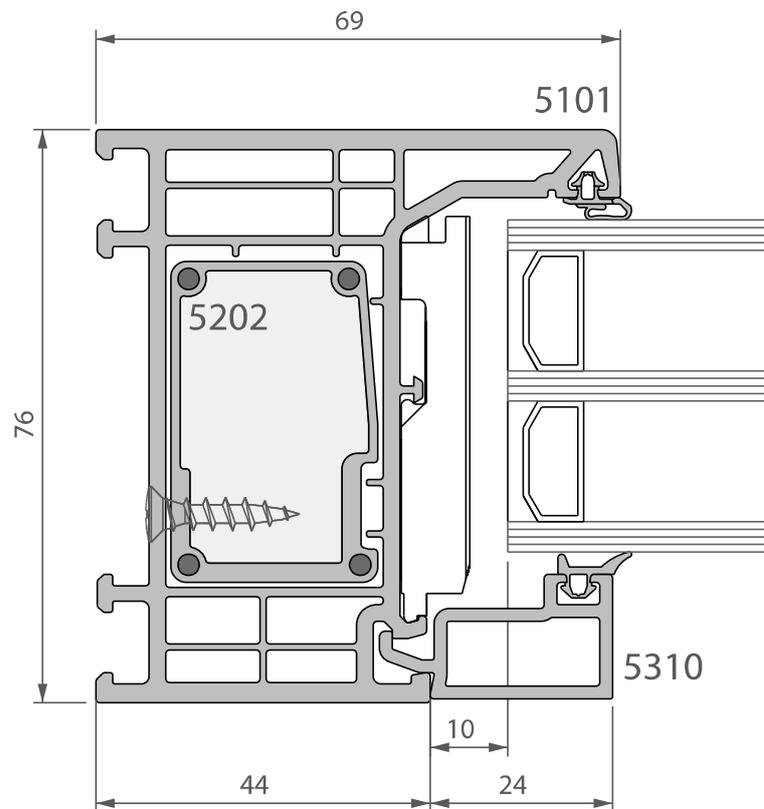
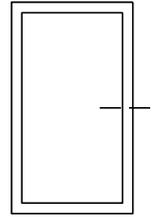
- 1.1 PROFILI PRINCIPALI
- 1.2 PROFILI COMPLEMENTARI
- 1.3 PROFILI QUOTATI
- 1.4 SEZIONI**

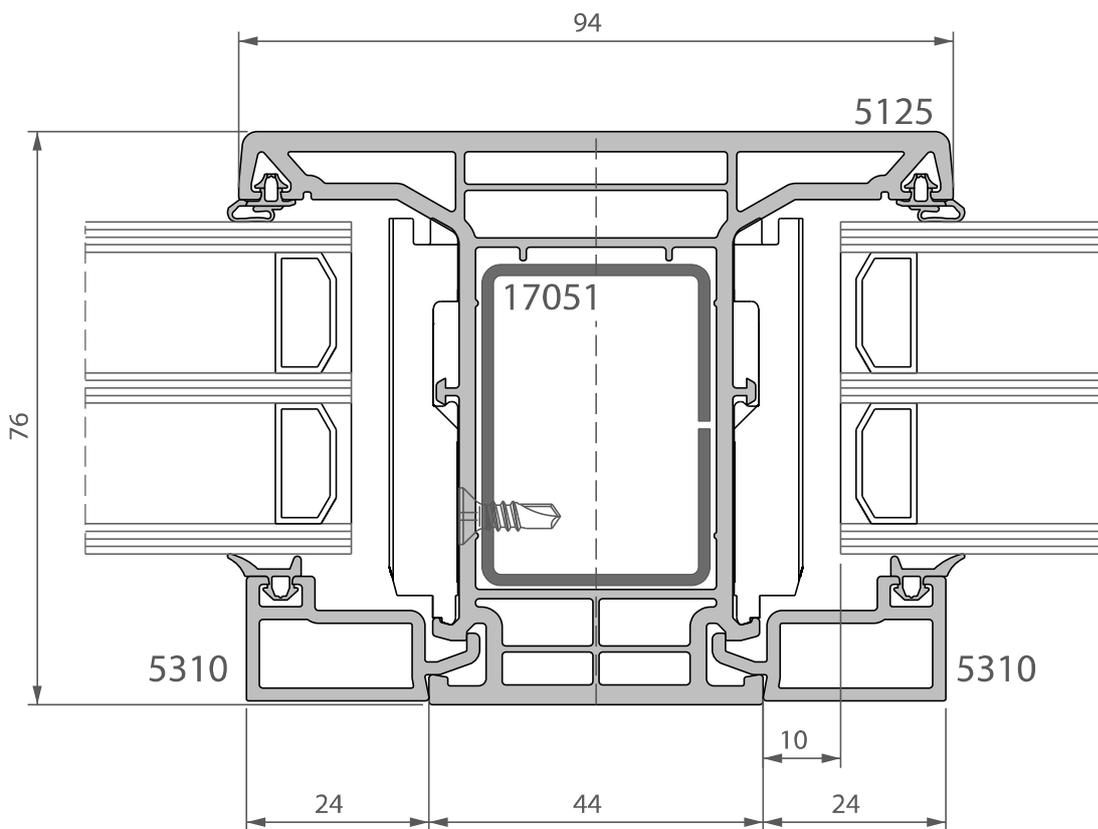
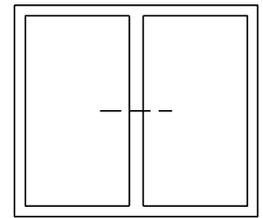
2. PRODUZIONE

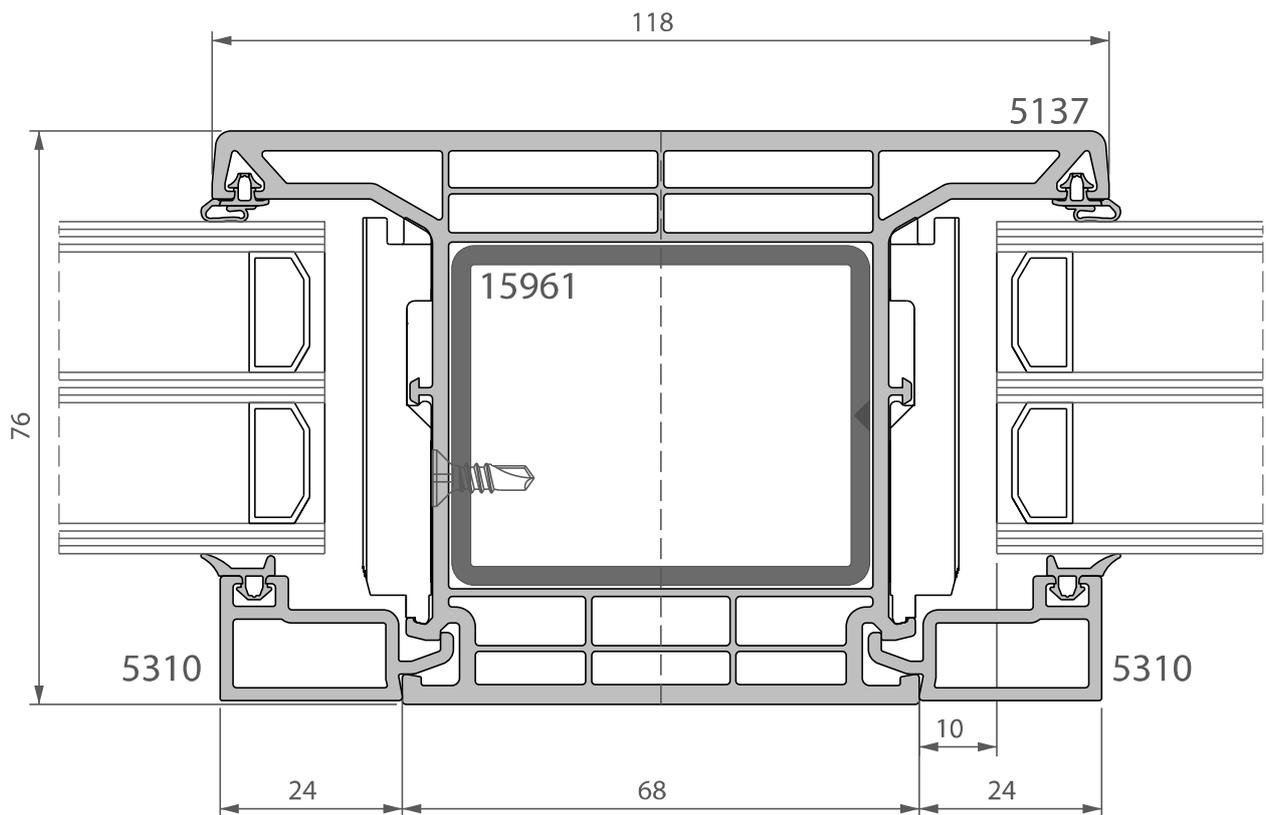
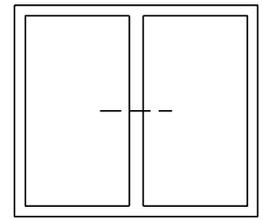
- 2.1 RINFORZI
- 2.2 DRENAGGIO E DECOMPRESSIONE
- 2.3 FERRAMENTA
- 2.4 APPLICAZIONE DEGLI ACCESSORI
- 2.5 GIUNZIONI MECCANICHE
- 2.6 INTESTATURA TRAVERSI
- 2.7 INCOLLAGGIO STRUTTURALE

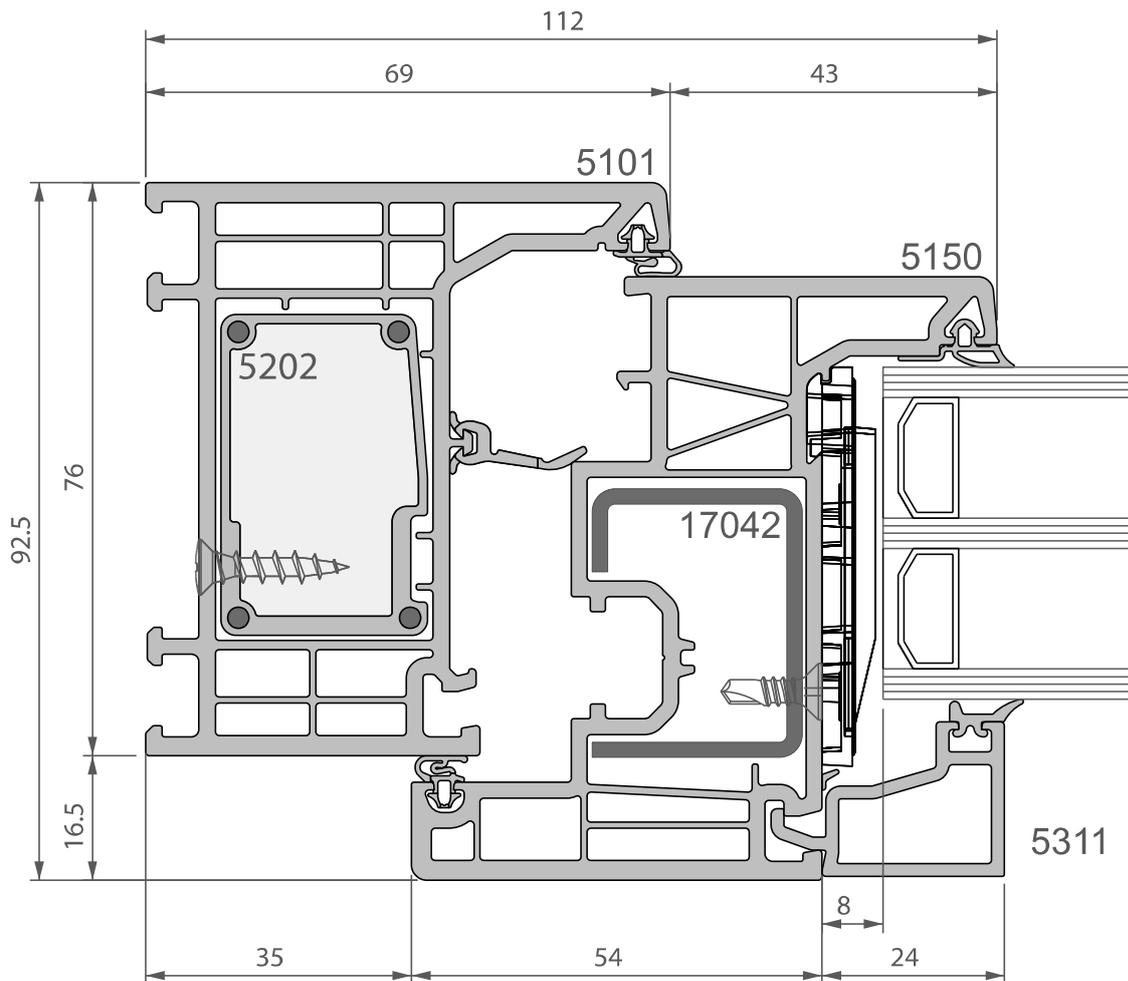
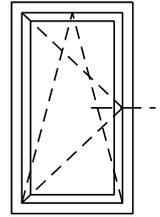
3. PRESTAZIONI

- 3.1 DIMENSIONI MASSIME
- 3.2 CERTIFICATI

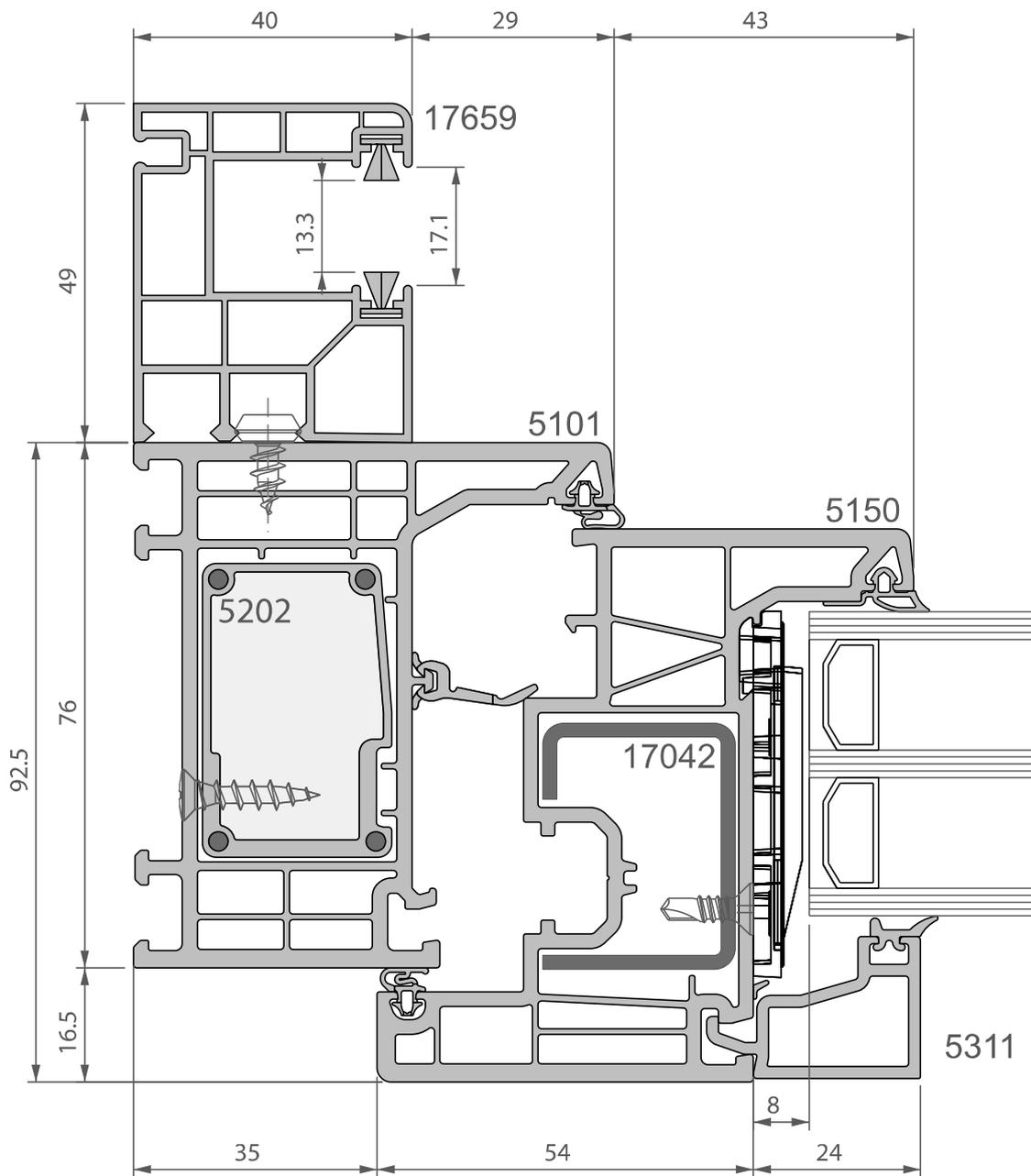
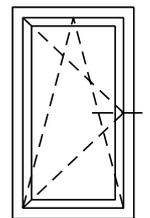




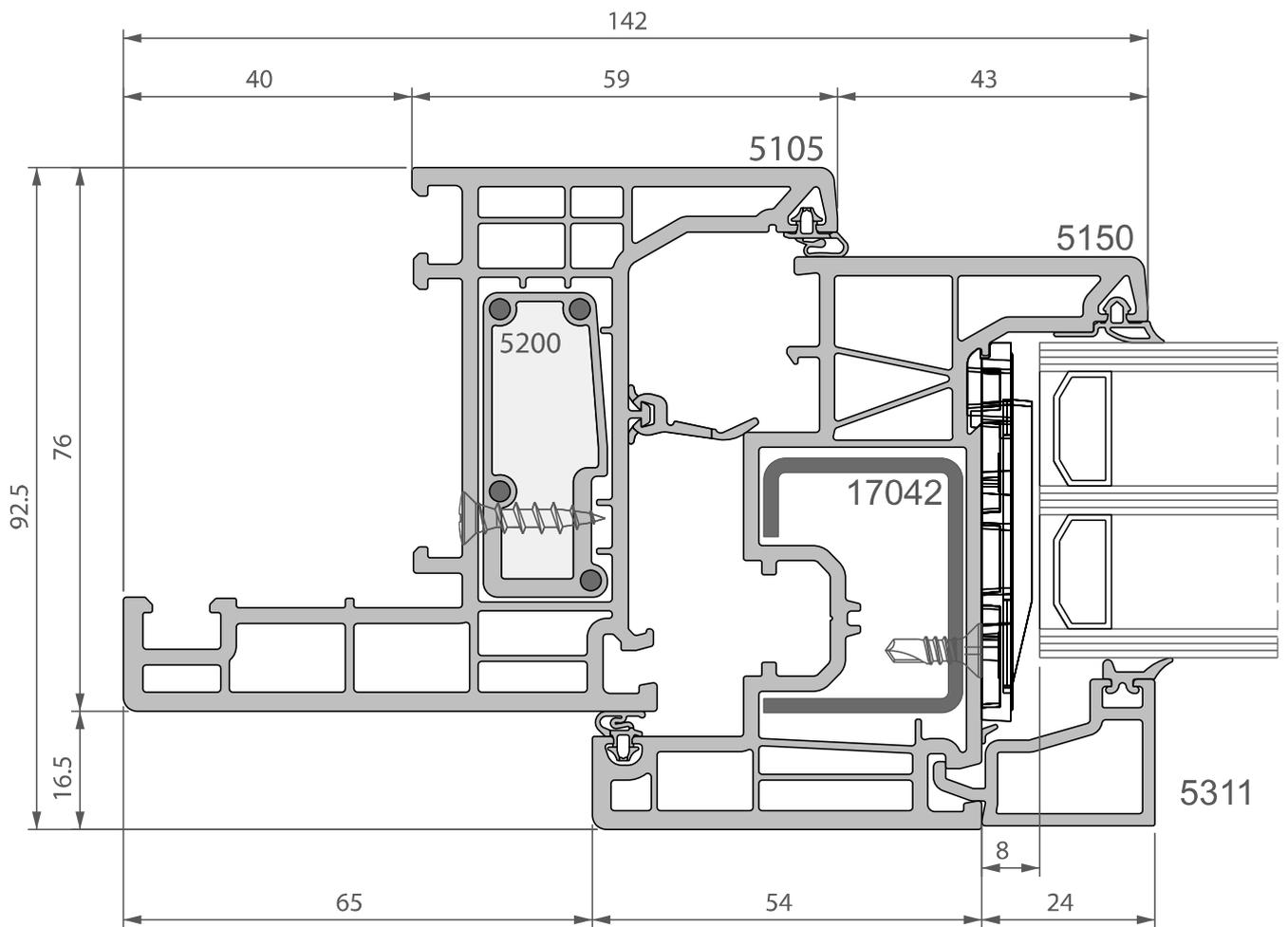
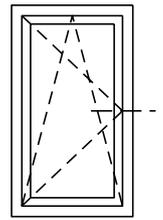




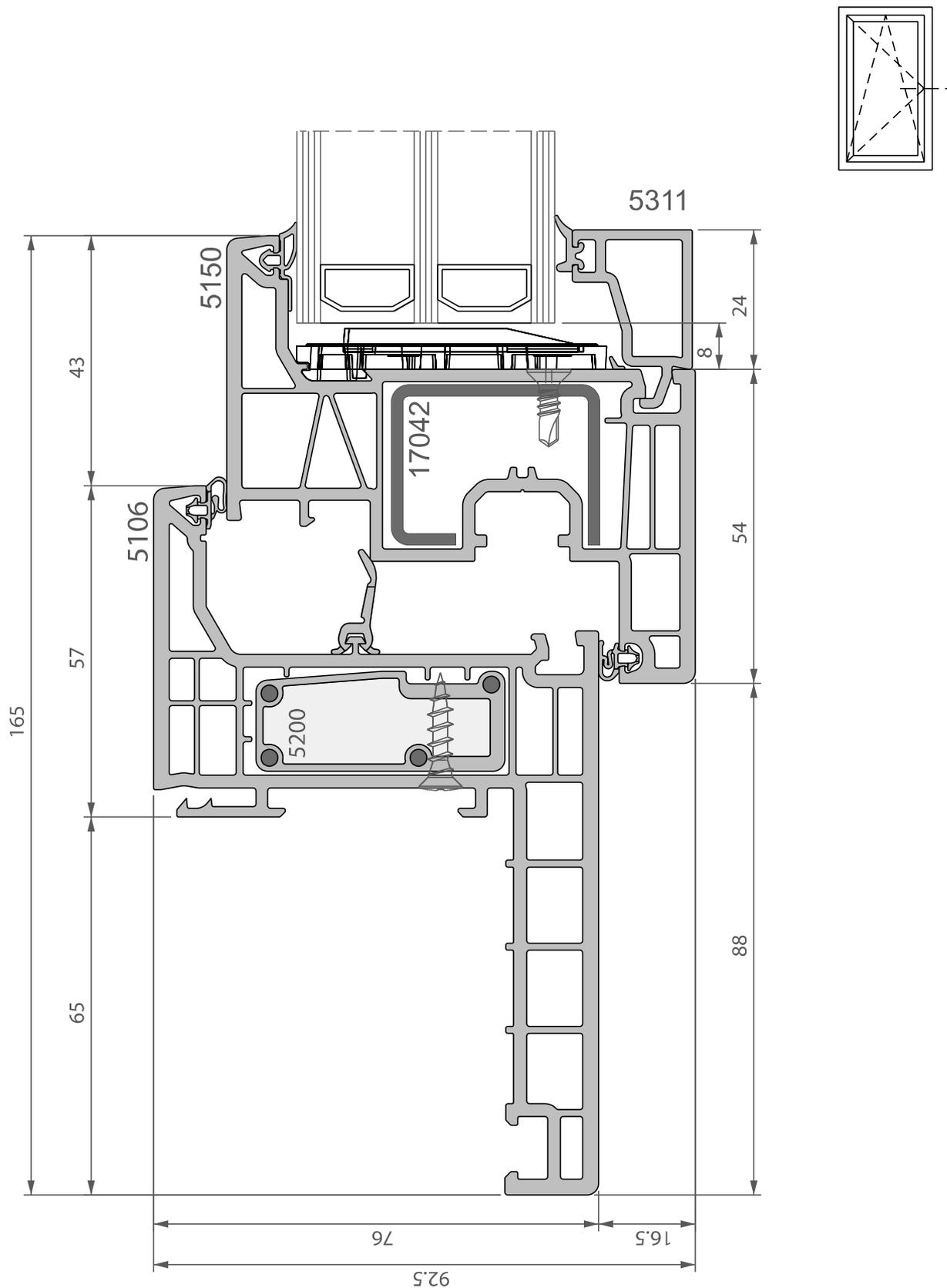
1.4 Sezioni

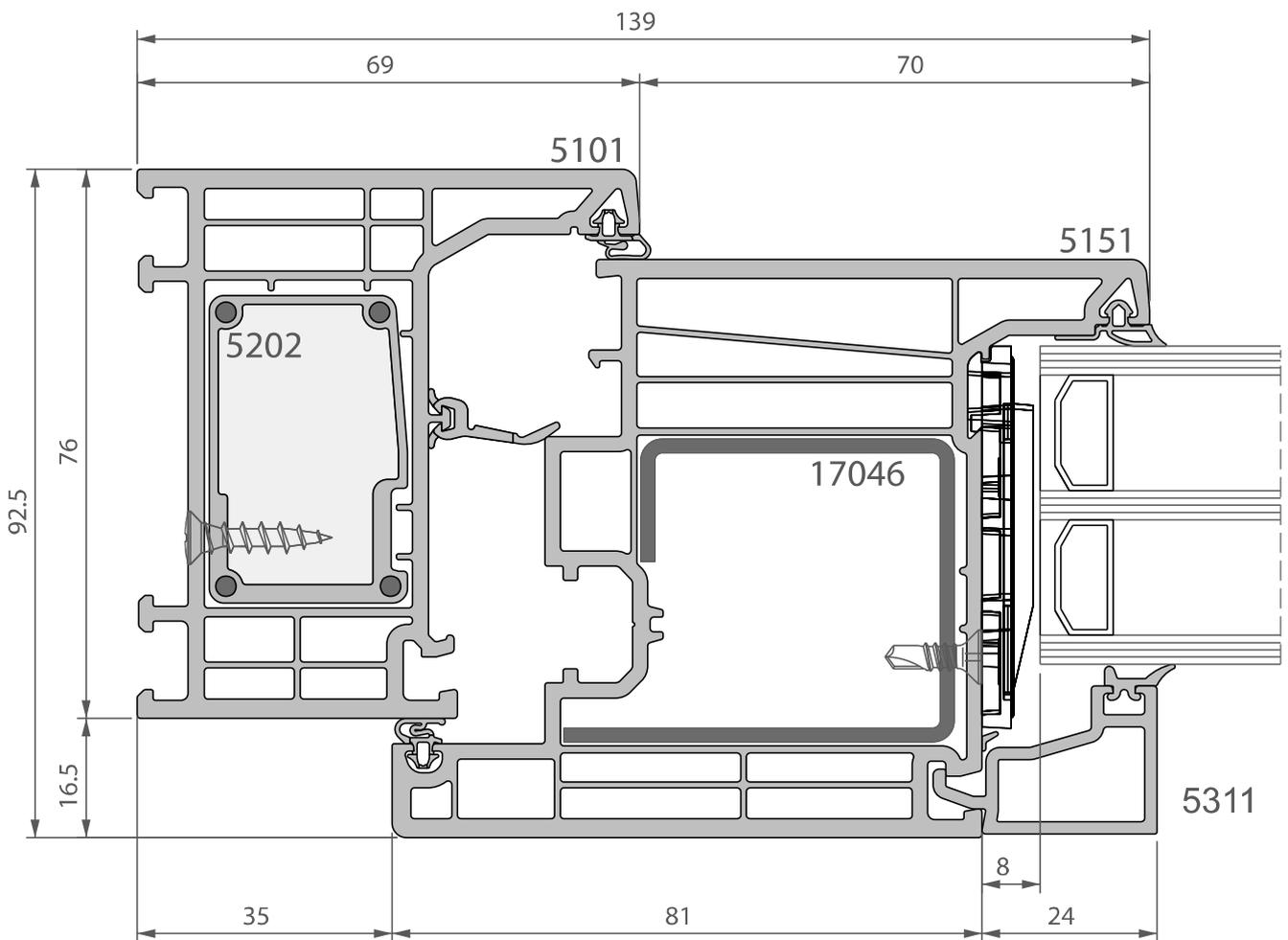
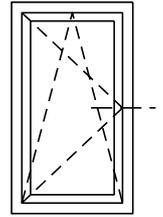


1.4 Sezioni

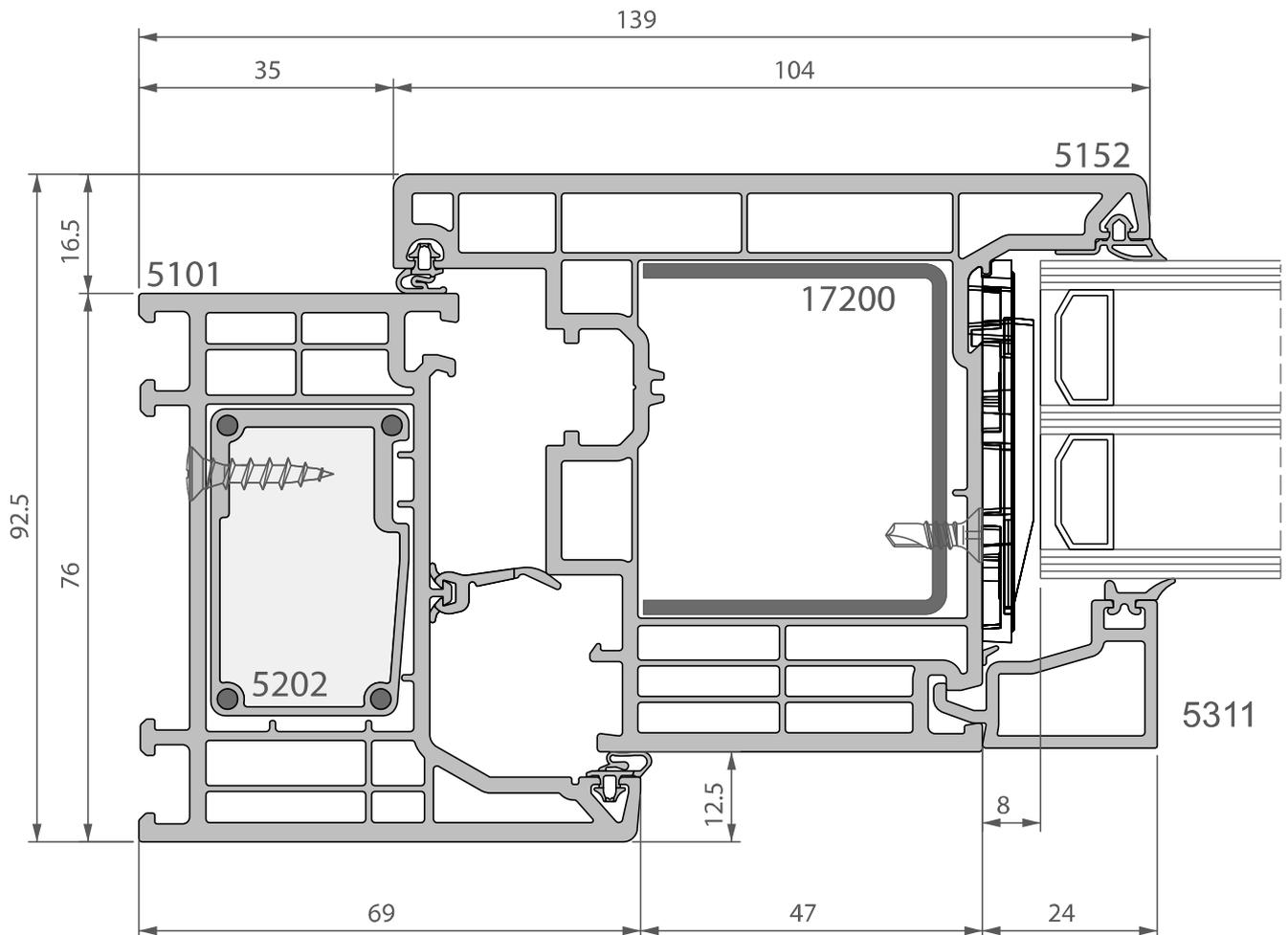
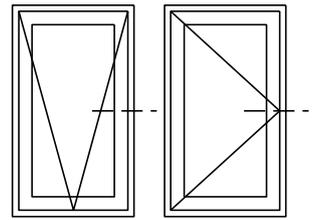


1.4 Sezioni

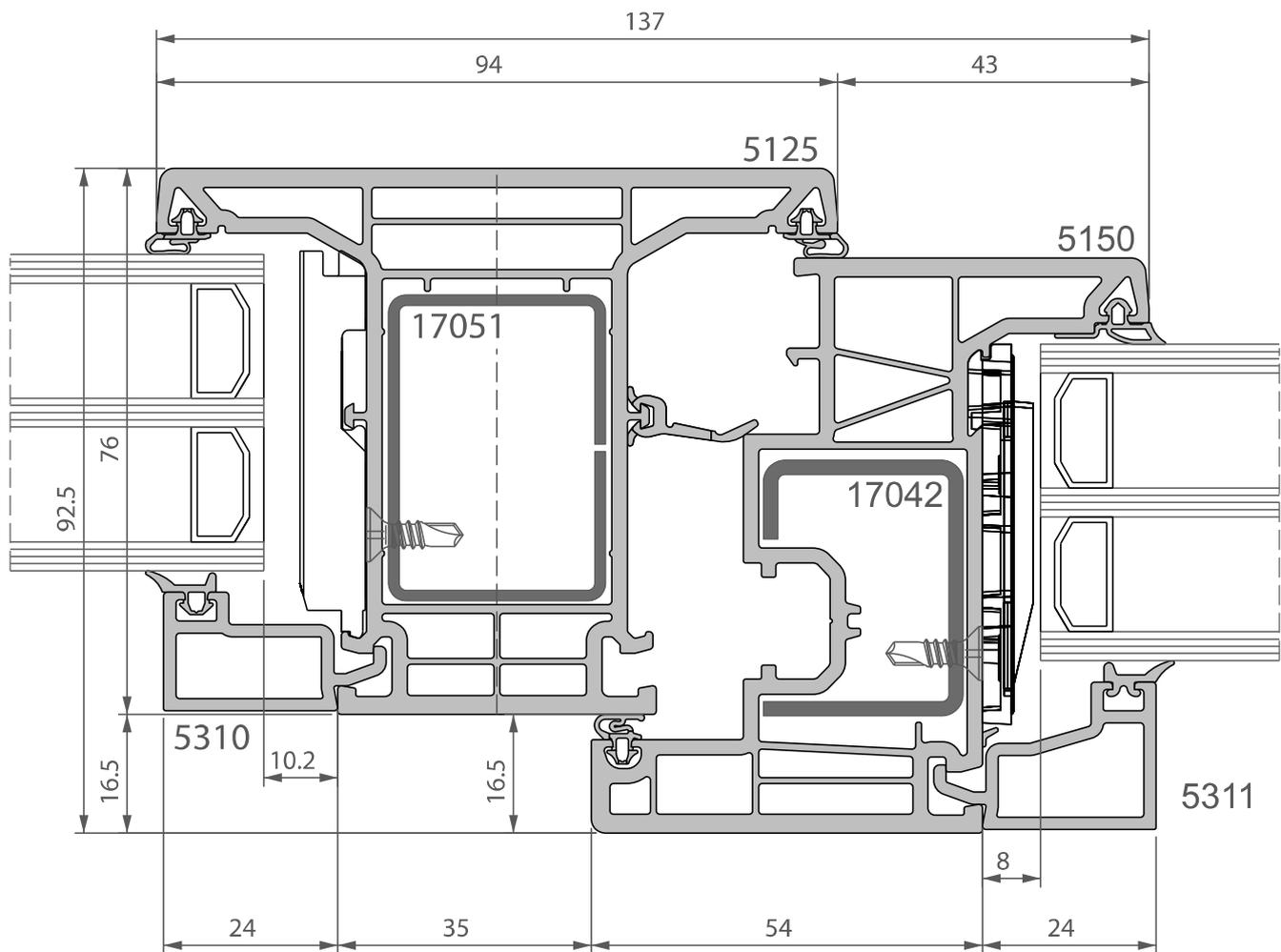
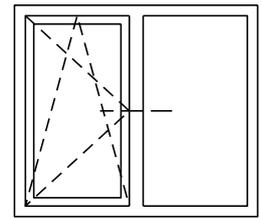




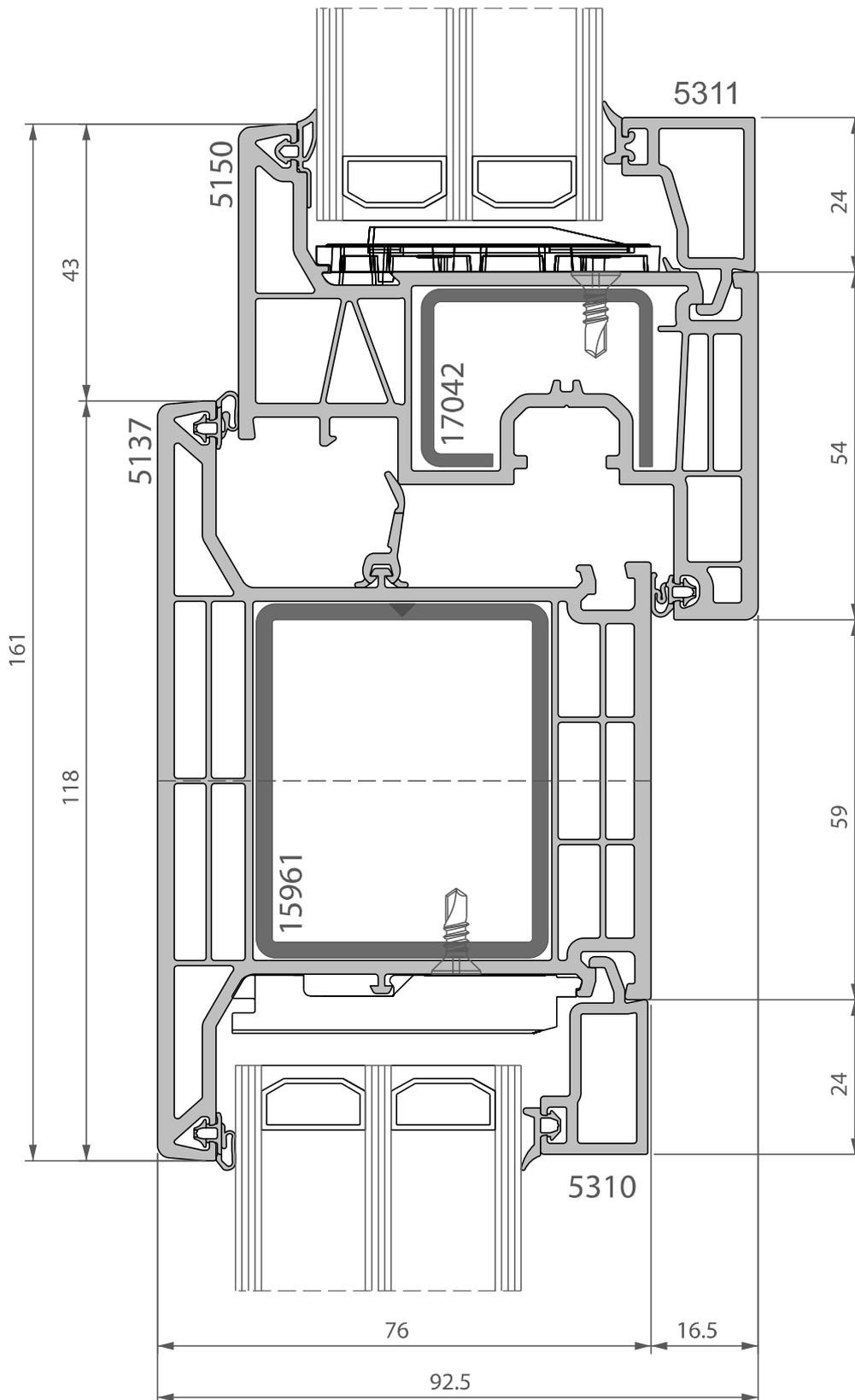
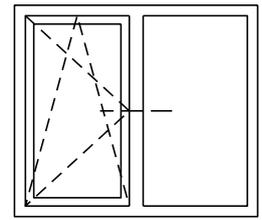
1.4 Sezioni

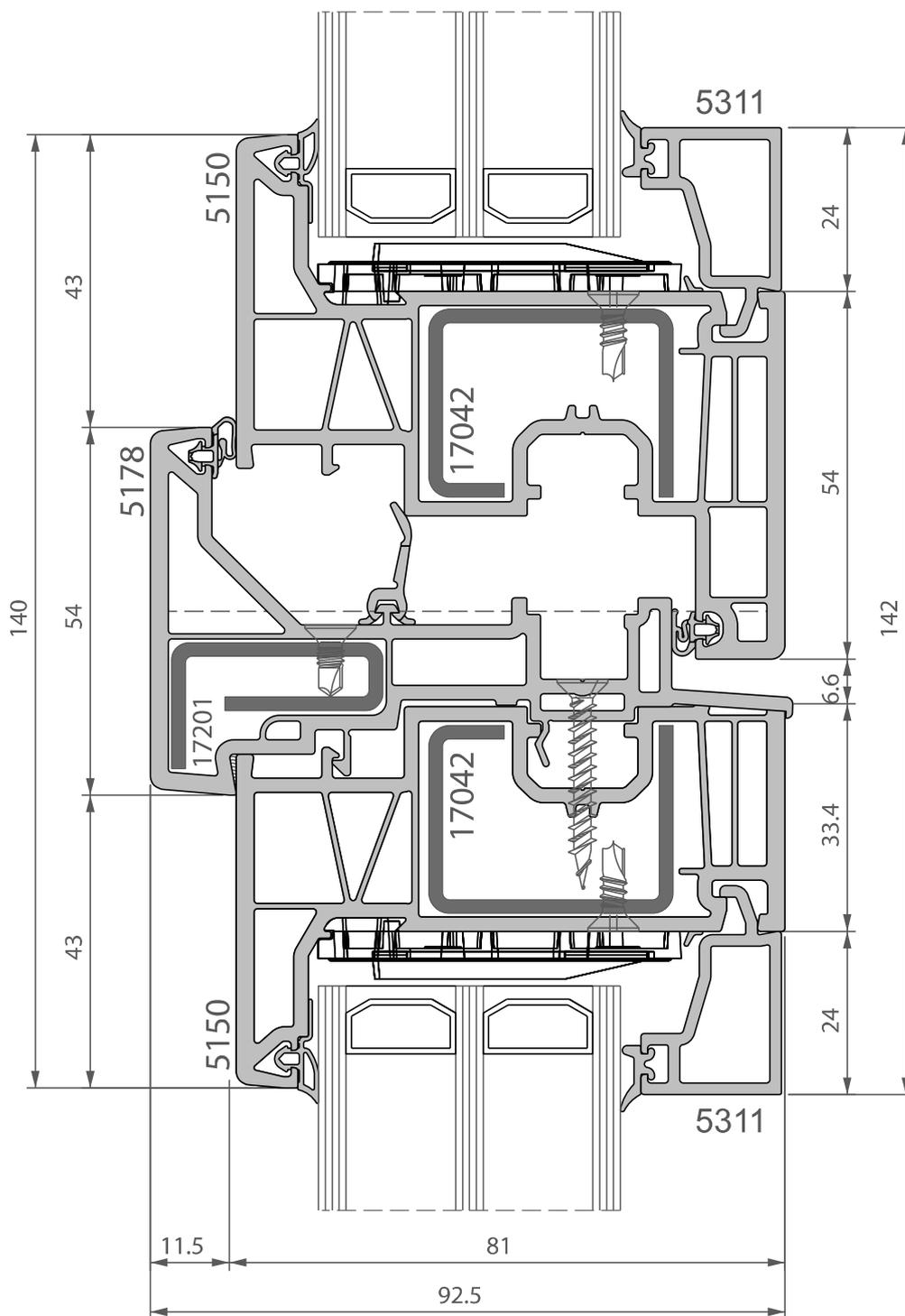
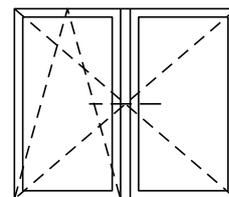


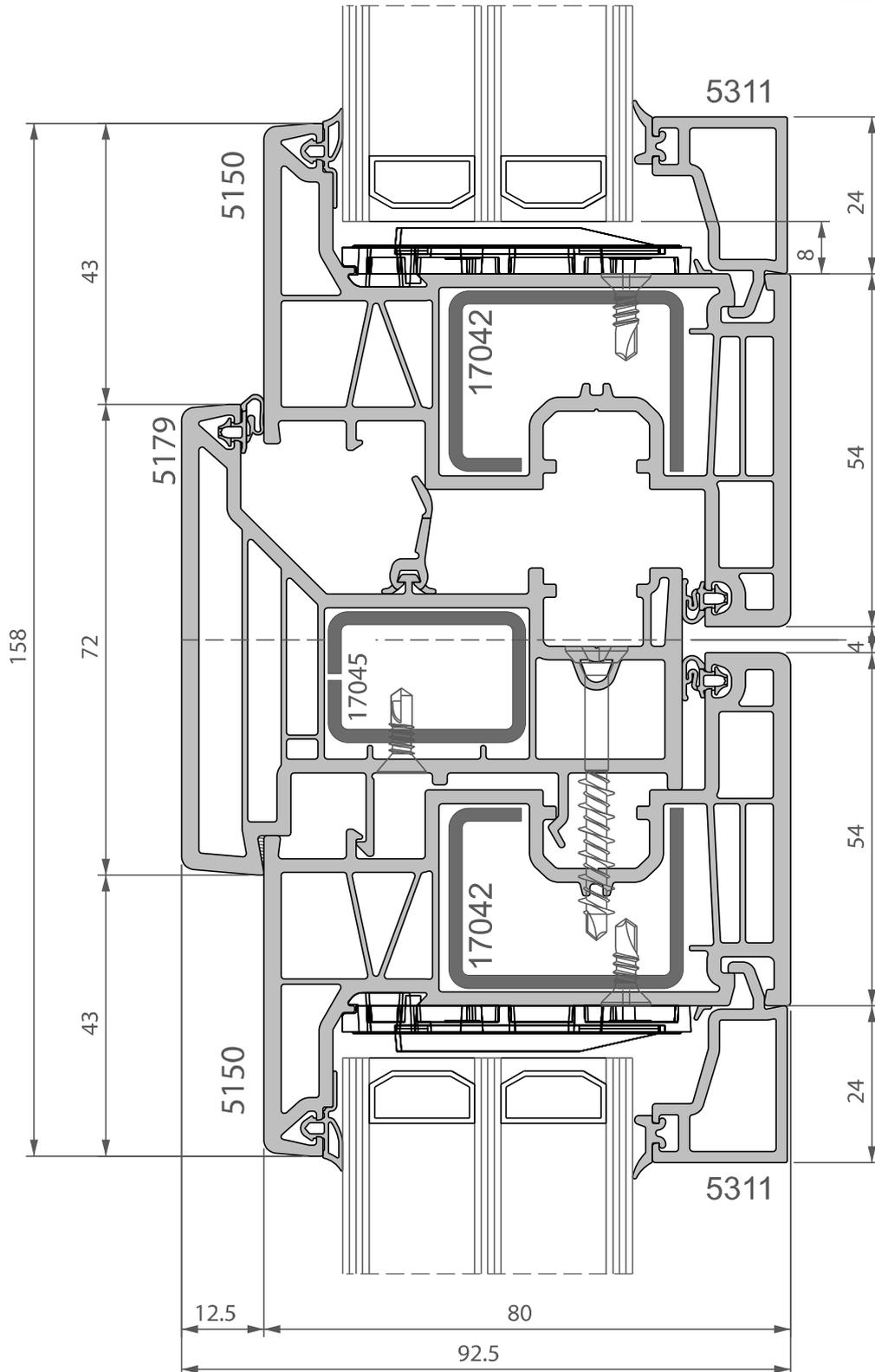
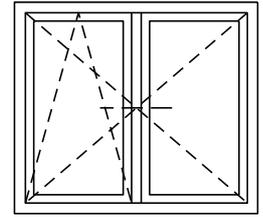
1.4 Sezioni



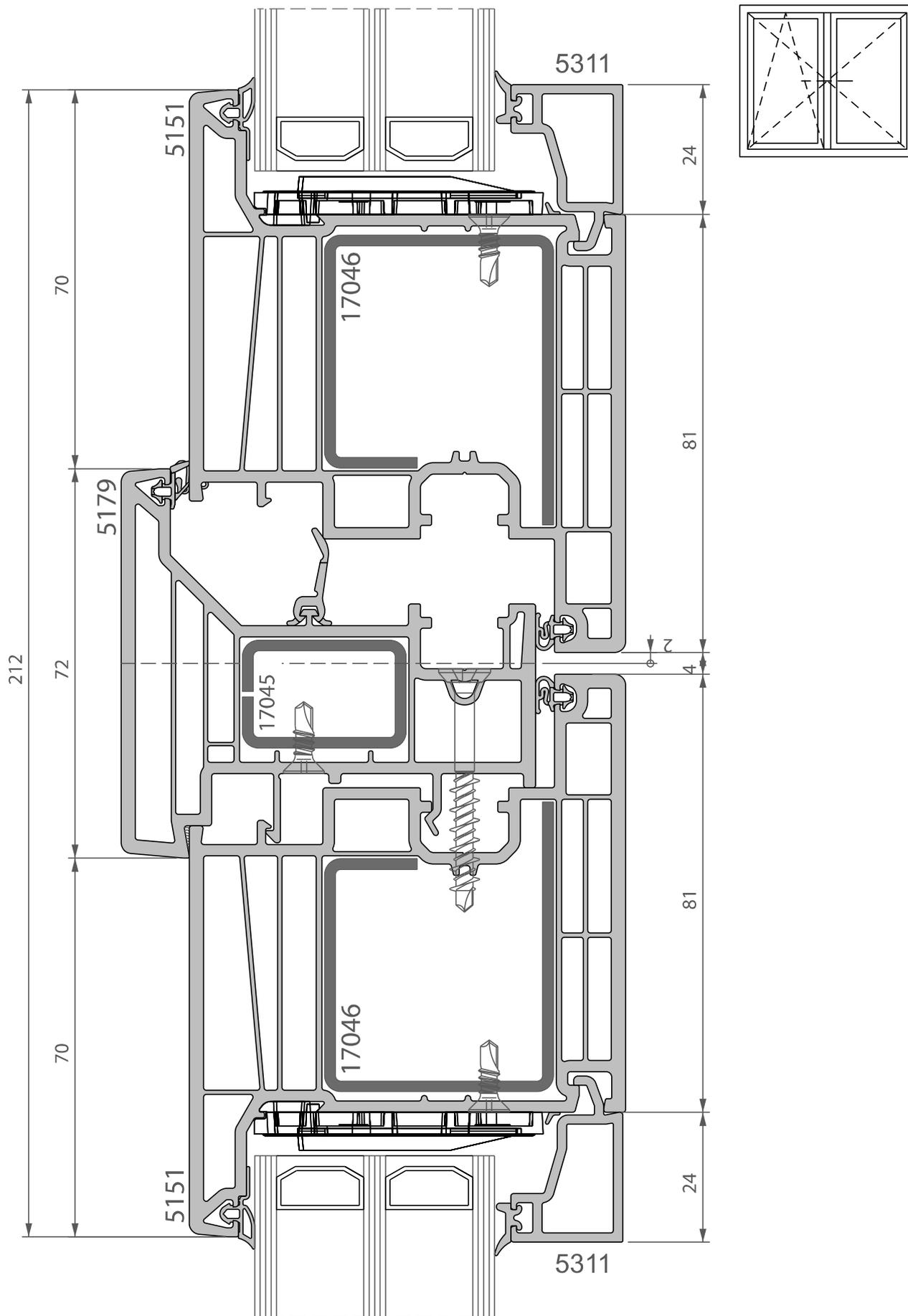
1.4 Sezioni



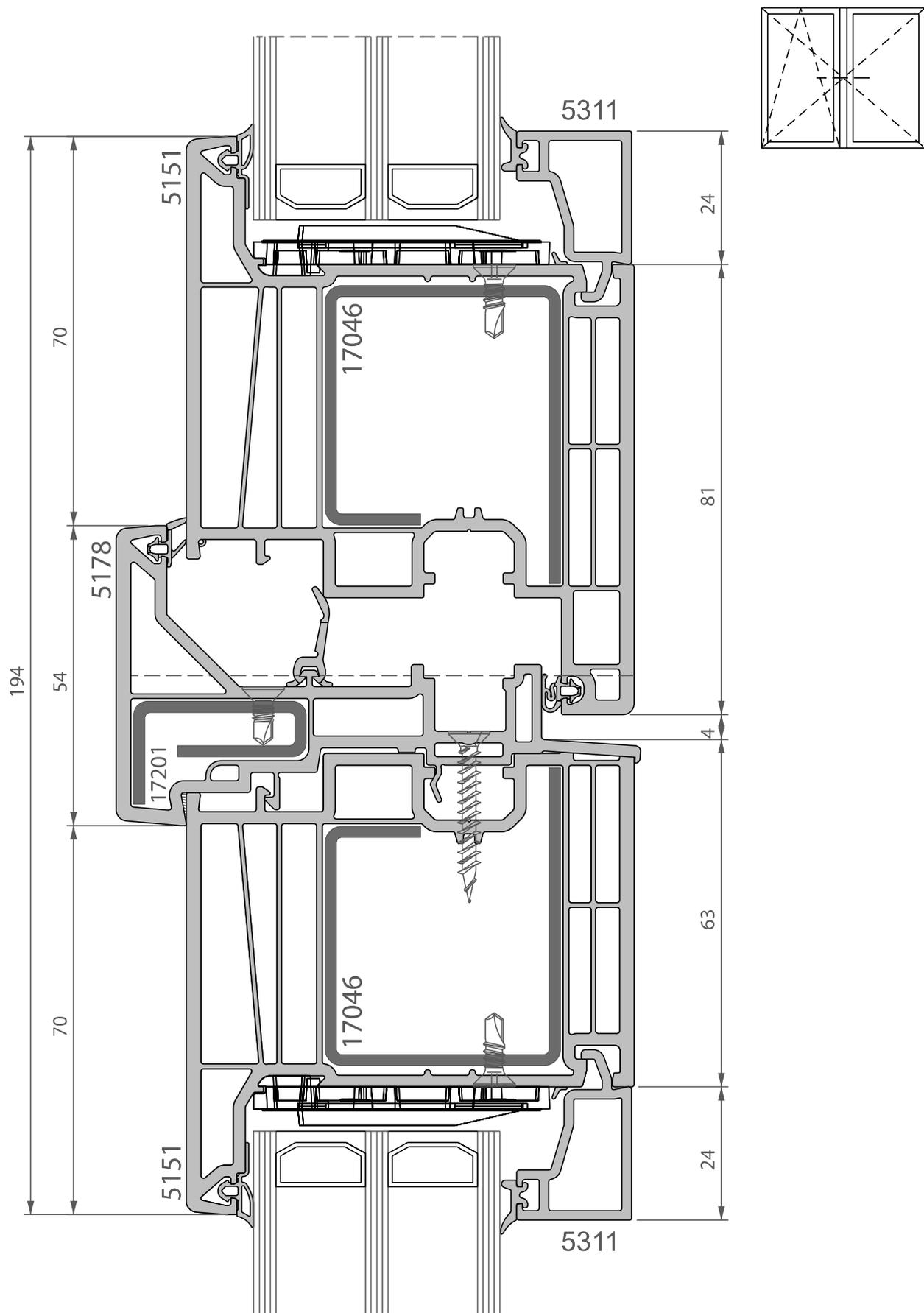




1.4 Sezioni

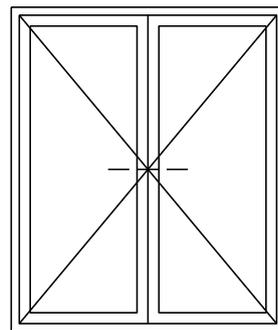
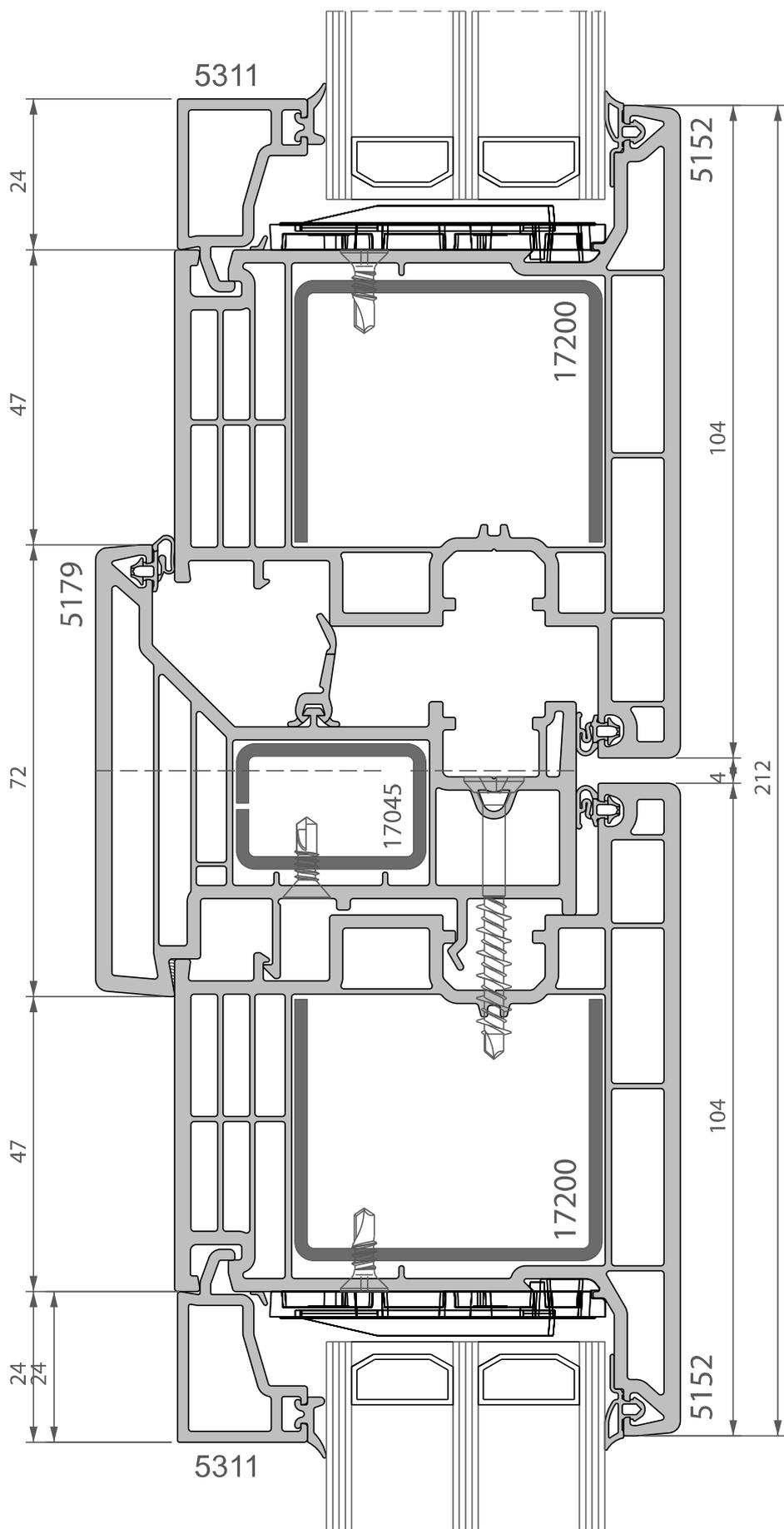


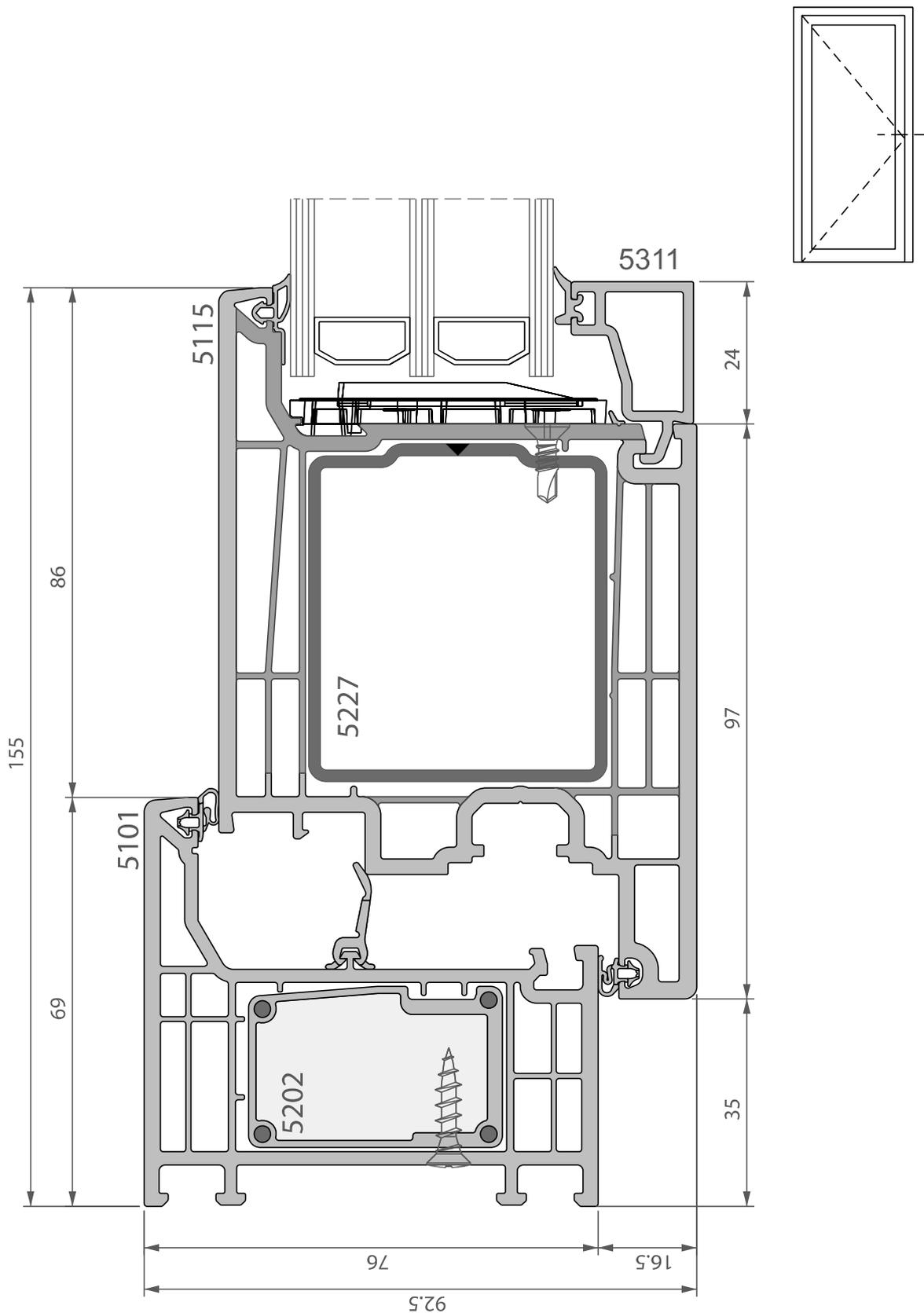
1.4 Sezioni

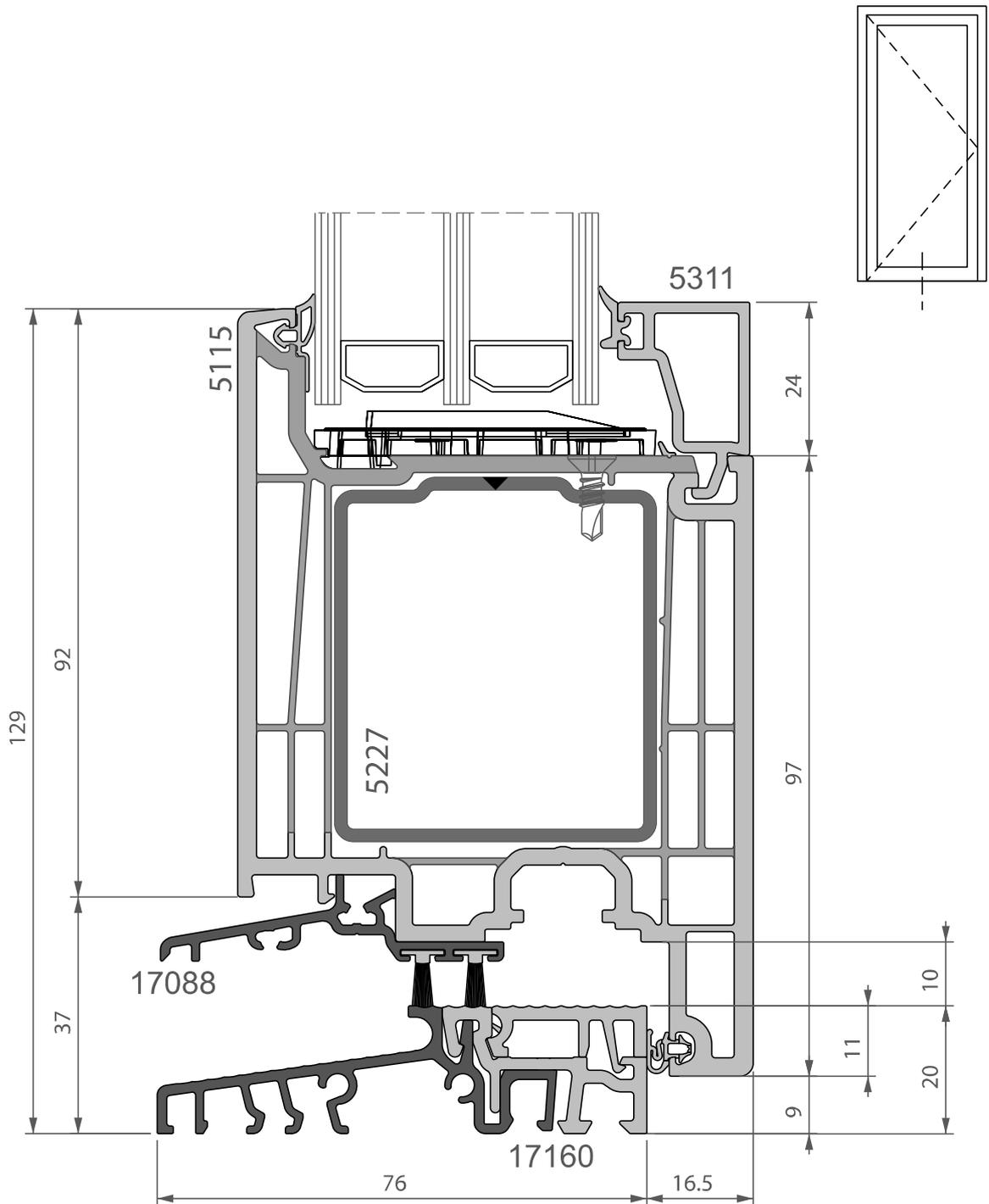


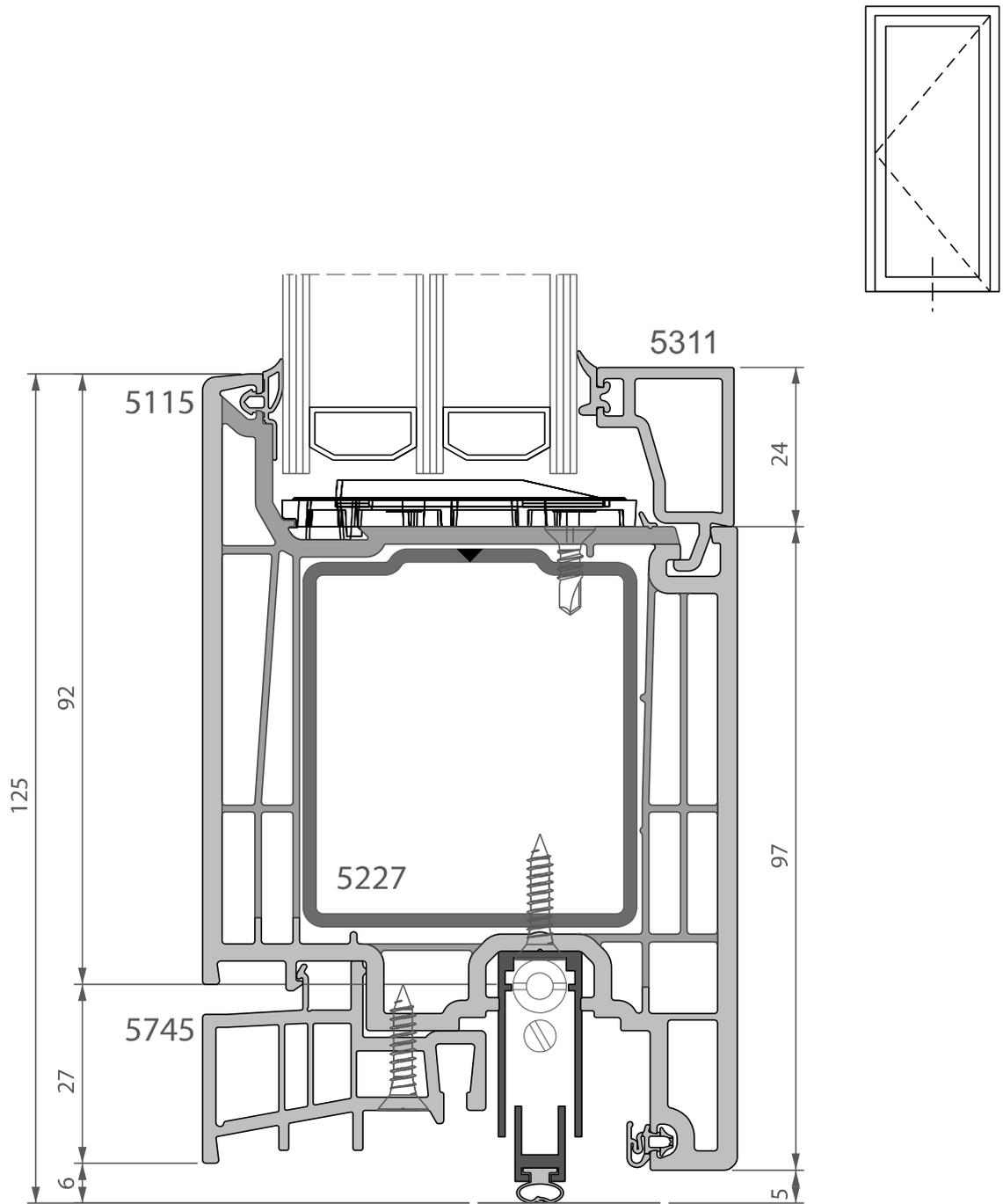
1.4 Sezioni

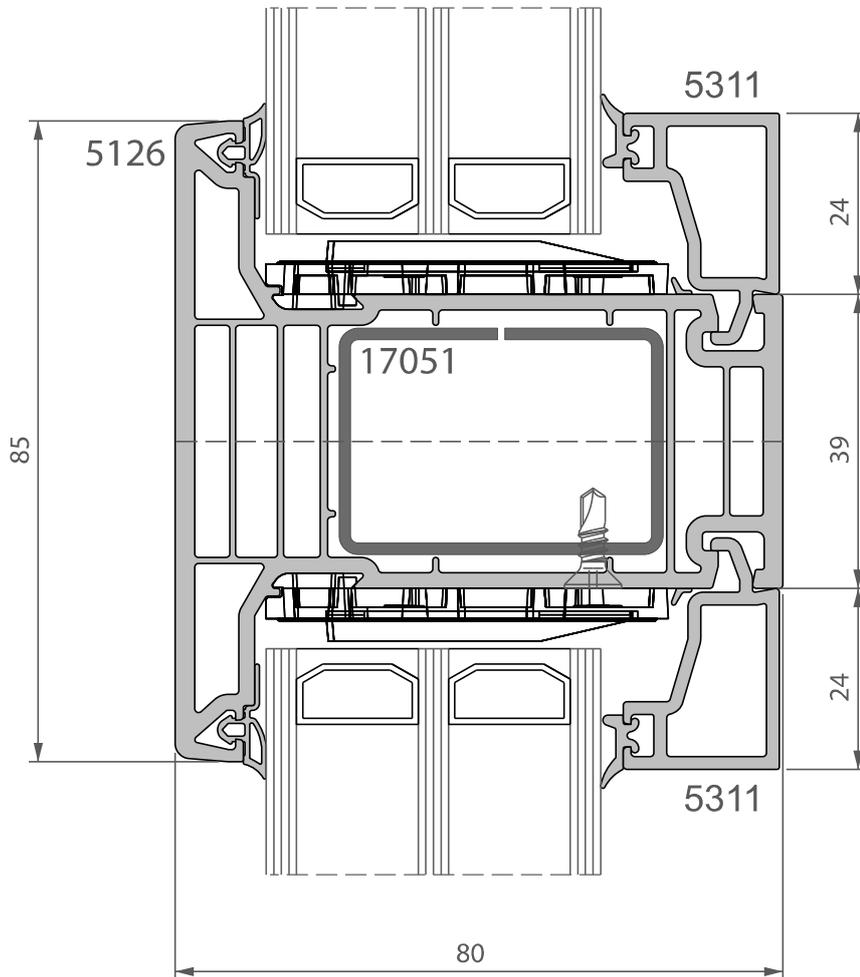
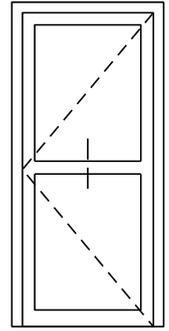
Elegant



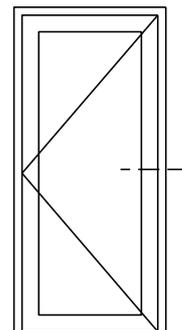
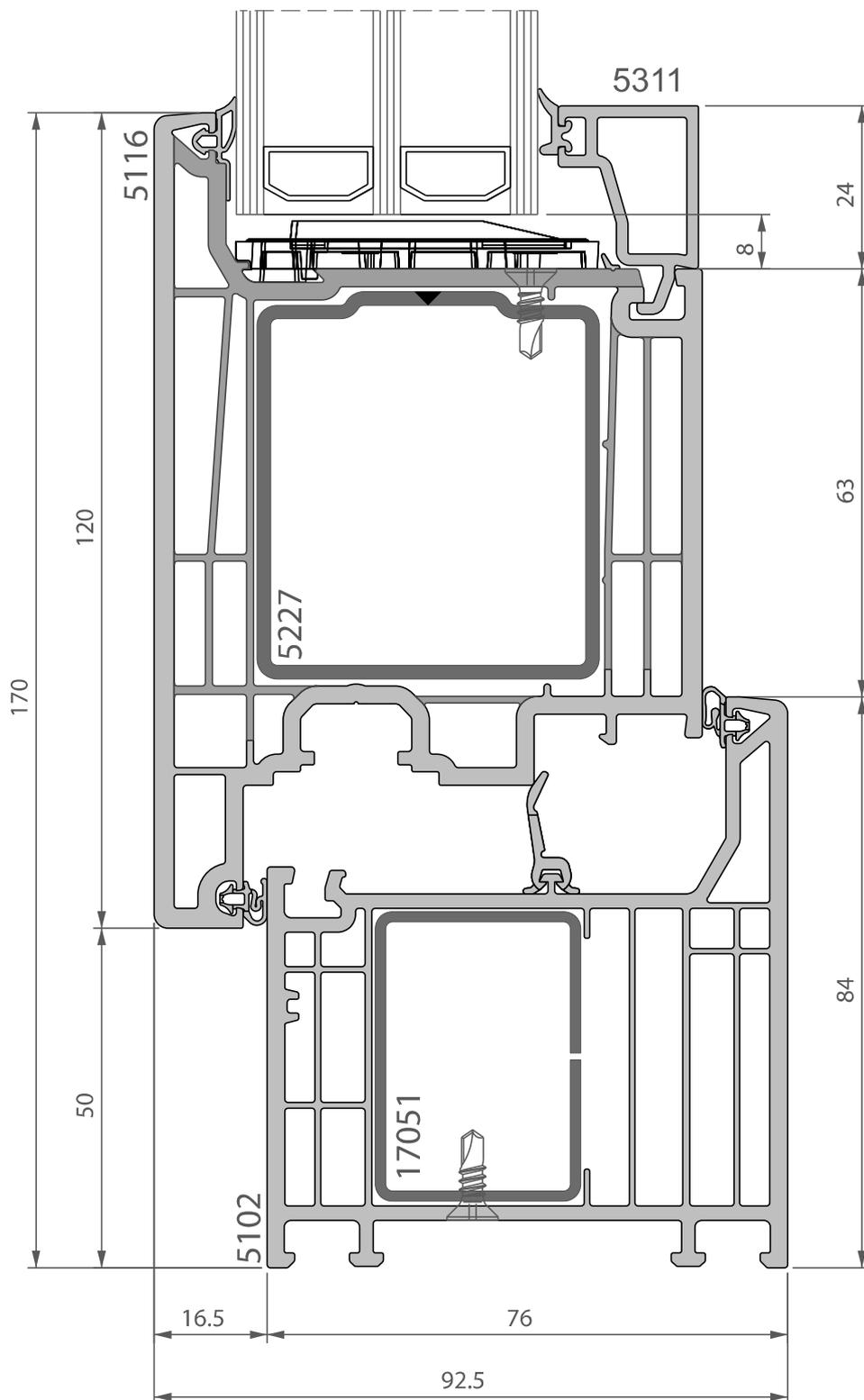




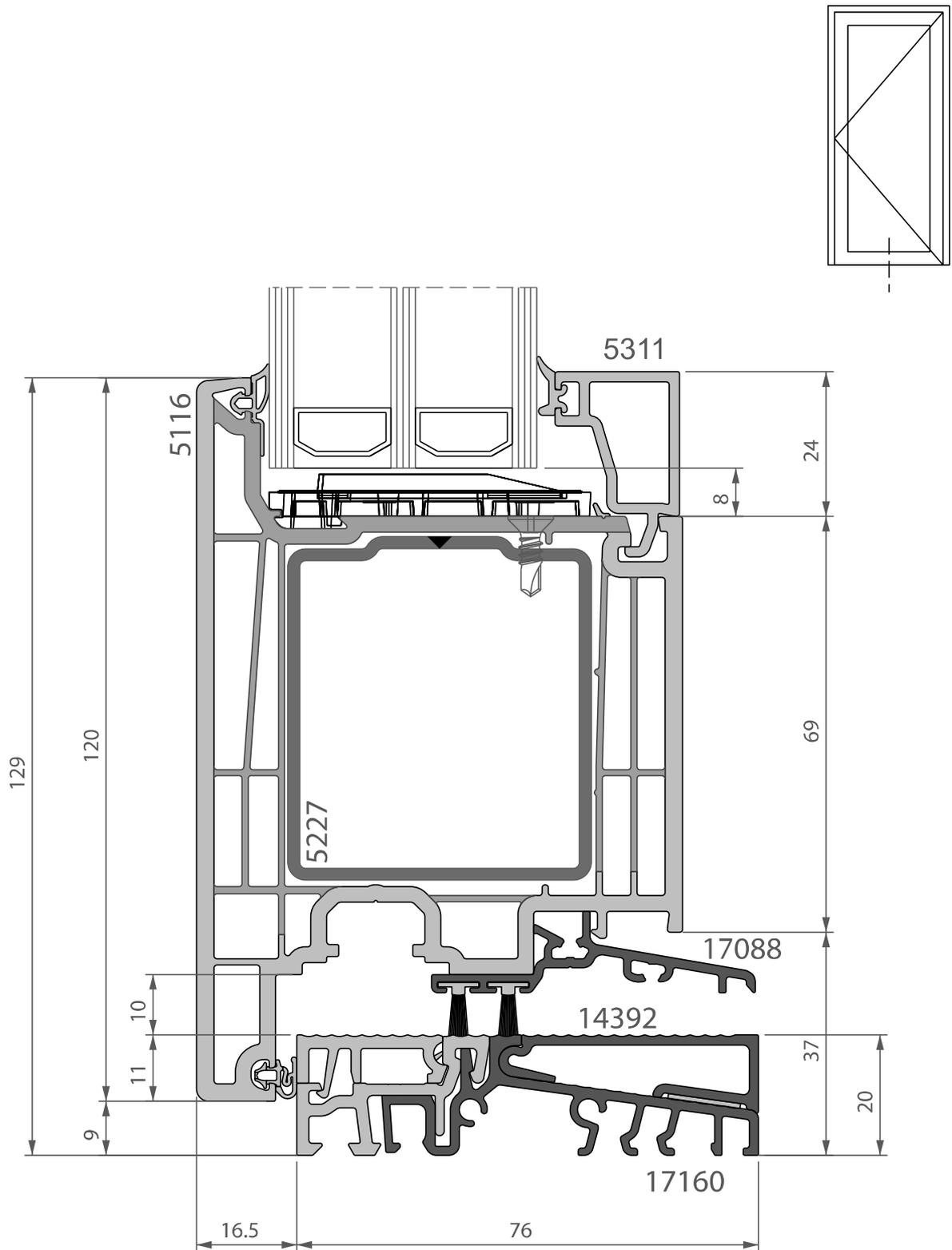


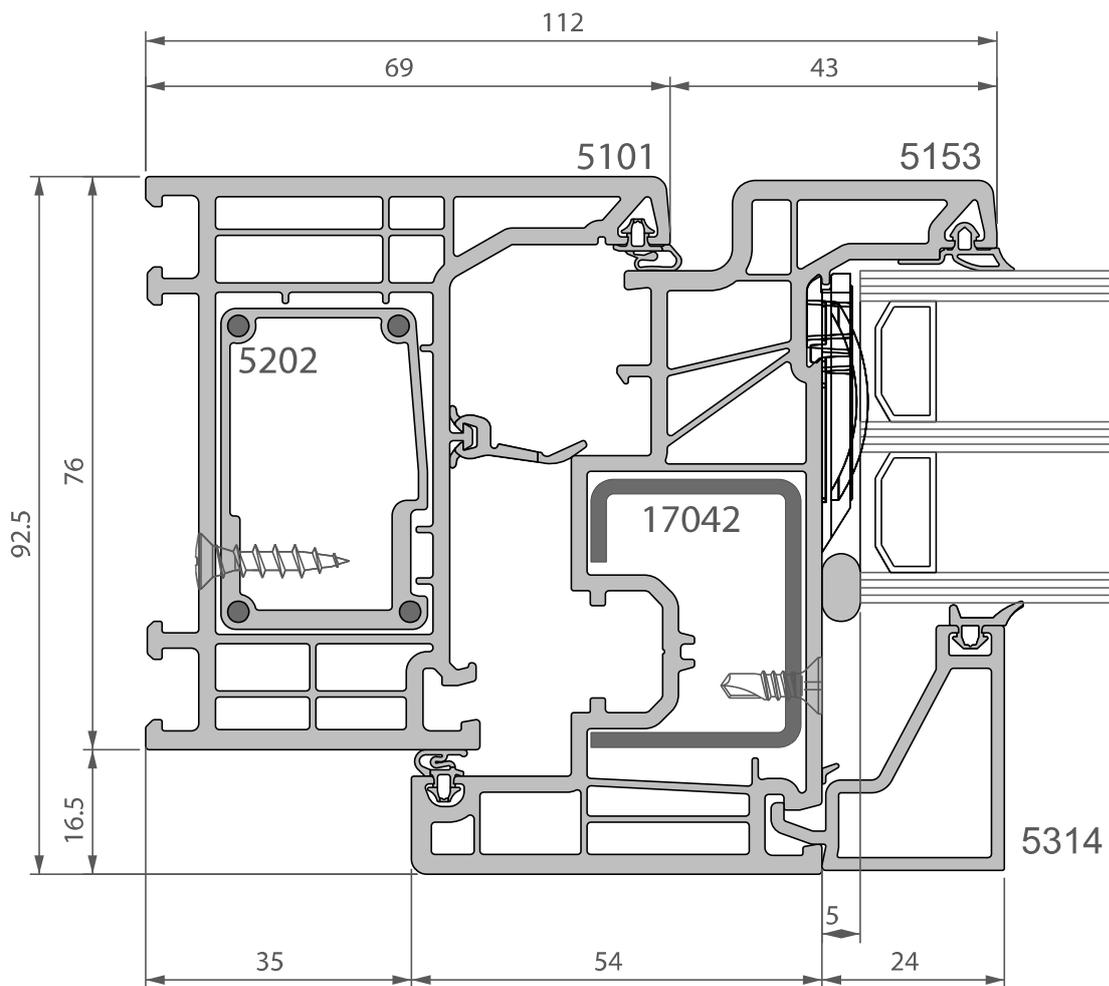
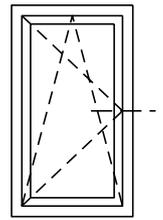


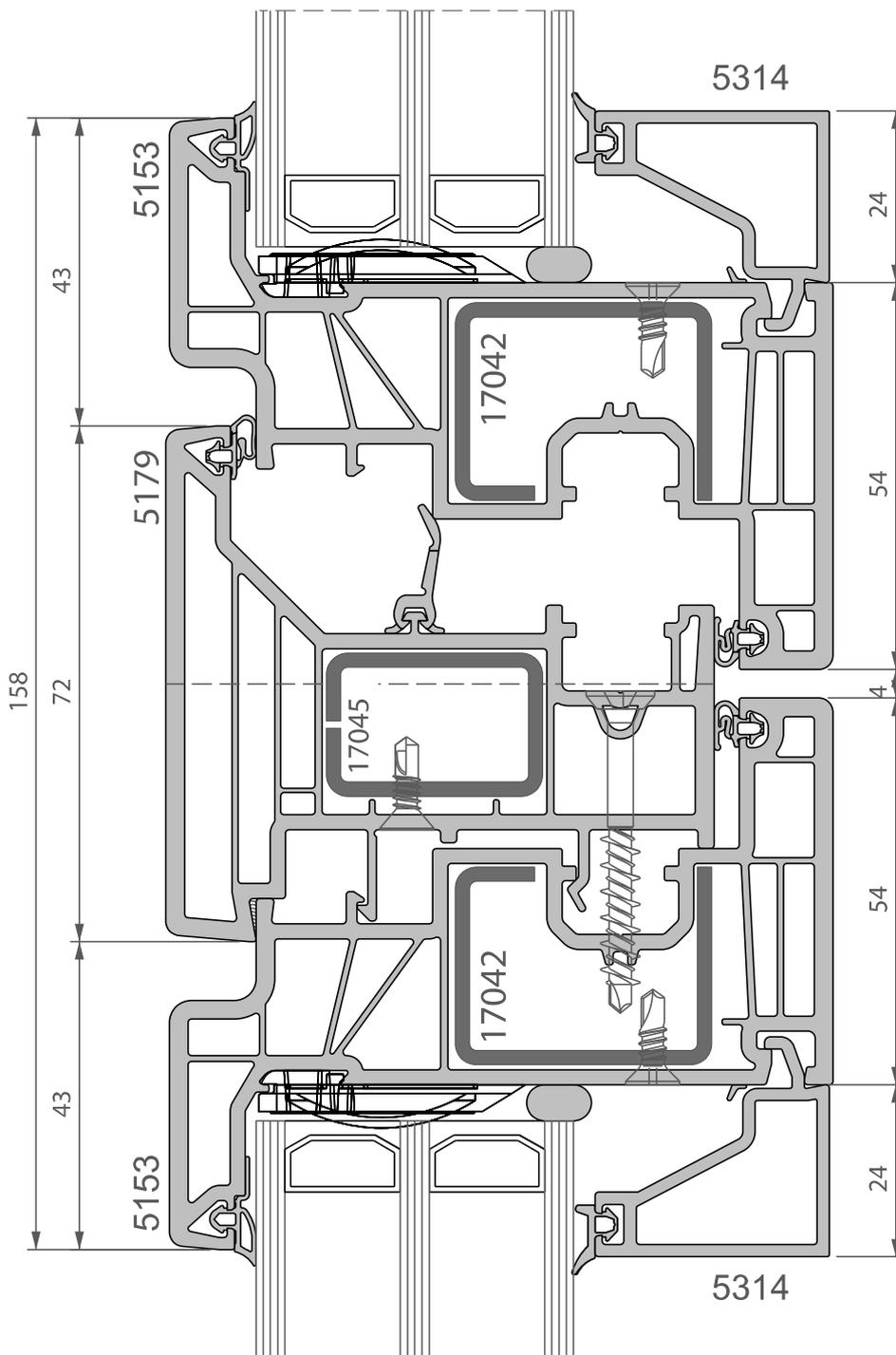
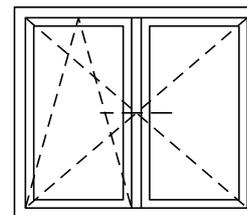
1.4 Sezioni

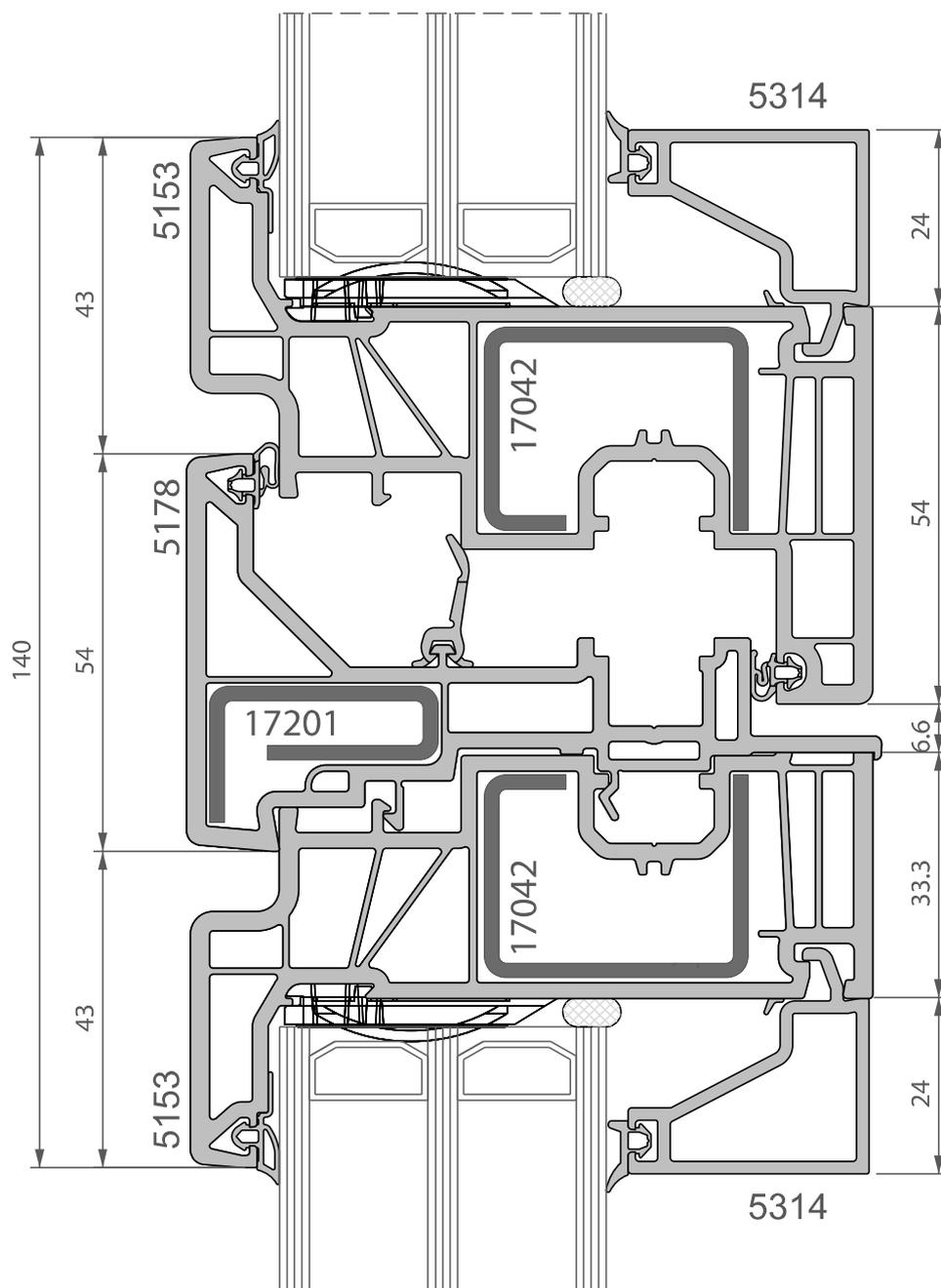
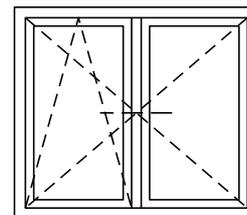


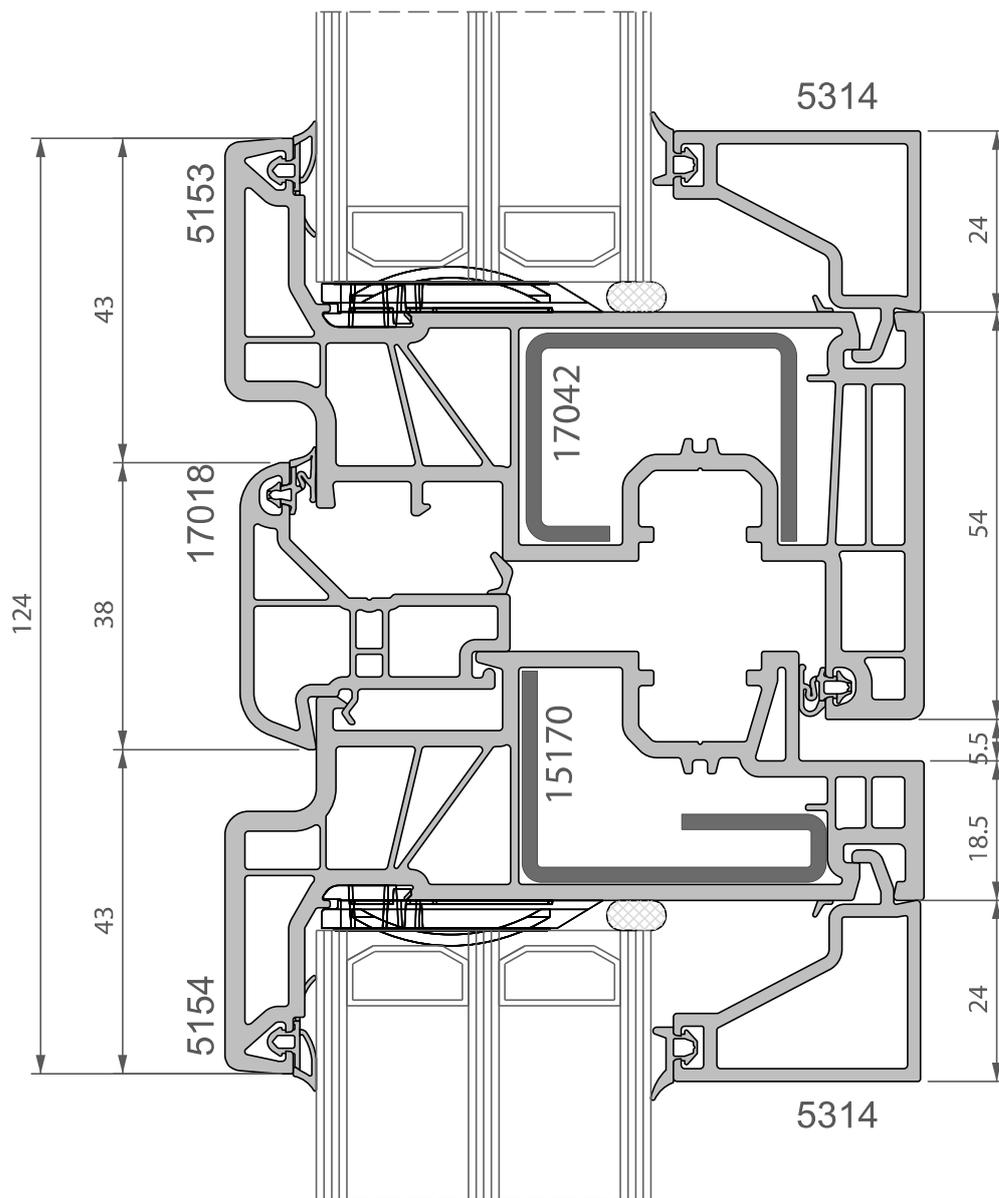
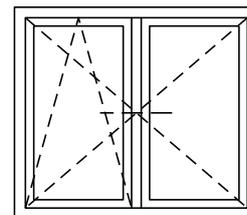
1.4 Sezioni



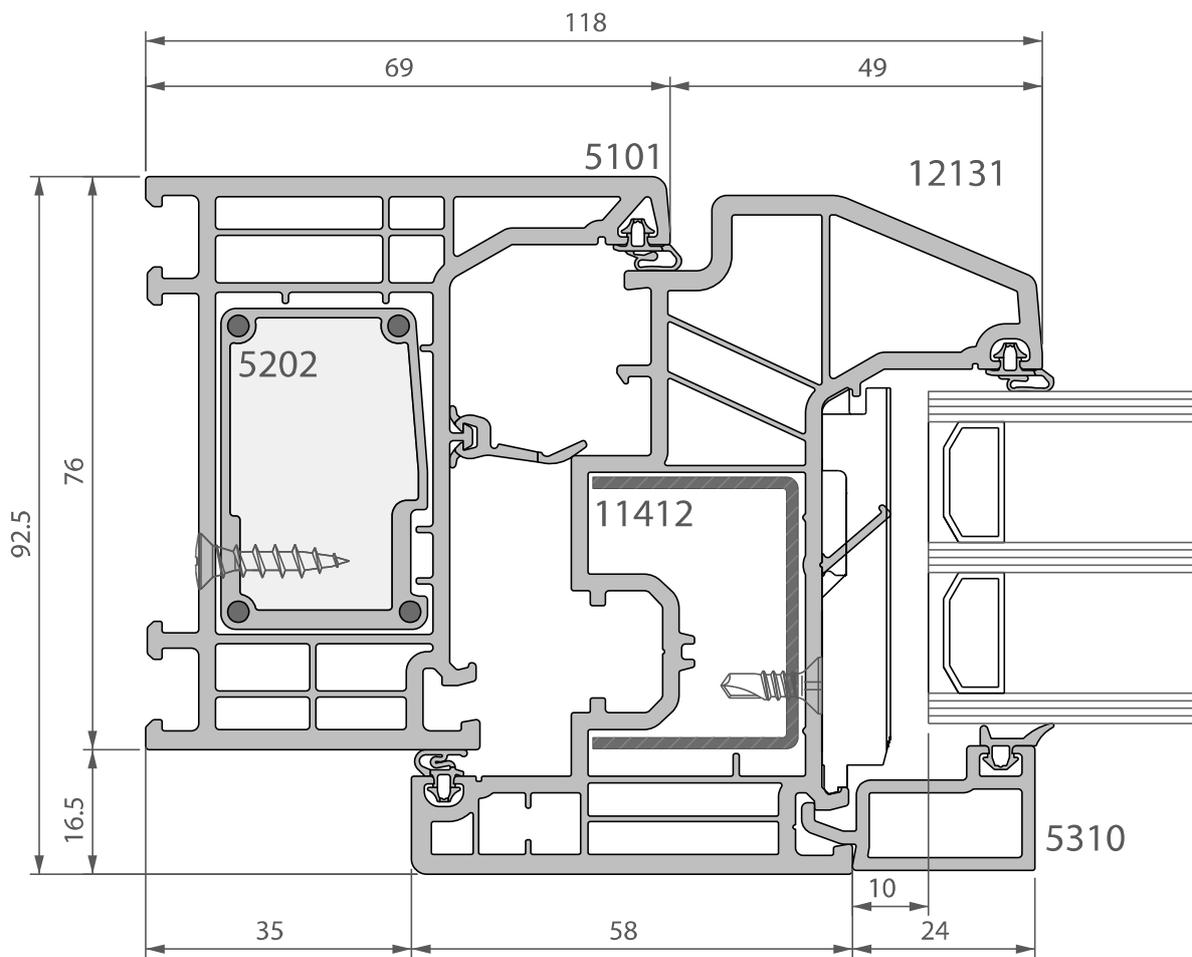
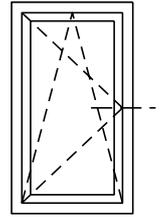




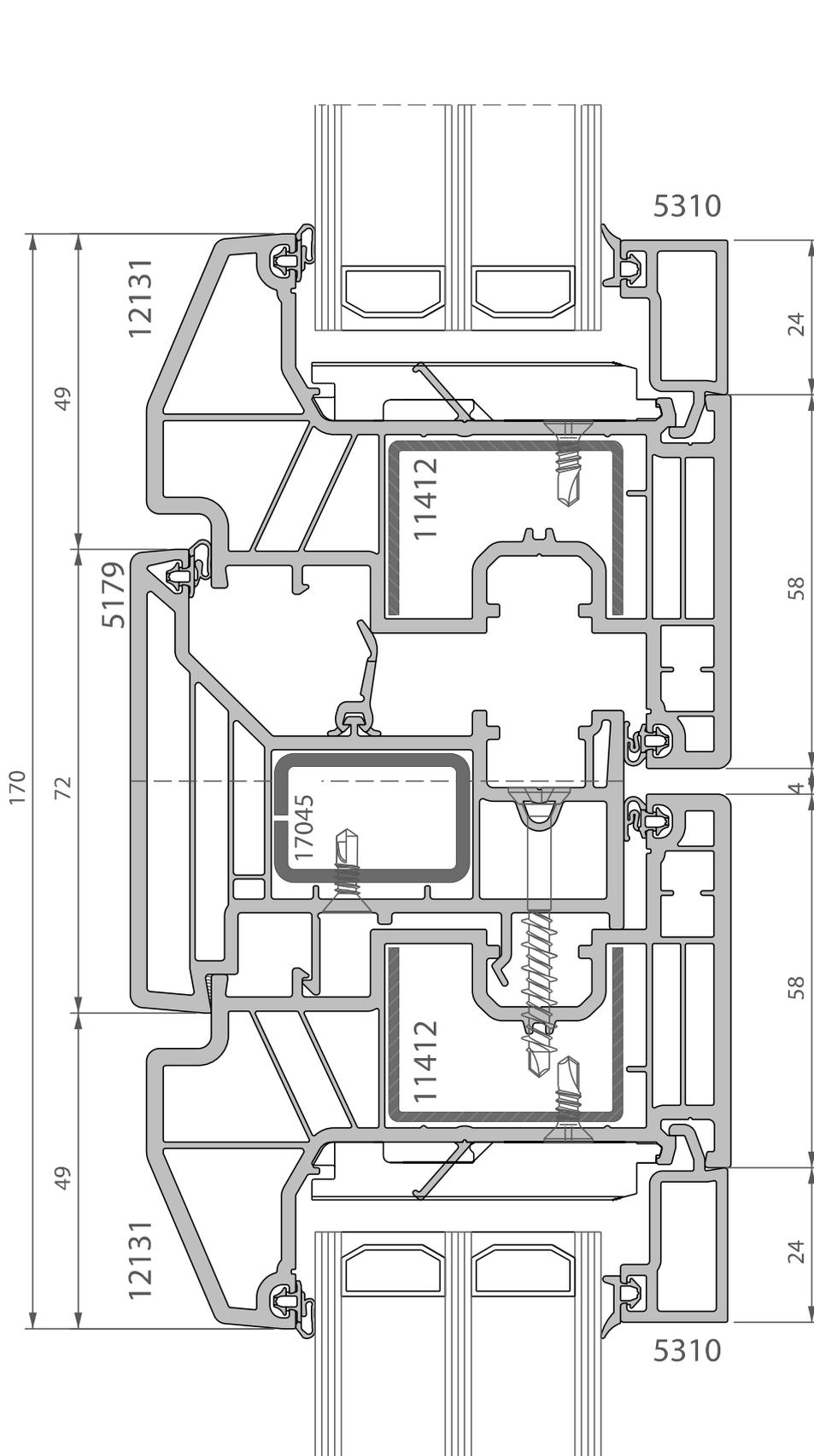




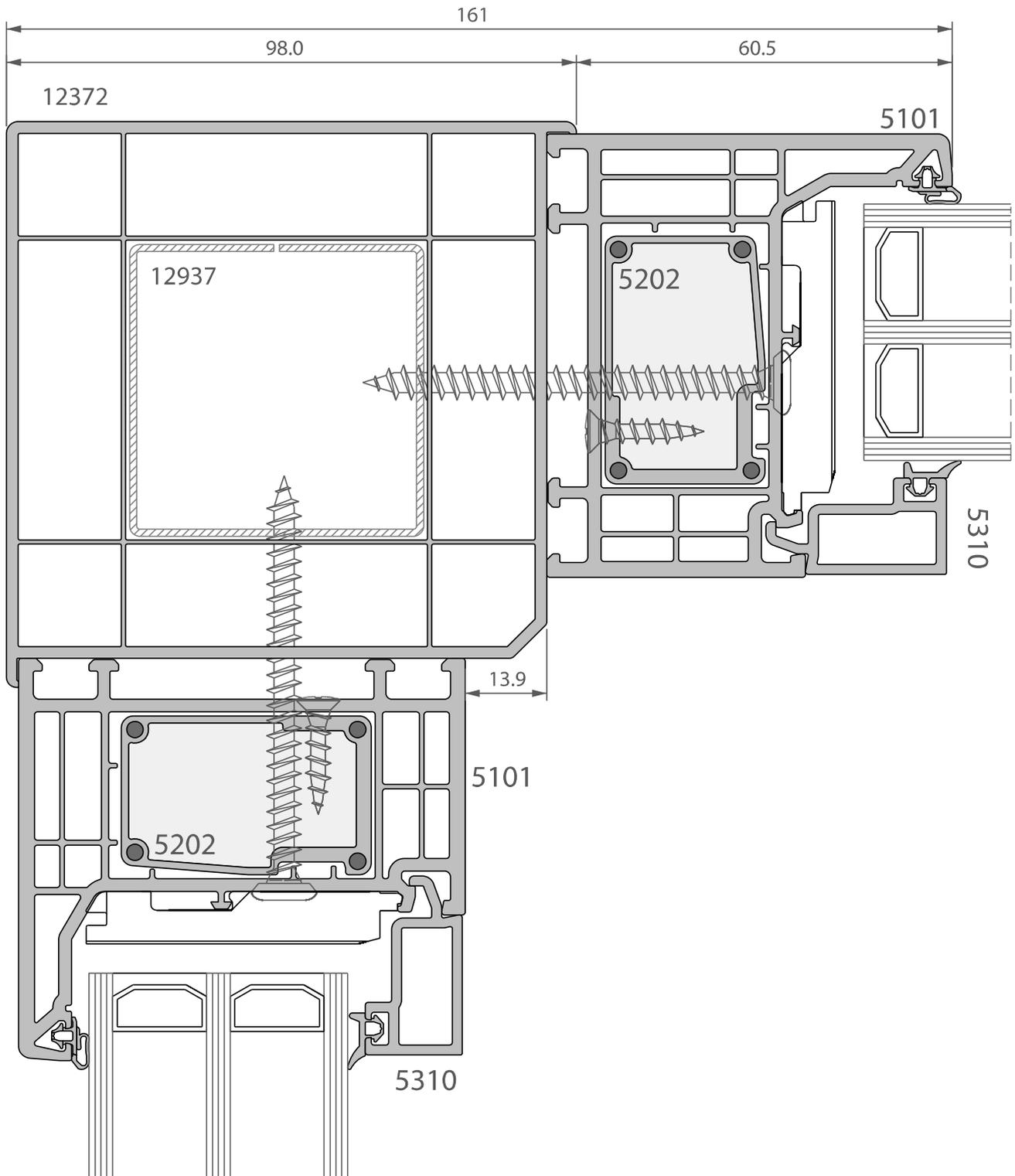
1.4 Sezioni



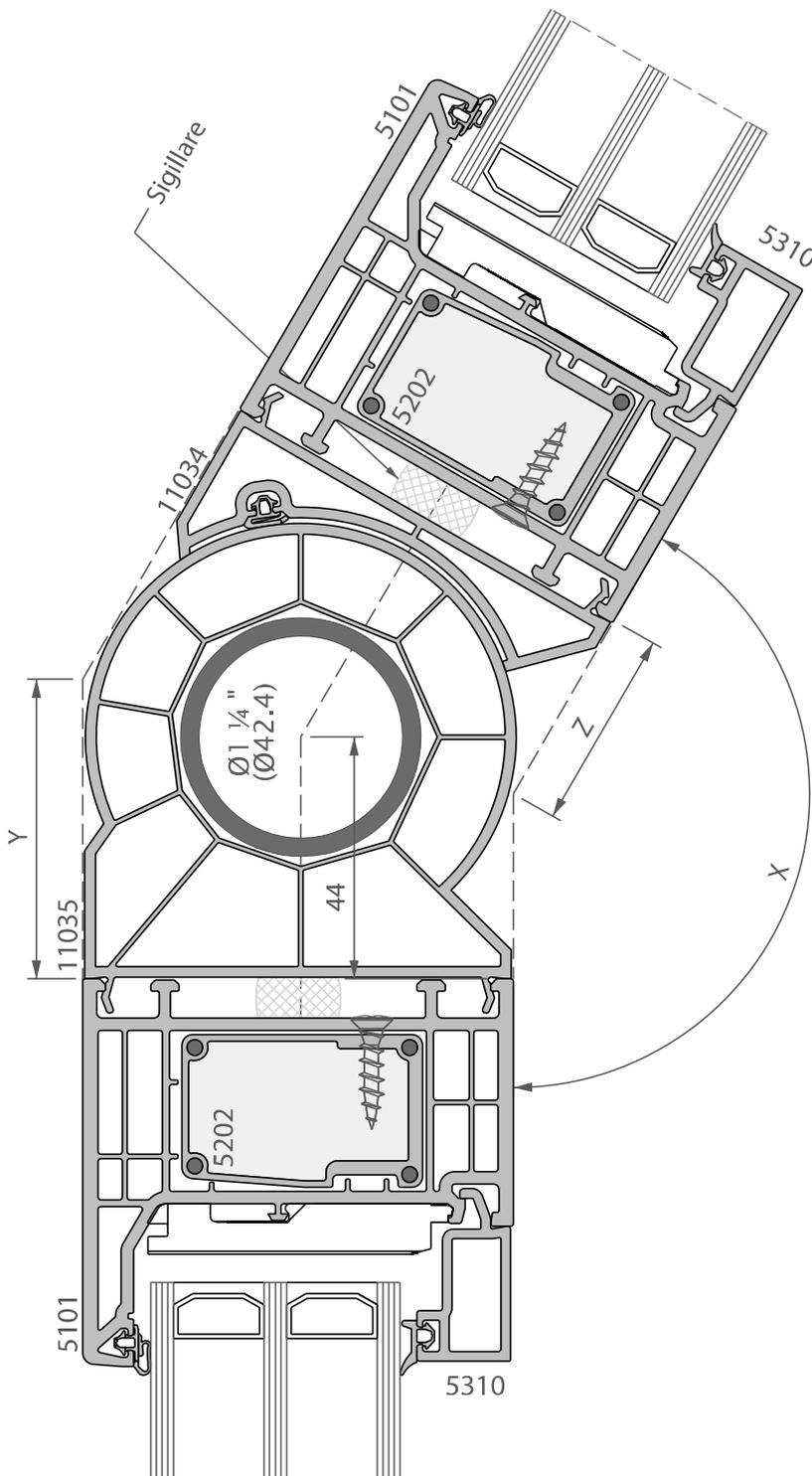
1.4 Sezioni



1.4 Sezioni



1.4 Sezioni



X (°)	Y (mm)	Z (mm)
90	82,5	5,5
92	81,0	6,5
94	79,5	8,0
96	78,5	9,0
98	77,0	10,5
100	76,0	11,5
102	75,0	12,5
104	74,0	13,5
106	73,0	14,5
108	71,5	16,0
110	70,5	17,0
112	69,5	18,0
114	69,0	18,5
116	68,0	19,5
118	67,0	20,5
120	66,0	21,5
122	65,0	22,5
124	64,0	23,5
126	63,5	24,0
128	62,5	25,0
130	61,5	26,0
132	61,0	26,5
134	60,0	27,5
135	59,5	28,0
136	59,5	28,0
138	58,5	29,0
140	58,0	29,5
142	57,0	30,5
144	56,5	31,0
146	55,5	32,0
148	55,0	32,5
150	54,0	33,5
152	53,5	34,0
154	52,5	35,0
156	52,0	35,5
158	51,0	36,5
160	50,5	37,0
162	50,0	37,5
164	49,0	38,5
166	48,5	39,0
168	48,0	39,5
170	47,0	40,5
172	46,5	41,0
174	46,0	41,5
176	45,0	42,5
178	44,5	43,0
180	44,0	44,0

(non in scala)

1. PANORAMICA DEL SISTEMA

- 1.1 PROFILI PRINCIPALI
- 1.2 PROFILI COMPLEMENTARI
- 1.3 PROFILI QUOTATI
- 1.4 SEZIONI

2. PRODUZIONE

- 2.1 RINFORZI**
- 2.2 DRENAGGIO E DECOMPRESSIONE
- 2.3 FERRAMENTA
- 2.4 APPLICAZIONE DEGLI ACCESSORI
- 2.5 GIUNZIONI MECCANICHE
- 2.6 INTESTATURA TRAVERSI
- 2.7 INCOLLAGGIO STRUTTURALE

3. PRESTAZIONI

- 3.1 DIMENSIONI MASSIME
- 3.2 CERTIFICATI

2.1 Rinforzi

Fissaggio dei rinforzi

Panoramica delle viti consigliate

PROFILI

Vite - produttore - tipo	Rinforzo				
	P 5200	P 5202	P 5205	P 5210	Ferro
SFS - SPT/10-4.3 x 16					
SFS - SPT/10-4.3 x 20	x	x	x	x	
SFS - SPT3/*					x
EJOT - Type S-4.2 x 16					
EJOT - Type Super E-4.2 x 16					
EJOT - Type S-4.2 x 20	x	x	x		
EJOT - Type Super E-4.2 x 20	x	x	x	x	

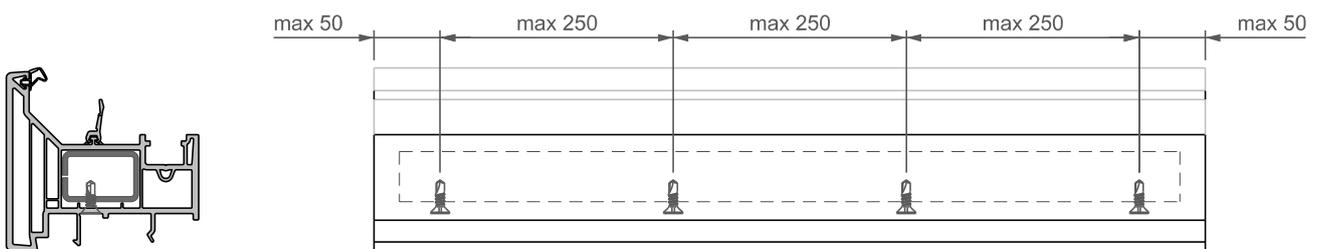
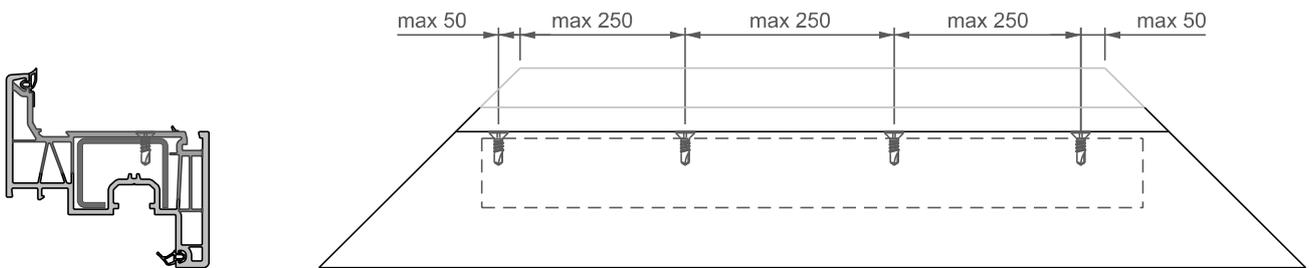
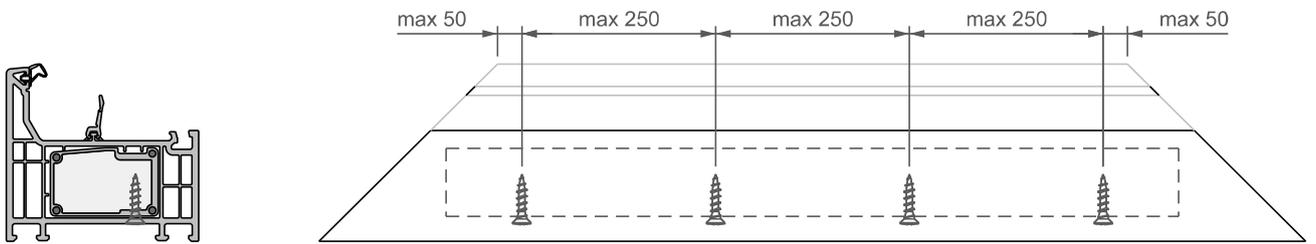
ACCESSORI

Vite - produttore - tipo	Rinforzo				
	P 5200	P 5202	P 5205	P 5210	Ferro
SFS - SPT/10-4.3 x 30	x	x	x		
SFS - SPT/10-4.3 x 35				x	
SFS - SPT3/*					x
EJOT - Type S-4.2 x 30	x	x	x		
EJOT - Type Super E-4.2 x 35				x	

* Lunghezza a seconda dell'applicazione

2.1 Rinforzi

Distanza massima tra le viti



2.1 Rinforzi

Fissaggio dei rinforzi termici

Viti consigliate SFS

SPT

Application	Code de commande		Capacité assemblage KL (mm)	Code article GS
	Type	ØxL		
	EIS/V60	P 4,2 x 10	4	1123175
	SPT/7	4,3 x 13	7	965583
	SPT/10	4,3 x 16	10	940916
	SPT/12	4,3 x 18	12	736549
	SPT/14	4,3 x 20	14	909212
	SPT/16	4,3 x 22	16	953384
	SPT/19	4,3 x 25	19	1083053
	SPT/22	4,3 x 28	22	993454
	SPT/24	4,3 x 30	24	909207
	SPT/29	4,3 x 35	29	926389
	SPT/34	4,3 x 40	34	937792
	SPT/39	4,3 x 45	39	938554
	SPT/49	4,3 x 55	49	936053
	SPT/59	4,3 x 65	59	926387
	Vis de réparation	SPT/20	4,8 x 25	20
	SPT/33	4,8 x 38	33	941335

SPT avec tête laquée (RAL)

Code de commande	Type	ØxL	Capacité assemblage KL (mm)	Code article					
				RAL 9016 Blanc	RAL 1015 Beige	RAL 7035 Gris	RAL 8003 Chêne doré	RAL 8017 Marron	
	SPT/7	4,3 x 13	7	731526	715248	812385	-	715250	
	SPT/10	4,3 x 16	10	731527	869330	836826	984288	925559	
	SPT/14	4,3 x 20	14	962576	687777	677316	982049	975761	
	SPT/16	4,3 x 22	16	731528	504237	504238	981236	760647	
	SPT/19	4,3 x 25	19	483922	836252	655235	712805	669835	
	SPT/22	4,3 x 28	22	729379	729381	729383	-	-	
	SPT/24	4,3 x 30	24	731535	624794	624795	982688	624796	
	SPT/29	4,3 x 35	29	731538	873458	624799	984394	624800	
	SPT/34	4,3 x 40	34	731539	895074	624801	-	674074	
	SPT/39	4,3 x 45	39	731540	725008	-	1113031	975579	
	SPT/49	4,3 x 55	49	731541	873457	988098	780974	975578	

SFS intec

_____ Références sur demande

2.3

2.1 Rinforzi

Fissaggio dei rinforzi termici

Viti consigliate EJOT type S

FASTENING TECHNOLOGY FOR WINDOW MANUFACTURING

Fitting screws | Plastic windows

EJOT® Window installation screw Type S



10

PROPERTIES

The classic fitting screw, technically leading in uncompromising quality

- For high setting safety even in thin-walled profiles
- with twin thread and slim thread pitch
- For optimal over-tightening torques and pullout values in PVC

Test report No. 509 20107/1+2



TECHNICAL DATA

Head diameter..... 7,3 mm
Drive..... Phillips PH2
Thread type..... Twin thread

INSTALLATION

- Set with a screw gun running between 1500 to 2000 rpm
- It can be screwed into steel, please note to pre-drill a pilot hole according to the following table:

Unit thickness of steel sheet	Pilot hole diameter
1,5 mm	3,0 mm
2,0 mm	3,2 mm
2,5 mm	3,5 mm

ACCESSORIES

Bits

Page 52

Particularly suited for the fastening

- Of turn-tilt fittings in normal and thin-walled PVC profiles
- For automatic bolting

Also suited for the fastening

- Of closing parts, bands and bearings
- In steel reinforcement with pre-drilling

Ø Drill hole diameter (mm)	Length in mm	Packing unit (pieces)	Order description
EJOSEAL			
4.2	13	1.000	234 13 60 7
4.2	16	1.000	234 16 60 7*
4.2	20	1.000	234 20 60 7
4.2	22	1.000	234 22 60 7
4.2	25	1.000	234 25 60 7*
4.2	28	1.000	234 28 60 7
4.2	30	1.000	234 30 60 7*
4.2	35	1.000	234 35 60 7*
4.2	40	1.000	234 40 60 7
4.2	45	1.000	234 45 60 7*
4.2	55	1.000	234 55 60 7
Zinc-plated, blue passivated			
4.2	16	1.000	234 16 60 1*
4.2	25	1.000	234 25 60 1*
4.2	30	1.000	234 30 60 1*
4.2	35	1.000	234 35 60 1*
4.2	40	1.000	234 40 60 1
4.2	45	1.000	234 45 60 1*
4.2	55	1.000	234 55 60 1
4.2	65	1.000	234 65 60 1
*Also available on request in stainless steel or with TORX® drive			
Order note: Head lacquer in RAL colours on request			

2.1 Rinforzi

Fissaggio dei rinforzi termici

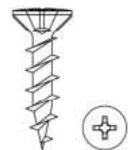
Viti consigliate EJOT type Super E

FASTENING TECHNOLOGY FOR WINDOW MANUFACTURING

Fitting screws | Plastic windows

EJOT®

Window installation screw Type Super E



12

PROPERTIES

Economical fitting screw

- With fitting-appropriate thread diameter of 4.2 mm
- For disruption-free production on all assembly lines
- With entering thread for torque appropriate machine
- With under-head ribs for higher protection against over-tightening
- With slightly curved head for perfect aesthetics even with slanted installation
- For economic installation also in reinforced steel up to 2.5 mm thickness, as no counter thread is formed (pre-drilling necessary)

TECHNICAL DATA

Head diameter..... 7 mm
 DrivePhilips PH 2
 Thread type.....Single thread

INSTALLATION

- Set with a screw gun running between 1500 to 2000 rpm
- It can be screwed into steel, please note to pre-drill a pilot hole according to the following table:

Unit thickness of steel sheet	Pilot hole diameter
1,5 mm	3,0 mm
2,0 mm	3,0 mm
2,5 mm	3,0 mm
3,0 mm	3,5 mm

ACCESSORIES

Bits

Page 52

Particularly suited for the fastening

- Of turn-tilt fittings in PVC profiles

Also suited for the fastening

- Of closing parts, bands and bearings
- In reinforced steel with pre-drilling

Drill hole diameter (mm)	Length in mm	Packing unit (pieces)	Order description
EJOSEAL			
4.2	16	1.000	514 16 60 7
4.2	20	1.000	514 20 60 7
4.2	22	1.000	514 22 60 7
4.2	25	1.000	514 25 60 7
4.2	28	1.000	514 28 60 7
4.2	30	1.000	514 30 60 7
4.2	35	1.000	514 35 60 7
4.2	40	1.000	514 40 60 7
4.2	45	1.000	514 45 60 7
4.2	55	1.000	514 55 60 7
Zinc-plated, blue passivated			
4.2	22	1.000	514 22 60 1
4.2	25	1.000	514 25 60 1
4.2	30	1.000	514 30 60 1
4.2	35	1.000	514 35 60 1
4.2	40	1.000	514 40 60 1
4.2	45	1.000	514 45 60 1
4.2	55	1.000	514 55 60 1

Order note: Head lacquer in RAL colours on request

1. PANORAMICA DEL SISTEMA

- 1.1 PROFILI PRINCIPALI
- 1.2 PROFILI COMPLEMENTARI
- 1.3 PROFILI QUOTATI
- 1.4 SEZIONI

2. PRODUZIONE

- 2.1 RINFORZI
- 2.2 DRENAGGIO E DECOMPRESSIONE**
- 2.3 FERRAMENTA
- 2.4 APPLICAZIONE DEGLI ACCESSORI
- 2.5 GIUNZIONI MECCANICHE
- 2.6 INTESTATURA TRAVERSI
- 2.7 INCOLLAGGIO STRUTTURALE

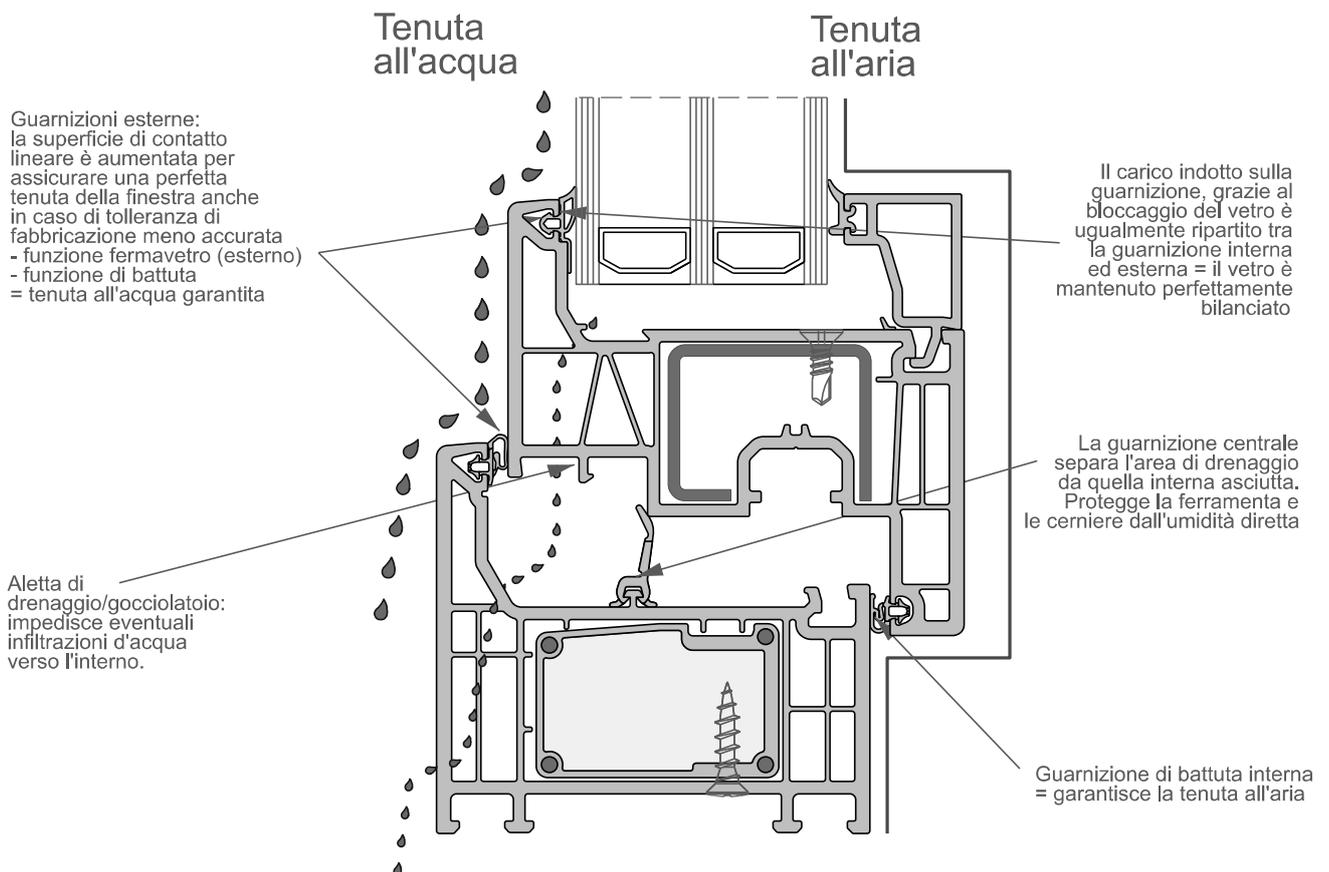
3. PRESTAZIONI

- 3.1 DIMENSIONI MASSIME
- 3.2 CERTIFICATI

2.2 Drenaggio e decompressione

Principio di drenaggio e decompressione

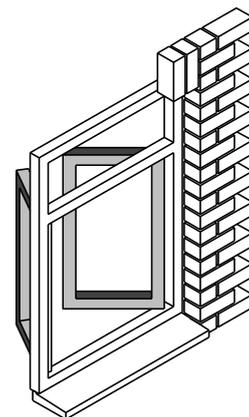
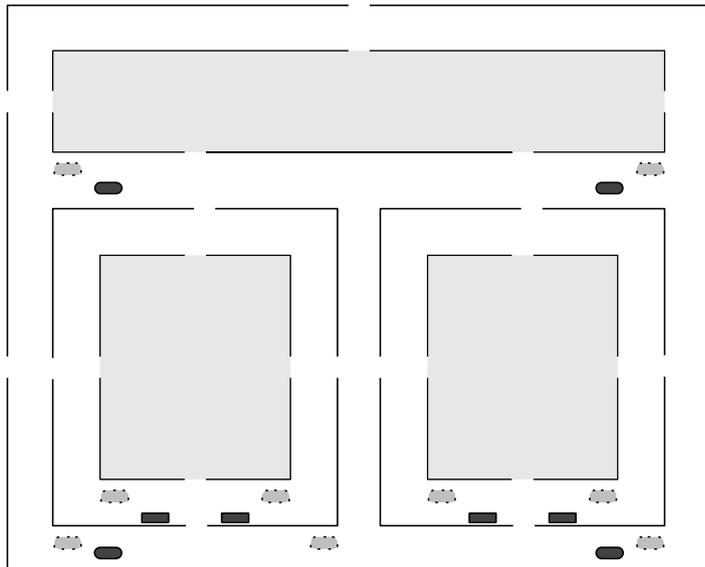
- Il sistema di drenaggio e decompressione è stato progettato sul principio della "pressione livellata". La corretta posizione delle asole di drenaggio e decompressione è essenziale affinché la finestra raggiunga le prestazioni ottimali.
- La camera centrale dei profili è stata progettata per contenere diversi tipi di rinforzo. Si deve fare attenzione che le asole di drenaggio e decompressione non forino questa camera, in modo che i rinforzi non siano a contatto con acqua o umidità.
- Per il drenaggio e la decompressione si possono fare sia dei fori che delle asole:
La dimensione raccomandata per le asole è = 27 x 5mm
La dimensione raccomandata per i fori è = \varnothing 8mm



2.2 Drenaggio e decompressione

Configurazione

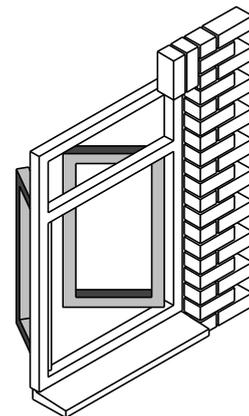
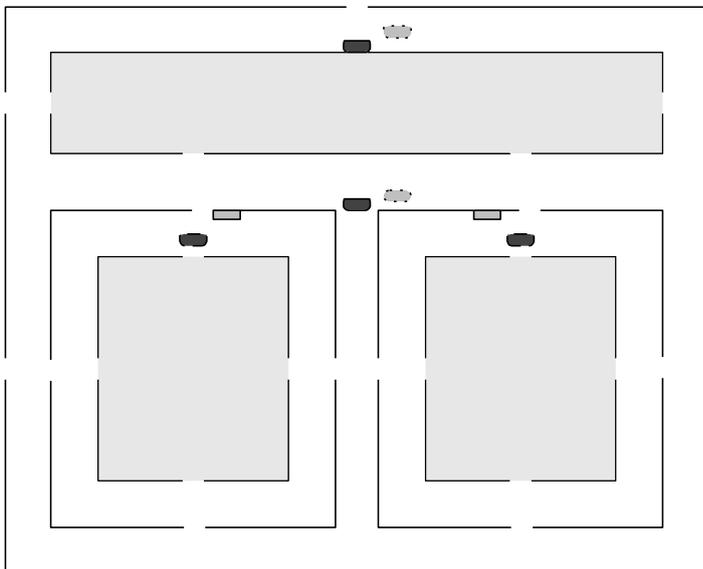
- Drenaggio:
 - o **interno:**
 - fresatura minima 27mm di lunghezza x 5mm di altezza
 - oppure foro da 8mm di diametro
 - distanza massima (da asse ad asse) tra due asole o due fori = 600mm
 - distanza dall'angolo interno = 30mm
 - minimo n.2 asole/fori per ogni vano finestra
 - o **esterno:**
 - fresatura minima 27mm di lunghezza x 5mm di altezza
 - oppure foro da 8mm di diametro
 - distanza massima (da asse ad asse) tra due asole o due fori = 1300mm



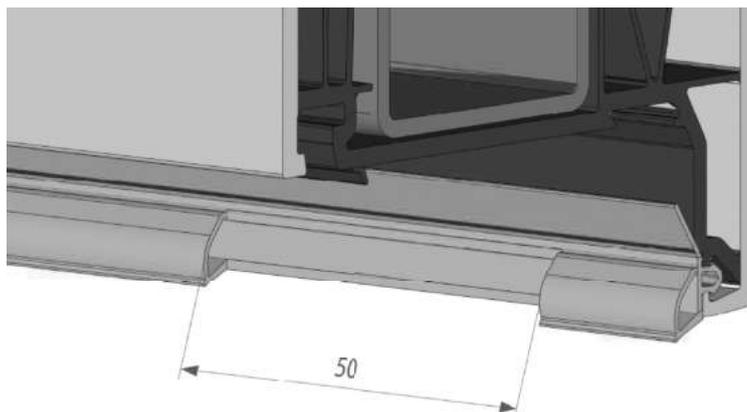
2.2 Drenaggio e decompressione

Configurazione

- Decompressione:
 - o **interno:**
 - fresatura minima 27mm di lunghezza x 5mm di altezza
 - oppure foro da 8mm di diametro
 - distanza massima (da asse ad asse) tra due asole o due fori = 1300mm
 - o **esterno:**
 - fresatura minima 27mm di lunghezza x 5mm di altezza
 - oppure foro da 8mm di diametro
 - distanza massima (da asse ad asse) tra due asole o due fori = 1300mm

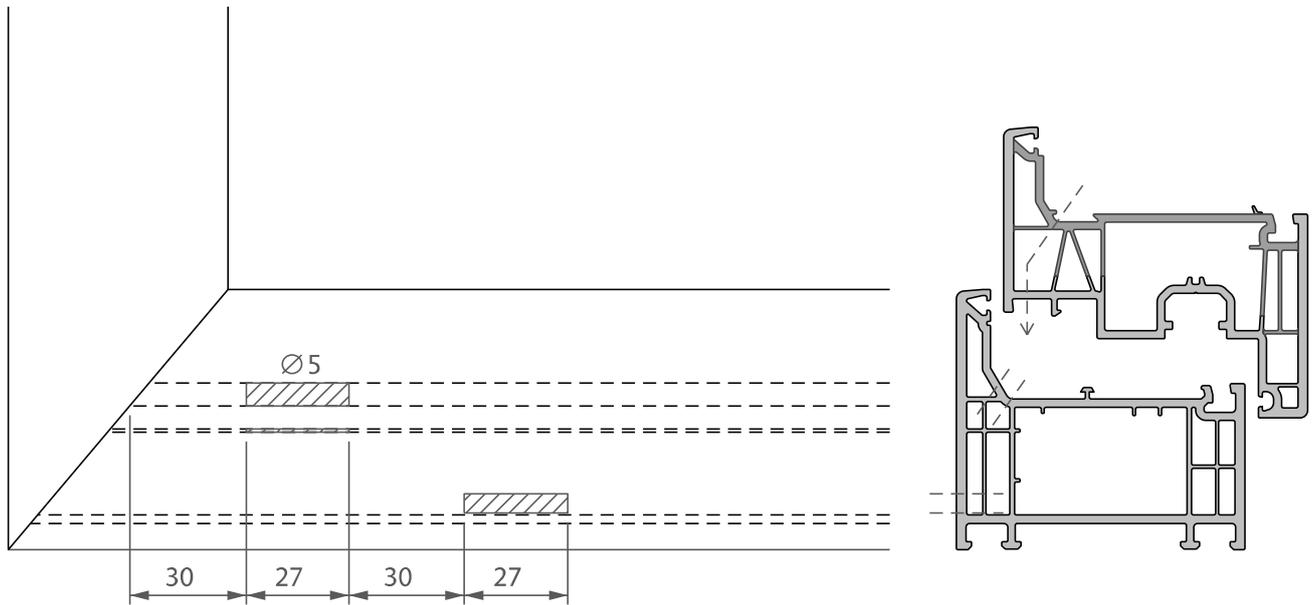


- o Per le ante le lavorazioni di drenaggio e decompressione sono uguali sia nella parte inferiore che nella parte superiore.
- o Le asole di decompressione nella parte superiore del telaio possono essere sostituite da una parziale rimozione, di almeno 50mm, della guarnizione esterna. Nelle finestre a due ante è necessaria una interruzione sopra ogni anta, nelle sezioni fisse è sufficiente una sola interruzione.

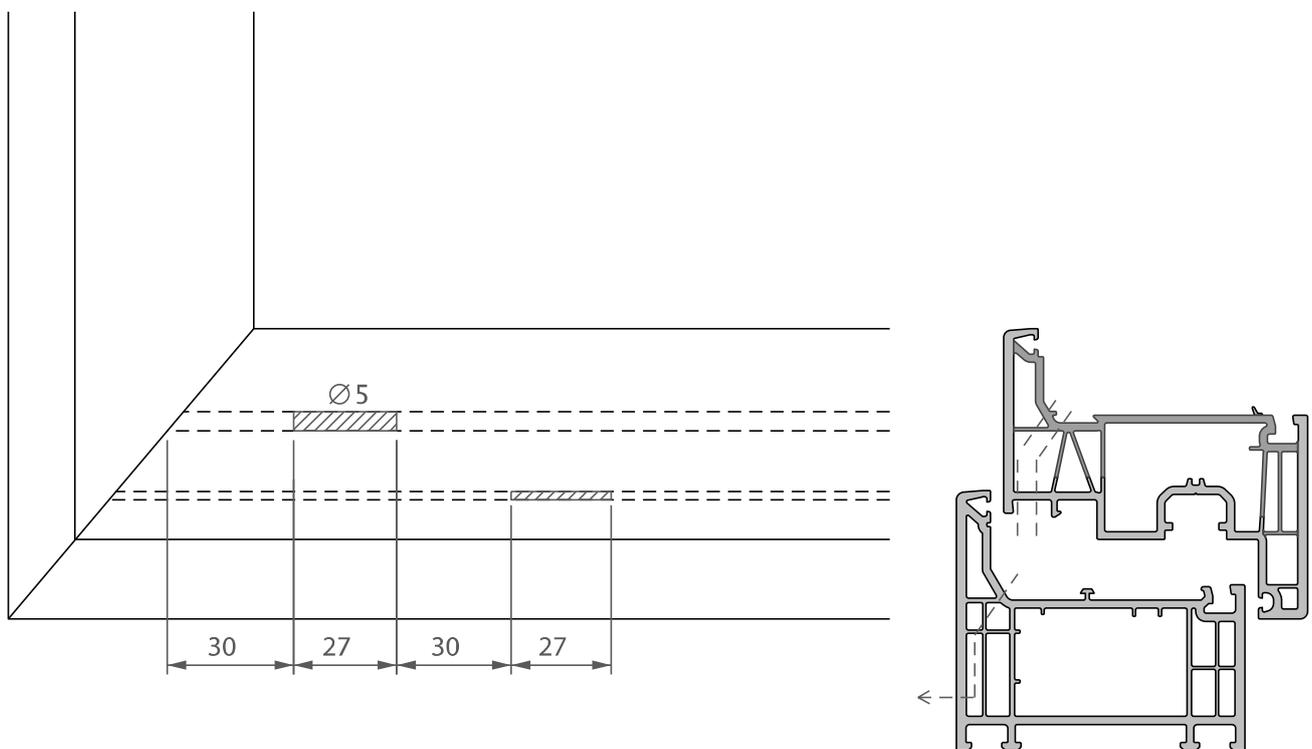


2.2 Drenaggio e decompressione

Dettaglio configurazione drenaggio di un telaio

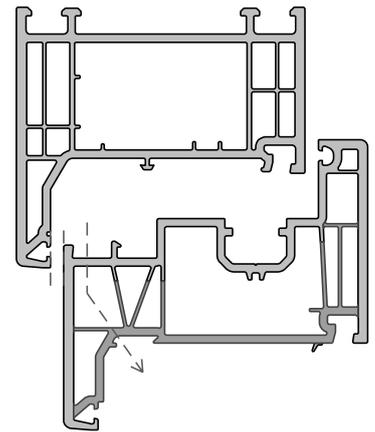
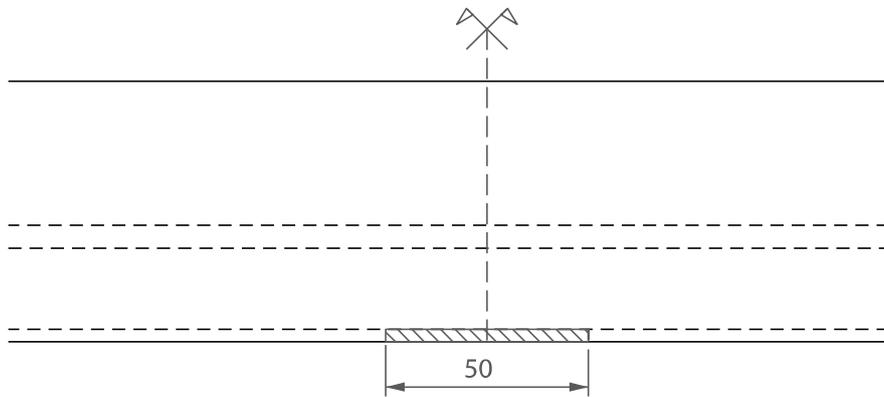


Dettaglio configurazione drenaggio di un'anta

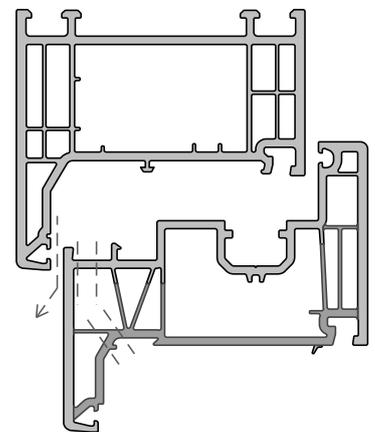
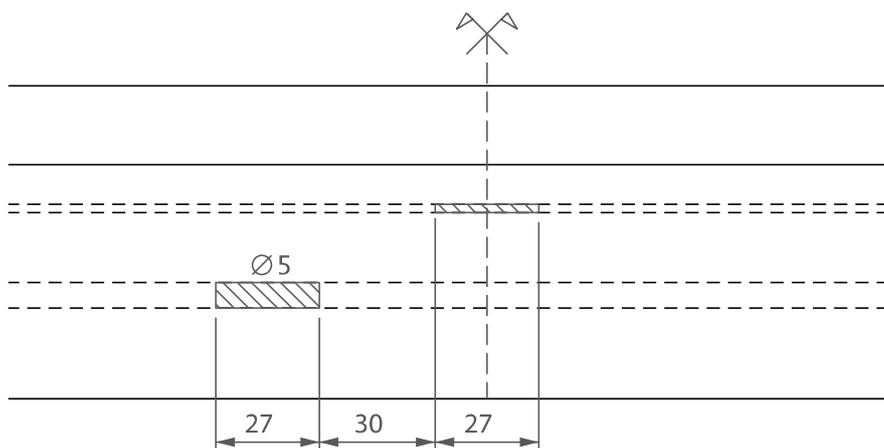


2.2 Drenaggio e decompressione

Dettaglio configurazione decompressione di un telaio

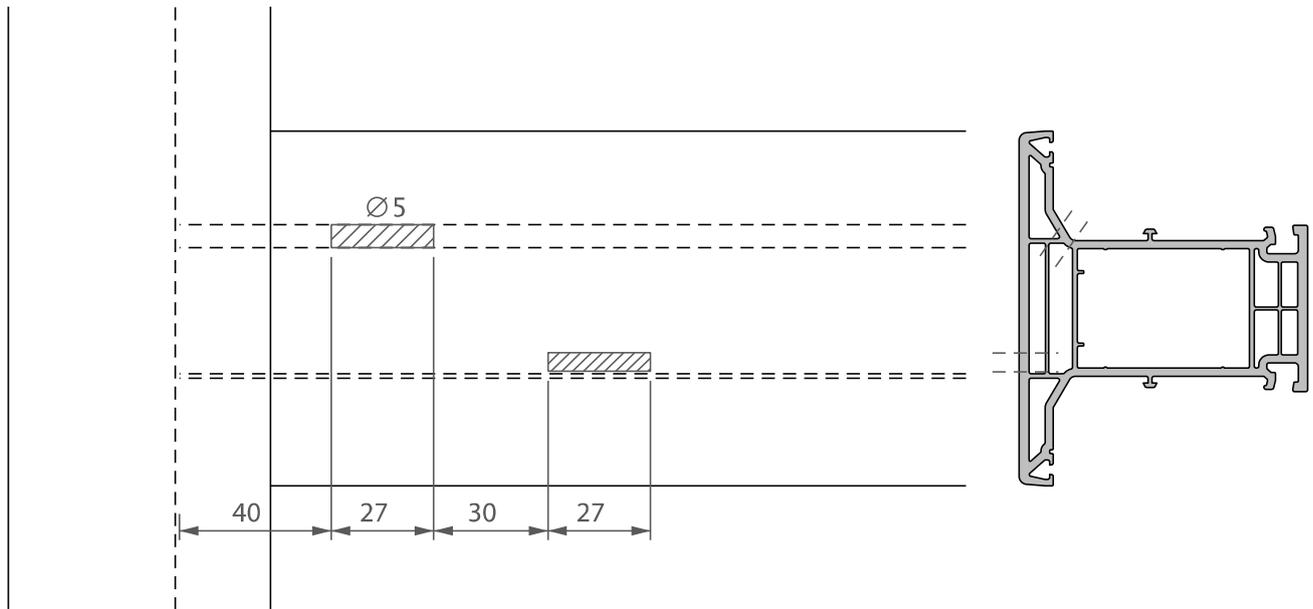


Dettaglio configurazione decompressione di un'anta

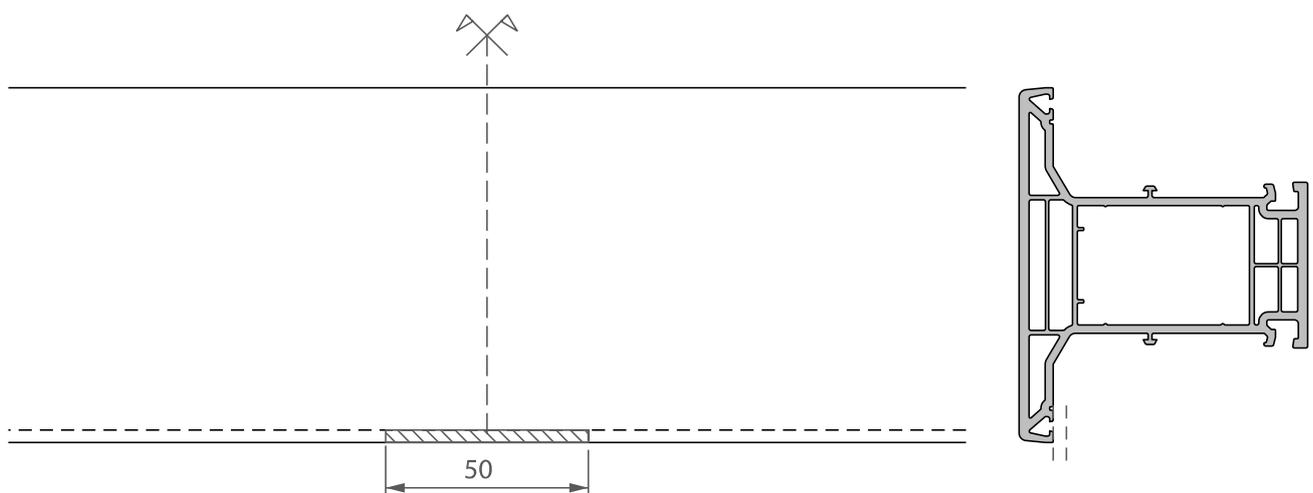


2.2 Drenaggio e decompressione

Dettaglio configurazione drenaggio di un traverso



Dettaglio configurazione decompressione di un traverso



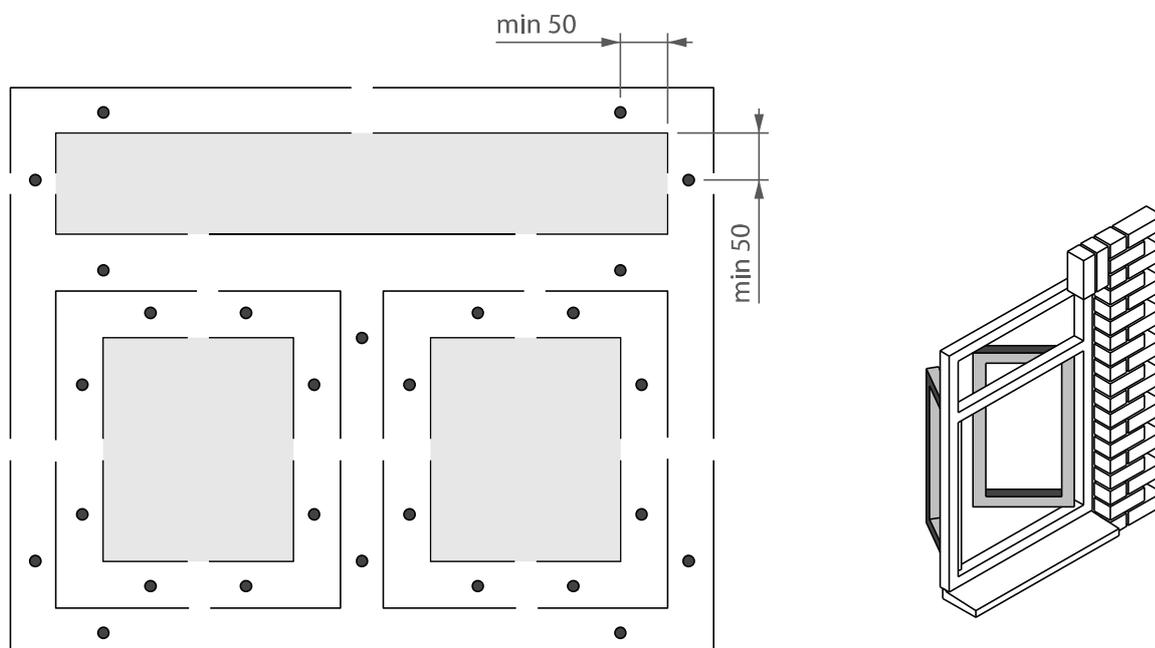
2.2 Drenaggio e decompressione

Indicazioni supplementari per profili colorati:

Le pareti esterne di telai e di ante colorate (pellicolate, verniciate) possono essere esposte a temperature molto elevate a causa dell'irraggiamento solare. La conseguenza può essere una deformazione delle superfici esterne dei profili a causa della sovrappressione che si può generare nelle camere esterne dei profili stessi.

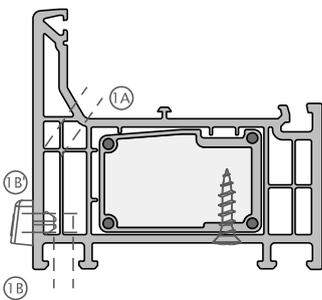
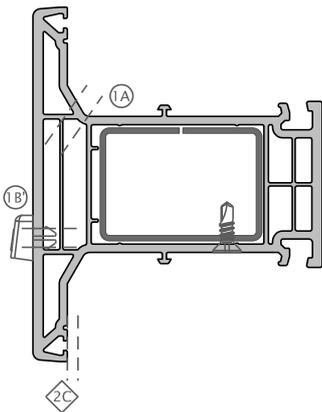
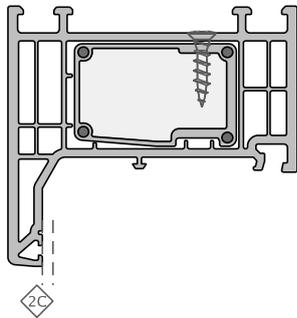
I fori/asole di drenaggio e decompressione "standard" potrebbero essere sufficienti per evitare deformazioni dei profili colorati.

Tuttavia, in questi casi, si consiglia di prevedere alcuni fori di drenaggio/decompressione aggiuntivi. Si prevedano almeno n.2 fori di almeno 5mm di diametro per ogni anta/telaio, sia orizzontale che verticale.



2.2 Drenaggio e decompressione

Elegant: specchiatura fissa con traverso

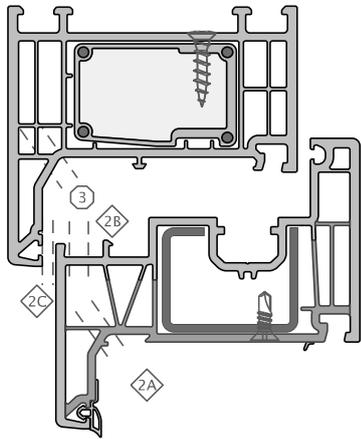


Per sezione di finestra:

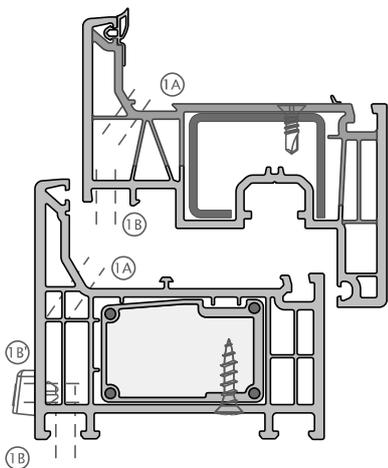
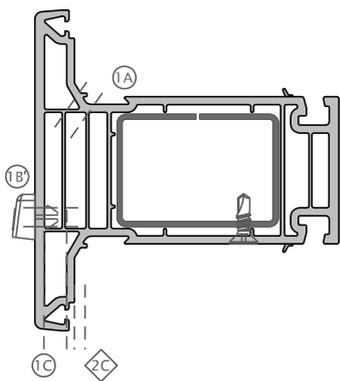
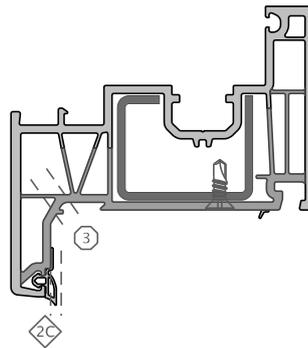
①A	foro da 8mm o asola 5x27mm, ogni 600mm max
①B ①B'	foro da 8mm o asola 5x27mm, ogni 1300mm max
①C	foro da 6mm , ogni 1300mm max
◇2A	foro da 6mm o asola 5x27mm, ogni 1300mm max
◇2B	foro da 6mm o asola 5x27mm, ogni 1300mm max
◇2C	taglio della guarnizione, ogni 1300mm max
③	foro da 6mm, decompressione aggiuntiva per profili colorati

2.2 Drenaggio e decompressione

Elegant: finestra/porta balcone con traverso



oppure

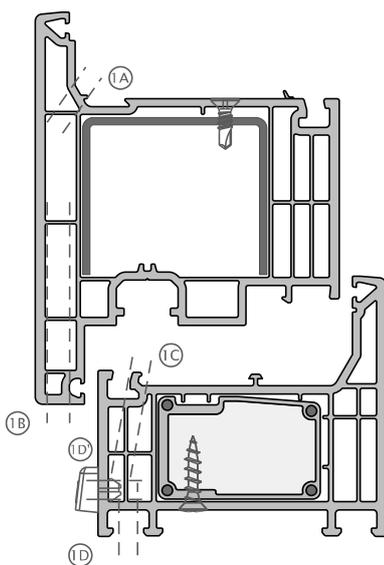
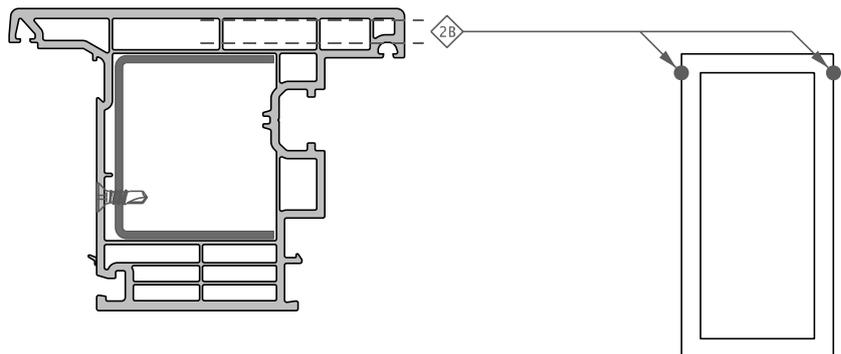
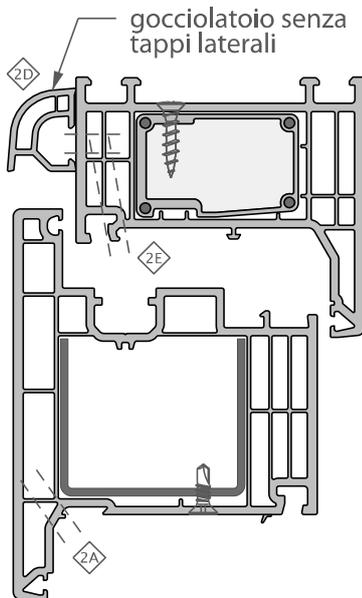


Per sezione di finestra:

①A	foro da 8mm o asola 5x27mm, ogni 600mm max
①B ①B'	foro da 8mm o asola 5x27mm, ogni 1300mm max
①C	foro da 6mm , ogni 1300mm max
◇2A	foro da 6mm o asola 5x27mm, ogni 1300mm max
◇2B	foro da 6mm o asola 5x27mm, ogni 1300mm max
◇2C	taglio della guarnizione, ogni 1300mm max
③	foro da 6mm, decompressione addizionale per profili colorati

2.2 Drenaggio e decompressione

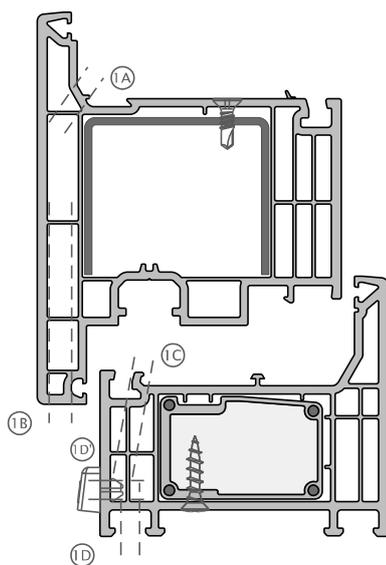
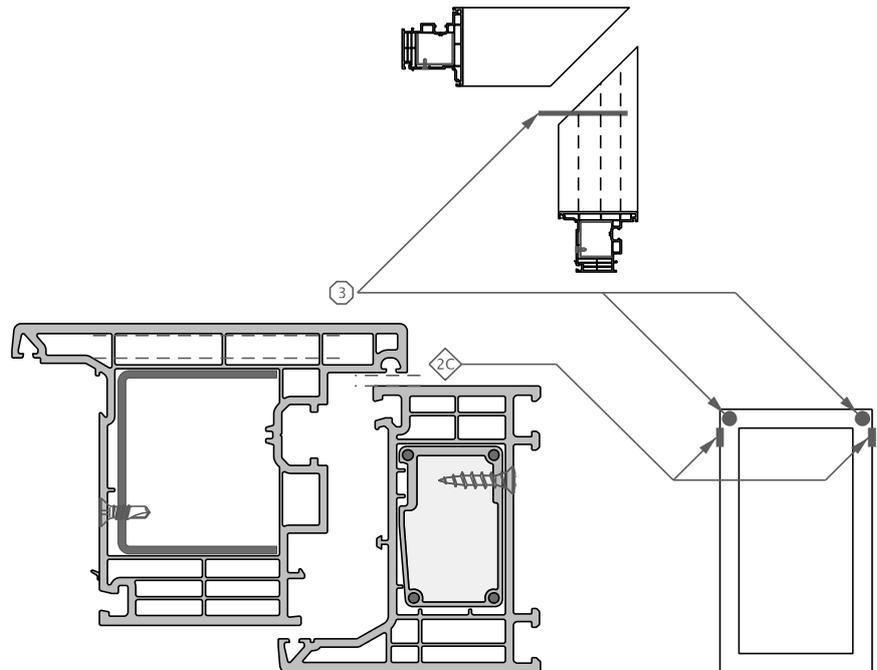
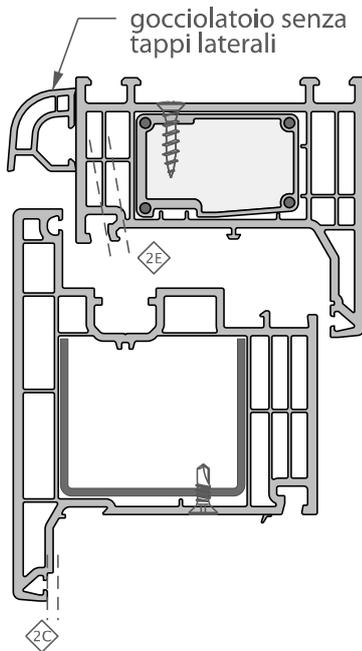
Elegant: finestra apertura esterna (Soluzione 1)



Per raamvak: Par compartiment de châssis:	
1A	foro da 8mm o asola 5x27mm, ogni 600mm max
1B	foro da 6mm, ogni 1300mm max
1C	foro da 8mm o asola 5x27mm, ogni 600mm max
1D 1D'	foro da 8mm o asola 5x27mm, ogni 1300mm max
2A	foro da 6mm o asola 5x27mm, ogni 1300mm max
2B	2 fori da 6mm a 50mm dall'angolo superiore
2D	foro da 6mm o asola 5x27mm, ogni 1300mm max
2E	foro da 6mm o asola 5x27mm, ogni 1300mm max

2.2 Drenaggio e decompressione

Elegant: finestra apertura esterna (Soluzione 2)

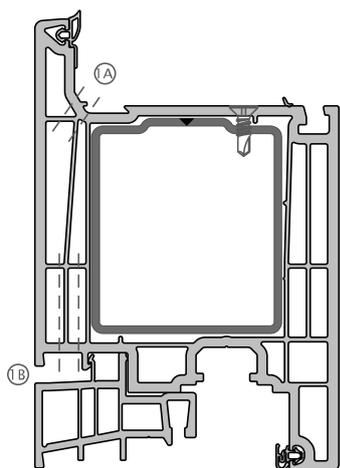
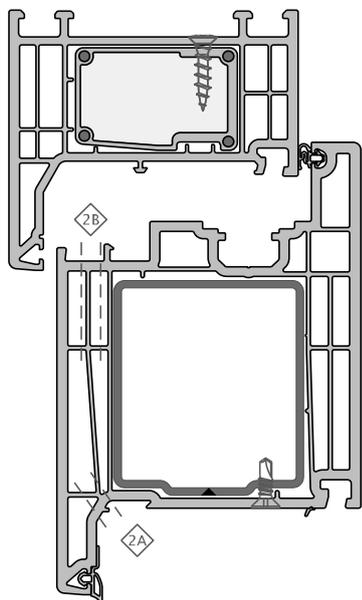


Per raamvak:
Par compartiment de châssis:

①A	foro da 8mm o asola 5x27mm, ogni 600mm max
①B	foro da 6mm, ogni 1300mm max
①C	foro da 8mm o asola 5x27mm, ogni 600mm max
①D ①D'	foro da 8mm o asola 5x27mm, ogni 1300mm max
◇2C	2 x taglio della guarnizione per 50mm
◇2D	foro da 6mm o asola 5x27mm, ogni 1300mm max
◇2E	foro da 6mm o asola 5x27mm, ogni 1300mm max
③	2 fori da 6mm

2.2 Drenaggio e decompressione

Elegant: portoncino apertura interna

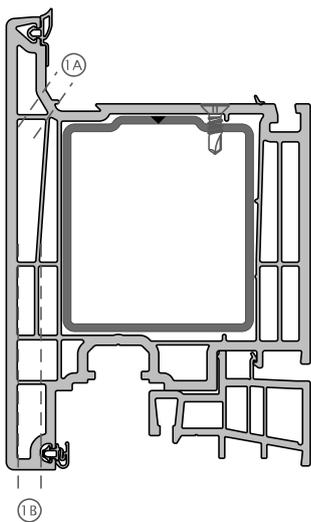
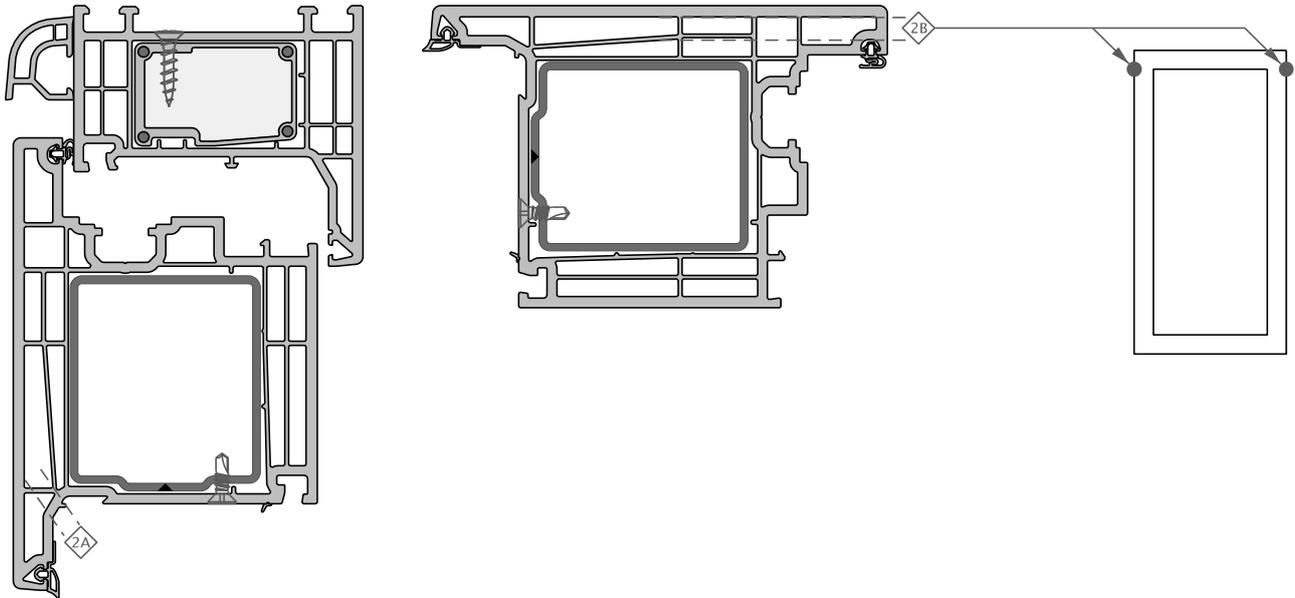


Per sezione di finestra:

①A	foro da 8mm o asola 5x27mm, ogni 600mm max
①B	foro da 8mm o asola 5x27mm, ogni 1300mm max
◇2A	foro da 6mm o asola 5x27mm, ogni 1300mm max
◇2B	foro da 6mm o asola 5x27mm, ogni 1300mm max
◇2C	taglio della guarnizione, ogni 1300mm max

2.2 Drenaggio e decompressione

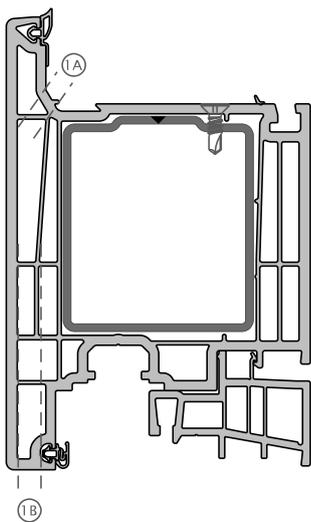
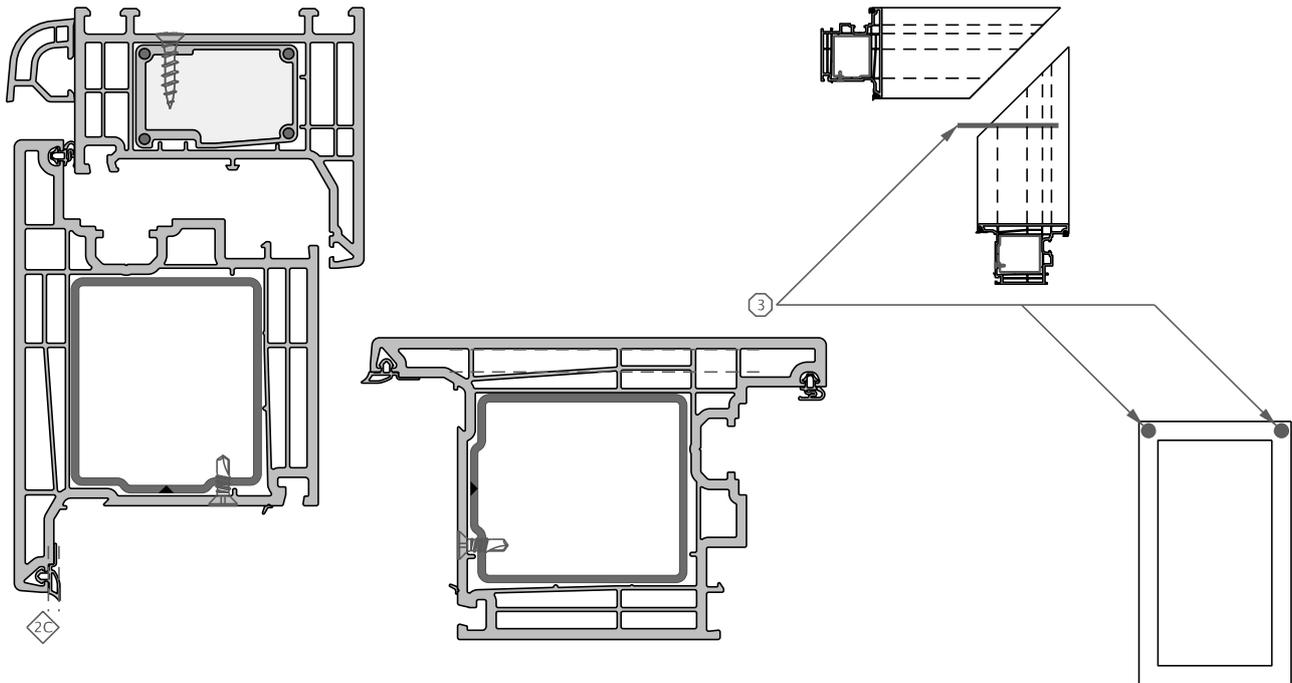
Elegant: portoncino apertura esterna (Soluzione 1)



Per sezione di finestra:	
①A	foro da 8mm o asola 5x27mm, ogni 600mm max
①B	foro da 6mm o asola 5x27mm, ogni 1300mm max
◇2A	foro da 6mm o asola 5x27mm, ogni 1300mm max
◇2B	2 fori da 6mm a 50mm dall'angolo superiore

2.2 Drenaggio e decompressione

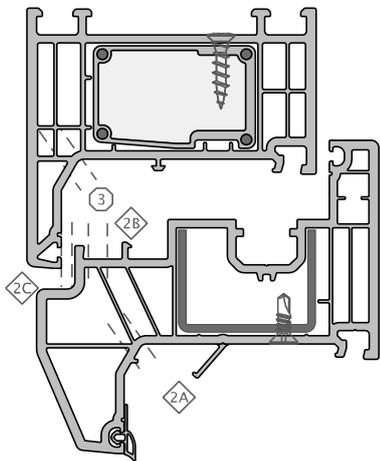
Elegant: portoncino apertura esterna (Soluzione 2)



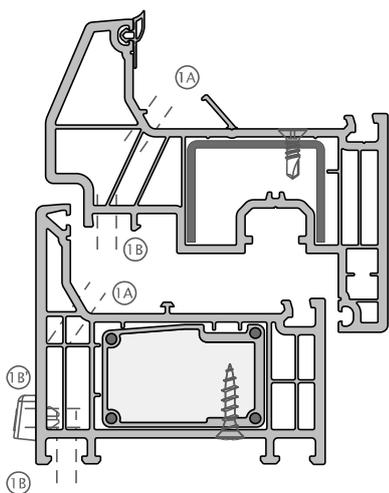
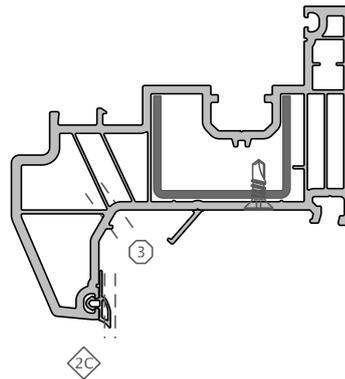
Per sezione di finestra:	
1A	foro da 8mm o asola 5x27mm, ogni 600mm max
1B	foro da 6mm o asola 5x27mm, ogni 1300mm max
2A	foro da 6mm o asola 5x27mm, ogni 1300mm max
2C	2 x taglio della guarnizione per 50mm
3	2 fori da 6mm

2.2 Drenaggio e decompressione

Elegant: finestra/porta balcone (anta 12131)



oppure

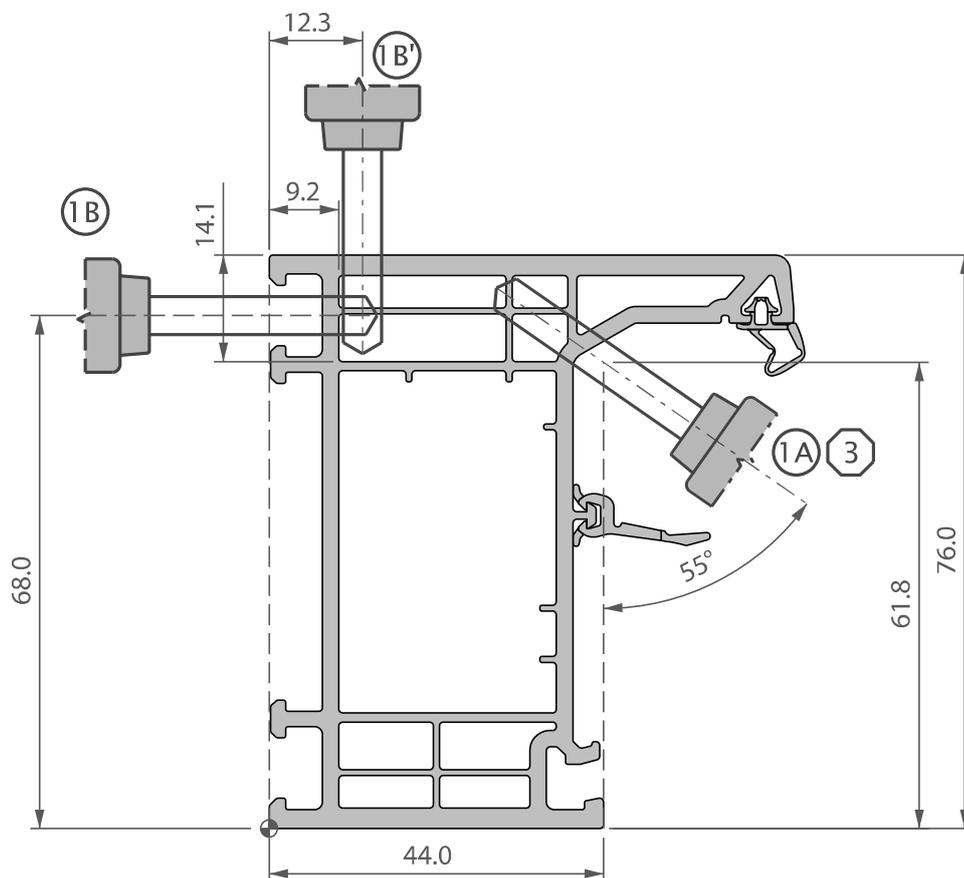


Per sezione di finestra:

1A	foro da 8mm o asola 5x27mm, ogni 600mm max
1B 1B'	foro da 8mm o asola 5x27mm, ogni 1300mm max
1C	foro da 6mm , ogni 1300mm max
2A	foro da 6mm o asola 5x27mm, ogni 1300mm max
2B	foro da 6mm o asola 5x27mm, ogni 1300mm max
2C	taglio della guarnizione, ogni 1300mm max
3	foro da 6mm, decompressione addizionale per profili colorati

2.2 Drenaggio e decompressione

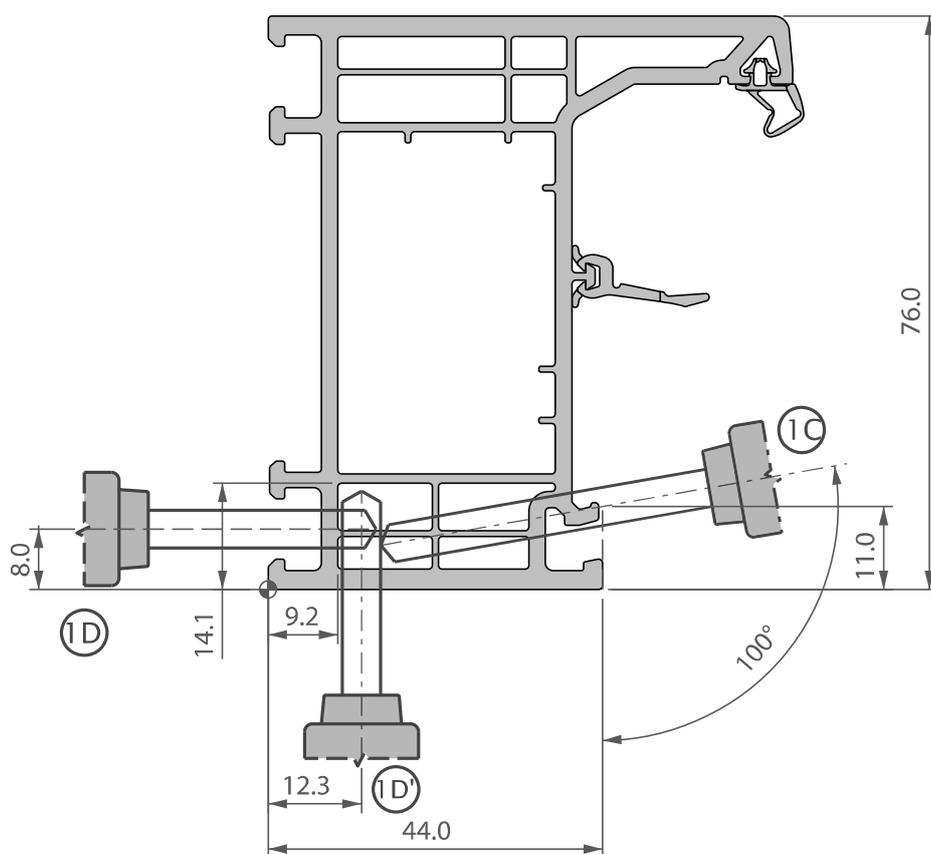
Elegant: drenaggio profilo 5101 (apertura interna)



③	Decompressione supplementare	5	
①A	Drenaggio		5x27
①B	Drenaggio		5x27
①B'	Drenaggio		5x27
	descrizione	foro (mm)	asola (mm)

2.2 Drenaggio e decompressione

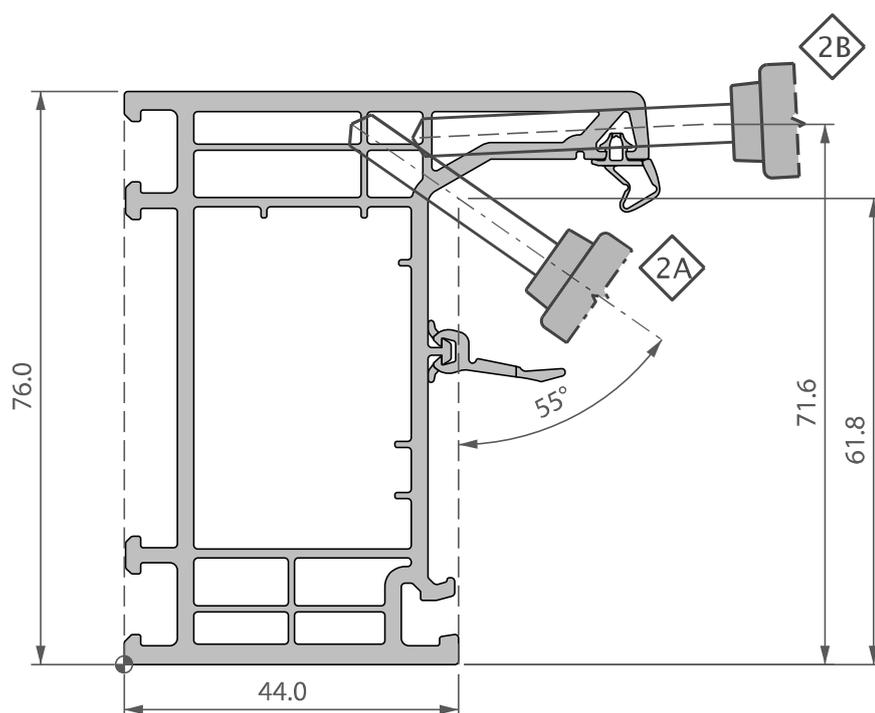
Elegant: drenaggio profilo 5101 (apertura esterna)



1C	Drenaggio		5x27
1D	Drenaggio		5x27
1D'	Drenaggio		5x27
	descrizione	foro (mm)	asola (mm)

2.2 Drenaggio e decompressione

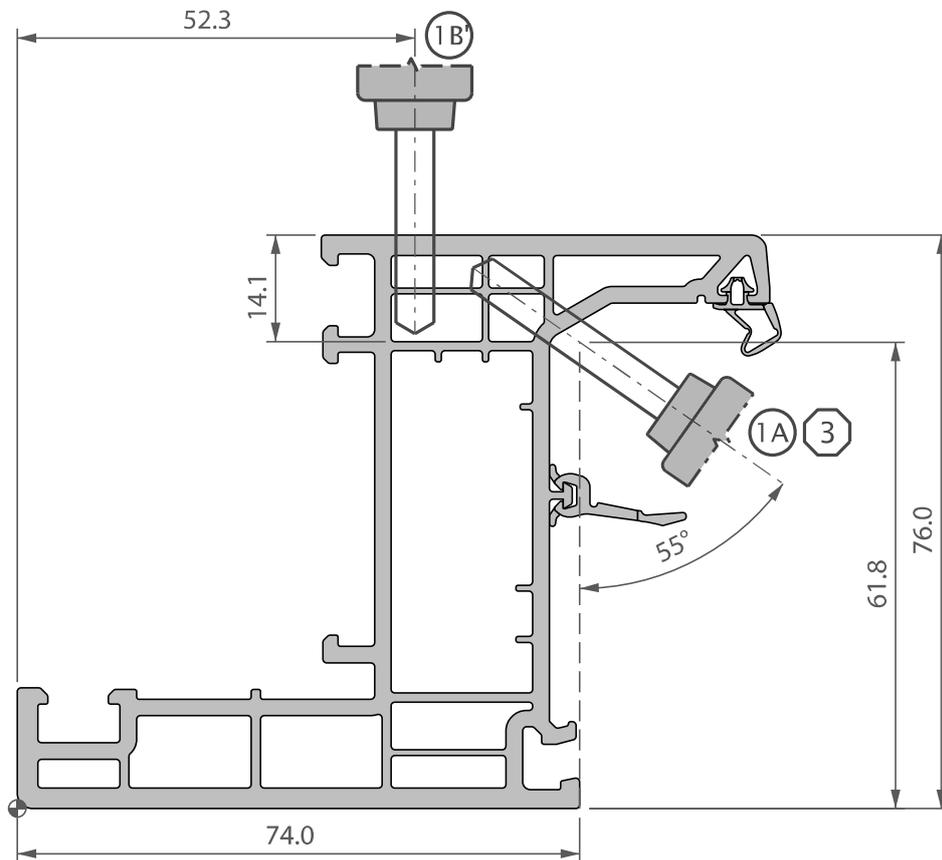
Elegant: decompressione profilo 5101



2A	Decompressione		5x27
2B	Decompressione		5x27
	<i>descrizione</i>	<i>foro (mm)</i>	<i>asola (mm)</i>

2.2 Drenaggio e decompressione

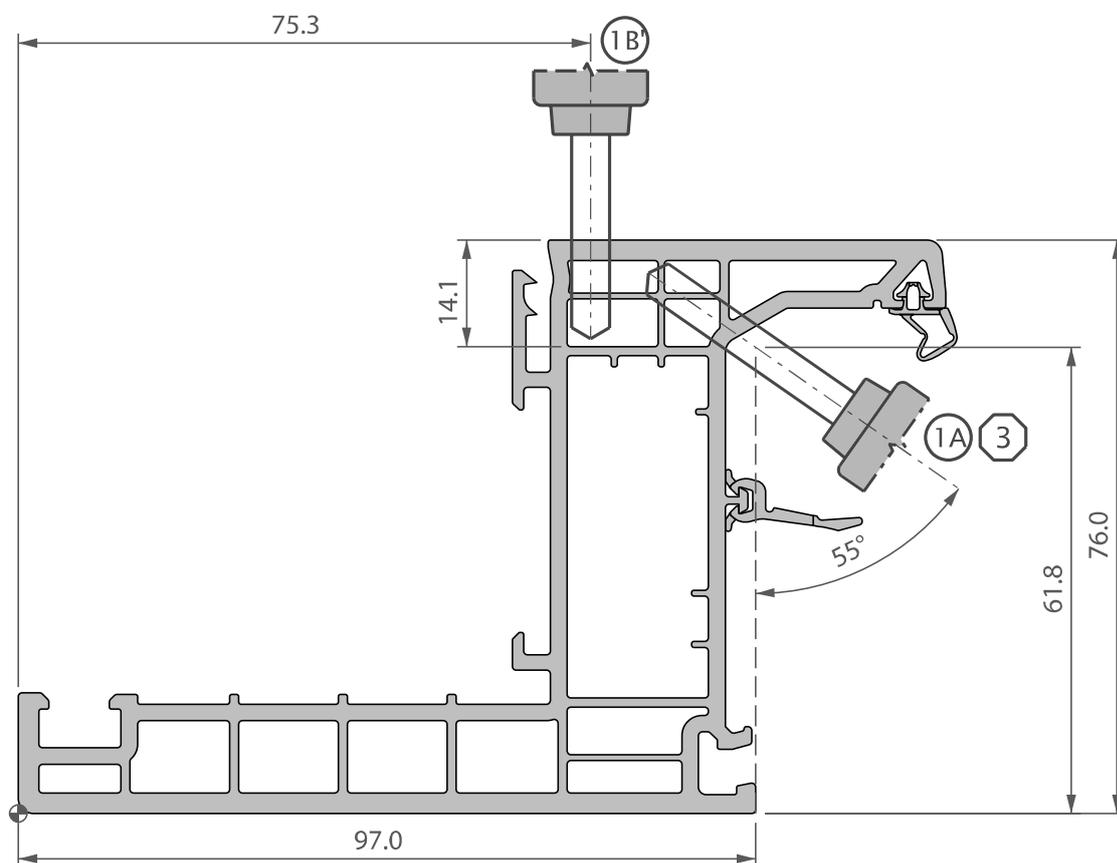
Elegant: drenaggio profilo 5105



③	Decompressione supplementare	5	
①A	Drenaggio		5x27
①B	Drenaggio		5x27
	<i>descrizione</i>	<i>foro (mm)</i>	<i>asola (mm)</i>

2.2 Drenaggio e decompressione

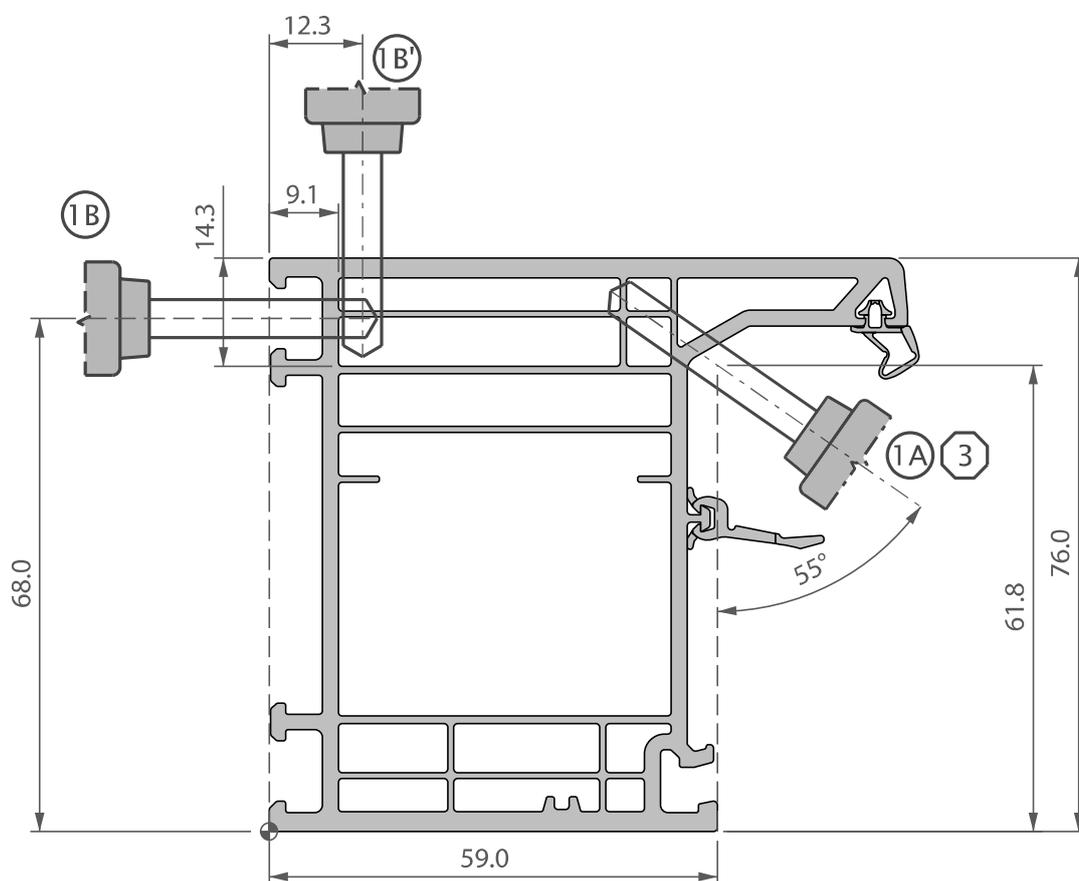
Elegant: drenaggio profilo 5106



③	Decompressione supplementare	5	
①A	Drenaggio		5x27
①B	Drenaggio		5x27
	<i>descrizione</i>	<i>foro (mm)</i>	<i>asola (mm)</i>

2.2 Drenaggio e decompressione

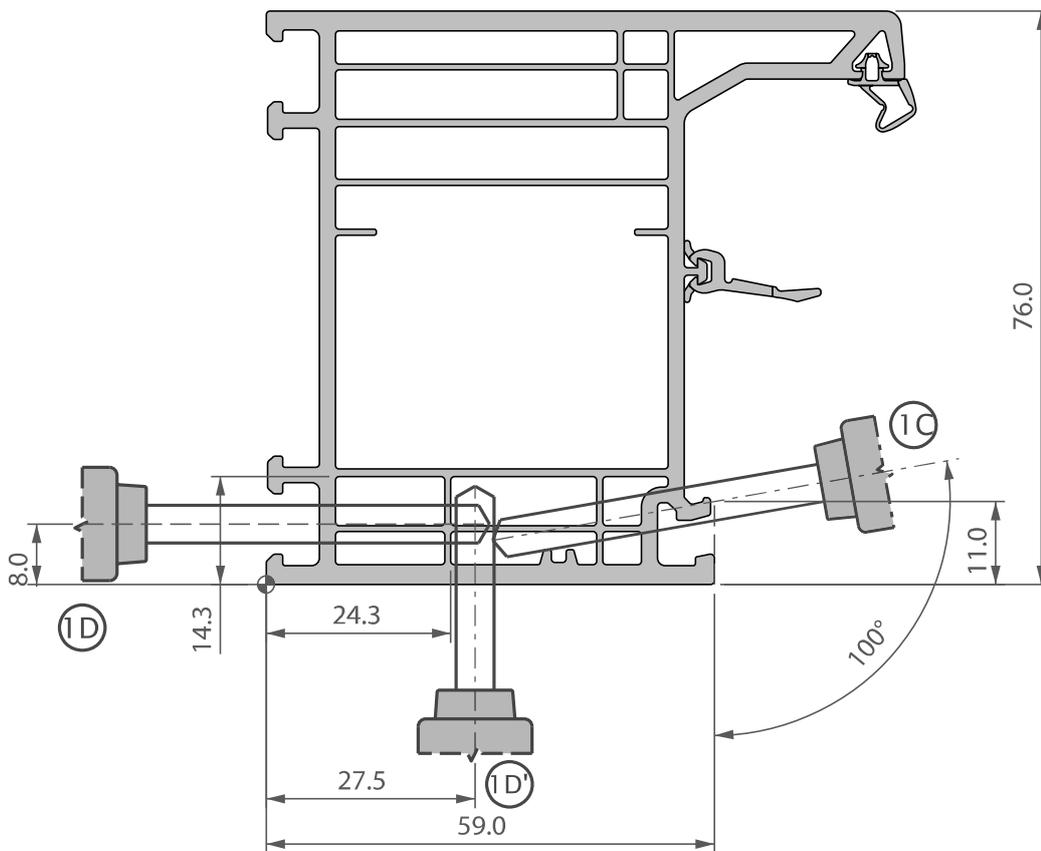
Elegant: drenaggio profilo 5102 (apertura interna)



③	Decompressione supplementare	5	
①A	Drenaggio		5x27
①B	Drenaggio		5x27
①B'	Drenaggio		5x27
	<i>descrizione</i>	<i>foro (mm)</i>	<i>asola (mm)</i>

2.2 Drenaggio e decompressione

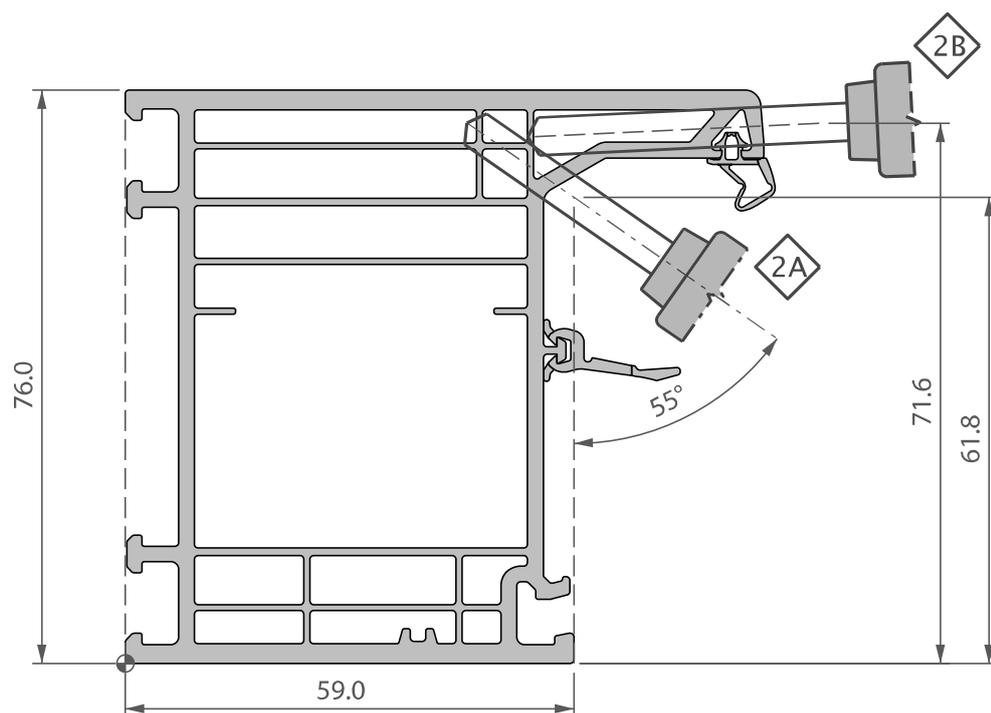
Elegant: drenaggio profilo 5102 (apertura esterna)



1C	Drenaggio		5x27
1D	Drenaggio		5x27
1D'	Drenaggio		5x27
	<i>descrizione</i>	<i>foro (mm)</i>	<i>asola (mm)</i>

2.2 Drenaggio e decompressione

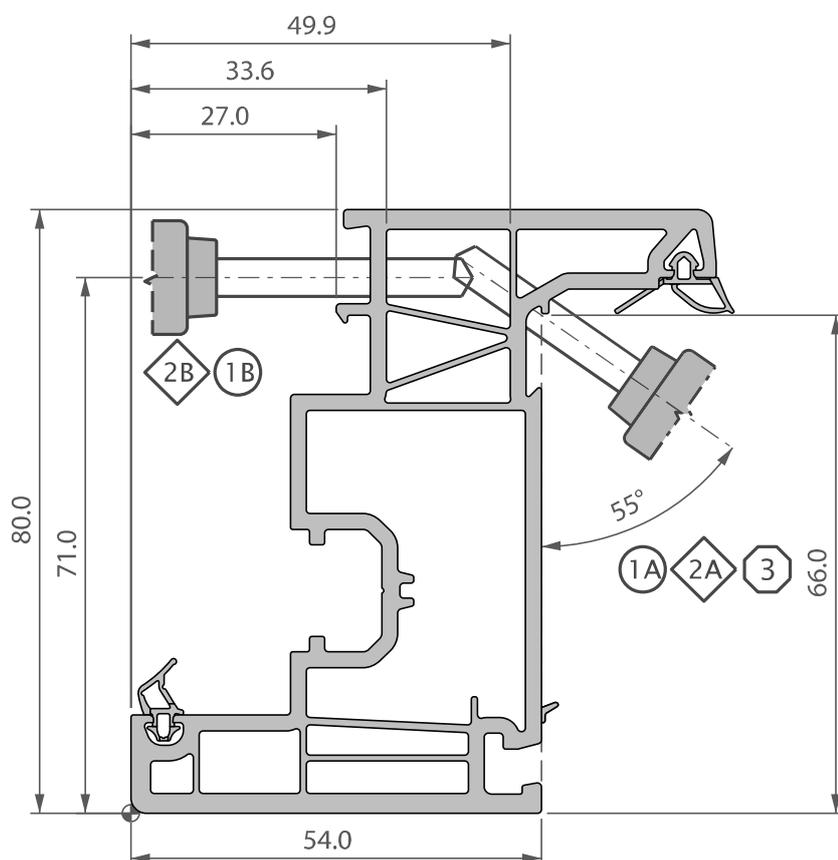
Elegant: decompressione profilo 5102



2A	Decompressione		5x27
2B	Decompressione		5x27
	<i>descrizione</i>	<i>foro (mm)</i>	<i>asola (mm)</i>

2.2 Drenaggio e decompressione

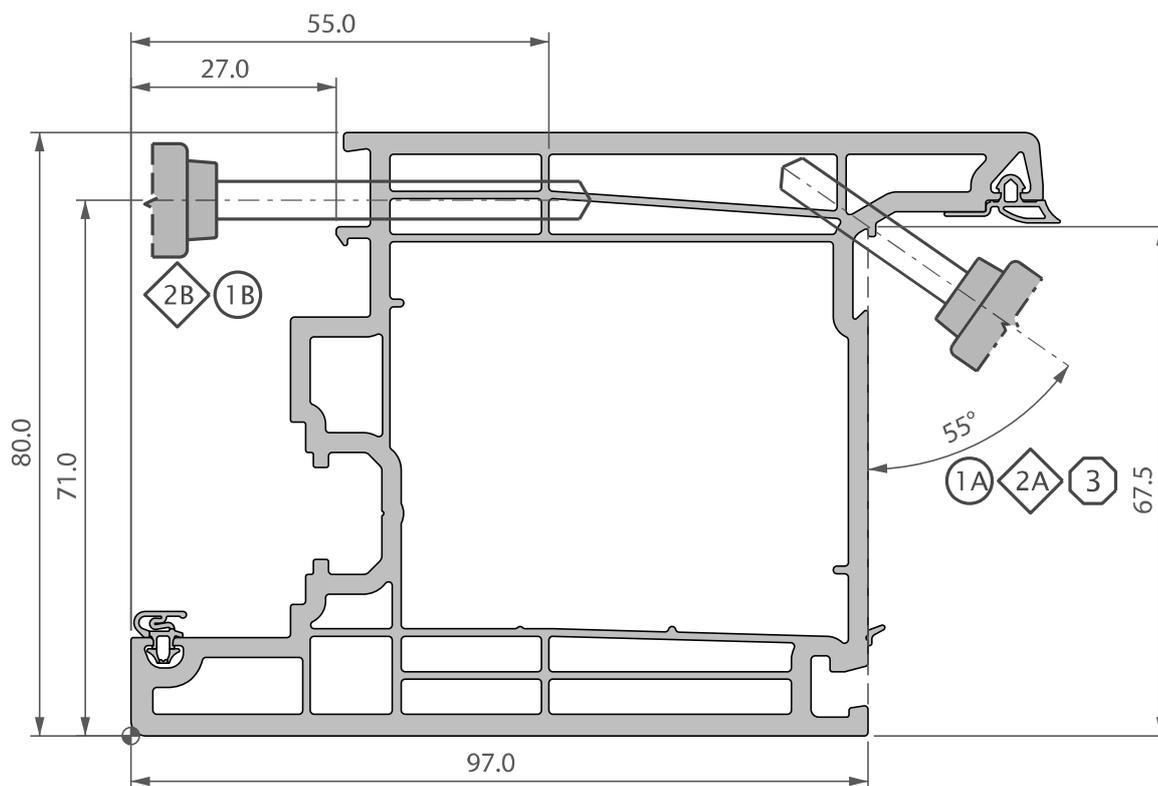
Elegant: profilo 5150



③	Decompressione supplementare	5	
◇2A	Decompressione		5x27
◇2B	Decompressione		5x27
①A	Drenaggio		5x27
①B	Drenaggio		5x27
	<i>descrizione</i>	<i>foro (mm)</i>	<i>asola (mm)</i>

2.2 Drenaggio e decompressione

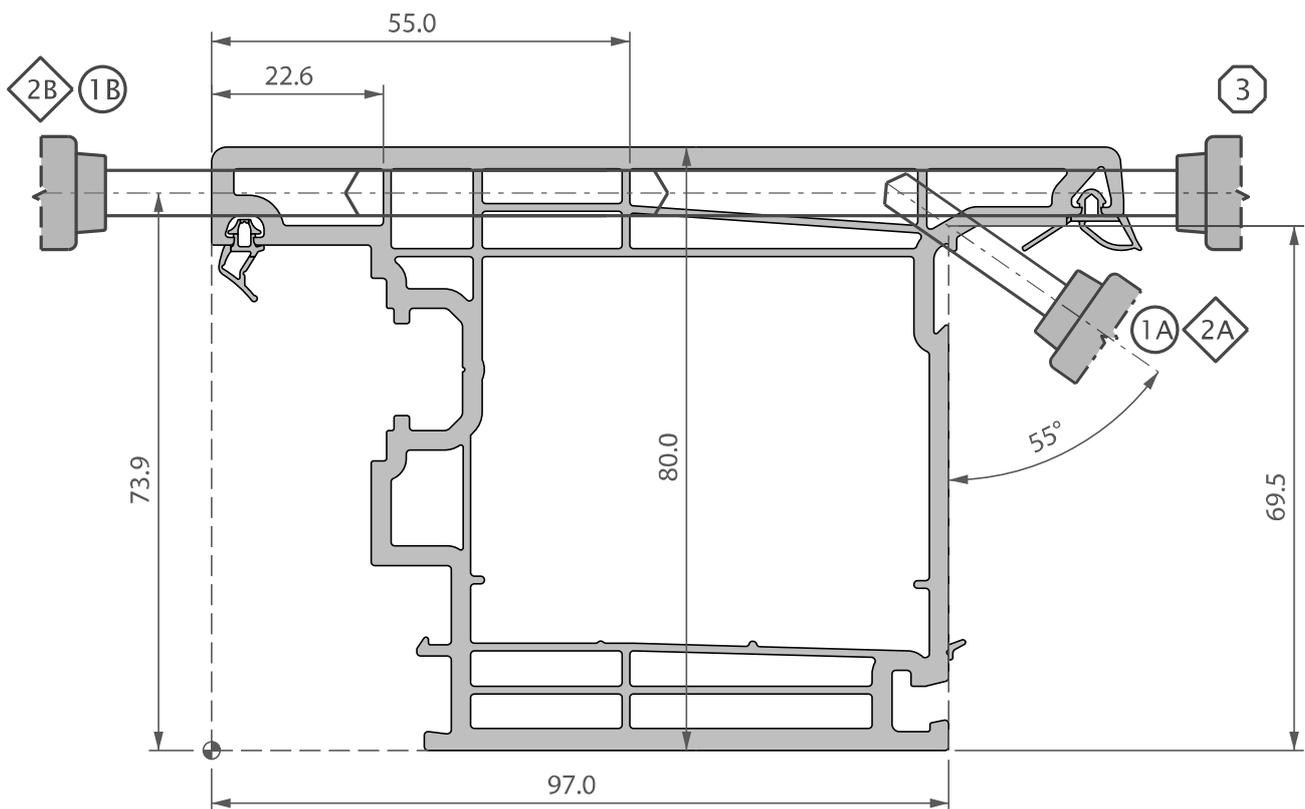
Elegant: profilo 5115



③	Decompressione supplementare	5	
◇2A	Decompressione		5x27
◇2B	Decompressione		5x27
①A	Drenaggio		5x27
①B	Drenaggio		5x27
	<i>descrizione</i>	<i>foro (mm)</i>	<i>asola (mm)</i>

2.2 Drenaggio e decompressione

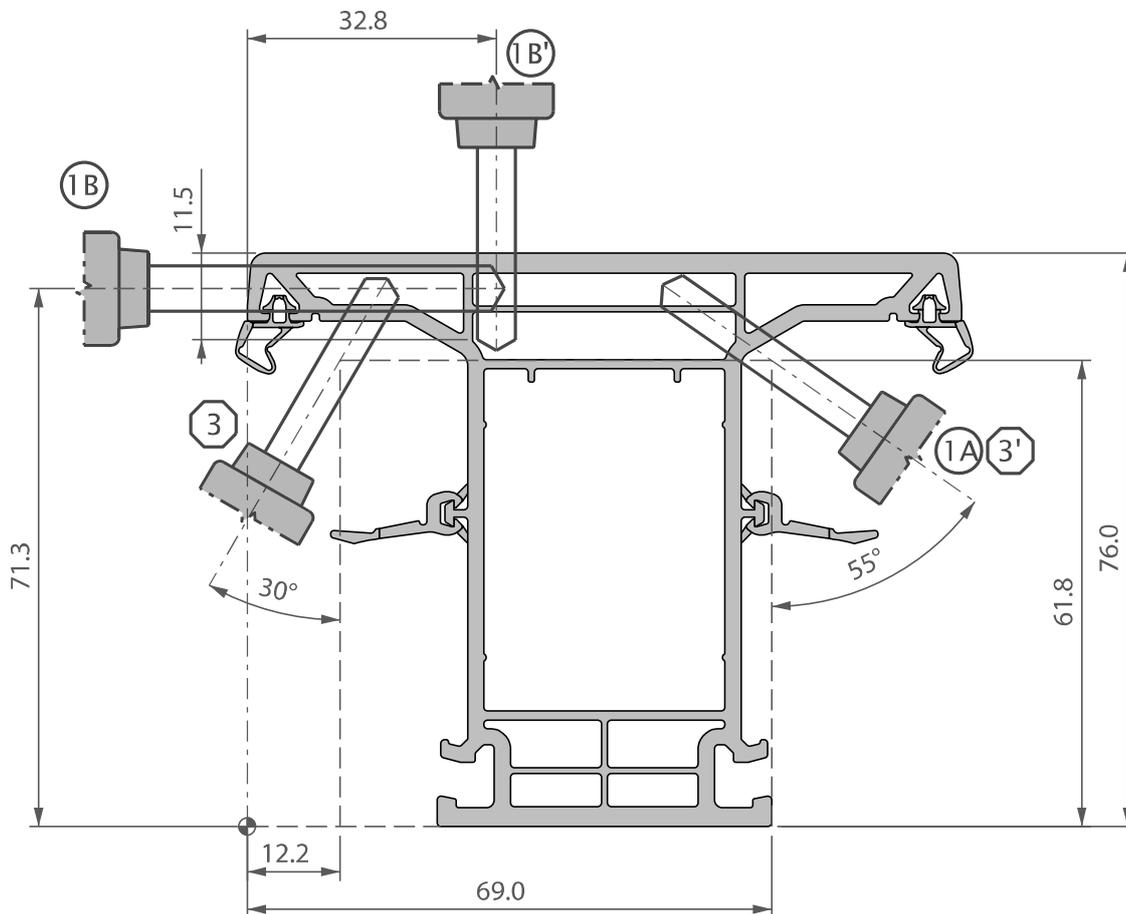
Elegant: profilo 5116



3	Decompressione supplementare	6	
2A	Decompressione		5x27
2B	Decompressione	6	
1A	Drenaggio		5x27
1B	Drenaggio	6	
	<i>descrizione</i>	<i>foro (mm)</i>	<i>asola (mm)</i>

2.2 Drenaggio e decompressione

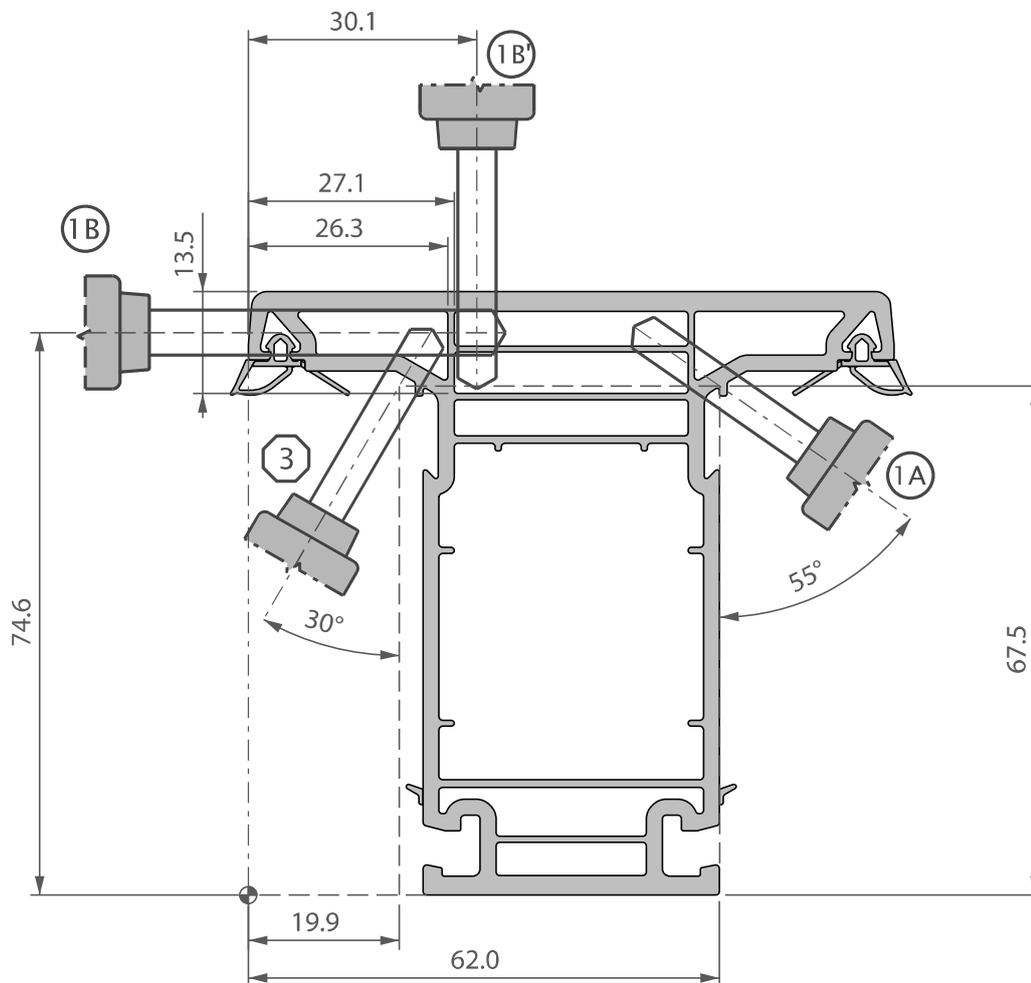
Elegant: profilo 5125



3'	Decompressione supplementare	5	
3	Decompressione supplementare	5	
1A	Drenaggio		5x27
1B	Drenaggio	6	
1B'	Drenaggio		5x27
	<i>descrizione</i>	<i>foro (mm)</i>	<i>asola (mm)</i>

2.2 Drenaggio e decompressione

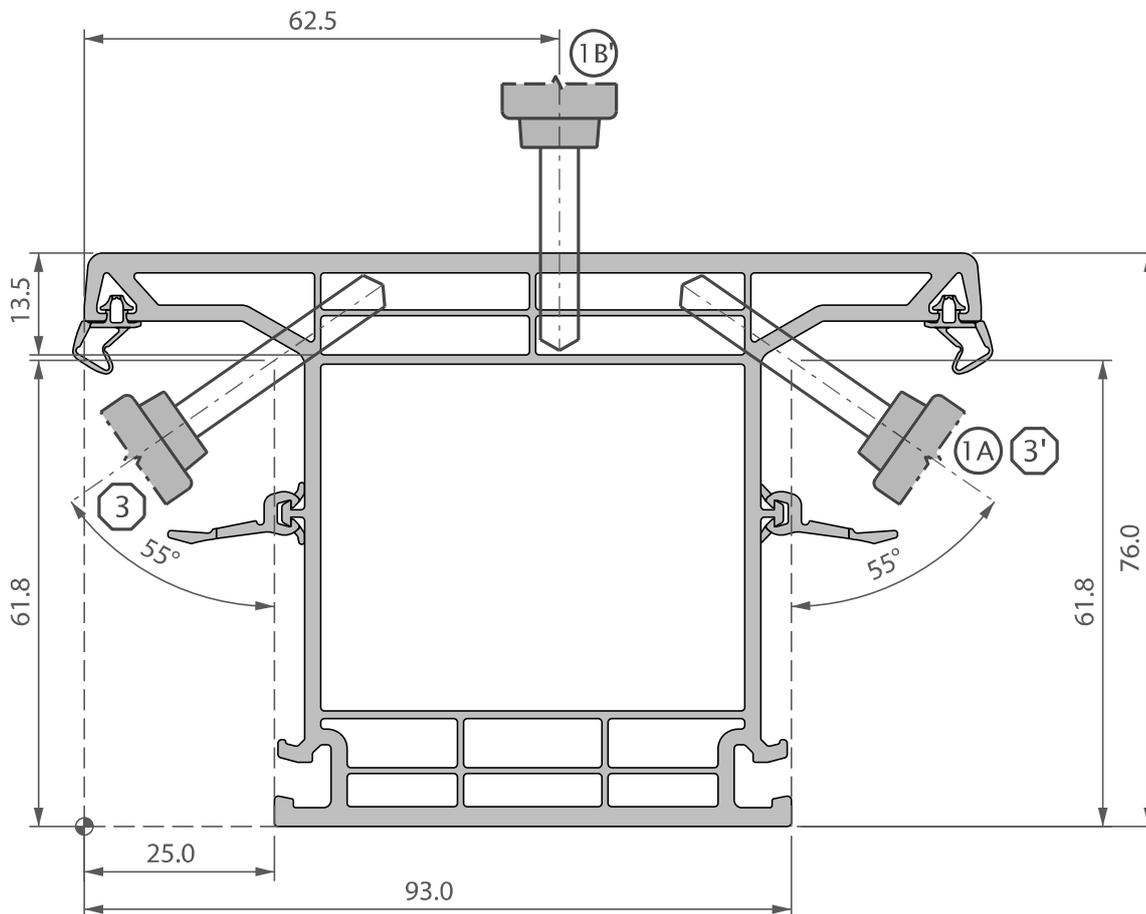
Elegant: profilo 5126



③	Decompressione supplementare	5	
①A	Drenaggio		5x27
①B	Drenaggio	6	
①B'	Drenaggio		5x27
	<i>descrizione</i>	<i>foro (mm)</i>	<i>asola (mm)</i>

2.2 Drenaggio e decompressione

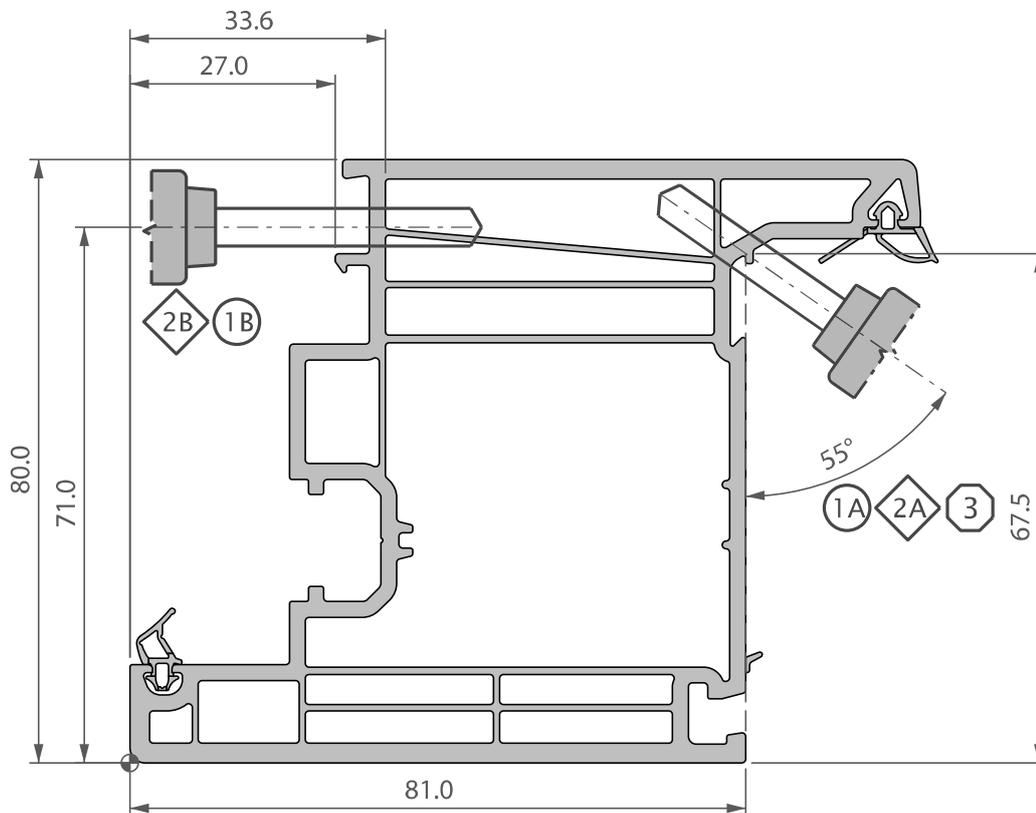
Elegant: profilo 5137



3'	Decompressione supplementare	5	
3	Decompressione supplementare	5	
1A	Drenaggio		5x27
1B'	Drenaggio		5x27
	<i>descrizione</i>	<i>foro (mm)</i>	<i>asola (mm)</i>

2.2 Drenaggio e decompressione

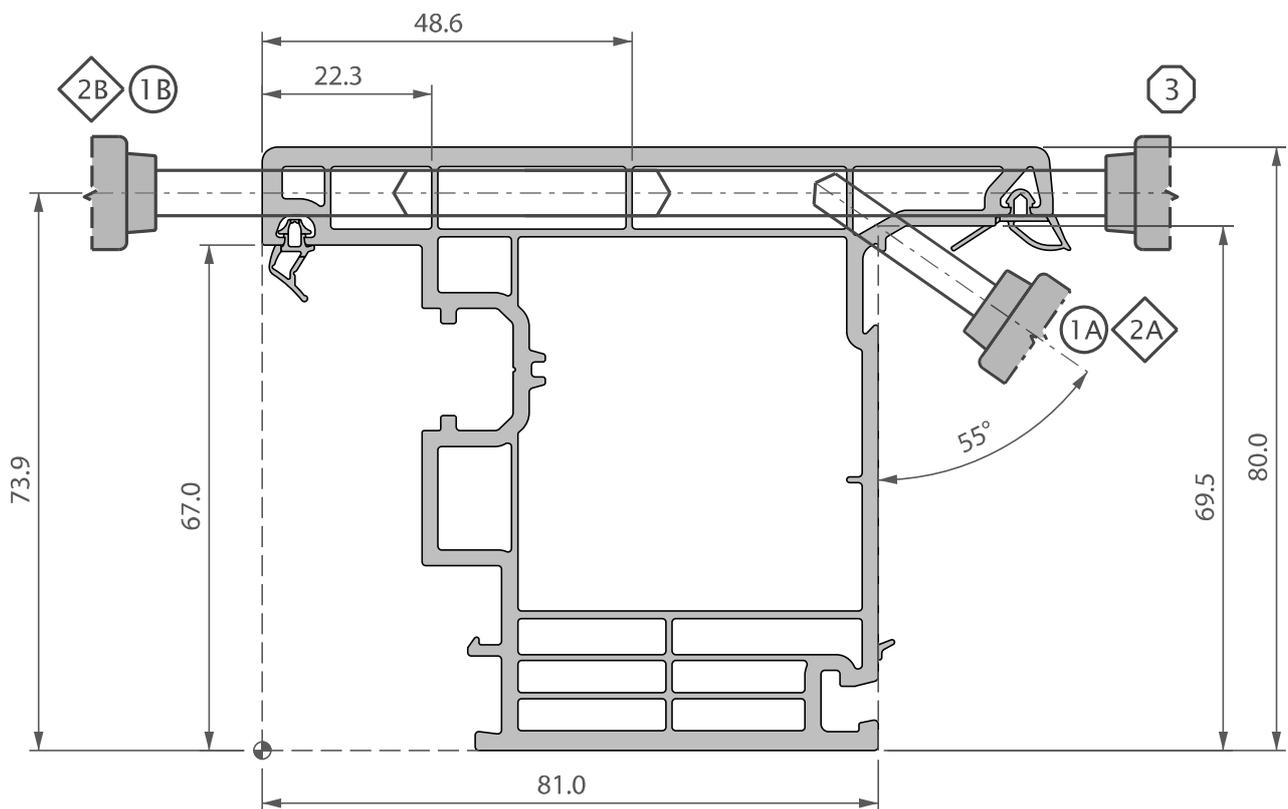
Elegant: profilo 5151



3	Decompressione supplementare	5	
2A	Decompressione		5x27
2B	Decompressione		5x27
1A	Drenaggio		5x27
1B	Drenaggio		5x27
	<i>descrizione</i>	<i>foro (mm)</i>	<i>asola (mm)</i>

2.2 Drenaggio e decompressione

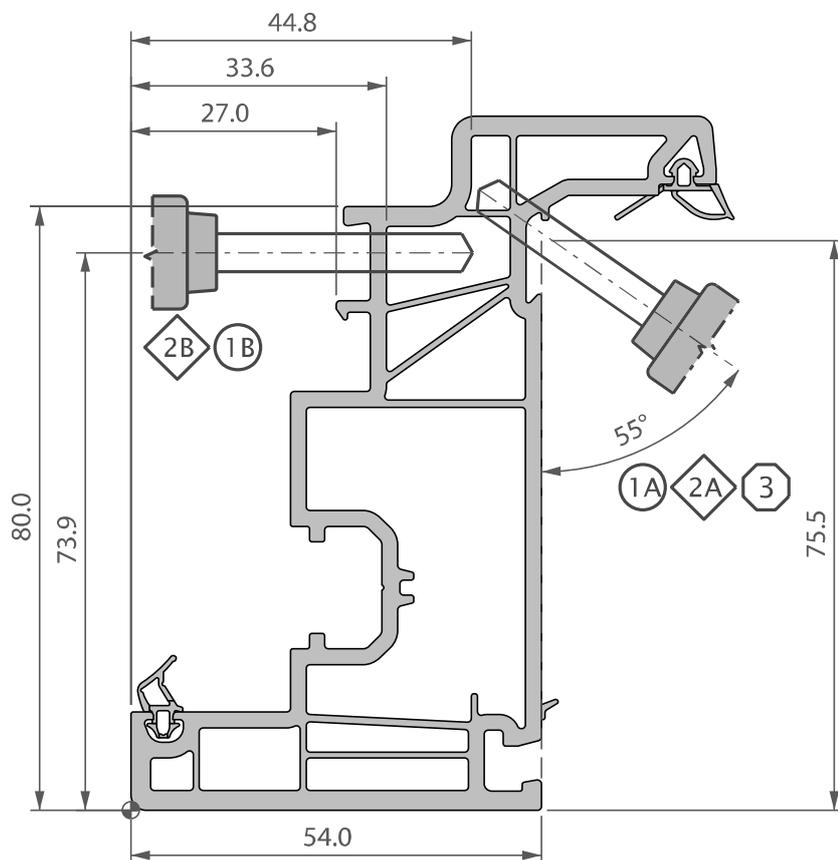
Elegant: profilo 5152



③	Decompressione supplementare	6	
◇2A	Decompressione		5x27
◇2B	Decompressione	6	
①A	Drenaggio		5x27
①B	Drenaggio	6	
	<i>descrizione</i>	<i>foro (mm)</i>	<i>asola (mm)</i>

2.2 Drenaggio e decompressione

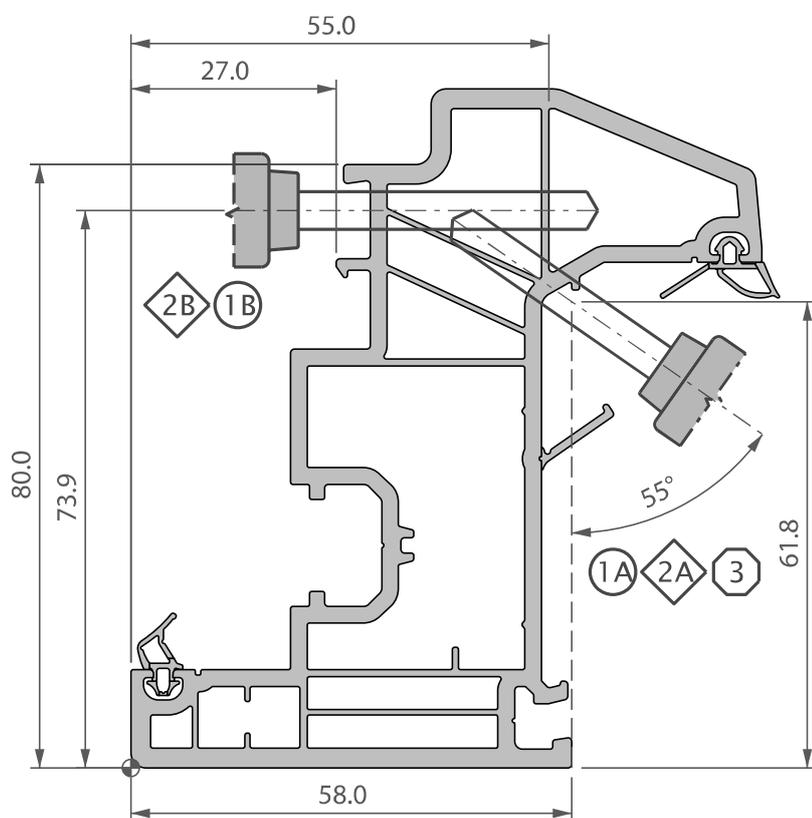
Elegant: profilo 5153



③	Decompressione supplementare	5	
◇2A	Decompressione		5x27
◇2B	Decompressione		5x27
①A	Drenaggio		5x27
①B	Drenaggio		5x27
	<i>descrizione</i>	<i>foro (mm)</i>	<i>asola (mm)</i>

2.2 Drenaggio e decompressione

Elegant: profilo 12131



③	Decompressione supplementare	5	
◇2A	Decompressione		5x27
◇2B	Decompressione		5x27
⊙1A	Drenaggio		5x27
⊙1B	Drenaggio		5x27
	<i>descrizione</i>	<i>foro (mm)</i>	<i>asola (mm)</i>

1. PANORAMICA DEL SISTEMA

- 1.1 PROFILI PRINCIPALI
- 1.2 PROFILI COMPLEMENTARI
- 1.3 PROFILI QUOTATI
- 1.4 SEZIONI

2. PRODUZIONE

- 2.1 RINFORZI
- 2.2 DRENAGGIO E DECOMPRESSIONE
- 2.3 FERRAMENTA**
- 2.4 APPLICAZIONE DEGLI ACCESSORI
- 2.5 GIUNZIONI MECCANICHE
- 2.6 INTESTATURA TRAVERSI
- 2.7 INCOLLAGGIO STRUTTURALE

3. PRESTAZIONI

- 3.1 DIMENSIONI MASSIME
- 3.2 CERTIFICATI

2.3 Ferramenta

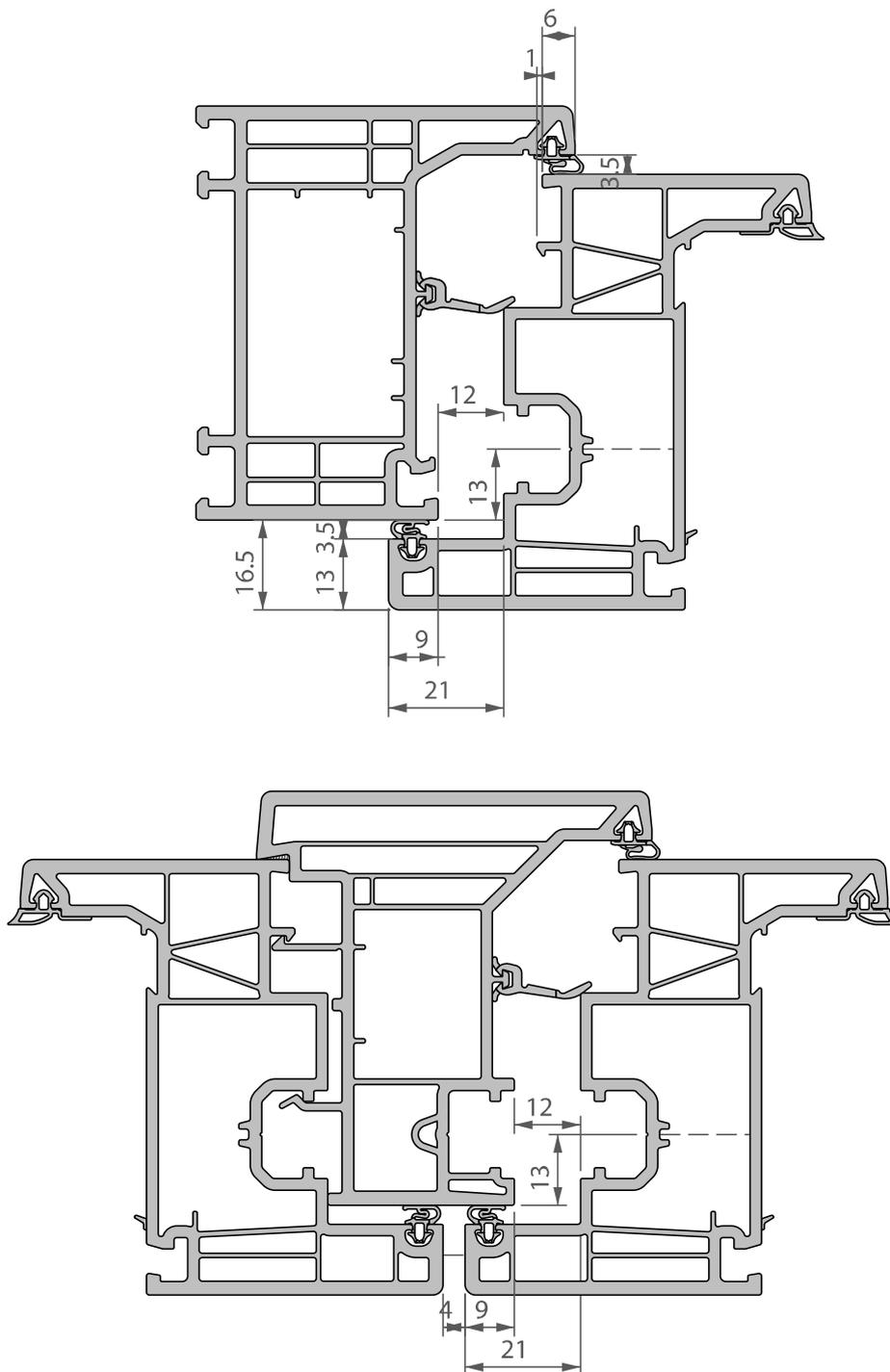
Concetto

Tutti i profili hanno un concetto modulare identico con due configurazioni di base:

1. combinazione anta-telaio con configurazione 12/21-13 mm
2. combinazione anta-riporto con cava ferramenta una di fronte all'altra

La pressione della guarnizione tra anta e telaio deve essere tale da ottenere uno spessore della guarnizione (compressa) compreso tra 3,5mm e 4mm (3,5mm è la compressione ideale).

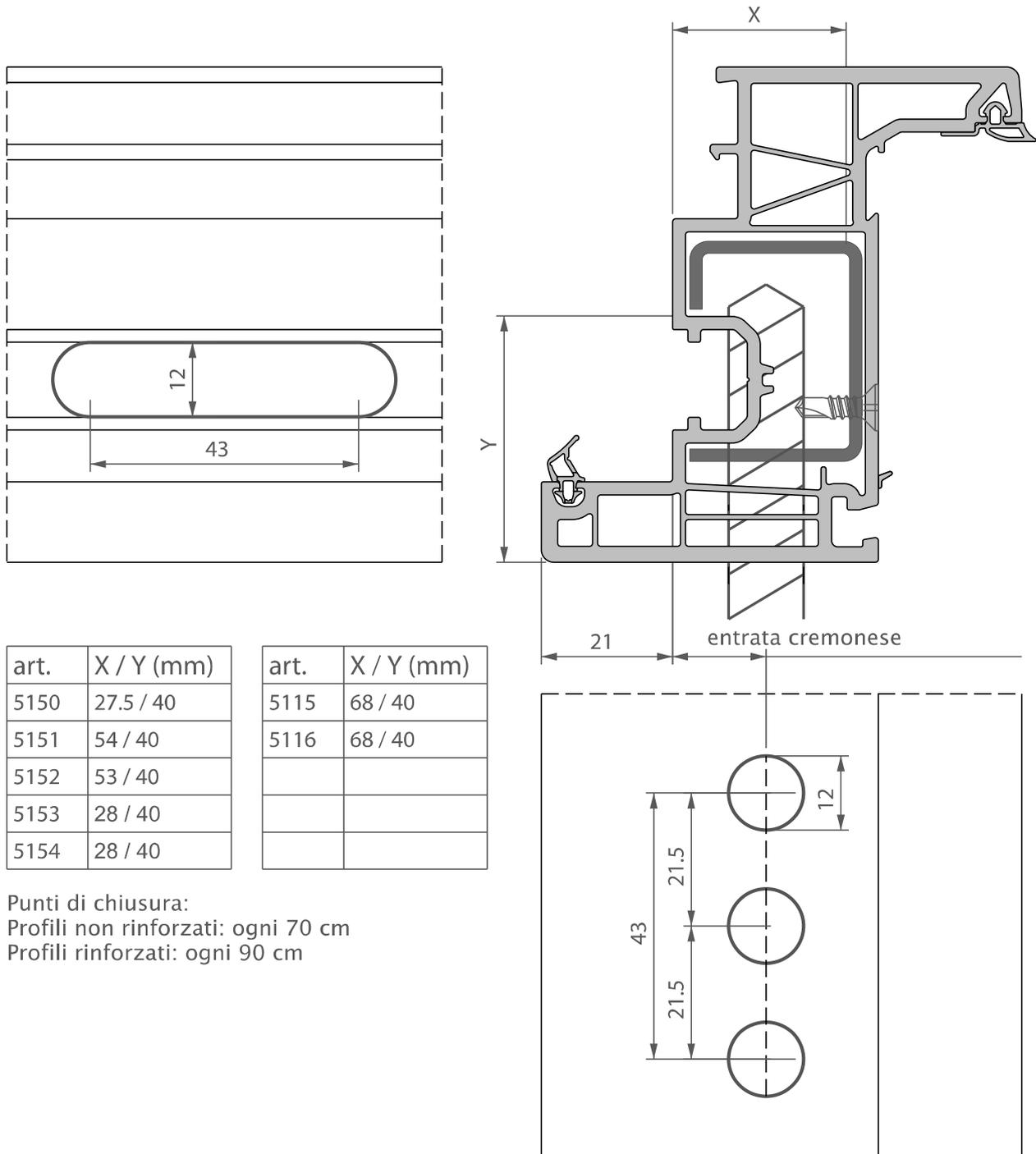
Di conseguenza la distanza ideale tra superficie interna dell'anta e quella del telaio è pari a 16,5mm.



2.3 Ferramenta

Lavorazioni cremonese

N.B.: Le dimensioni indicate possono variare a seconda della ferramenta utilizzata



1. PANORAMICA DEL SISTEMA

- 1.1 PROFILI PRINCIPALI
- 1.2 PROFILI COMPLEMENTARI
- 1.3 PROFILI QUOTATI
- 1.4 SEZIONI

2. PRODUZIONE

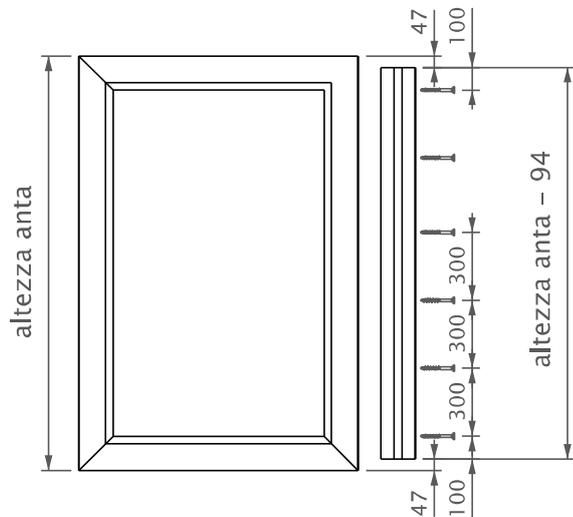
- 2.1 RINFORZI
- 2.2 DRENAGGIO E DECOMPRESSIONE
- 2.3 FERRAMENTA
- 2.4 APPLICAZIONE DEGLI ACCESSORI**
- 2.5 GIUNZIONI MECCANICHE
- 2.6 INTESTATURA TRAVERSI
- 2.7 INCOLLAGGIO STRUTTURALE

3. PRESTAZIONI

- 3.1 DIMENSIONI MASSIME
- 3.2 CERTIFICATI

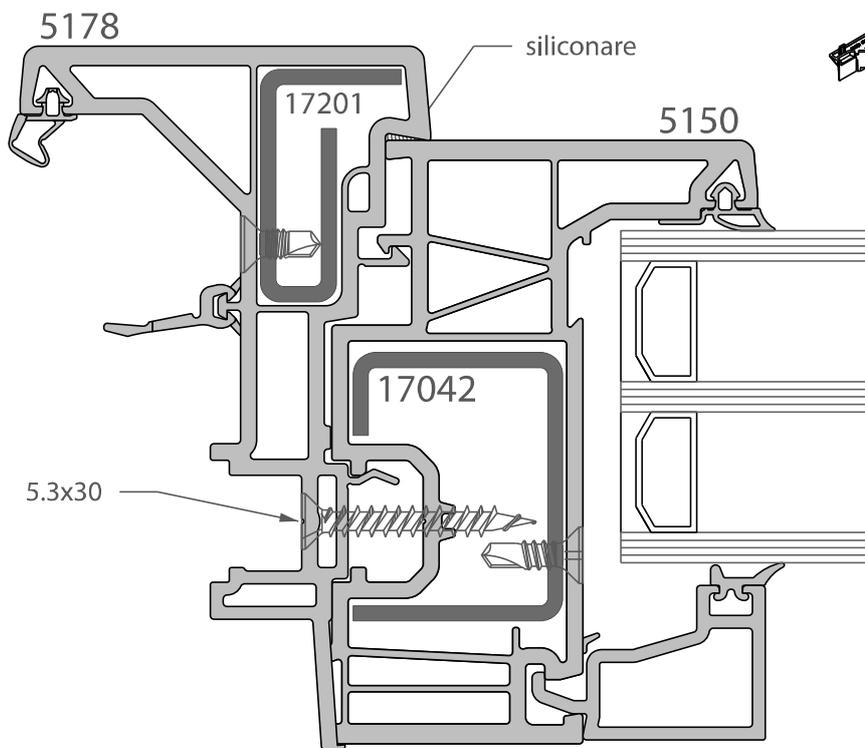
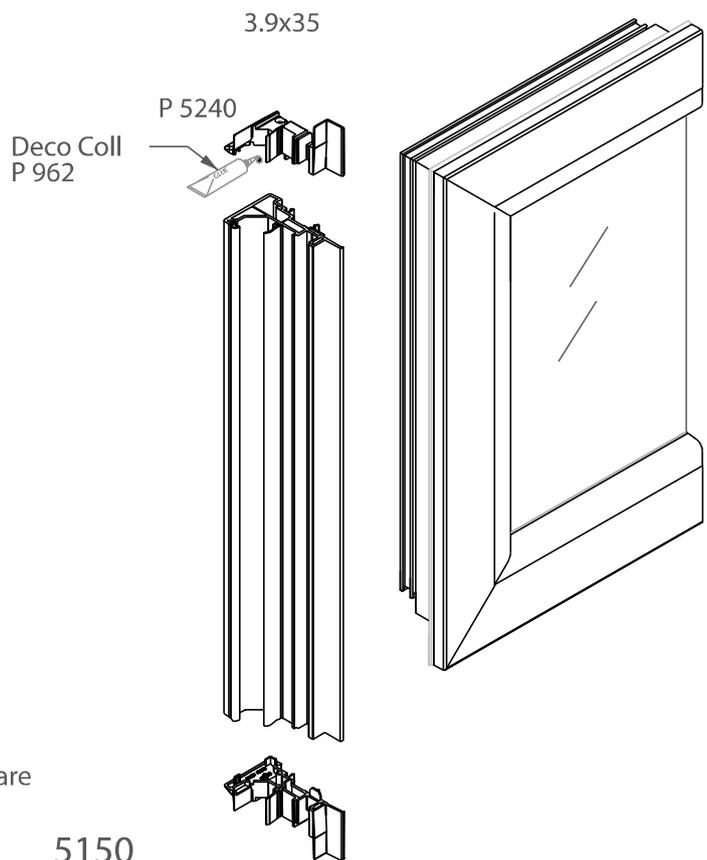
2.4 Applicazione degli accessori

5178



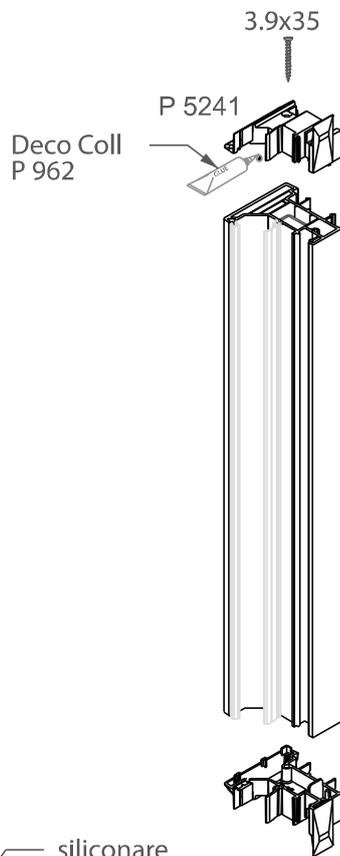
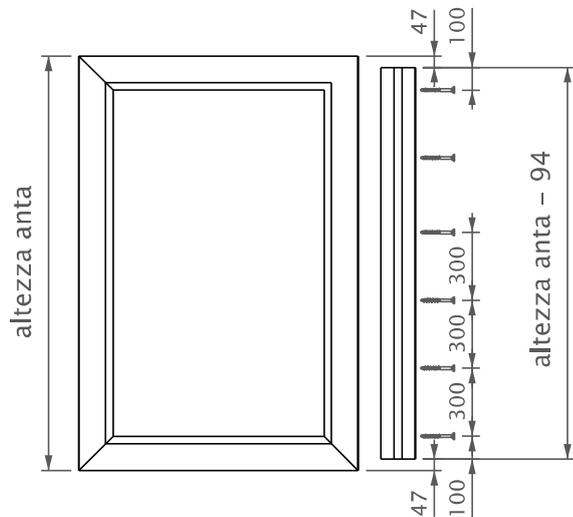
$L_{\text{rinforzo}} = L_{\text{riporto}} - 20\text{mm}$

Siliconare nella parte esterna per tutta l'altezza del riporto centrale



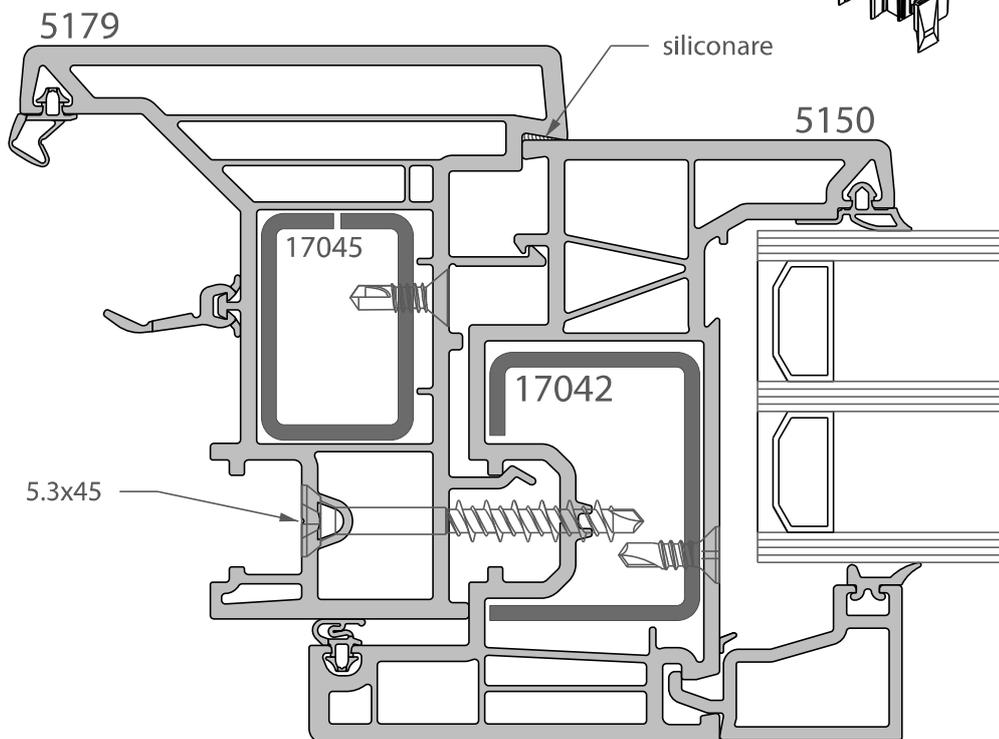
2.4 Applicazione degli accessori

5179



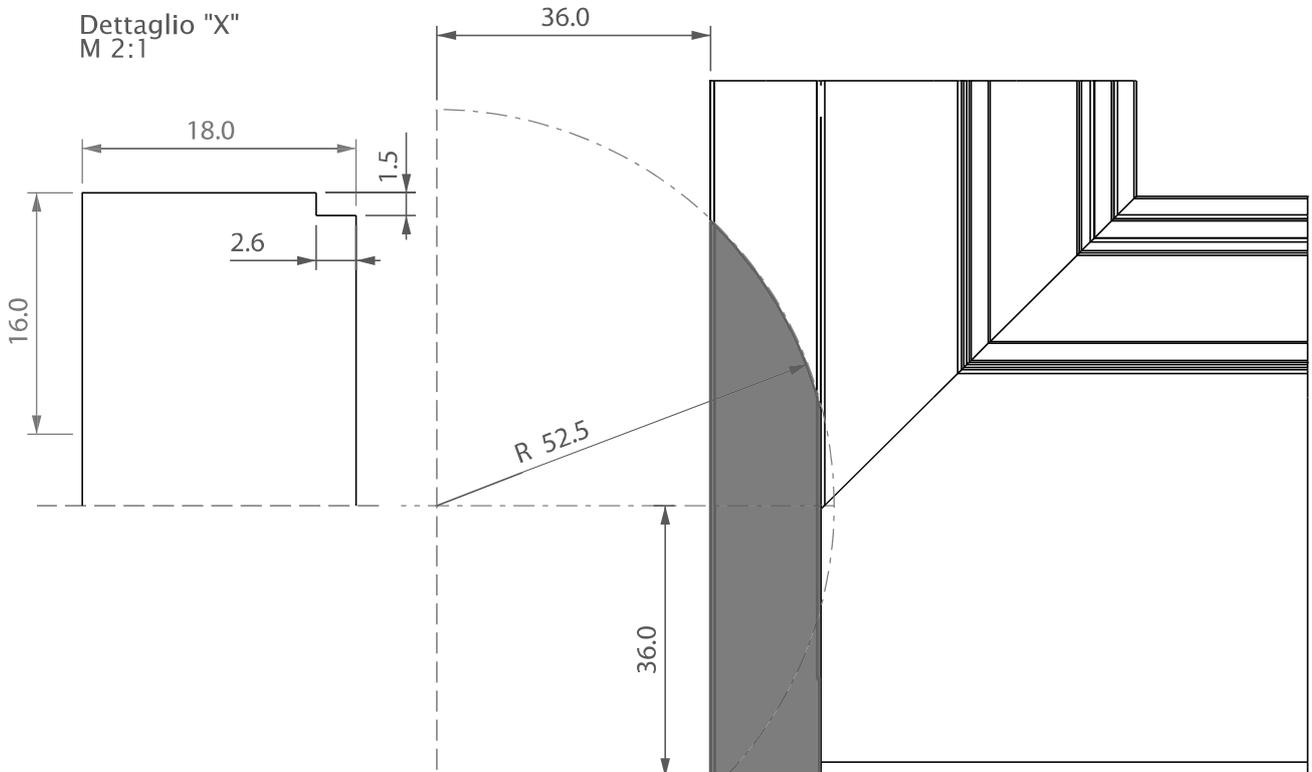
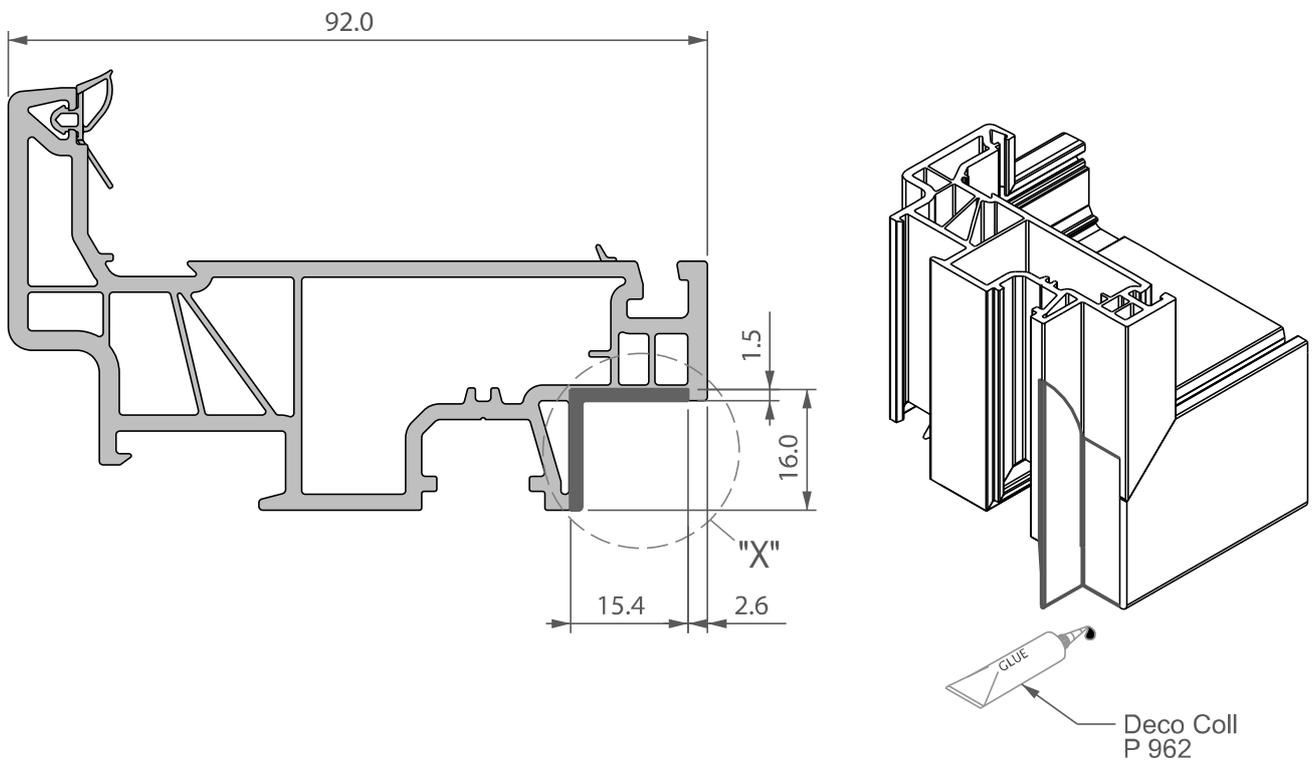
$L_{\text{rinforzo}} = L_{\text{riporto}} - 20\text{mm}$

Siliconare nella parte esterna per tutta l'altezza del riporto centrale



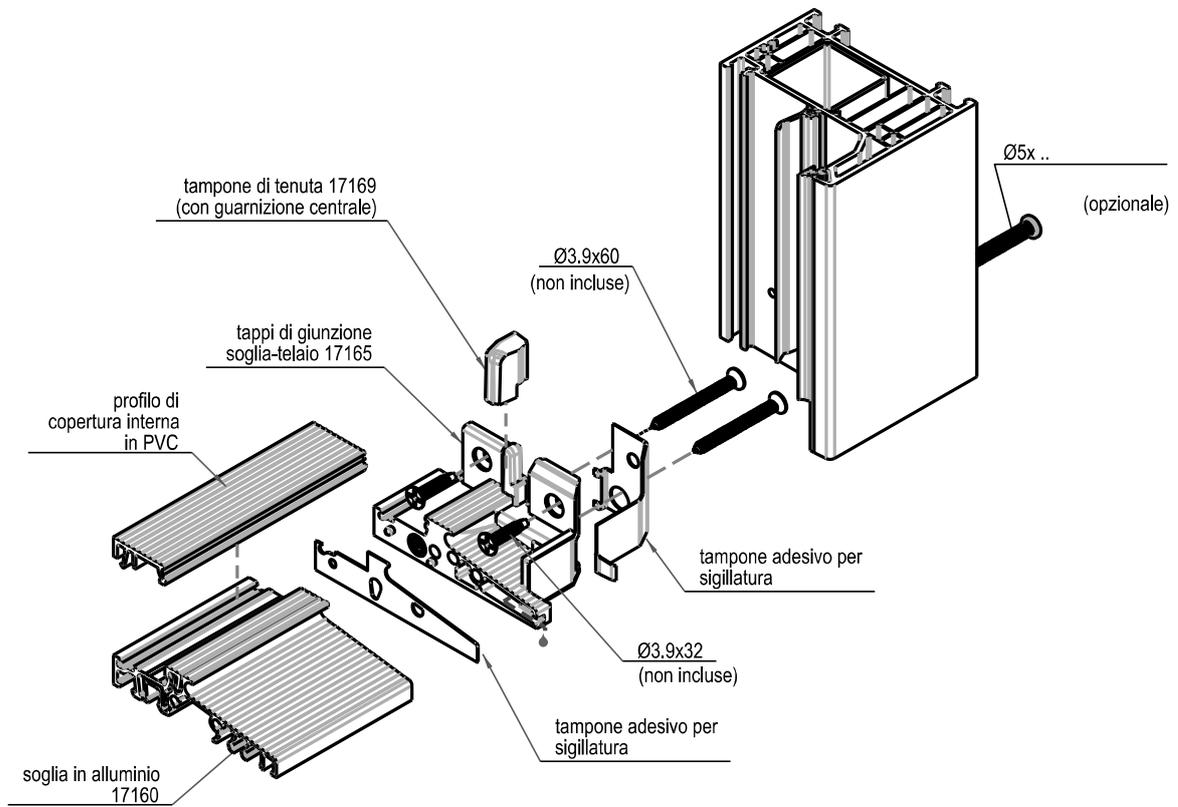
2.4 Applicazione degli accessori

5242



2.4 Applicazione degli accessori

17160 + 17165

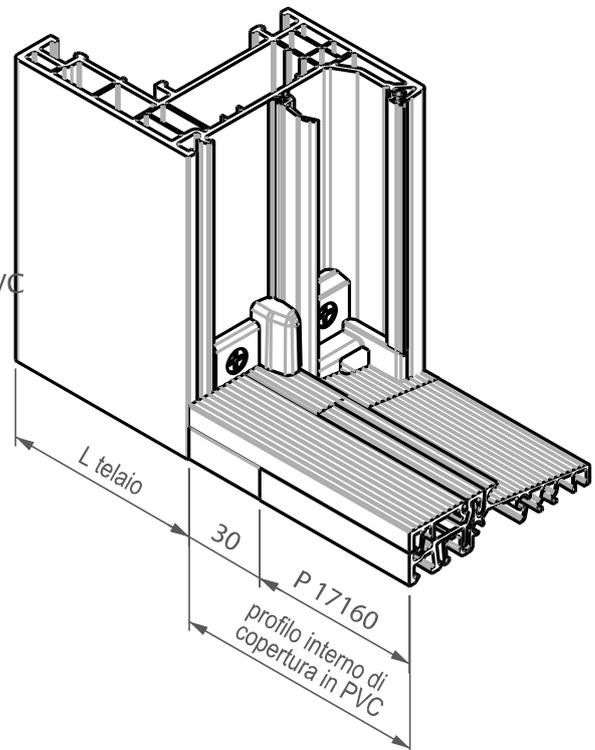


Assemblaggio

Il tappo di giunzione soglia-telaio 17165 deve essere fissato al rinforzo in ferro o al rinforzo termico. Utilizzare viti auto-foranti nel caso di rinforzo in ferro e viti per PVC nel caso di rinforzo termico. La soglia in alluminio 17160 è tagliata a 90°; la misura di taglio è riportata nel disegno a fianco. Le misure di taglio del profilo di copertura interno in PVC dipendono dal numero e dalla posizione dei punti di chiusura applicati alla soglia.

Passo 1:

- Applicare i 2 tamponi autoadesivi al tappo di giunzione telaio-soglia 17165
- Avvitare il 17165 alla soglia in alluminio 17160 con 2 viti 3,9x60mm (DIN7982)



2.4 Applicazione degli accessori

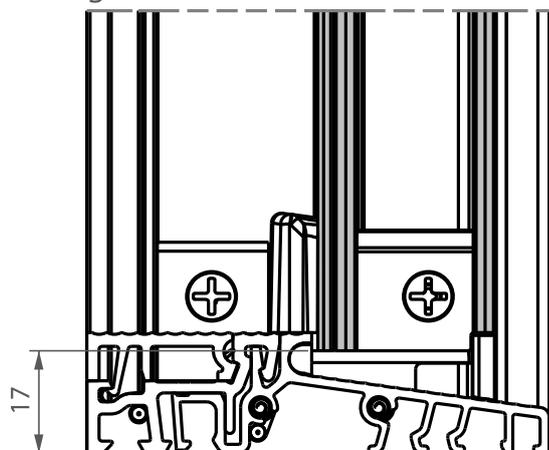
17160 + 17165

Assemblaggio

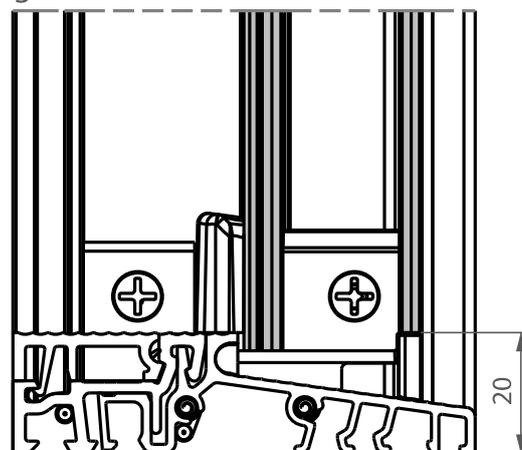
Passo 2:

- Tagliare la guarnizione esterna (20mm) e quella centrale (17mm) come da disegni riportati sotto

guarnizione centrale

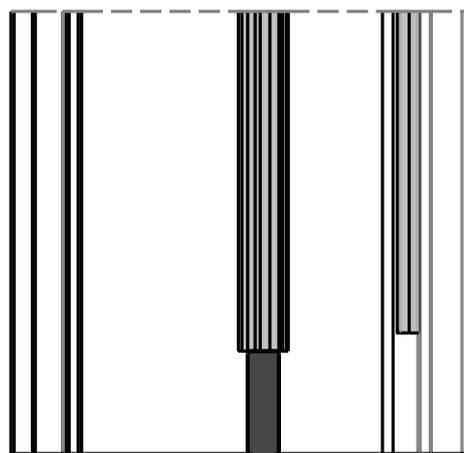
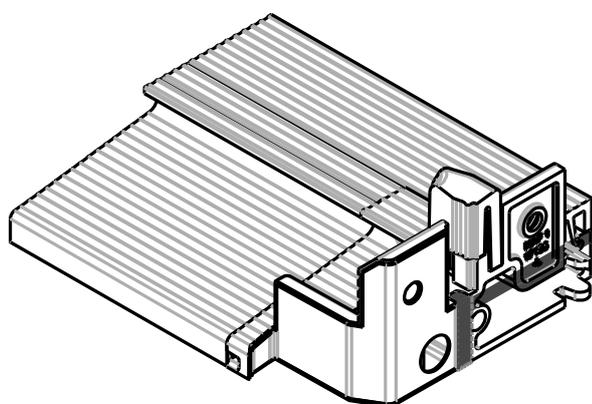


guarnizione esterna



Passo 3:

- Applicare il silicone sulla parte posteriore del tappo 17165 e sul telaio, come indicato in figura sotto



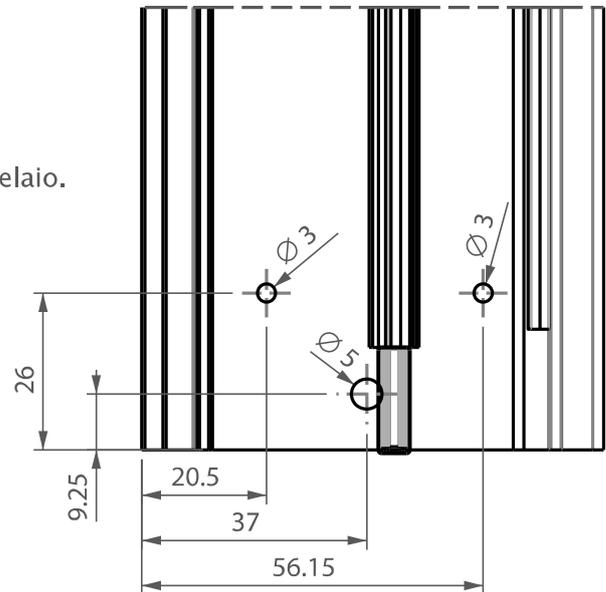
2.4 Applicazione degli accessori

17160 + 17165

Assemblaggio

Passo 4:

- Fissare la soglia in alluminio al profilo telaio con 2 viti 3,9x32mm (rinforzo termico)
- È possibile un fissaggio aggiuntivo nella parte posteriore del telaio.
Diametro della vite 5 mm.
Lunghezza dipendente dalla profondità del profilo telaio.



Fissaggio della soglia

- La soglia di alluminio deve essere fissata meccanicamente a terra
- 20cm dalle estremità
 - Distanza massima tra 2 fissaggi = 600cm

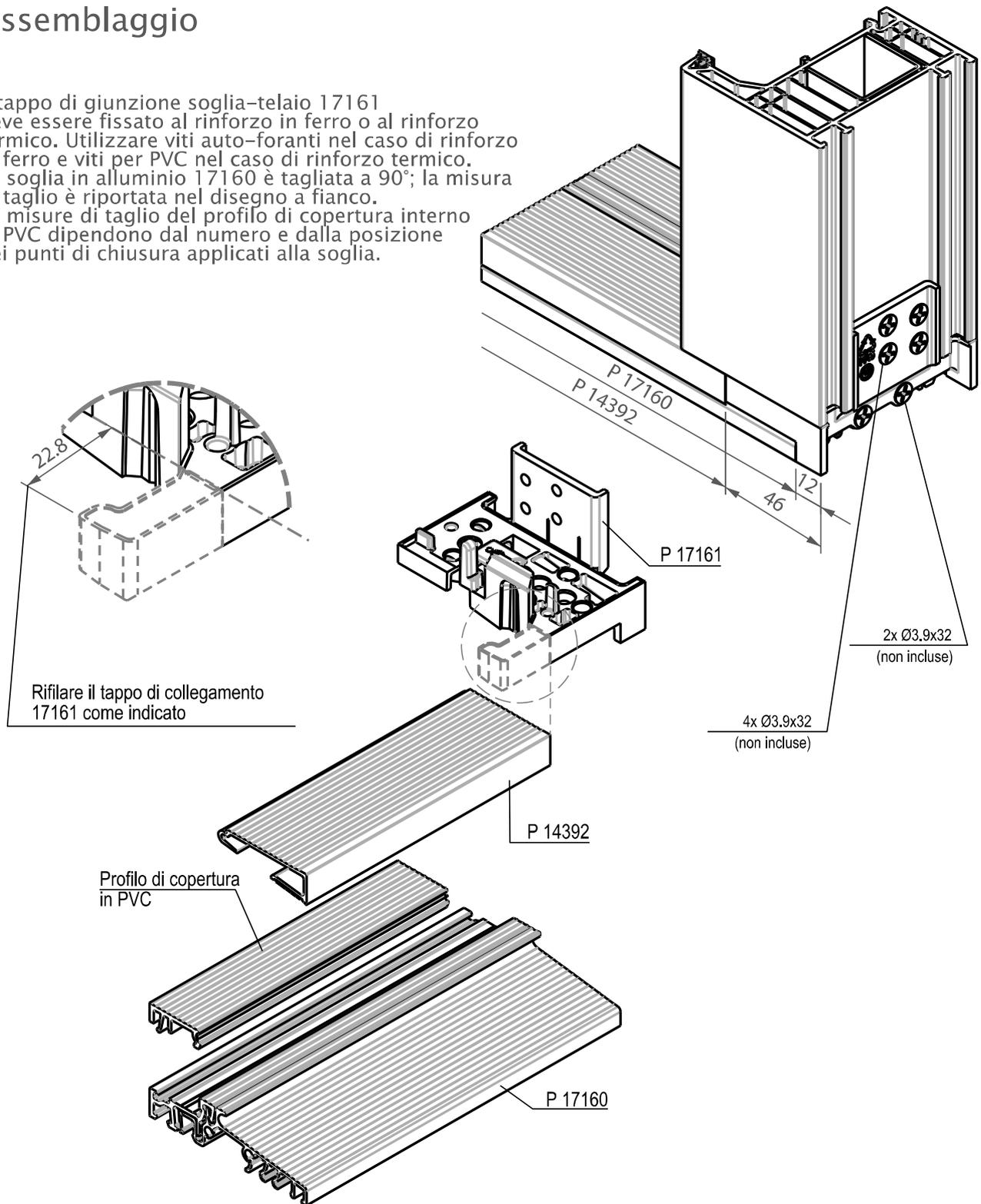
Fissare la soglia soltanto con silicone potrebbe non essere sufficiente per il corretto funzionamento

2.4 Applicazione degli accessori

17160 + 17161 + 14392

Assemblaggio

Il tappo di giunzione soglia-telaio 17161 deve essere fissato al rinforzo in ferro o al rinforzo termico. Utilizzare viti auto-foranti nel caso di rinforzo in ferro e viti per PVC nel caso di rinforzo termico. La soglia in alluminio 17160 è tagliata a 90°; la misura di taglio è riportata nel disegno a fianco. Le misure di taglio del profilo di copertura interno in PVC dipendono dal numero e dalla posizione dei punti di chiusura applicati alla soglia.



2.4 Applicazione degli accessori

17160 + 17161 + 14392

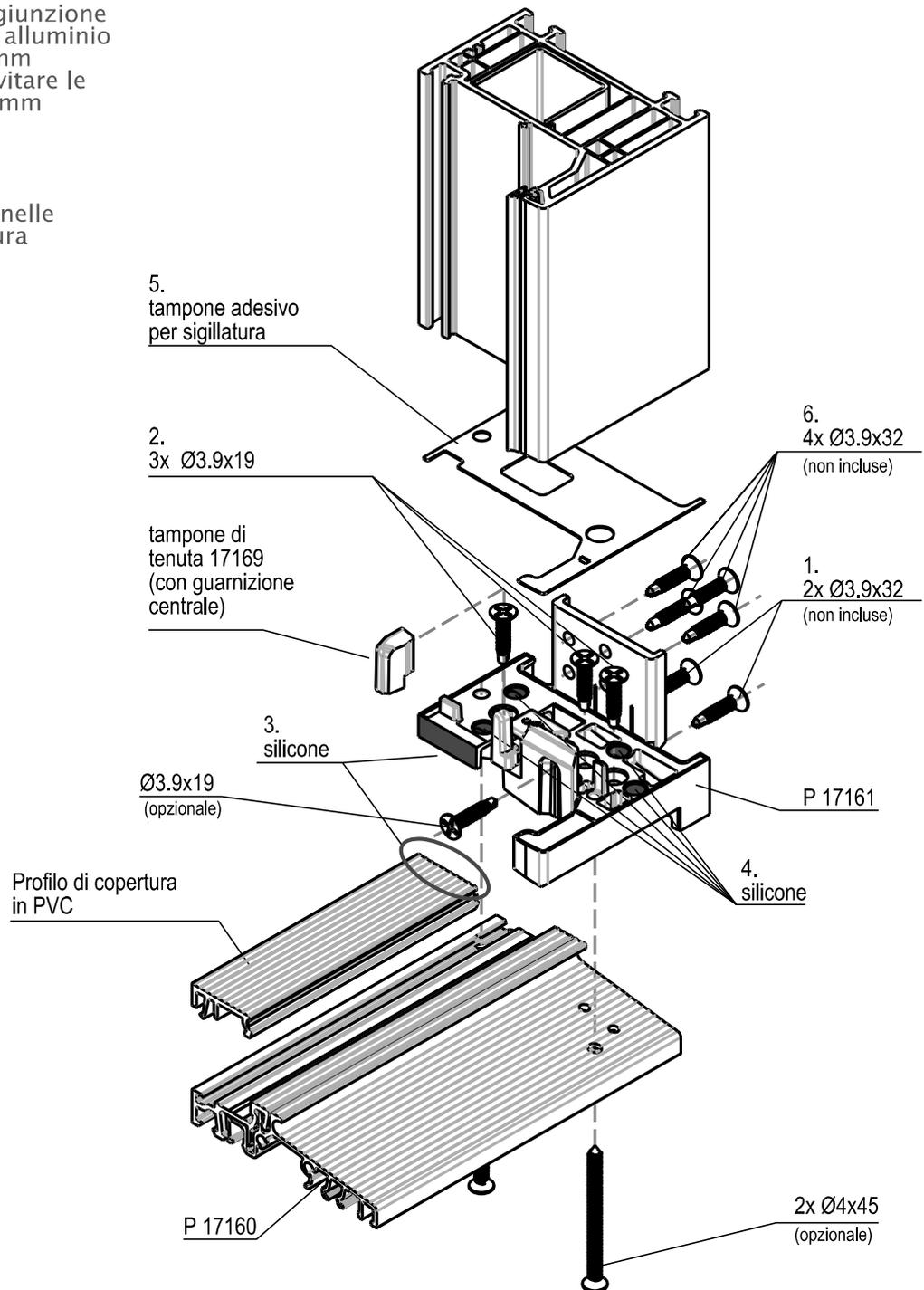
Assemblaggio

Passo 1+2:

- Avvitare il tappo di giunzione 17161 alla soglia in alluminio con n.2 viti 3.9x32mm
- Successivamente avvitare le altre n.3 viti 3.9x32mm

Passo 3+4:

- Applicare il silicone nelle zone indicata in figura



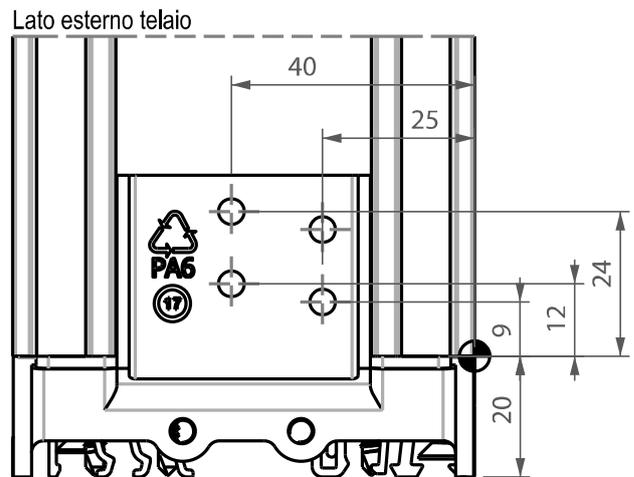
2.4 Applicazione degli accessori

17160 + 17161 + 14392

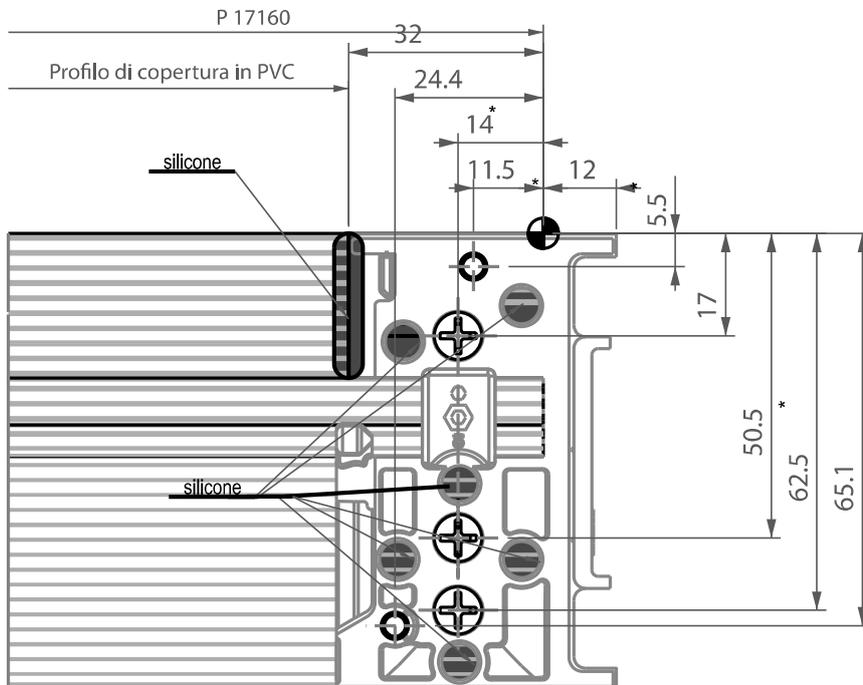
Assemblaggio

Passo 5+6:

- Applicare il tampone adesivo sul tappo di giunzione 17161
- Avvitare il tappo 17161 nella parte posteriore del telaio con n.4 viti 3,9x32mm (utilizzare viti autoforanti o per PVC a seconda del tipo di rinforzo)



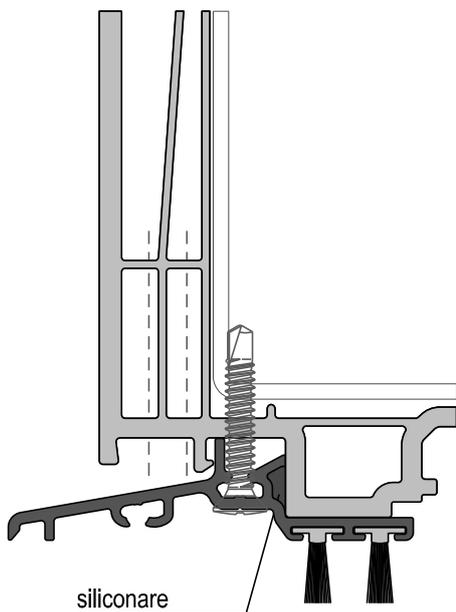
Soglia in alluminio 17160



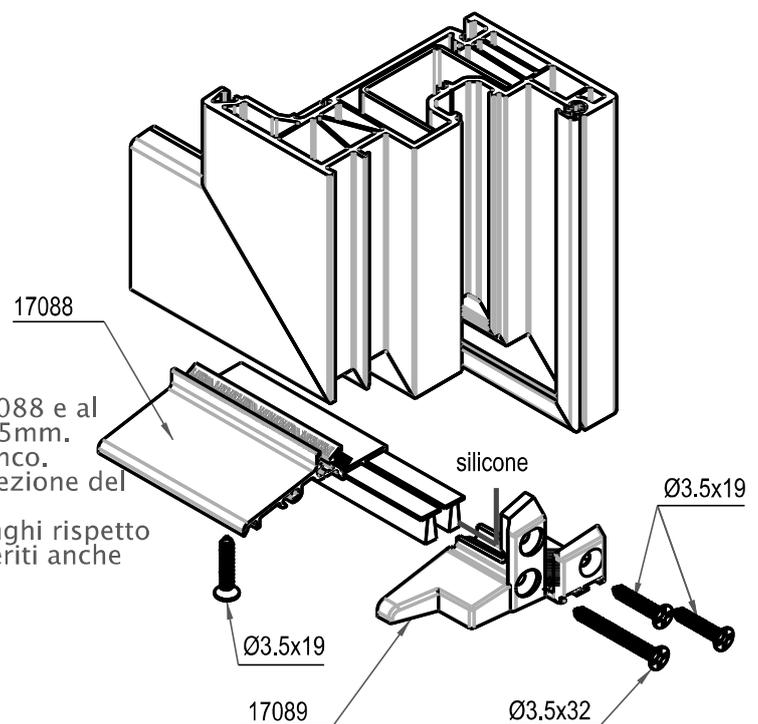
* vite opzionale dal basso (foro Ø4mm)

2.4 Applicazione degli accessori

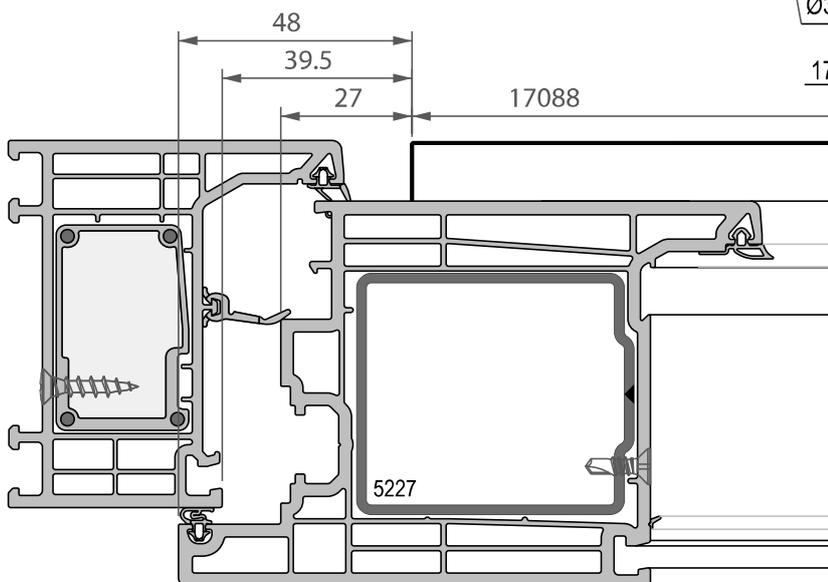
17088



Avvitare il gocciolatoio 17088 ogni 300mm con viti inox a partire da 100mm dalle estremità. Per il corretto posizionamento dei tappi 17089, il cordolo di saldatura sull'anta deve essere accuratamente pulito.



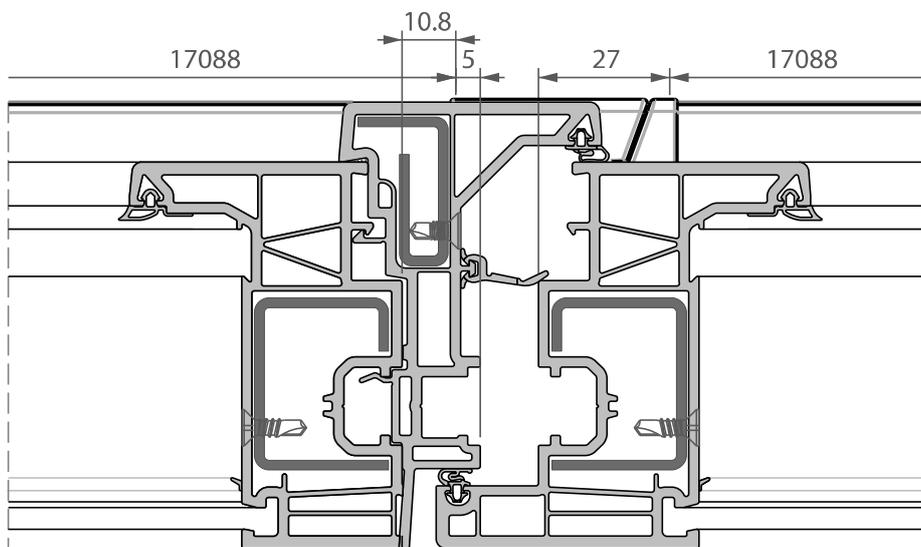
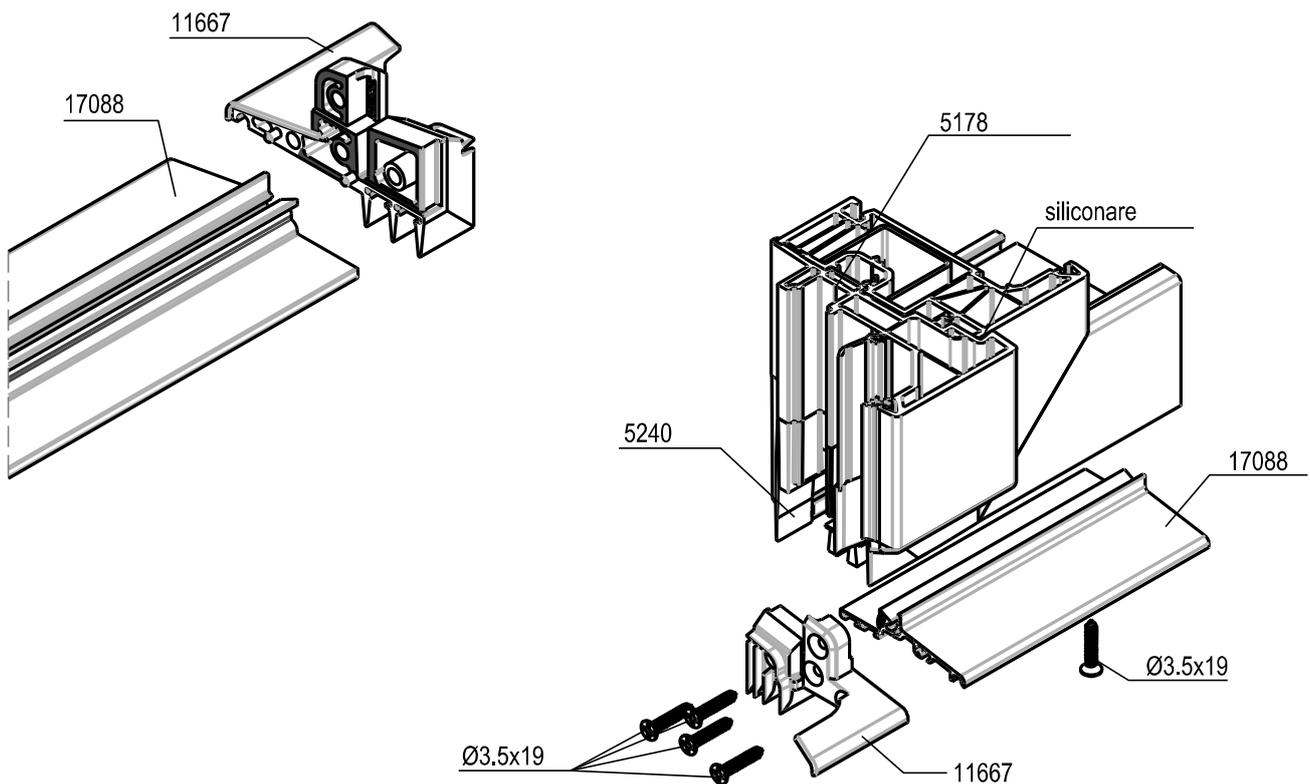
Avvitare i tappi terminali al gocciolatoio 17088 e al profilo in PVC con viti in acciaio inox 3,5x35mm. Sigillare con silicone come da disegno a fianco. Gli spazzolini sono forniti nella stessa confezione del gocciolatoio. Gli spazzolini devono essere tagliati più lunghi rispetto al gocciolatoio poiché dovranno essere inseriti anche sui tappi.



2.4 Applicazione degli accessori

Riporto centrale 5178

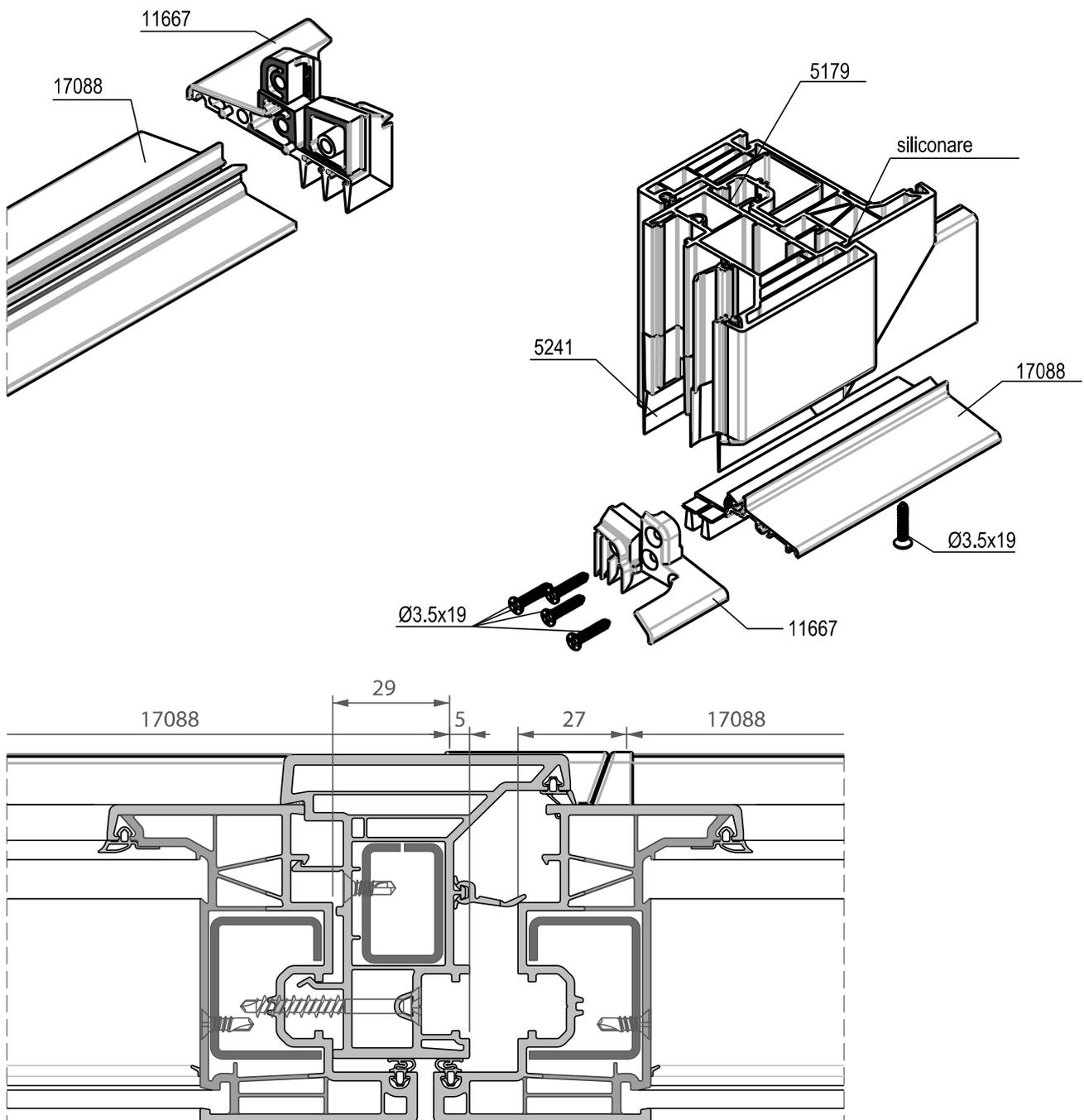
Applicare il silicone sia sul tappo 11667 che sul gocciolatoio 17088, come indicato nel disegno



2.4 Applicazione degli accessori

Riporto centrale 5179

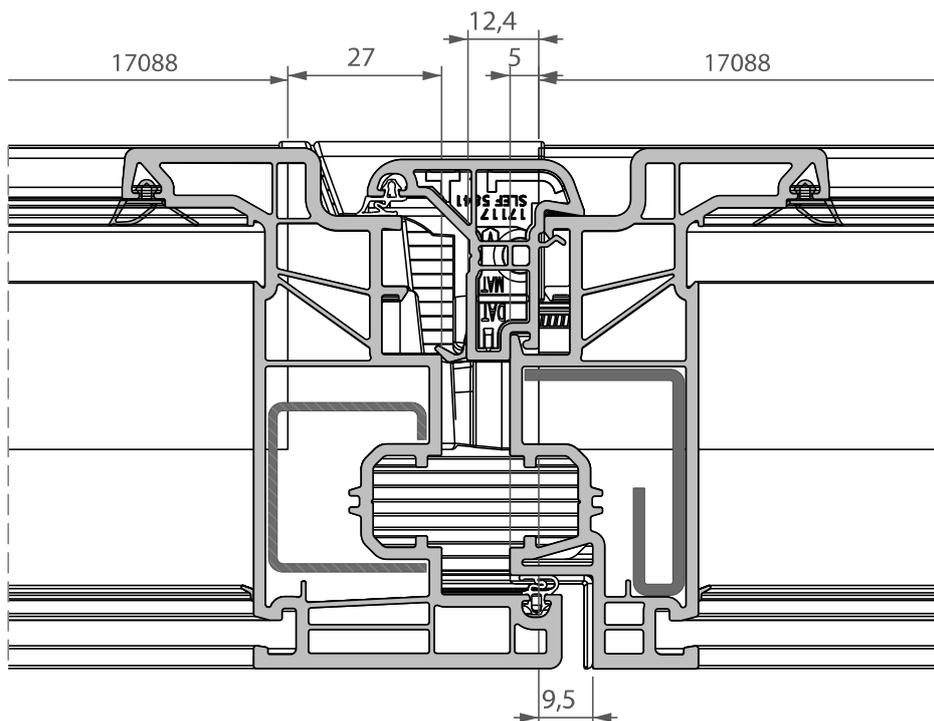
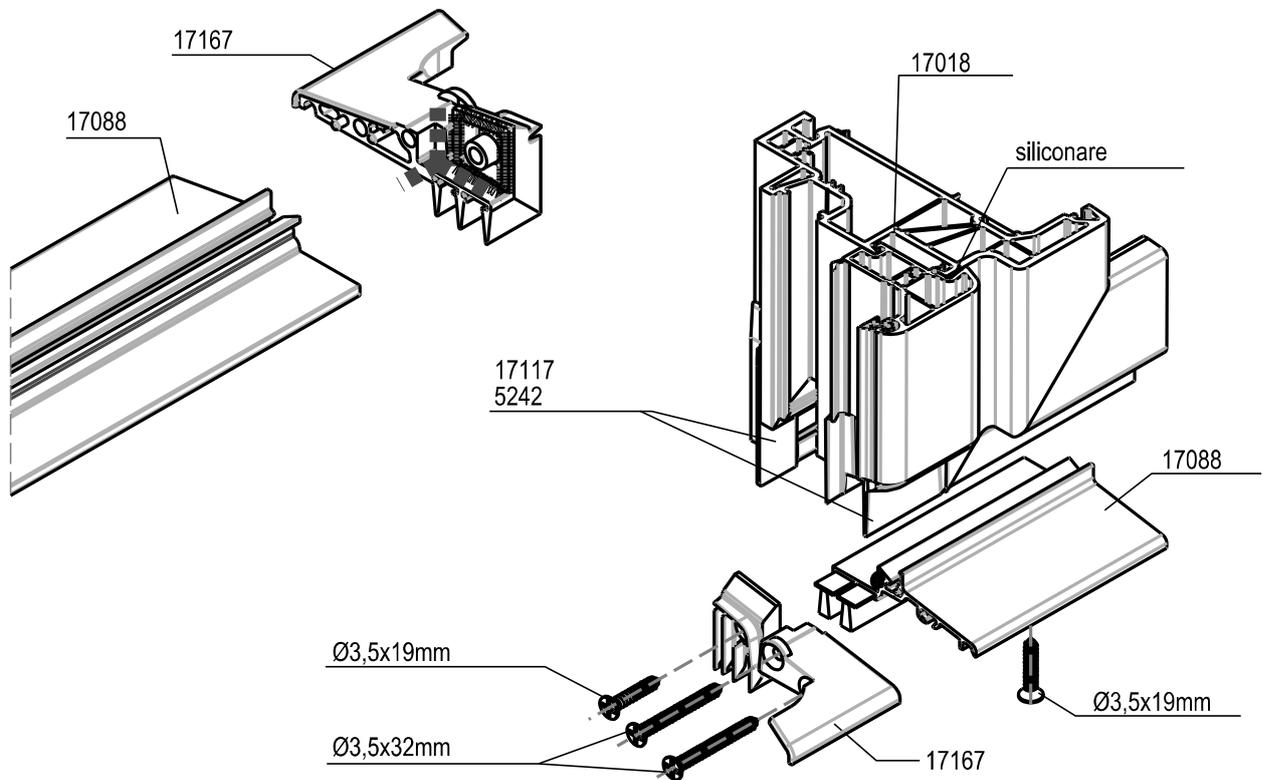
Applicare il silicone sia sul tappo 11667 che sul gocciolatoio 17088, come indicato nel disegno



2.4 Applicazione degli accessori

Riporto centrale 17018

Applicare il silicone sia sul tappo 17167 che sul gocciolatoio 17088, come indicato nel disegno



1. PANORAMICA DEL SISTEMA

- 1.1 PROFILI PRINCIPALI
- 1.2 PROFILI COMPLEMENTARI
- 1.3 PROFILI QUOTATI
- 1.4 SEZIONI

2. PRODUZIONE

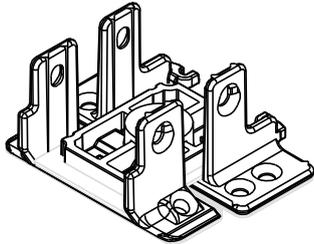
- 2.1 RINFORZI
- 2.2 DRENAGGIO E DECOMPRESSIONE
- 2.3 FERRAMENTA
- 2.4 APPLICAZIONE DEGLI ACCESSORI
- 2.5 GIUNZIONI MECCANICHE**
- 2.6 INTESTATURA TRAVERSI
- 2.7 INCOLLAGGIO STRUTTURALE

3. PRESTAZIONI

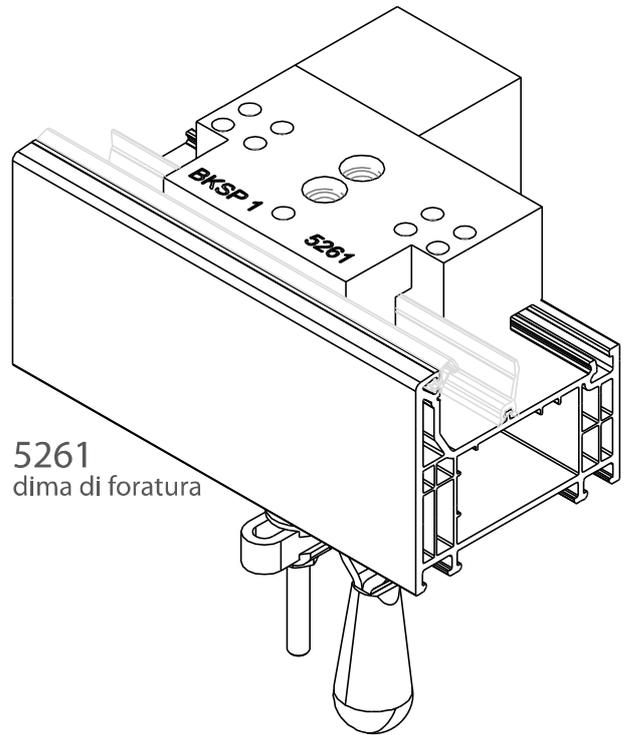
- 3.1 DIMENSIONI MASSIME
- 3.2 CERTIFICATI

2.5 Giunzioni meccaniche

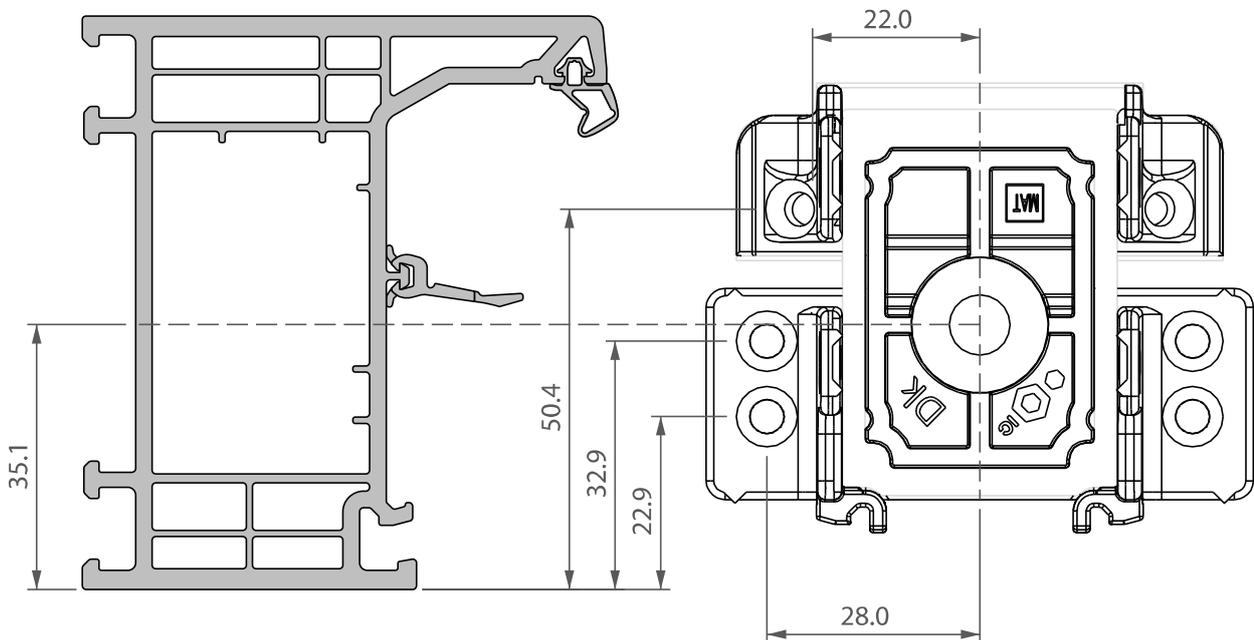
5248: Cavallotto in zama per traverso 5125 (su telai da 76mm ed anta 12131)



5248

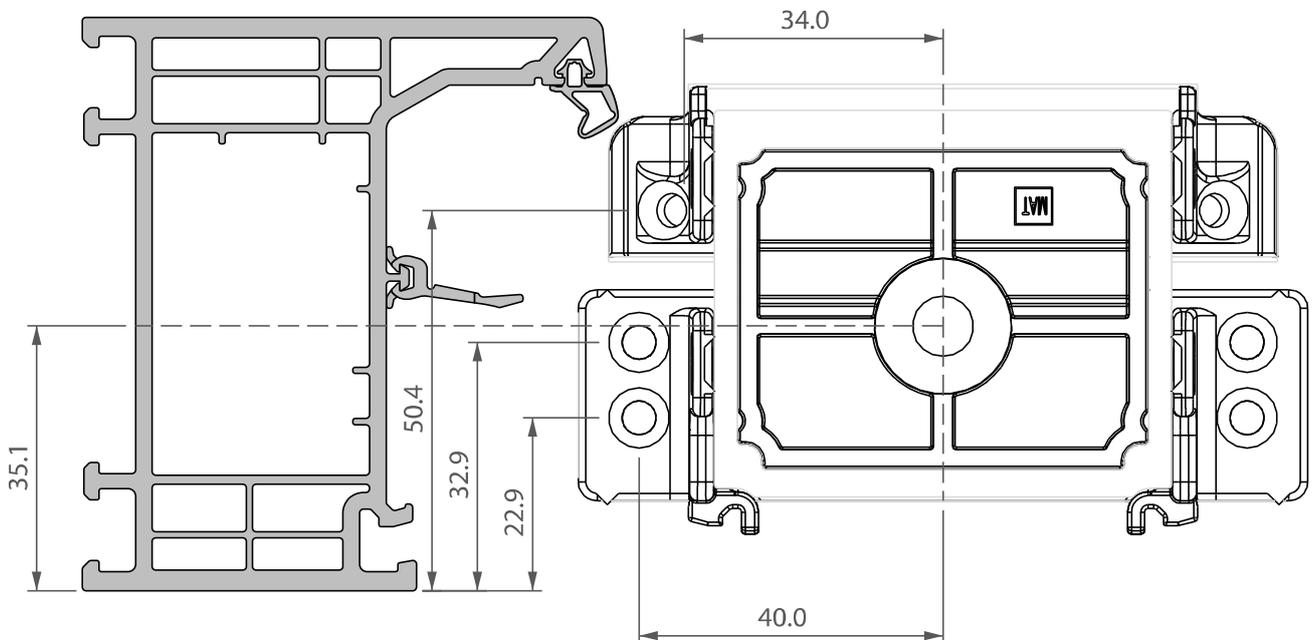
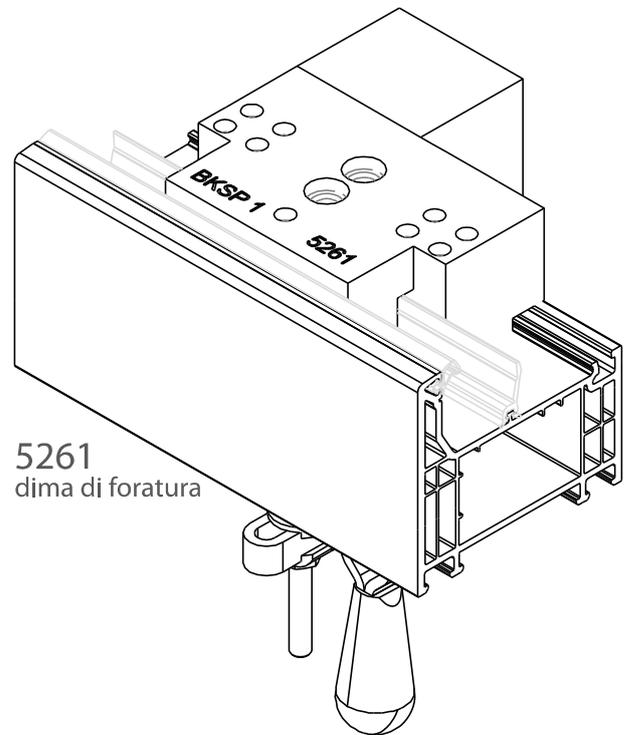
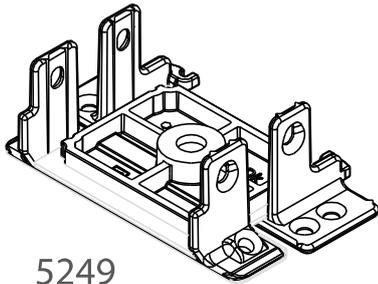


5261
dima di foratura



2.5 Giunzioni meccaniche

5249: Cavallotto in zama per traverso 5137 (su telai da 76mm ed anta 12131)



2.5 Giunzioni meccaniche

Assemblaggio dei cavallotti 5248/5249

L'applicazione della giunzione meccanica richiede il fissaggio nel rinforzo in ferro o termico sia del telaio che del traverso.

Misura di taglio del rinforzo:

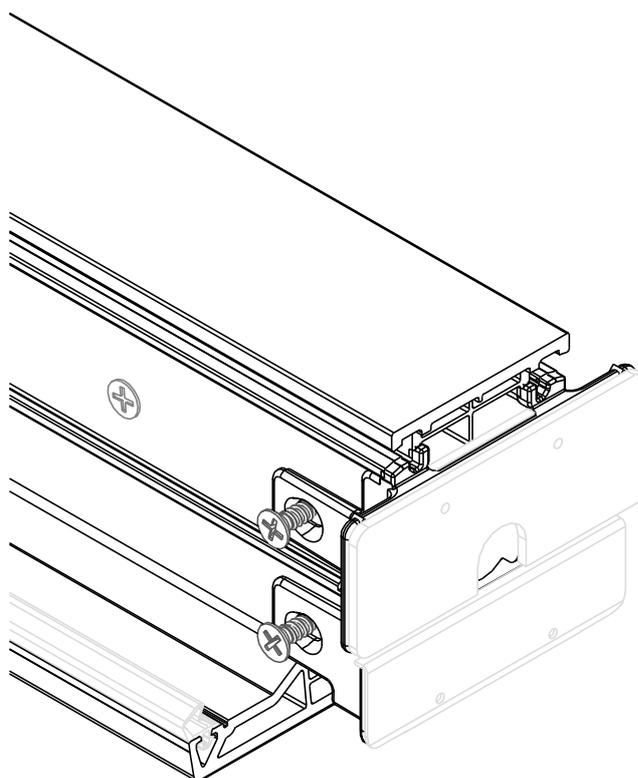
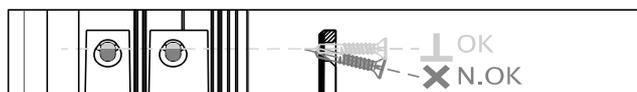
$$L_{\text{rinforzo}} = L_{\text{traverso}} - 30\text{mm}$$

Passo 1:

- Posizionare il cavallotto sul traverso

Passo 2:

- Pre-forare con punta da 3mm
- Applicare silicone nei fori
- Utilizzare viti 3,9x16
- Avvitare le prime 2 viti fino a metà corsa, sul lato in cui il rinforzo è avvitato al traverso!

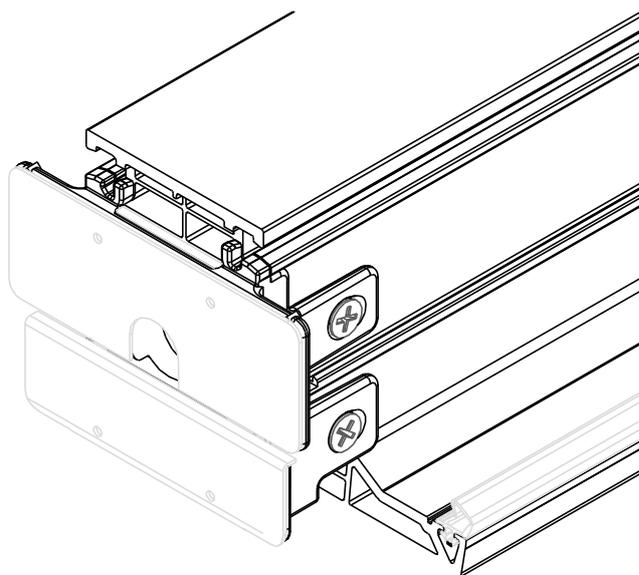
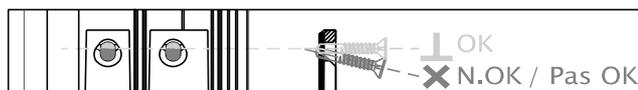


2.5 Giunzioni meccaniche

Assemblaggio dei cavallotti 5248/5249

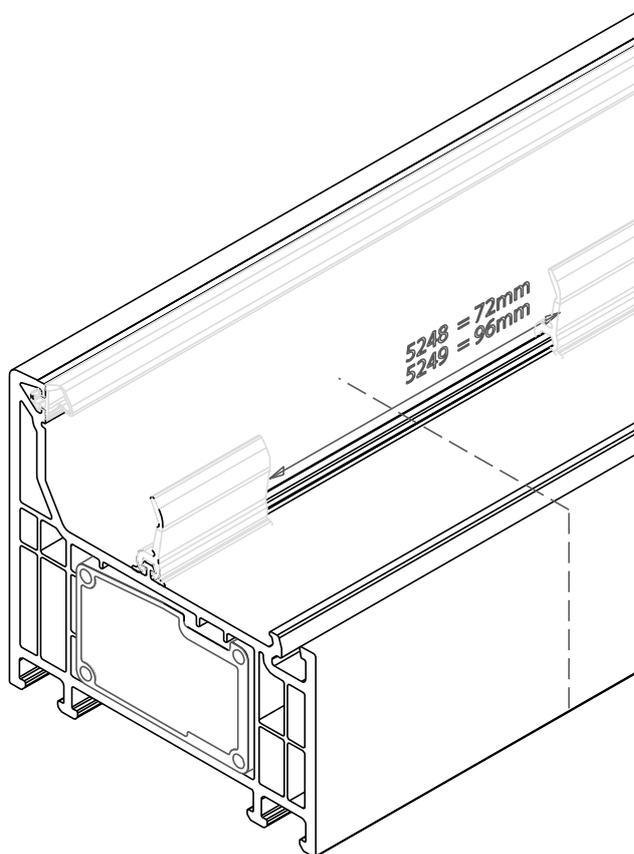
Passo 3:

- Pre-forare con punta da 3mm
- Utilizzare viti 3,9x16
- Avvitare completamente le 2 viti
- Quindi avvitare completamente le prime 2 viti



Passo 4:

- Su telaio o anta tagliare la guarnizione centrale in corrispondenza del cavallotto
- 5248: 72mm
- 5249: 96mm

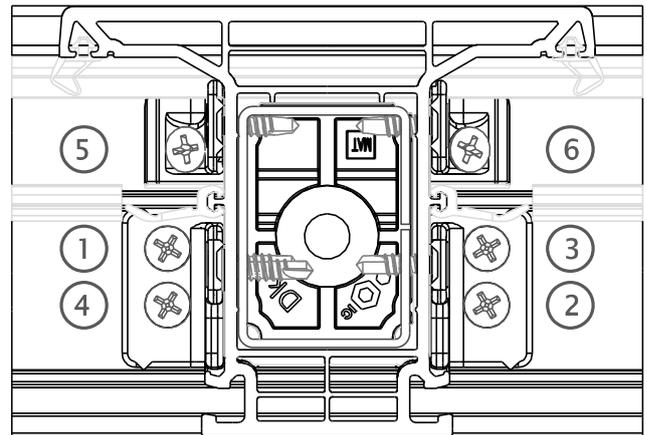


2.5 Giunzioni meccaniche

Assemblaggio dei cavallotti 5248/5249

Passo 5:

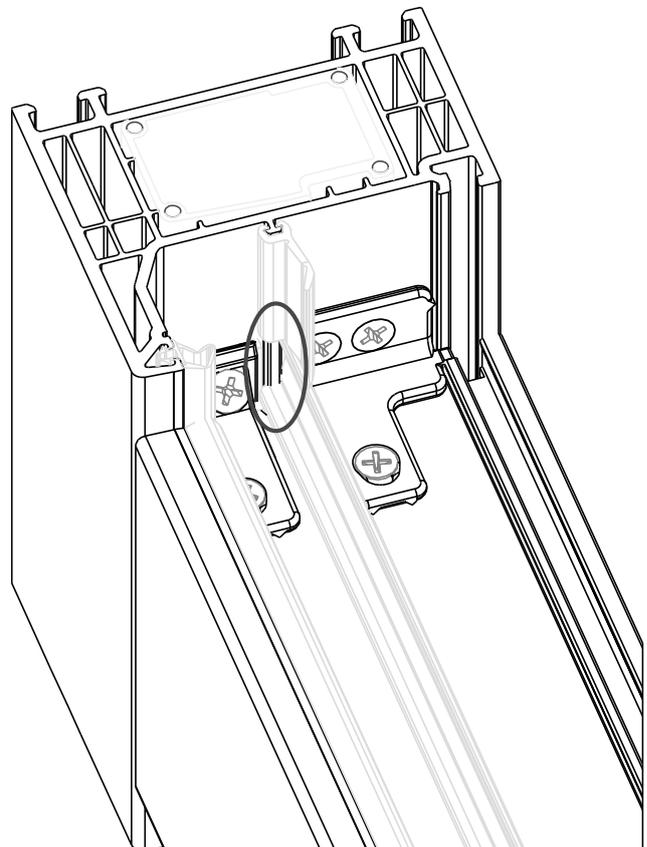
- Pre-forare con punta da 3mm
- Applicare silicone nei fori
- Utilizzare viti 3,9x16 per rinforzo in acciaio e viti 4,3x20 per rinforzo termico
- Avvitare le viti 1 e 2 fino a metà serraggio
- Avvitare completamente le viti 3 e 4
- Avvitare completamente le viti 1 e 2
- Avvitare completamente le viti 5 e 6



Passo 6:

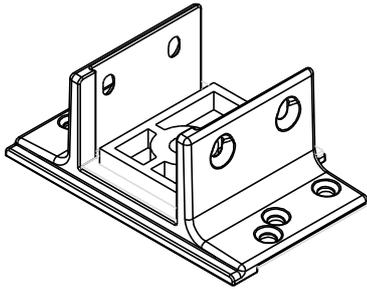
N.B.: necessario solo in caso di installazione orizzontale del traverso

- Applicare silicone tra la guarnizione centrale e la giunzione meccanica (area blu)

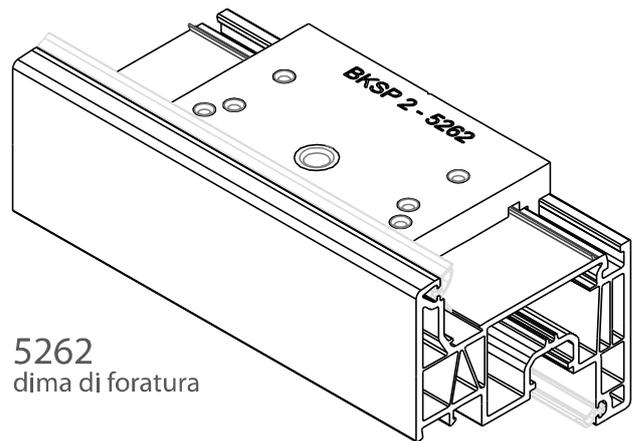


2.5 Giunzioni meccaniche

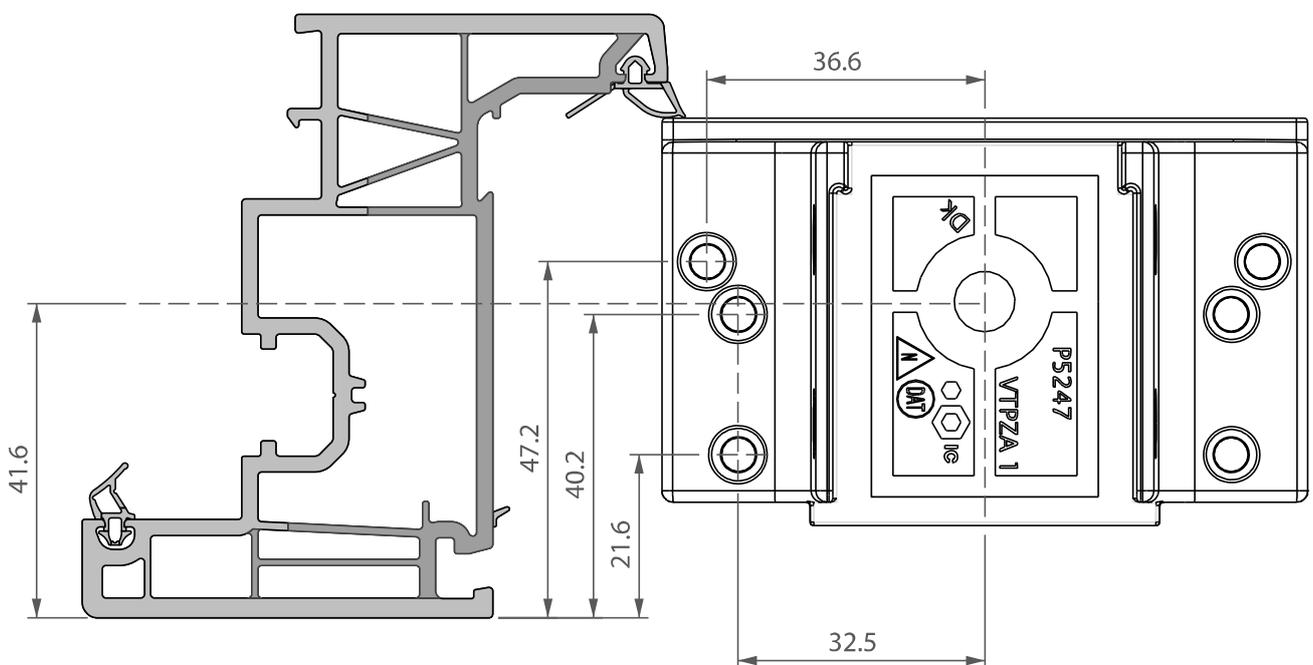
5247: Cavallotto in zama per traverso 5126 (su ante da 80mm)



5247



5262
dima di foratura



2.5 Giunzioni meccaniche

Assemblaggio del cavallotto 5247

L'applicazione della giunzione meccanica richiede il fissaggio nel rinforzo in ferro o termico, sia del telaio che del traverso.

Misura di taglio del rinforzo:

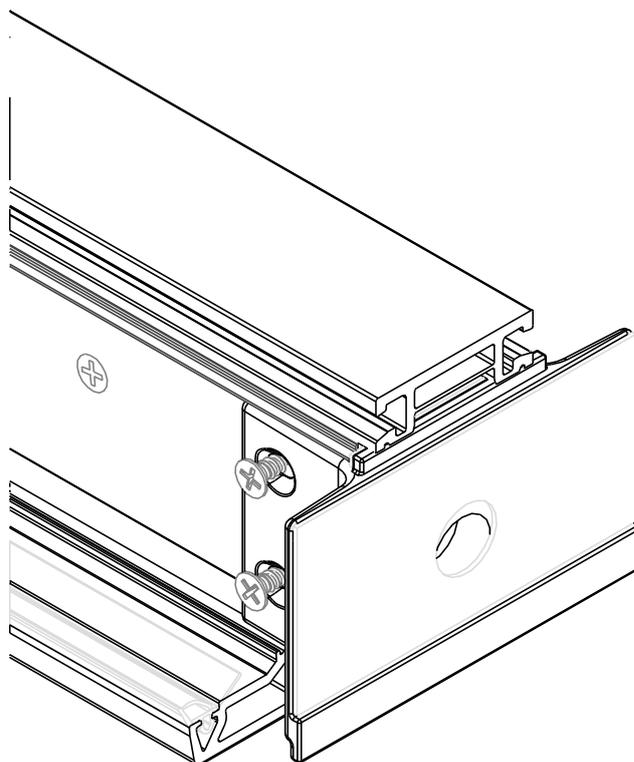
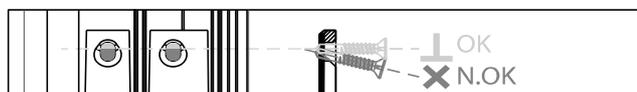
$$L_{\text{rinforzo}} = L_{\text{traverso}} - 30\text{mm}$$

Passo 1:

- Posizionare il cavallotto sul traverso

Passo 2:

- Pre-forare con punta da 3mm
- Applicare silicone nei fori
- Utilizzare viti 3,9x16
- Avvitare le prime 2 viti fino a metà corsa sul lato in cui il rinforzo è avvitato al traverso!

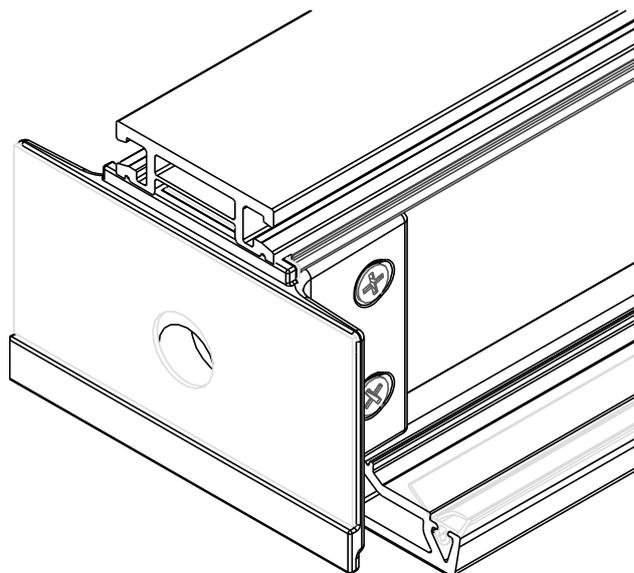
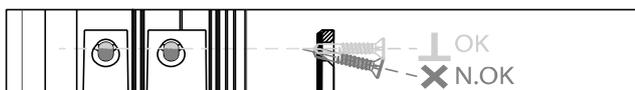


2.5 Giunzioni meccaniche

Assemblaggio del cavallotto 5247

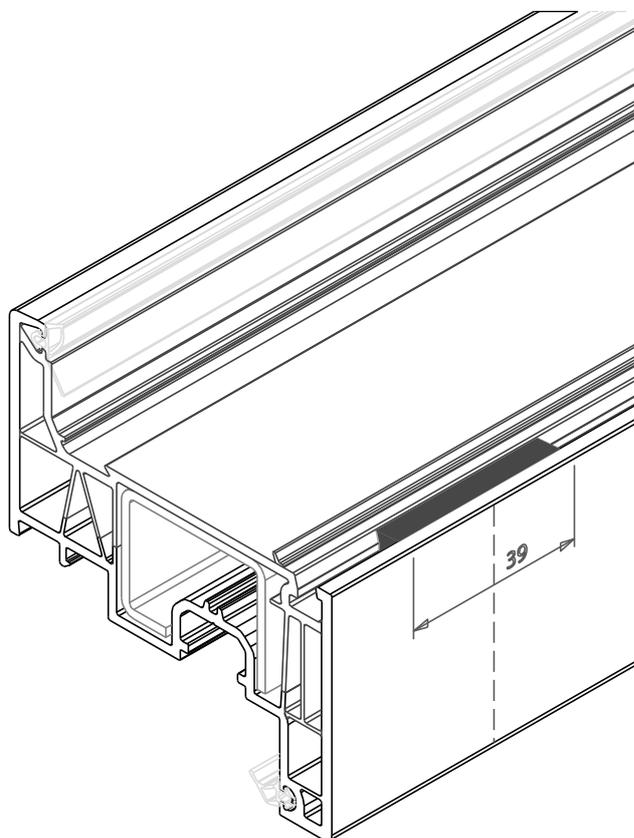
Passo 3:

- Pre-forare con punta da 3mm
- Utilizzare viti 3,9x16
- Avvitare completamente le 2 viti
- Quindi avvitare completamente le prime 2 viti



Passo 4:

- Riempire la cava fermavetro con silicone per 39mm (area blu)

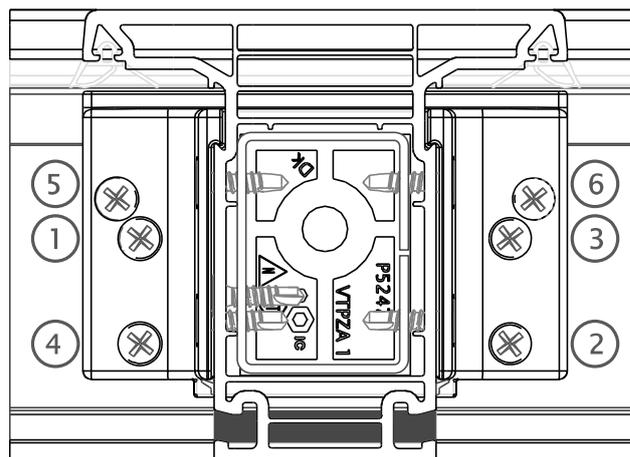


2.5 Giunzioni meccaniche

Assemblaggio del cavallotto 5247

Passo 5:

- Pre-forare con punta da 3 mm
- Applicare il silicone nei fori
- Utilizzare viti 3.9x16
- Avvitare le viti 1 e 2 fino a metà serraggio
- Avvitare completamente le viti 3 e 4
- Avvitare completamente le viti 1 e 2
- Avvitare completamente le viti 5 e 6



1. PANORAMICA DEL SISTEMA

- 1.1 PROFILI PRINCIPALI
- 1.2 PROFILI COMPLEMENTARI
- 1.3 PROFILI QUOTATI
- 1.4 SEZIONI

2. PRODUZIONE

- 2.1 RINFORZI
- 2.2 DRENAGGIO E DECOMPRESSIONE
- 2.3 FERRAMENTA
- 2.4 APPLICAZIONE DEGLI ACCESSORI
- 2.5 GIUNZIONI MECCANICHE
- 2.6 INTESTATURA TRAVERSI**
- 2.7 INCOLLAGGIO STRUTTURALE

3. PRESTAZIONI

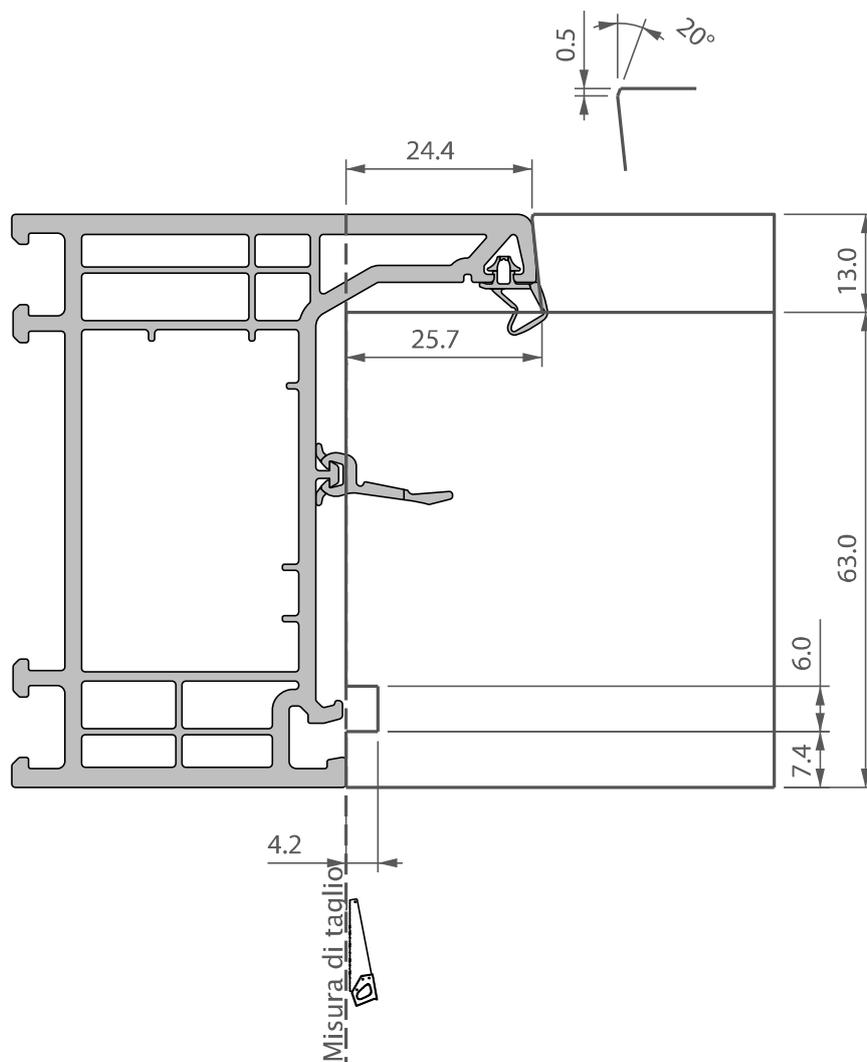
- 3.1 DIMENSIONI MASSIME
- 3.2 CERTIFICATI

2.6 Intestatura traversi

Intestatura traversi 5125/5137

Schema di fresatura valido per giunzioni meccaniche:

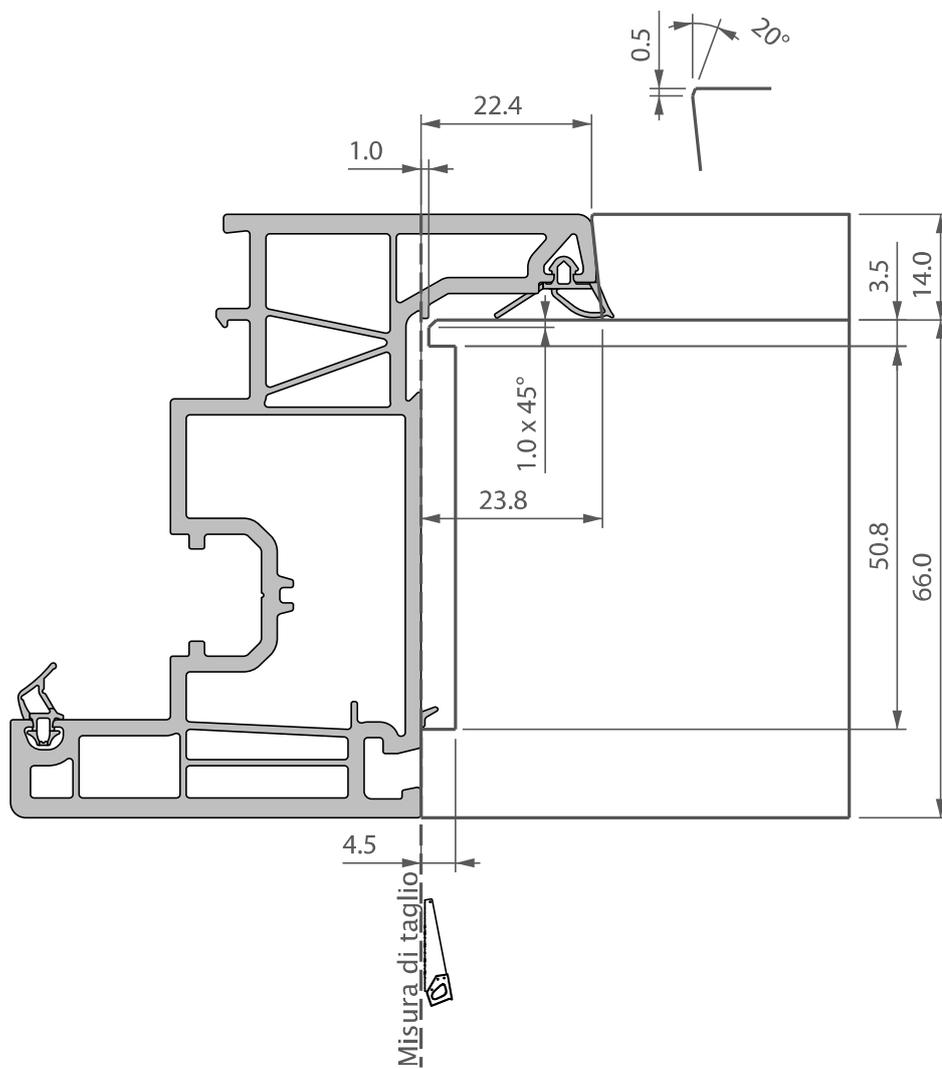
- in zama: 5248-5249
- in pvc: 5245-5246



2.6 Intestatura traversi

Intestatura traverso 5126

Schema di fresatura valido per giunzioni meccaniche in zama 5247



1. PANORAMICA DEL SISTEMA

- 1.1 PROFILI PRINCIPALI
- 1.2 PROFILI COMPLEMENTARI
- 1.3 PROFILI QUOTATI
- 1.4 SEZIONI

2. PRODUZIONE

- 2.1 RINFORZI
- 2.2 DRENAGGIO E DECOMPRESSIONE
- 2.3 FERRAMENTA
- 2.4 APPLICAZIONE DEGLI ACCESSORI
- 2.5 GIUNZIONI MECCANICHE
- 2.6 INTESTATURA TRAVERSI
- 2.7 INCOLLAGGIO STRUTTURALE**

3. PRESTAZIONI

- 3.1 DIMENSIONI MASSIME
- 3.2 CERTIFICATI

2.7 Incollaggio strutturale

Generale:

Le ante della serie Elegant 5153 e 5154 devono essere necessariamente assemblate mediante incollaggio strutturale del vetro.

In generale, l'incollaggio strutturale dei vetri permette di risolvere, o quantomeno ridurre notevolmente, alcuni problemi legati alla "mobilità delle ante" sotto l'effetto del forte irraggiamento solare (dilatazioni lineari, incurvamenti, torsioni,...) o alla "mobilità delle ante" rispetto al vetro (dovuta ad esempio al peso eccessivo del vetro, ad un non perfetto spessoramento del vetro,...).

Per questo motivo l'incollaggio strutturale è sempre consigliabile, in particolare nel caso di ante molto larghe.

Per l'incollaggio strutturale si consiglia l'uso di colle bi-componenti.

Alcuni fornitori di colle strutturali (= Sika, Otto-Chemie) hanno certificato la compatibilità dei loro prodotti sia con il PVC che con il butile che sigilla perimetralmente i vetro camera. Di seguito sono riportati, a puro scopo esemplificativo, alcuni prodotti testati.

E' facoltà del produttore di serramenti utilizzare altri prodotti per l'incollaggio strutturale. È altresì responsabilità del produttore verificare la compatibilità della colla scelta con la sigillatura perimetrale del vetro camera (butile) e la corretta adesione al PVC.

	SIKA	OTTO-CHEMIE
Pulitore/Primer	Sika Aktivator 205	Cleaner T Cleanprimer 1226
Colla	Sikasil WT-66 Sika Booster E2	Ottocoll S81 Ottocoll S670 Ottocure S-CA 2030 Ottocure S-CA 2080 Ottocure S-CA 2165

Preparazione:

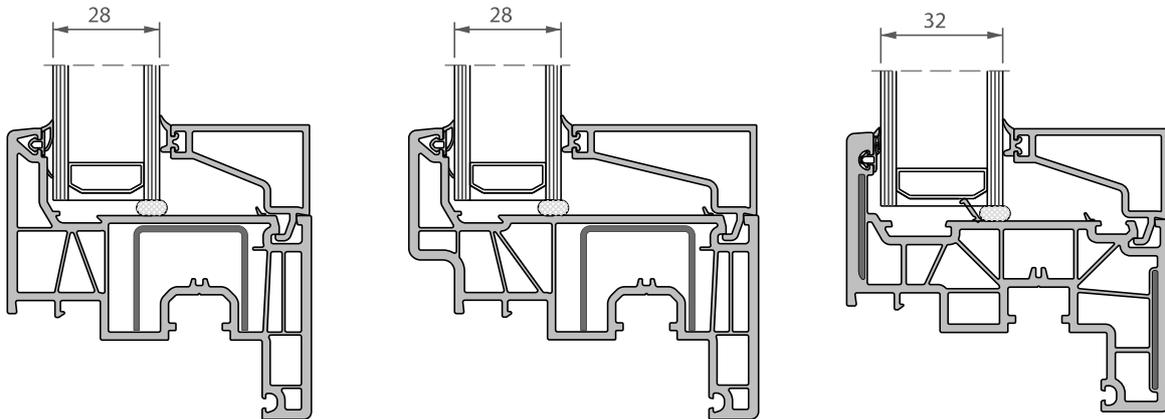
Per garantire una perfetta adesione della colla, sia sulla sigillatura perimetrale del vetro che sul PVC, è necessario che i seguenti requisiti siano soddisfatti:

- *Temperatura ambiente* la temperatura "di lavoro", ovvero dell'ambiente in cui i profili sono incollati al vetro, deve essere almeno pari a 15°C.

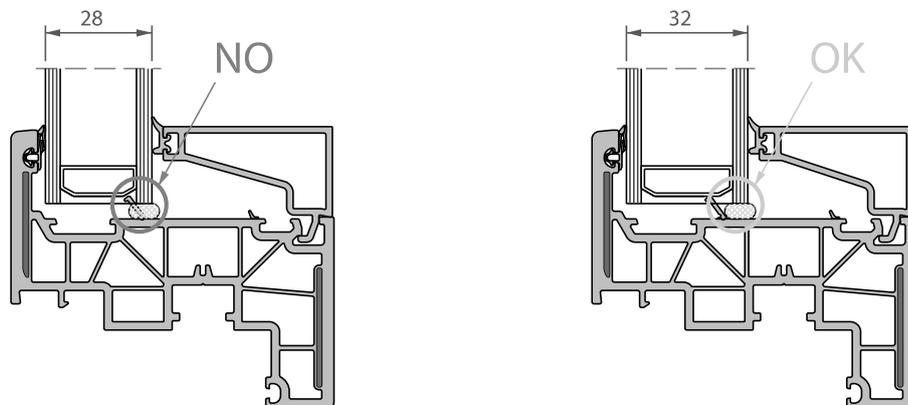
2.7 Incollaggio strutturale

Preparazione:

- *Spessore del vetro* il vetro deve avere uno spessore minimo di 28mm per i profili della serie Elegant ed uno spessore minimo di 32mm per i profili della serie Elegant ThermoFibra



- *Preparazione del vetro e del profilo* il vetro e il profilo devono essere perfettamente asciutti, privi di polvere e grasso durante la lavorazione.
La temperatura superficiale dovrebbe corrispondere alla temperatura ambiente; si consiglia quindi di immagazzinare il vetro e il profilo almeno 24 ore prima nell'ambiente in cui verrà lavorato.
Evitare la formazione di condensa sulle superfici.
Non è consentito l'uso di lubrificanti contenenti silicone nell'area di drenaggio.
Non tutti i profili sono adatti per l'incollaggio. I profili della serie Elegant ThermoFibra (5709, 5711, 5712, 5713) hanno una guarnizione co-estrusa nella zona di drenaggio. A seconda dello spessore del vetro, la guarnizione dovrà essere rimossa.
Poichè la colla supporta la lastra di vetro interna, lo spessore del vetro dovrà essere di almeno 32mm per i profili ThermoFibra e di almeno 28mm per i profili Elegant.

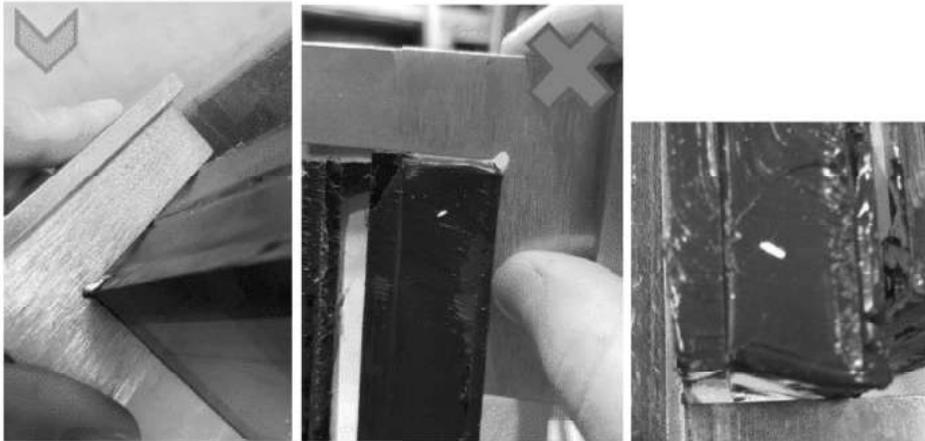


- *Colla e primer* verificare il manuale del fornitore della colla e del primer per le linee guida relative ai tempi e modalità di stoccaggio, temperatura di utilizzo, compatibilità con il PVC ed il sigillante del vetro,...

2.7 Incollaggio strutturale

Preparazione:

- *Tolleranze del vetro* eventuali problemi di quadratura del vetro devono essere inferiori ad 1mm.

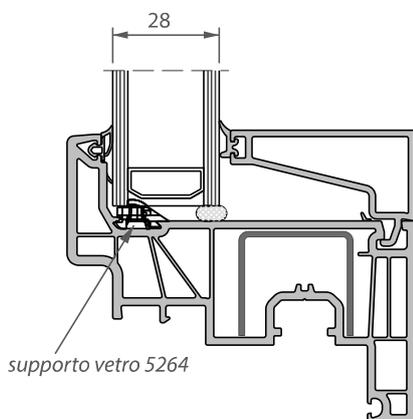


- *Tolleranza tra vetro e profilo* nel caso di incollaggio strutturale, la distanza tra il vetro ed il profilo deve essere di 5mm lungo tutto il perimetro. Questo è lo spazio ottimale per avere una corretta tenuta della colla una volta indurita. Uno spazio minore, o molto maggiore tra vetro e profilo, e di conseguenza un cordolo di colla troppo piccolo o troppo grande, ne ridurrebbe la tenuta strutturale.

- *Uso delle basi vetro* la base vetro non dovrà supportare la lastra interna del vetro camera. Sarà la colla, una volta indurita, a supportare il vetro interno.

Esistono due tipi di basi vetro per l'incollaggio strutturale per i profili Elegant: 5234 (per triplo vetro) e 5264 (per doppio vetro).

Per i profili Elegant ThermoFibra non sono disponibili basi vetro specifiche per l'incollaggio strutturale. Tuttavia è possibile rifilare le normali basi vetro per i profili ThermoFibra (5232) facendo attenzione che la base vetro rifilata supporti la lastra esterna ma non quella interna.



Nel caso di profili ThermoFibra, rifilare la base vetro standard 5232



2.7 Incollaggio strutturale

Procedimento di incollaggio:

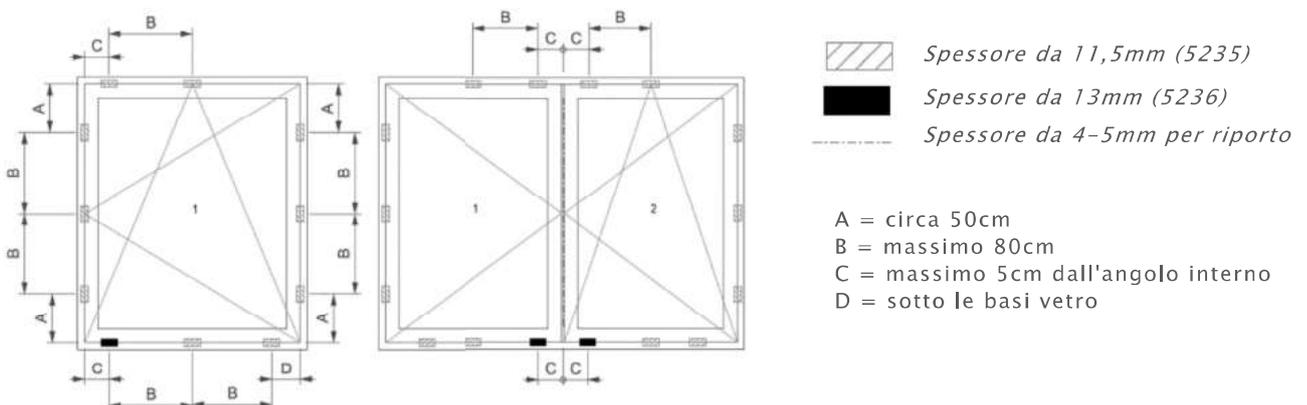
Il processo di incollaggio è costituito dai seguenti passaggi:

- 1) Posizionamento del telaio
- 2) Posizionamento dell'anta
- 3) Posizionamento del vetro
- 4) Applicazione del primer
- 5) Applicazione della colla
- 6) Inserimento dei fermavetri

- 1) *Posizionamento dell'anta*: prima di posizionare l'anta ed il vetro, assicurarsi che il telaio sia perfettamente dritto. Si consiglia di incollare l'anta in posizione verticale. Controllare le diagonali per verificare che il telaio non sia deformato. Dopo questi controlli preliminari si può bloccare il telaio.



- 2) *Posizionamento dell'anta*: prima dell'incollaggio, l'anta viene posizionata e spessorata come da figura sotto. Uno spessore più alto è utilizzato nella parte bassa della finestra. Questo garantisce che l'anta sia posizionata ("caricata") 1mm più in alto della posizione teorica. In questo modo, un eventuale leggero calo dell'anta dopo la posa non comporterà problemi alla funzionalità della finestra. Dopo aver installato la finestra gli spessori potranno essere rimossi.



2.7 Incollaggio strutturale

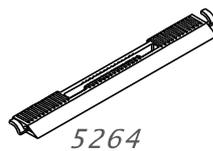
Procedimento di incollaggio:

- 3) *Posizionamento del vetro* spazio tra vetro ed anta deve essere almeno 5mm su tutto il perimetro. Il posizionamento del vetro e delle basi vetro non differisce dalle normali linee guida per il vetraggio standard. L'unica differenza è l'aggiunta di una base vetro nella parte bassa dell'anta, lato maniglia, come ulteriore sostegno soprattutto nel caso di triplo vetro. La base vetro aggiuntiva deve essere posizionata a circa 50mm dall'angolo interno.

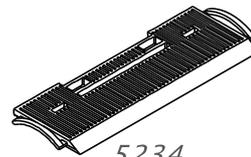


Per l'incollaggio con macchinari automatizzati, si utilizzano le basi vetro (per profili Elegant):

- 5234 per il triplo vetro
- 5264 per il doppio vetro



5264



5234

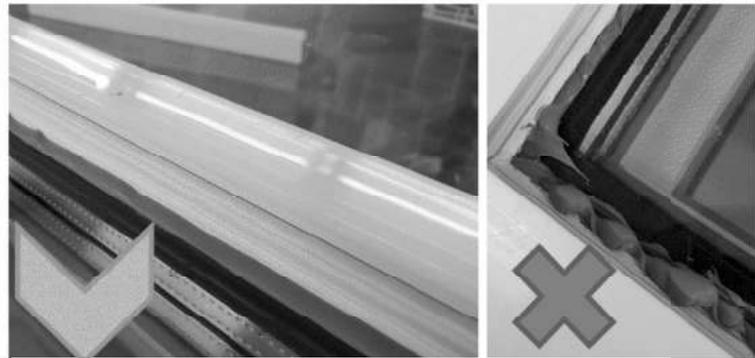
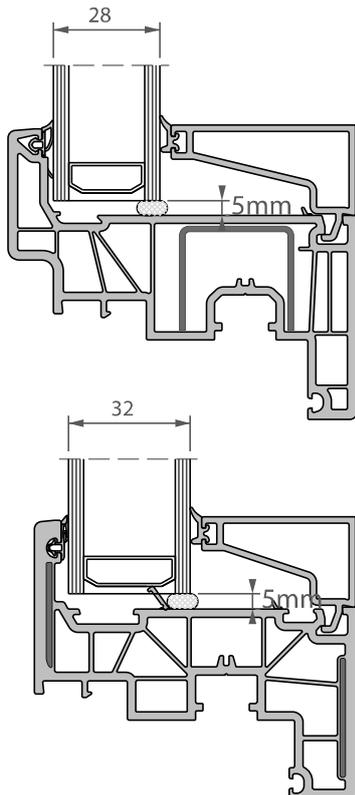
- 4) *Applicazione del primer* Pulire accuratamente con il primer, secondo le specifiche del fornitore, le superfici su cui verrà applicata la colla. Utilizzare un panno pulito e privo di lanugine. Dopo il tempo di asciugatura specificato dal fornitore, si potrà procedere con l'applicazione della colla.



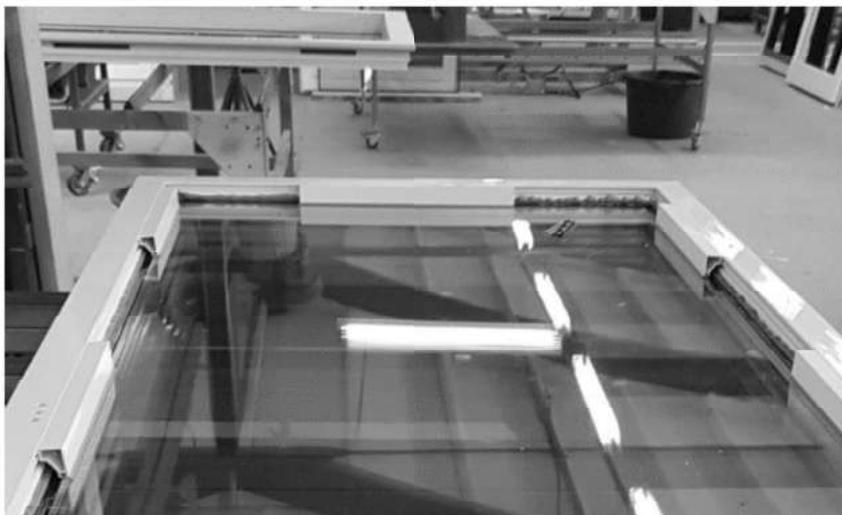
2.7 Incollaggio strutturale

Procedimento di incollaggio:

- 5) *Applicazione della colla* la colla deve essere applicata su tutto il perimetro tra il vetro ed il profilo. Applicare la colla nello spazio tra il bordo del vetro e l'area di drenaggio del profilo in PVC.
Applicare la colla in maniera fluida ed uniforme lungo tutto il perimetro.



- 6) *Inserimento dei fermavetri* l'inserimento dei fermavetri deve essere eseguito prima che la colla abbia raggiunto la "reticolazione" (= "pot life")



2.7 Incollaggio strutturale

Trasporto ed installazione:

Poichè l'anta è "bloccata" dagli spessori, è possibile movimentarla immediatamente dopo aver inserito i fermavetri (ad es. per stoccaggio,...).

Il trasporto e il montaggio possono invece essere effettuati dopo 24 ore.

Controllo qualità:

Per garantire una corretta miscelazione dei componenti e di conseguenza per garantire la tenuta strutturale, dovrebbero essere eseguiti controlli qualità regolari.

Si consiglia di seguire sempre le specifiche del Vostro fornitore di colla strutturale.

N.B.: Come già sottolineato in precedenza, l'incollaggio strutturale permette di eliminare o ridurre eventuali problematiche legate al forte irraggiamento solare (deformazioni, dilatazione lineare,...), al peso eccessivo dei vetri o ad un non corretto spessoramento degli stessi (calo delle ante con conseguente perdita di funzionalità).

In particolare per ante molto larghe l'incollaggio strutturale può aiutare a ridurre le problematiche riportate sopra.

Questo non significa che adottando l'incollaggio strutturale dei vetri si possano aumentare le dimensioni massime consentite.

Le dimensioni massime riportate nei grafici dimensionali devono sempre essere rispettate!

1. PANORAMICA DEL SISTEMA

- 1.1 PROFILI PRINCIPALI
- 1.2 PROFILI COMPLEMENTARI
- 1.3 PROFILI QUOTATI
- 1.4 SEZIONI

2. PRODUZIONE

- 2.1 RINFORZI
- 2.2 DRENAGGIO E DECOMPRESSIONE
- 2.3 FERRAMENTA
- 2.4 APPLICAZIONE DEGLI ACCESSORI
- 2.5 GIUNZIONI MECCANICHE
- 2.6 INTESTATURA TRAVERSI
- 2.7 INCOLLAGGIO STRUTTURALE

3. PRESTAZIONI

- 3.1 DIMENSIONI MASSIME
- 3.2 CERTIFICATI

3.1 Dimensioni massime

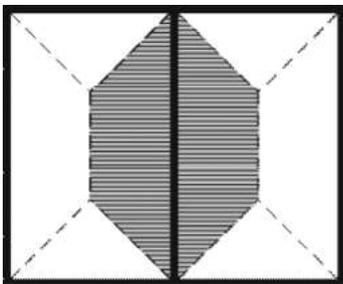
La dimensione di una finestra è limitata a causa delle massime tensioni e deformazioni ammissibili, risultanti da tutti i tipi di carico, come la pressione del vento, il peso dei vetri, la dilatazione termica.

Per sopportare questi carichi può essere necessario rinforzare i profili in PVC. Altri motivi per cui è necessario utilizzare i rinforzi sono: mantenere la linearità dei profili, avere un supporto per il fissaggio meccanico, aumentare il livello di sicurezza.

A causa della varietà di configurazioni di porte e finestre, non è possibile in questa guida coprire tutte le situazioni. Se necessario, ulteriori consigli devono essere richiesti al fornitore locale. Per questo motivo il presente documento non può essere utilizzato in controversie legali.

Calcolo del carico del vento:

Una finestra dovrebbe essere costruita per resistere alla pressione del vento per cui è stata progettata, che può essere determinata secondo la norma EN 1991-1-4. La pressione sul vetro viene trasferita ai profili circostanti. Nel caso di una specchiatura fissa con un montante centrale si suppone che la pressione del vento generi due carichi trapezoidali distribuiti che provocano una flessione del montante perpendicolare al piano del vetro. La deformazione del telaio della finestra è trascurabile poichè è fissato alla parete.



La resistenza a questo tipo di carico può essere caratterizzata dalla rigidità alla flessione EI_x , che è la somma delle rigidità dei singoli profili. La rigidità alla flessione di un singolo profilo è dato dal prodotto del suo modulo elastico (modulo di Young) ed il momento di inerzia relativo ad un asse perpendicolare alla flessione.

Il modulo elastico è una proprietà del materiale che ne indica l'elasticità. Per esempio il PVC ha un modulo elastico di 2700 MPa, quello dell'acciaio è 205000 MPa. Il momento di inerzia di una sezione trasversale è una misura della resistenza alla flessione in una direzione particolare. Esso dipende solo dalla geometria della sezione.

Maggiore è la rigidità alla flessione, minore sarà la deformazione di una certa combinazione di profili sotto lo stesso carico. I profili in PVC rinforzati avranno una rigidità molto maggiore rispetto a quelli non rinforzati, rendendo possibile la costruzione di finestre più larghe.

Secondo le leggi della statica la necessaria rigidità alla flessione per sopportare un carico trapezoidale può essere calcolata da:

dove EI_x = rigidità alla flessione necessaria del montante
 W = pressione del vento stabilita
 a = larghezza del carico
 L = ampiezza del carico
 u = flessione massima

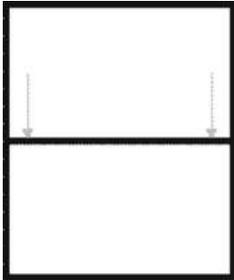
La EN 12210 suddivide la flessione massima in tre classi. La classe migliore (classe C) è caratterizzata da una flessione relativa di 1/300.

Classe	Flessione relativa
A	< 1/150 con max. 15 mm
B	< 1/200 con max. 15 mm
C	< 1/300 con max. 10 mm

3.1 Dimensioni massime

Calcolo del peso del vetro:

Il peso di vetri standard doppi e tripli è rispettivamente di 20 e 30 kg/m². Questo peso viene trasferito ai profili sottostanti dagli spessori vetro. Nel caso di una specchiatura fissa con un traverso centrale, ci sono due carichi concentrati, che comportano una flessione verticale.



La necessaria rigidità alla flessione per sopportare due punti di carico può essere calcolata con la formula:

$$Ely = \frac{Fa(3L^2 - 4a^2)}{24u}$$

dove Ely = rigidità alla flessione necessaria del traverso
 F = grandezza del punto di carico
 a = distanza dal centro degli spessori
 L = ampiezza di carico
 u = flessione massima (consigliato max. 2mm per la ferramenta)

Può essere necessario limitare la flessione relativa massima per garantire il corretto funzionamento di una parte apribile. Altri motivi possono essere: mantenere una buona tenuta all'aria, evitare il carico verticale sul vetro sottostante, motivi estetici.

Dilatazione termica:

La dilatazione di un profilo soggetto a variazione di temperatura è data da:

$$\Delta L = L\delta\Delta T$$

dove ΔL = dilatazione del profilo
 δ = coefficiente di dilatazione termica (CTE)
 ΔT = variazione di temperatura

Grazie all'eccellente isolamento termico dei profili in PVC, possono essere indotte grandi differenze di temperature tra la superficie interna ed esterna. Così, la diversa dilatazione termica tra la superficie interna e quella esterna genera un effetto 'bi-metallico', provocando una flessione del profilo fuori dal piano del vetro.

Il coefficiente CTE del PVC è $80 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$, cioè circa 6 volte più grande rispetto a quello dell'acciaio, che è invece $12 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$. Al fine di limitare l'espansione termica del PVC, è necessario rinforzare i profili, specialmente nel caso di telai molto grandi e colorati. I profili colorati raggiungono, a causa della radiazione solare, temperature superficiali più elevate rispetto ai profili bianchi, in genere 70°C rispetto ai 45°C dei profili bianchi.

In pratica:

- 0.25 mm/m con una differenza di temperatura ΔT di 5°C
- 1 mm/m con una differenza di temperatura ΔT di 20°C

CTE	δ
Alu	23×10^{-6}
PVC	80×10^{-6}
Acciaio	11×10^{-6}
Fibra di vetro	8×10^{-6}

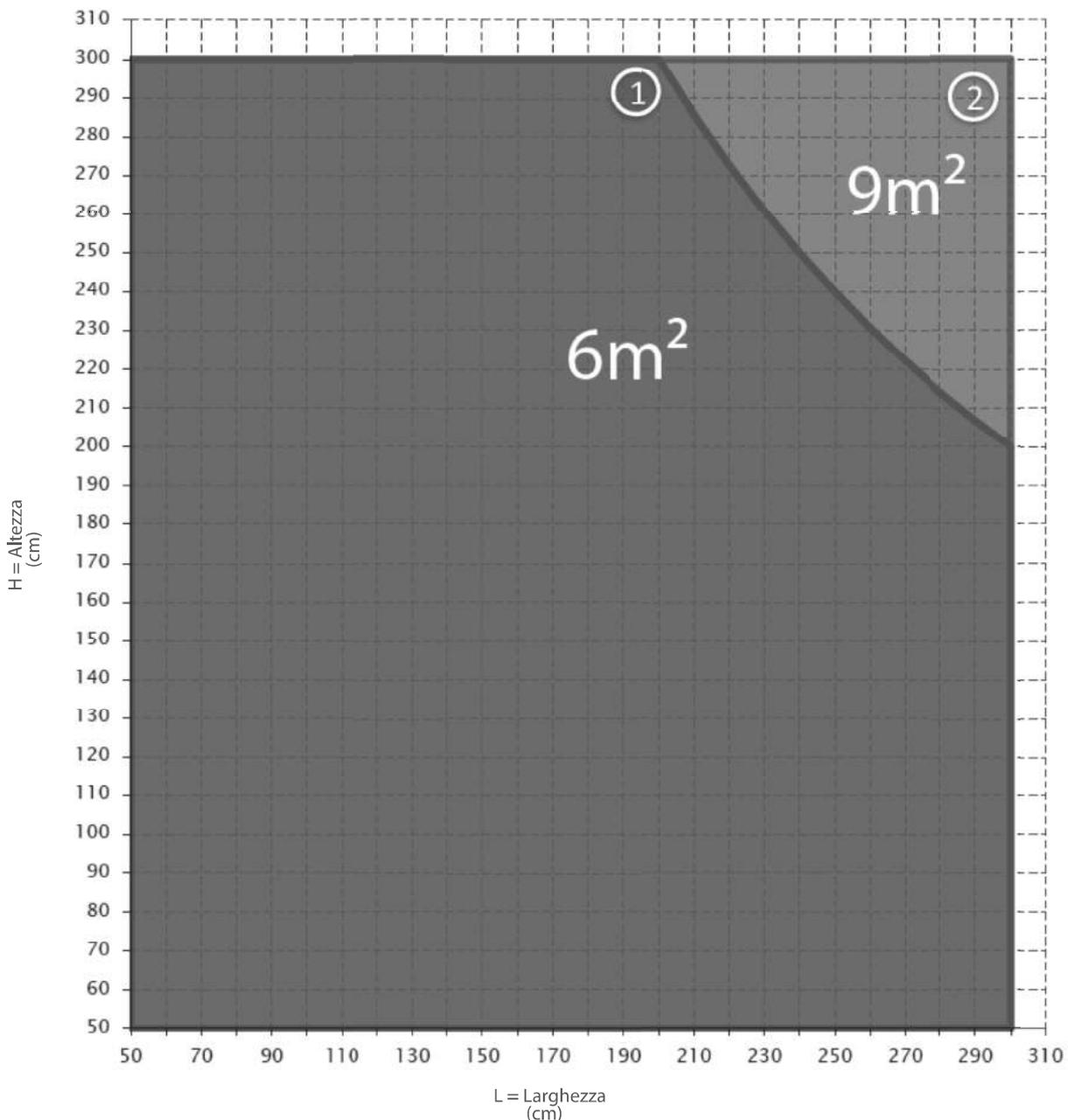
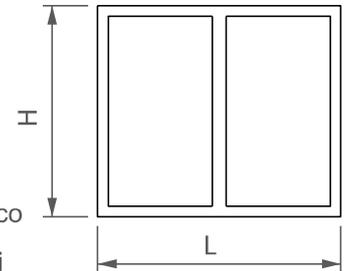
3.1 Dimensioni massime

SUPERFICIE MASSIMA TELAIO FISSO (CON E SENZA MONTANTE)

Doppio vetro standard

- ① Superficie massima per telaio fisso = 6m^2 .
- ② Superficie massima per telaio fisso con montante intermedio = 9m^2 .

Il montante intermedio dovrà essere opportunamente dimensionato a seconda della regione in cui il telaio viene installato, dell'altitudine e della resistenza al carico del vento richiesta.
Anche la composizione del vetro utilizzato deve essere scelta in base ai parametri sopra indicati.

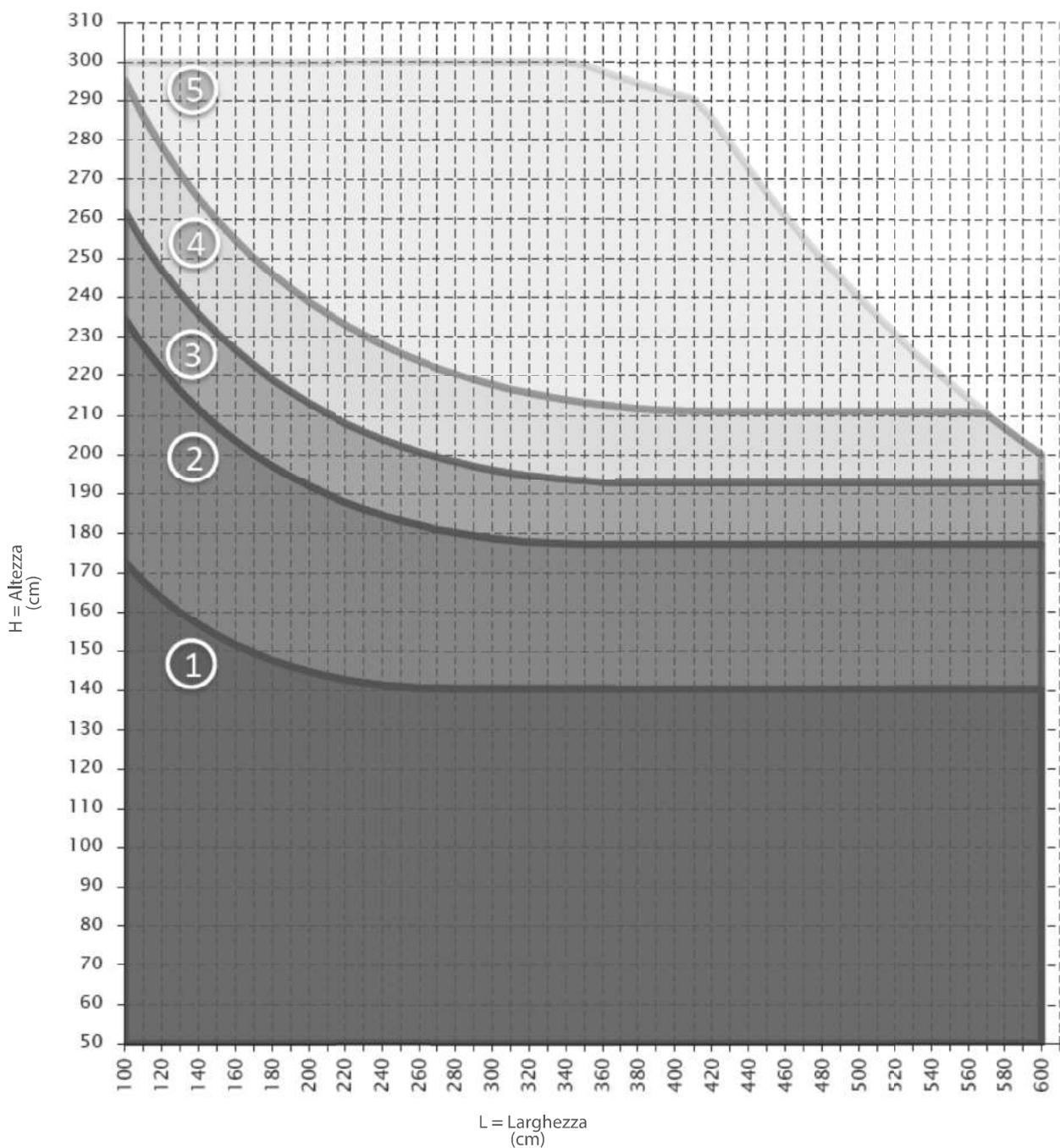
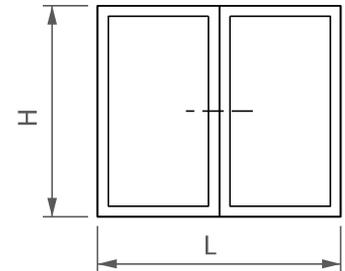


3.1 Dimensioni massime

DOPPIA SPECCHIATURA FISSA (GIUNZIONE TRA TELAI)

Dimensioni massime per carico del vento in classe C2 (800N/m², 1/300)

Doppio vetro standard



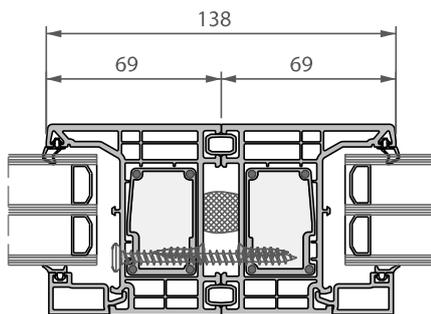
3.1 Dimensioni massime

GIUNZIONI TRA TELAI PER DOPPIA SPECCHIATURA FISSA

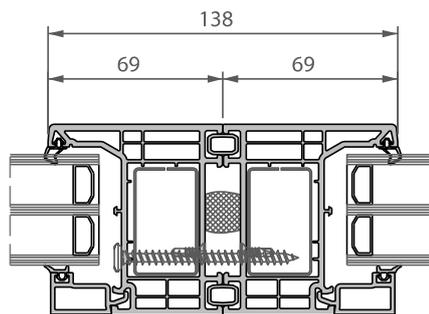
Dimensioni massime per carico del vento in classe C2 (800N/m², 1/300)

Doppio vetro standard

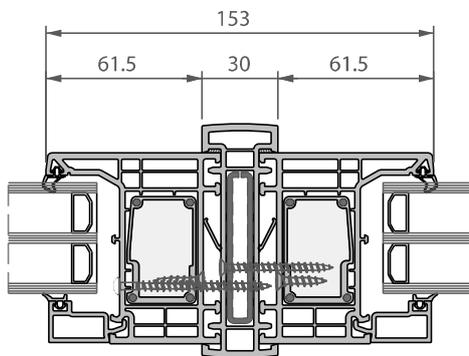
① 5101 / 5101
5202 / 5202



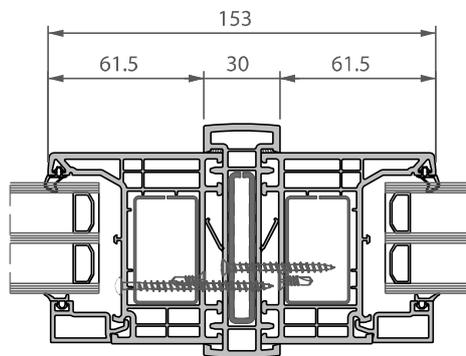
② 5101 / 5101
3525 / 3525



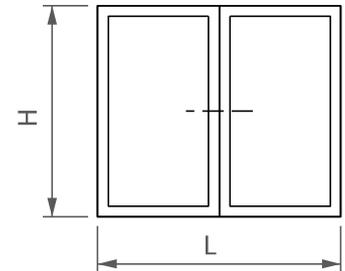
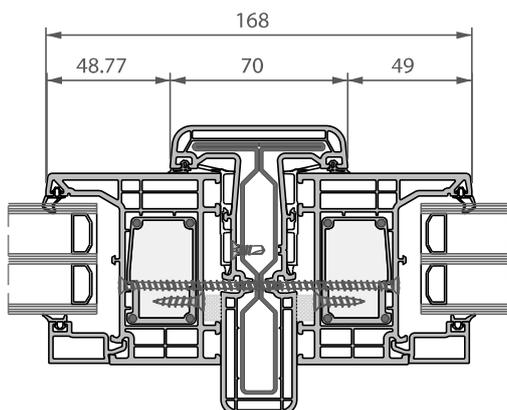
③ 5101 / 14565 / 5101
5202 / 14591 / 5202



④ 5101 / 14565 / 5101
3525 / 14591 / 3525



⑤ 5101 / 3705 / 5101
5202 / 3715 / 5202

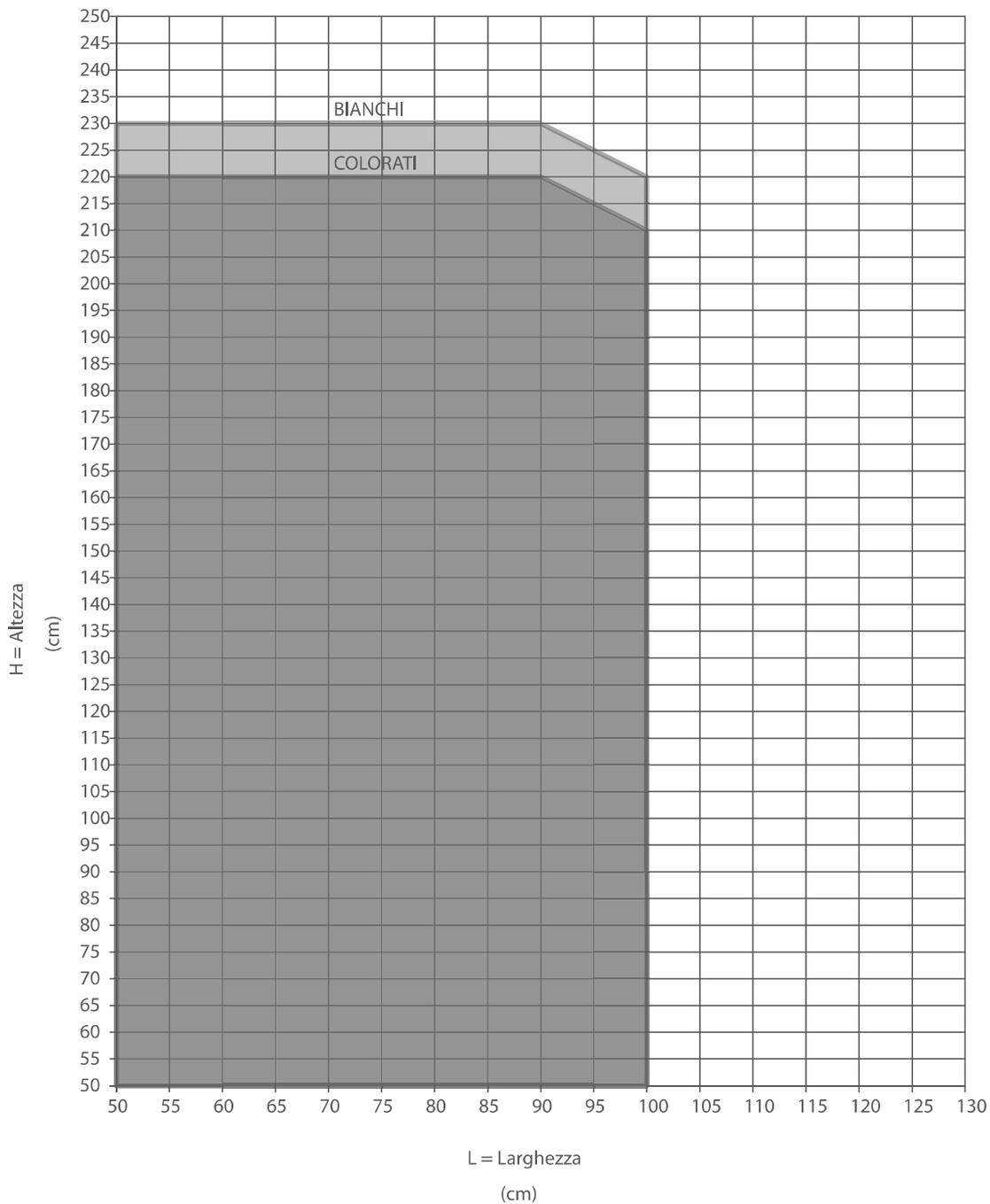
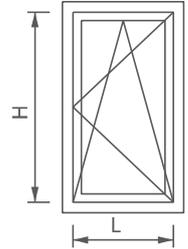
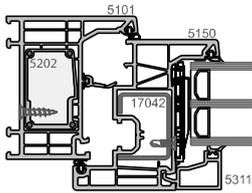


3.1 Dimensioni massime

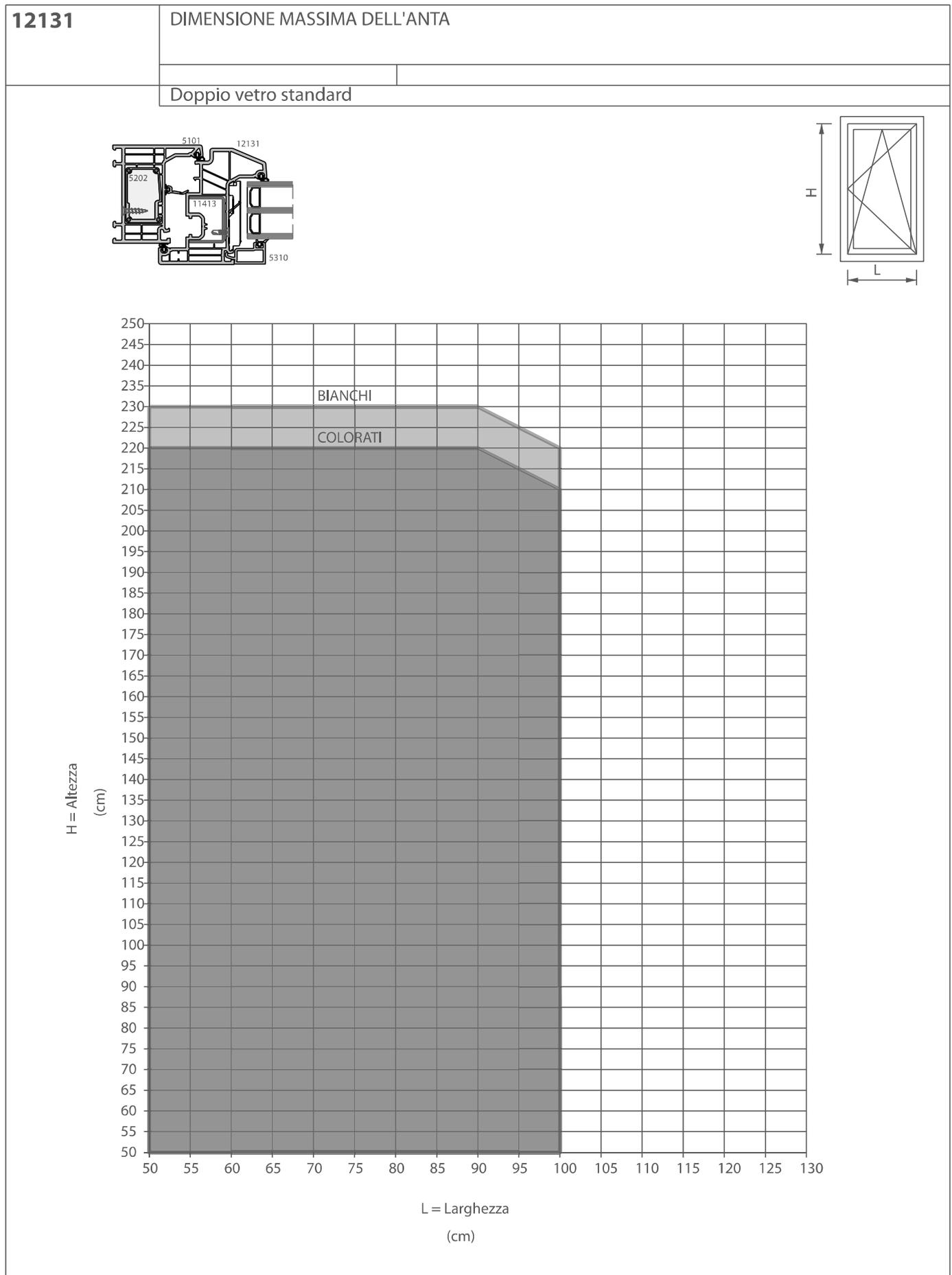
5150

DIMENSIONE MASSIMA DELL'ANTA

Doppio vetro standard



3.1 Dimensioni massime



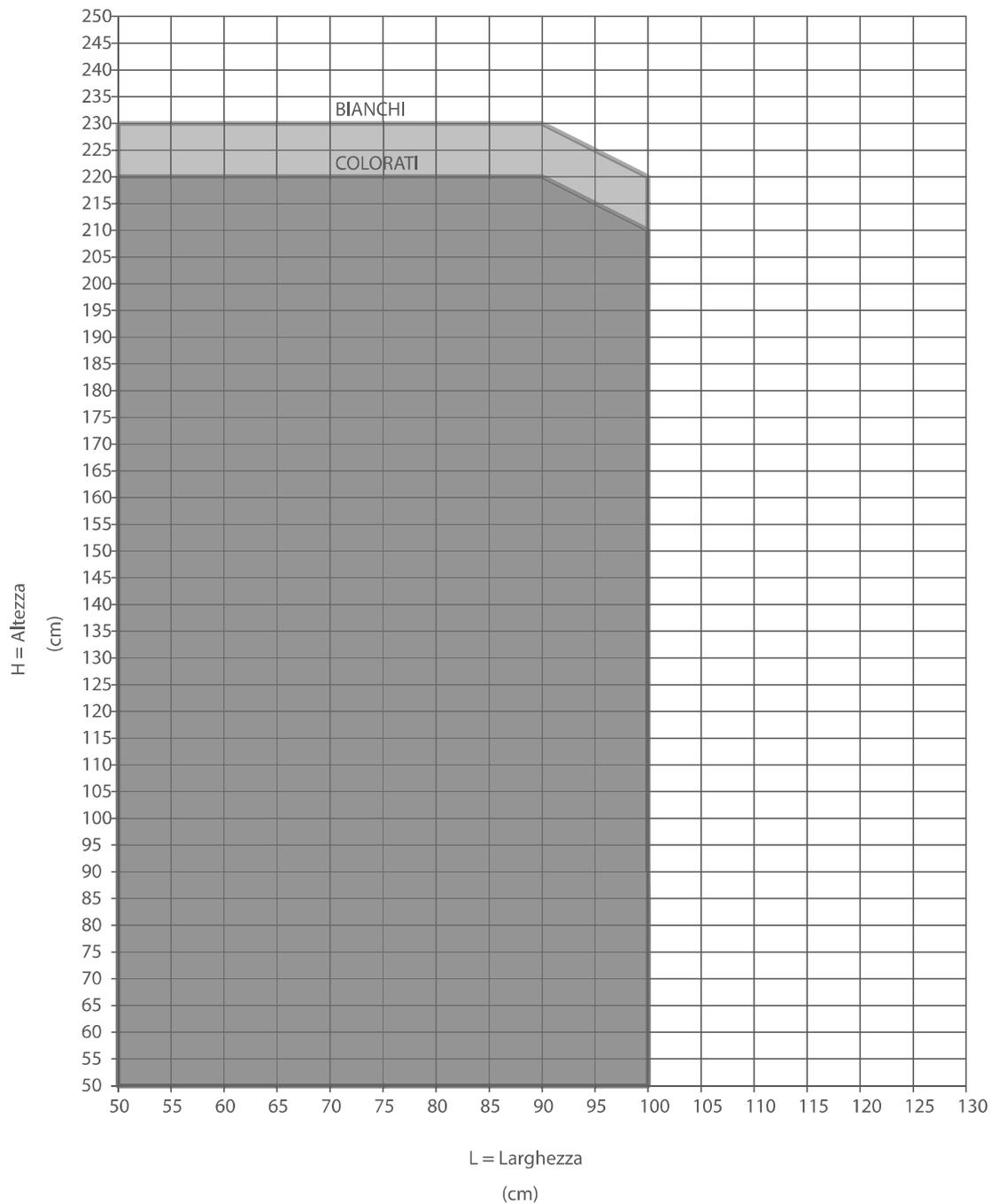
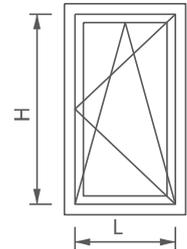
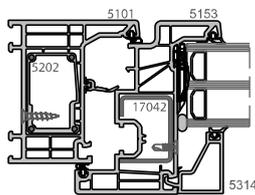
3.1 Dimensioni massime

5153

DIMENSIONE MASSIMA DELL'ANTA

N.B.: Le misure riportate nel grafico prevedono l'incollaggio strutturale del vetro per l'anta 5153

Doppio vetro standard

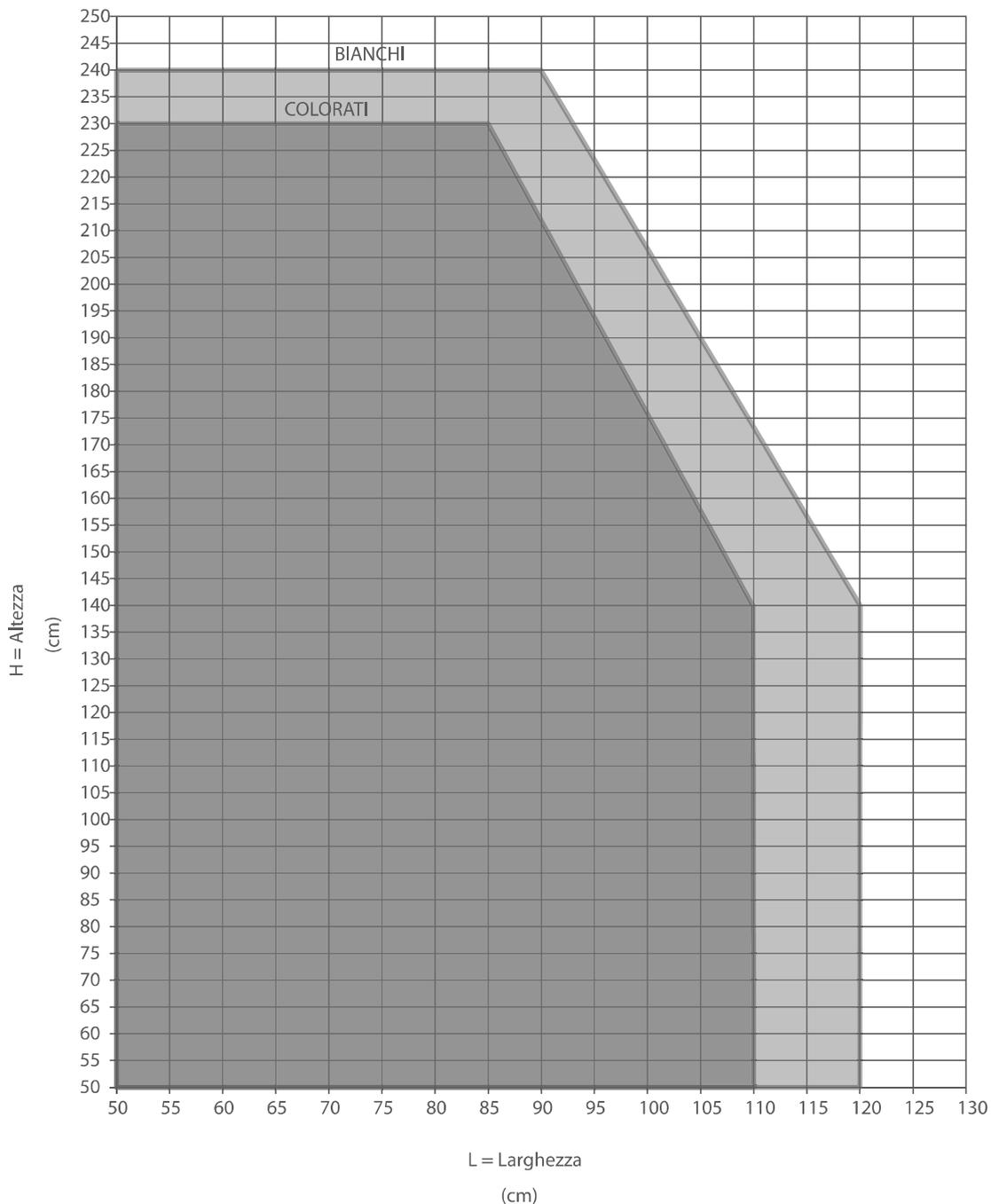
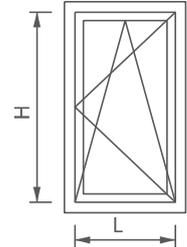
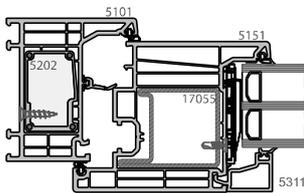


3.1 Dimensioni massime

5151

DIMENSIONE MASSIMA DELL'ANTA

Doppio vetro standard

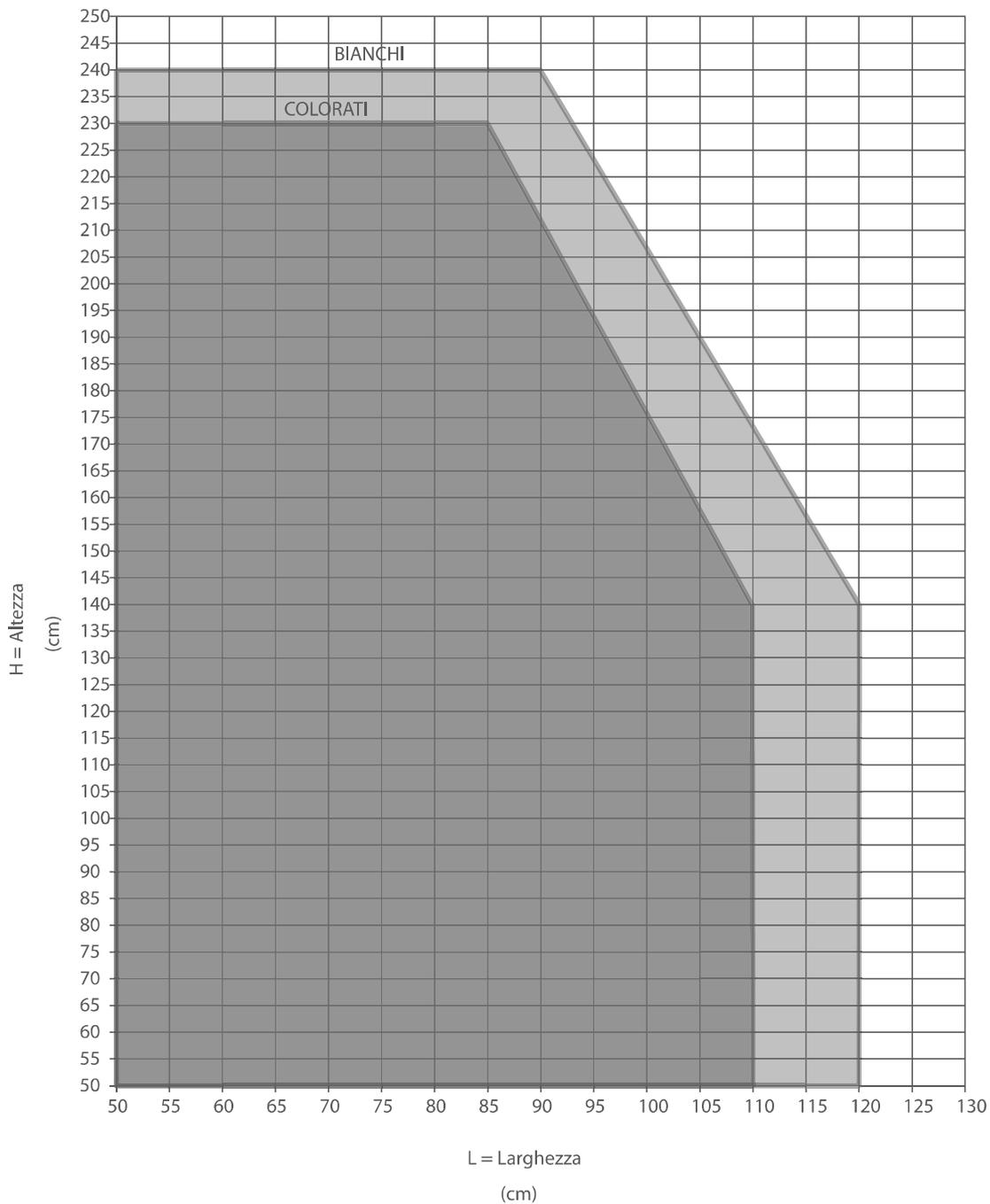
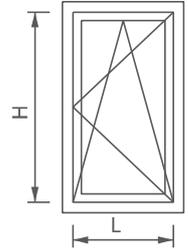
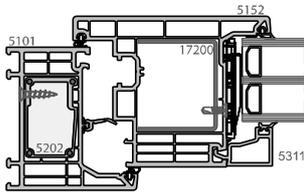


3.1 Dimensioni massime

5152

DIMENSIONE MASSIMA DELL'ANTA

Doppio vetro standard

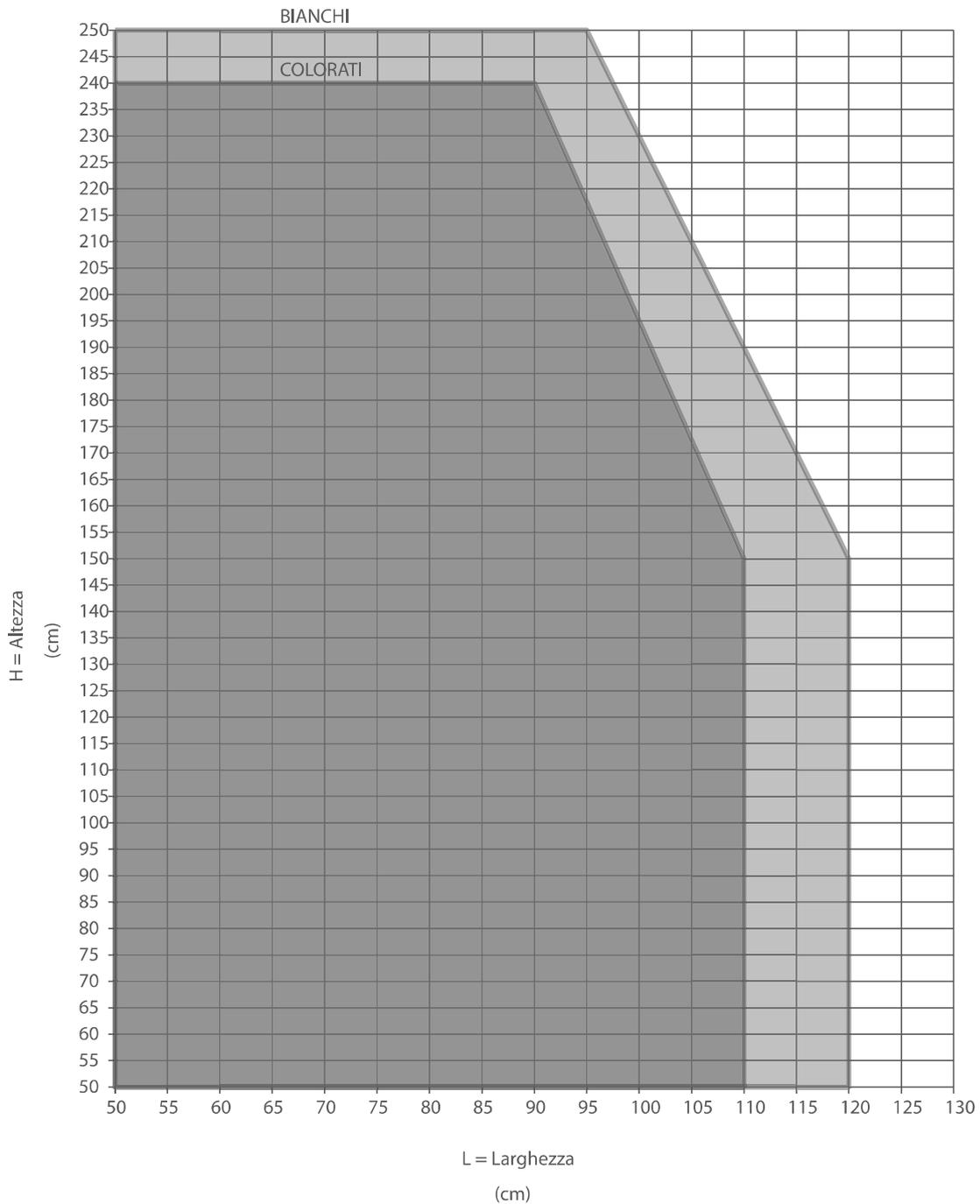
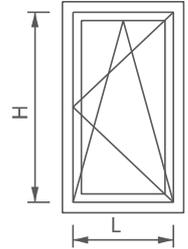
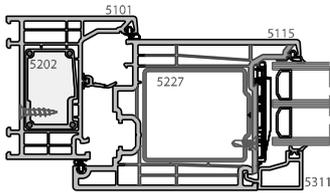


3.1 Dimensioni massime

5115

DIMENSIONE MASSIMA DELL'ANTA

Doppio vetro standard

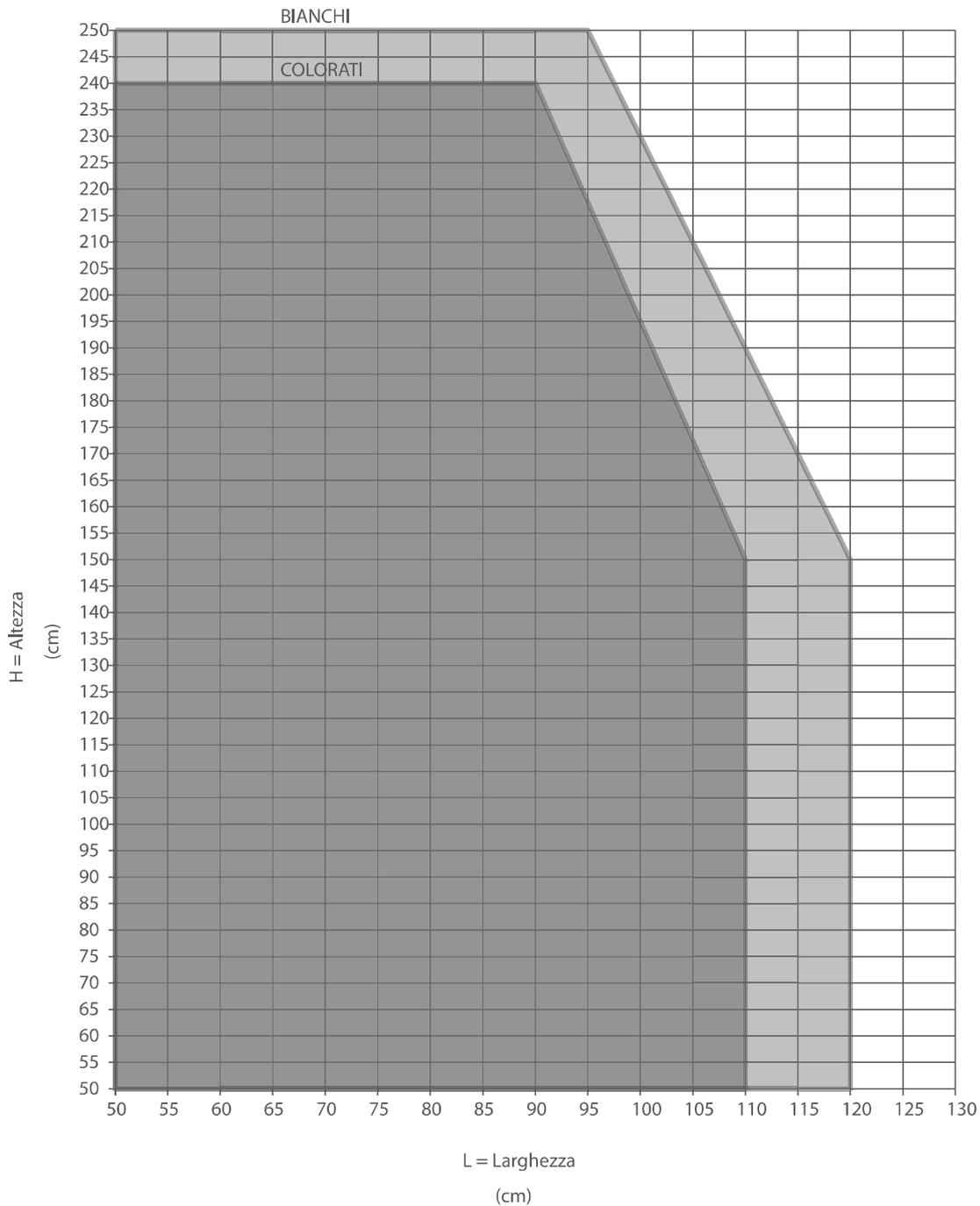
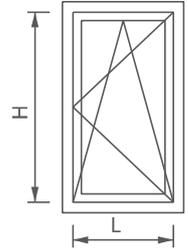
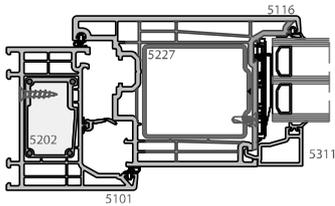


3.1 Dimensioni massime

5116

DIMENSIONE MASSIMA DELL'ANTA

Doppio vetro standard

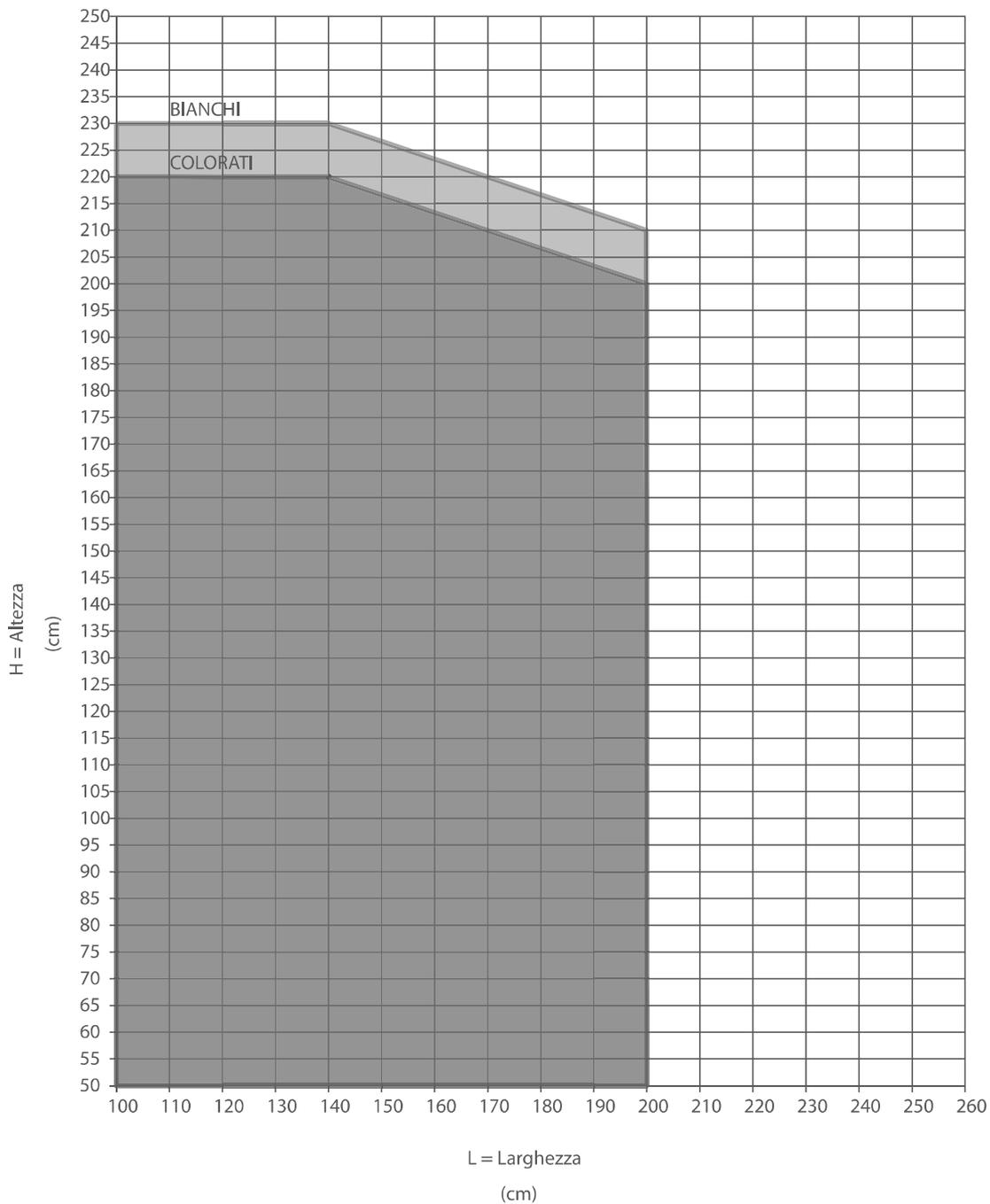
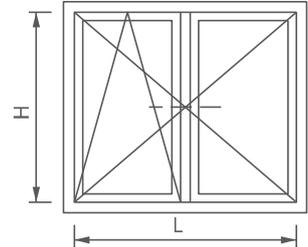
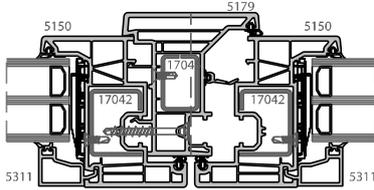


3.1 Dimensioni massime

5150
5179
5150

DIMENSIONE MASSIMA DELL'ANTA

Doppio vetro standard

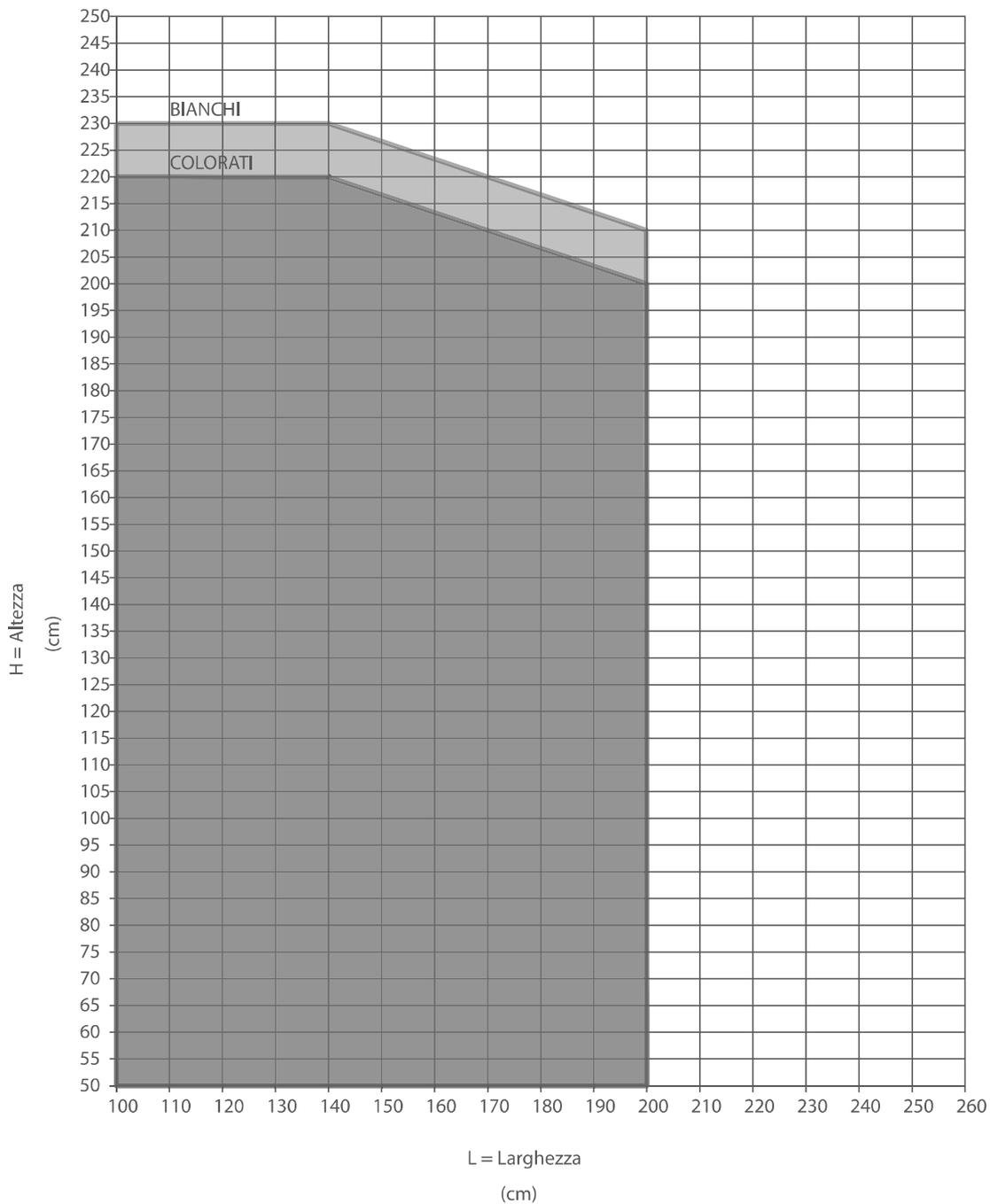
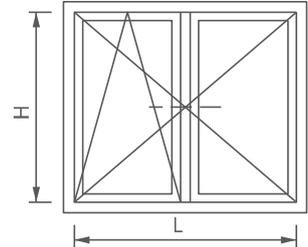
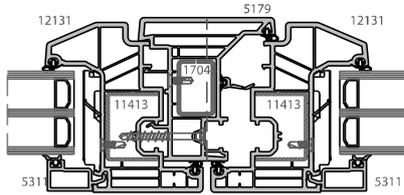


3.1 Dimensioni massime

12131
5179
12131

DIMENSIONE MASSIMA DELL'ANTA

Doppio vetro standard



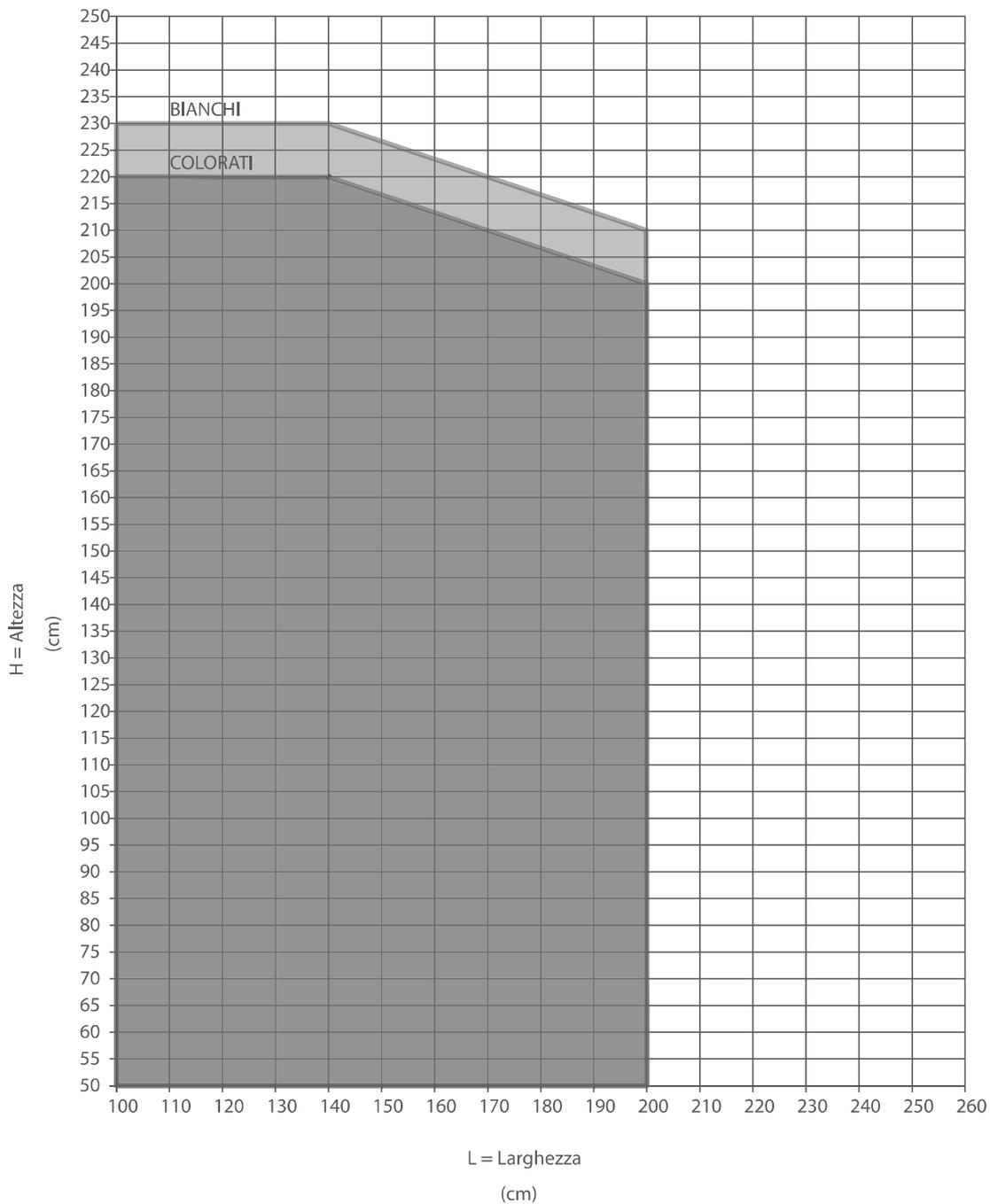
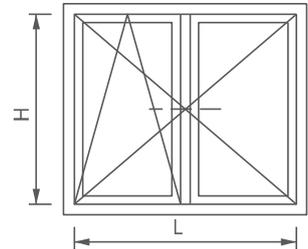
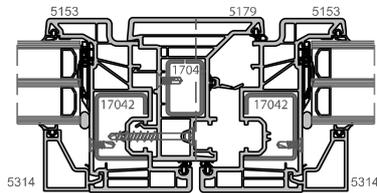
3.1 Dimensioni massime

5153
5179
5153

DIMENSIONE MASSIMA DELL'ANTA

N.B.: Le misure riportate nel grafico prevedono l'incollaggio strutturale del vetro per l'anta 5153

Doppio vetro standard



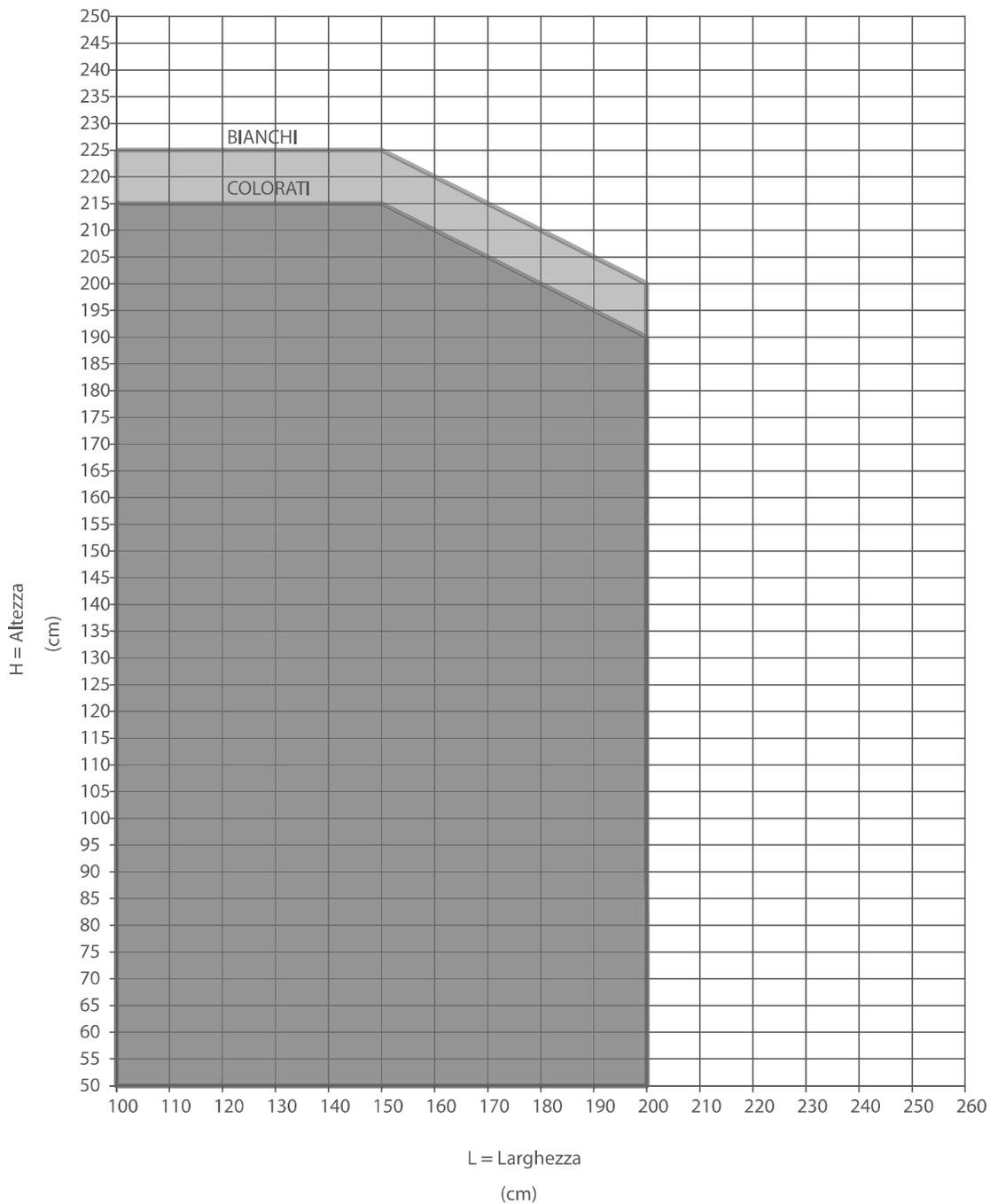
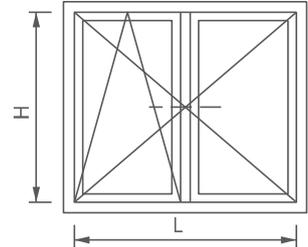
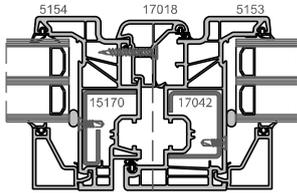
3.1 Dimensioni massime

5153
17018
5154

DIMENSIONE MASSIMA DELL'ANTA

N.B.: Le misure riportate nel grafico prevedono l'incollaggio strutturale del vetro per l'anta 5153

Doppio vetro standard

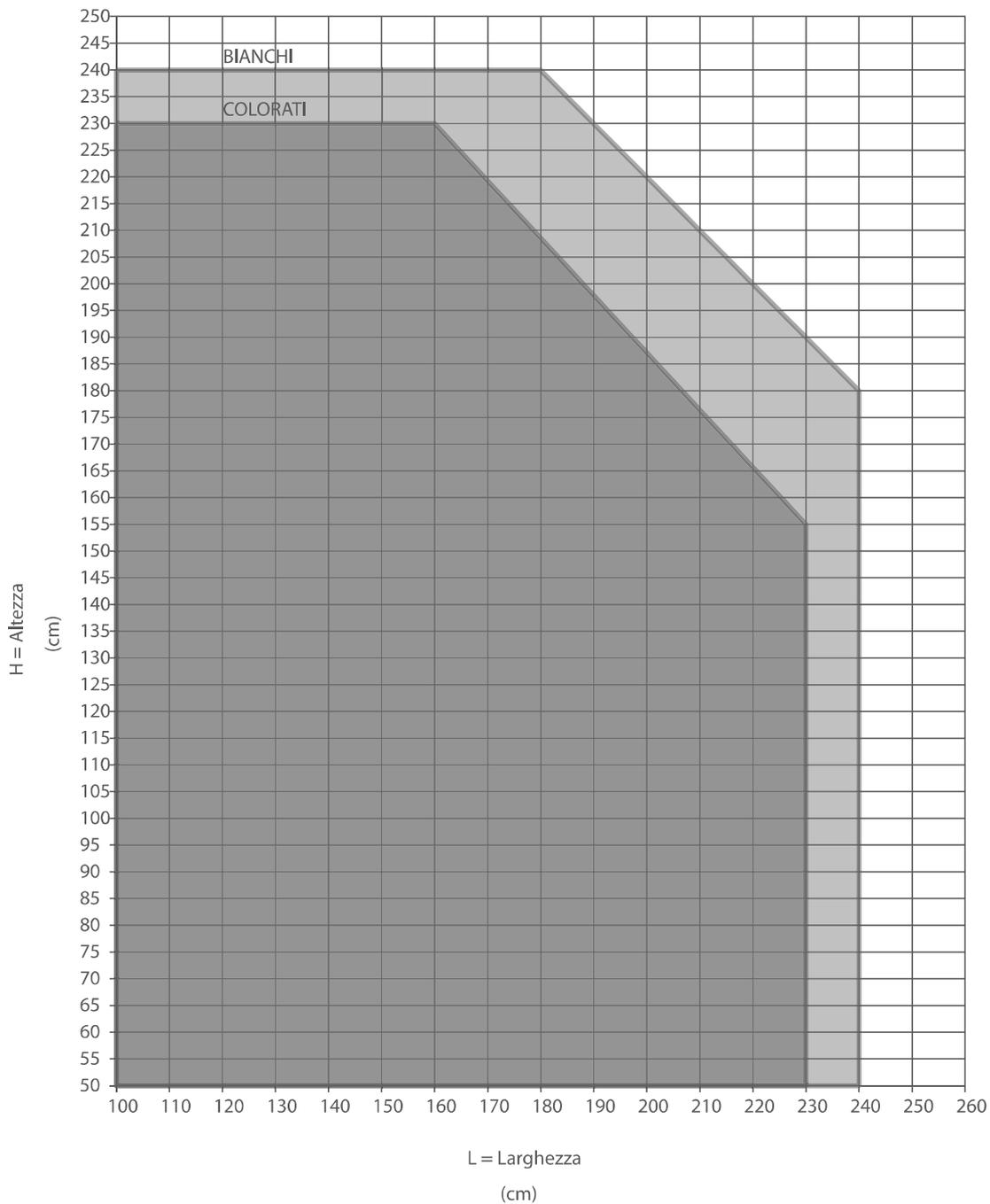
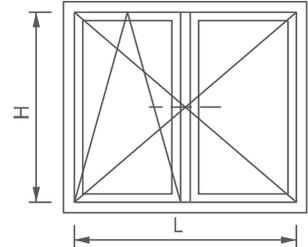
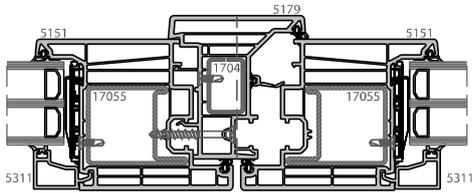


3.1 Dimensioni massime

5151
5179
5151

DIMENSIONE MASSIMA DELL'ANTA

Doppio vetro standard

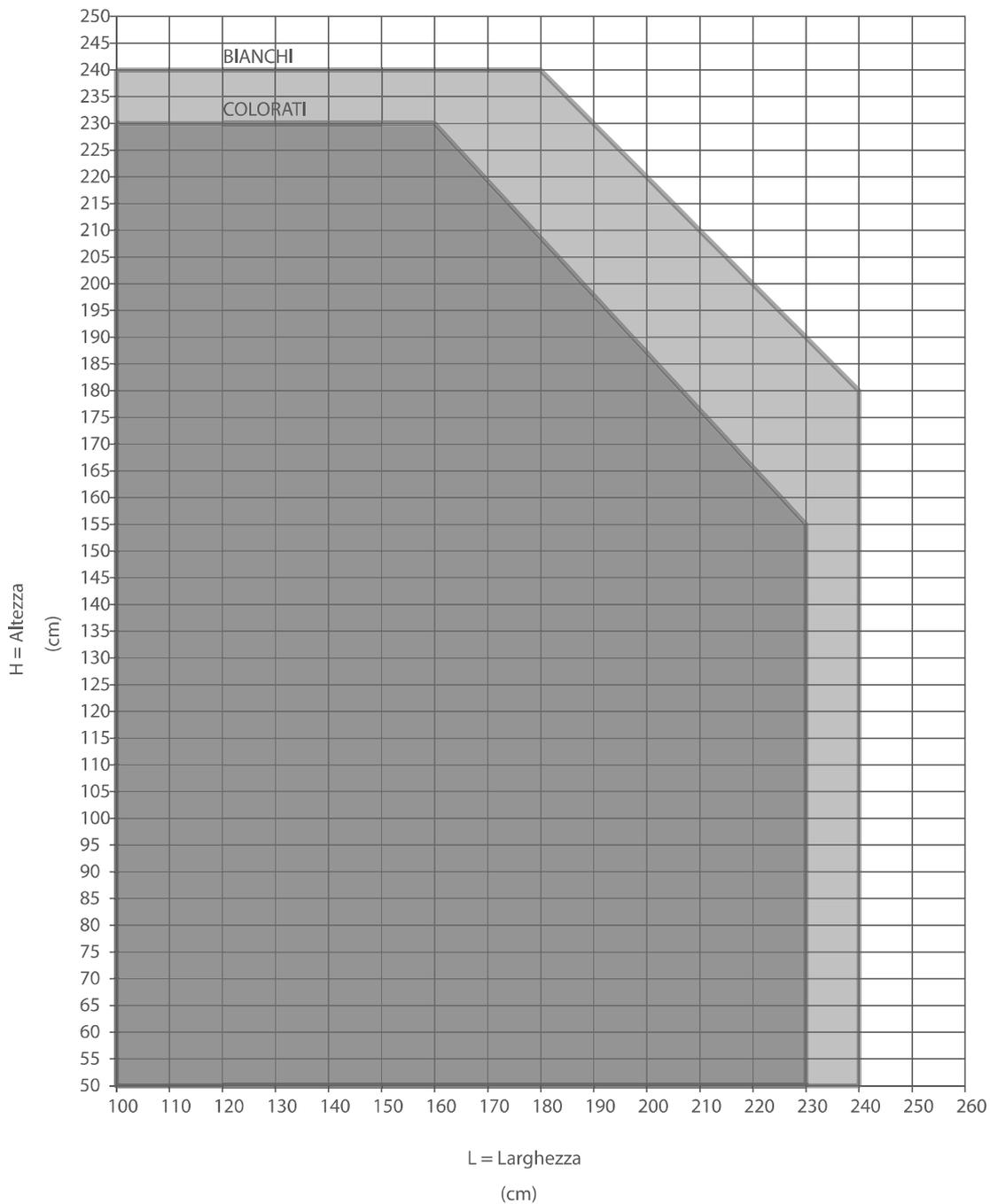
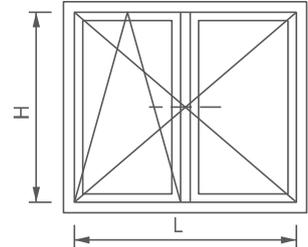
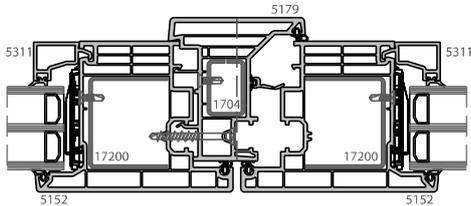


3.1 Dimensioni massime

5152
5179
5152

DIMENSIONE MASSIMA DELL'ANTA

Doppio vetro standard

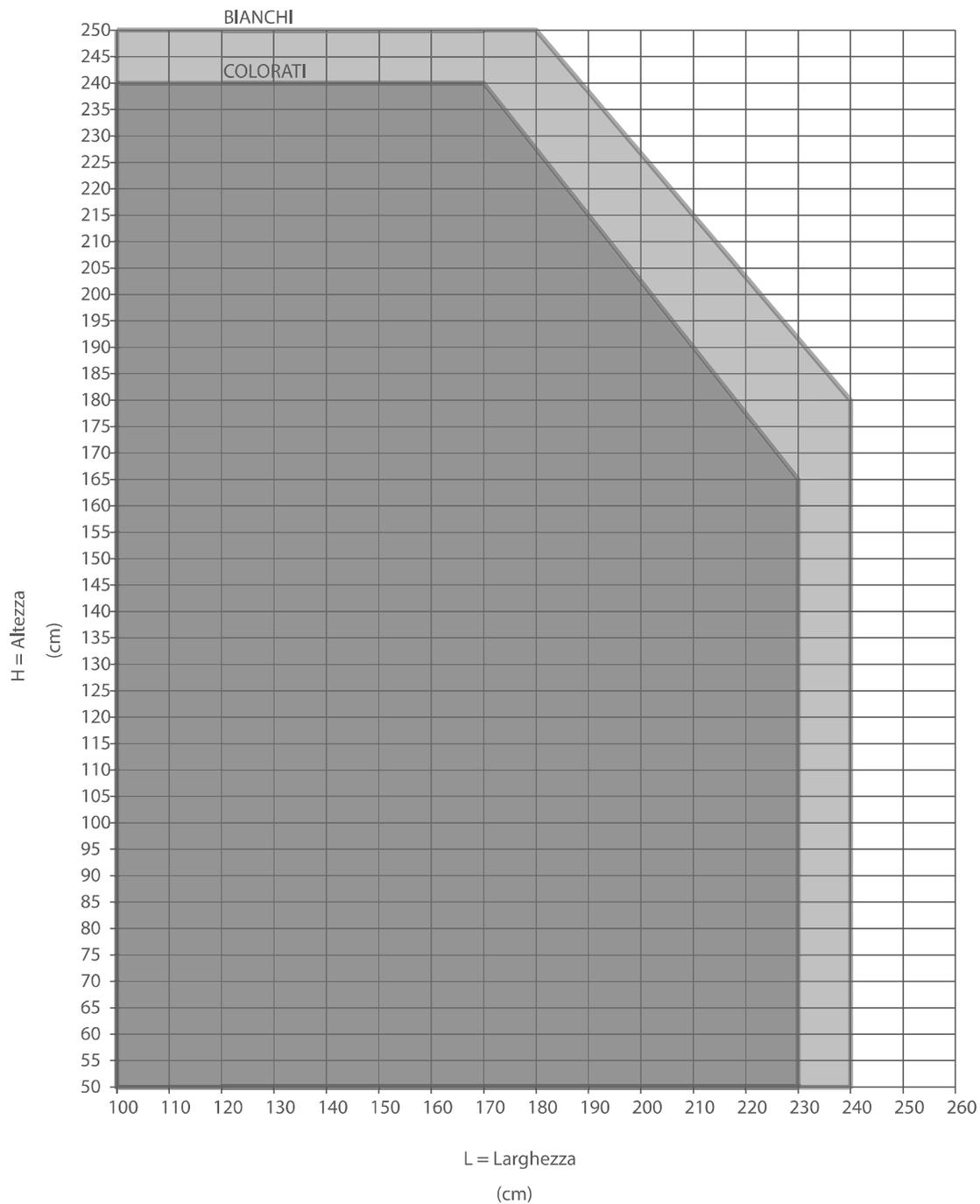
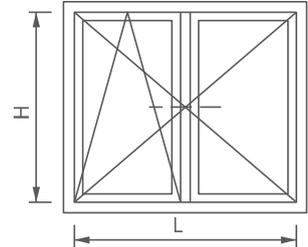
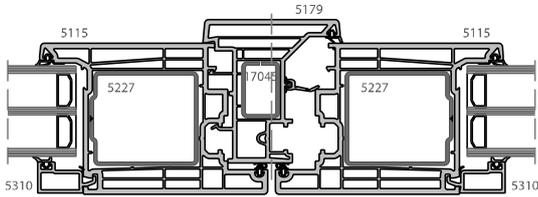


3.1 Dimensioni massime

5115
5179
5115

DIMENSIONE MASSIMA DELL'ANTA

Doppio vetro standard

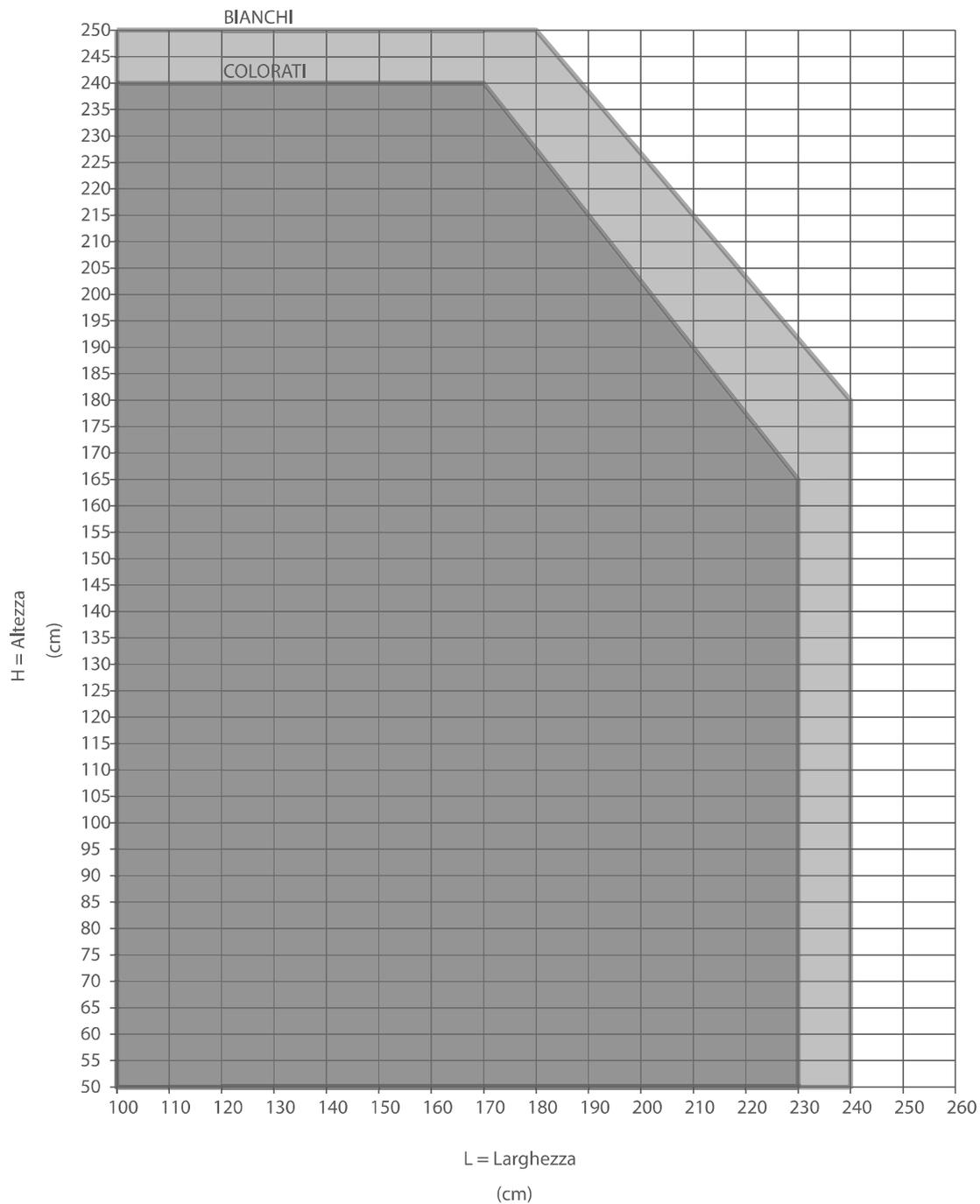
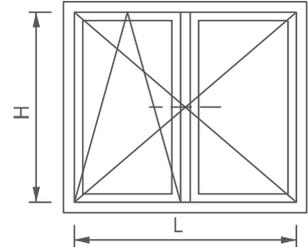
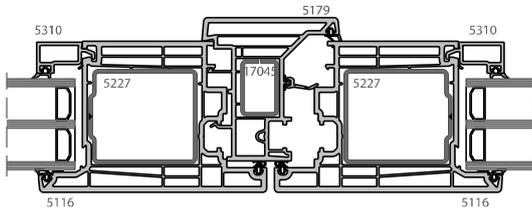


3.1 Dimensioni massime

5116
5179
5116

DIMENSIONE MASSIMA DELL'ANTA

Doppio vetro standard



1. PANORAMICA DEL SISTEMA

- 1.1 PROFILI PRINCIPALI
- 1.2 PROFILI COMPLEMENTARI
- 1.3 PROFILI QUOTATI
- 1.4 SEZIONI

2. PRODUZIONE

- 2.1 RINFORZI
- 2.2 DRENAGGIO E DECOMPRESSIONE
- 2.3 FERRAMENTA
- 2.4 APPLICAZIONE DEGLI ACCESSORI
- 2.5 GIUNZIONI MECCANICHE
- 2.6 INTESTATURA TRAVERSI
- 2.7 INCOLLAGGIO STRUTTURALE

3. PRESTAZIONI

- 3.1 DIMENSIONI MASSIME
- 3.2 CERTIFICATI

3.2 Certificati

Trasmittanza termica - 5101(5202) + 5150(11412)



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a. s.
(Istituto per prove e certificazioni, società per azioni)
DIVIZE CSI – CENTRUM STAVEBNÍHO INŽENÝRSTVÍ
dipartimento di Zlín, K Cihelně 304, 764 32 Zlín - Louky



rilascia

Al richiedente: **Deceuninck Italia SRL**
Via Padre Eugenio Barsanti, 1, 56025 Pontedera, Italia

CERTIFICATO

di caratteristica del prodotto
n. CV – 20 – 084/Z

Prodotto: **Finestre in PVC ad un'anta ribalta serie Elegant Infinity 76 X**

Produttore: Vedi richiedente

Descrizione:

Telaio ed anta	Telaio: P5101 / rinforzi telaio: P5202 (NT1) rinforzo termico realizzato tramite co-estrusione di uno strato esterno in PVC rigido; anta: P5150 (ZP1) / rinforzi dell'anta: P11412 sp. 1,5 mm
Altri profili	Fermavetro P5310 (GP44)
Pannello isolante	Pannello isolante sandwich di spessore doppio 50,0 mm, composto da: 2x (1,2 mm PVC – 22,6 mm strato di isolamento termico XPS – 1,2 mm PVC)
Guarnizioni	Interna anta: 16998 (DEA84); esterna telaio: 16990 (DEV1); centrale telaio: 3297 (MD184); esterna anta (appoggio vetro): 16997 (DEV184); guarnizione fermavetro: 15562 (DG11); guarnizioni saldate negli angoli
Ferramenta	Ferramenta perimetrale MAICO, chiusura a 8 punti, 2x cerniere, maniglia di sicurezza

Risultato:

Denominazione del parametro esaminato	Metodo di prova	Risultato:
Coefficiente di trasmittanza termica U_f	ČSN EN 12 412-2	1,0 W/(m ² .K)

Con il presente certificato si attesta che le proprietà del prodotto di cui sopra sono conformi ai valori stabiliti dalla norma:

L'esito di U_f risponde ai requisiti prescritti dalla norma tecnica ceca ČSN 73 0540, parte 2, per quanto riguarda il coefficiente di trasmittanza termica raccomandato:
$$U_f = 1,0 \leq U_{rec,20} = 1,3 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$$

Documentazione: Verbale di prova n. 072/20. AZL č. 1007.1. ITC. a.s – Divize CSI Zlín.

Il presente certificato è valido solo per il prodotto, le cui specifiche sono descritte in dettaglio nel verbale di prova. Attesta solo le proprietà sopra riportate del prodotto e non costituisce né sostituisce la certificazione secondo la legge n. 22/1997 Racc. sui requisiti tecnici per i prodotti.

Data di rilascio: **01.04.2020**
Valido fino al: **01.04.2022**
Redatto da: **Ing. Nizar Al-Hajjar**



Handwritten signature

3.2 Certificati

Trasmittanza termica - 5101(3525) + 5150(11412)



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a. s.
(Institut pro prove e certificazioni, società per azioni)
DIVIZE CSI – CENTRUM STAVEBNÍHO INŽENÝRSTVÍ
dipartimento di Zlín, K Cihelně 304, 764 32 Zlín - Louky



rilascia

Al richiedente: **Deceuninck Italia SRL**
Via Padre Eugenio Barsanti, 1, 56025 Pontedera, Italia

CERTIFICATO

di caratteristica del prodotto
n. CV – 20 – 083/Z

Prodotto: **Finestre in PVC ad un'anta ribalta serie Elegant Infinity 76**

Produttore: Vedi richiedente

Descrizione:

Telaio ed anta	Telaio: P5101 / rinforzi telaio: P3525 sp. 1,0 mm; anta: P5150 (ZP1) / rinforzi dell'anta: P11412 sp. 1,5 mm
Altri profili	Fermavetro P5310 (GP44)
Pannello isolante	Pannello isolante sandwich di spessore doppio 48,4 mm, composto da: 2x (1,2 mm PVC – 21,8 mm strato di isolamento termico XPS – 1,2 mm PVC)
Guarnizioni	Interna anta: 16998 (DEA84); esterna telaio: 16990 (DEV1); centrale telaio: 3297 (MD184); esterna anta (appoggio vetro): 16997 (DEV184); guarnizione fermavetro: 15562 (DG11); guarnizioni saldate negli angoli
Ferramenta	Ferramenta perimetrale MAICO, chiusura a 8 punti, 2x cerniere, maniglia di sicurezza

Risultato:

Denominazione del parametro esaminato	Metodo di prova	Risultato:
Coefficiente di trasmittanza termica U_f	ČSN EN 12 412-2	1,1 W/(m ² .K)

Con il presente certificato si attesta che le proprietà del prodotto di cui sopra sono conformi ai valori stabiliti dalla norma:

L'esito di U_f risponde ai requisiti prescritti dalla norma tecnica ceca ČSN 73 0540, parte 2, per quanto riguarda il coefficiente di trasmittanza termica raccomandato:

$$U_f = 1,1 \leq U_{rec,20} = 1,3 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$$

Documentazione: Verbale di prova n. 071/20, AZL č. 1007.1, ITC, a.s – Divize CSI Zlín.

Il presente certificato è valido solo per il prodotto, le cui specifiche sono descritte in dettaglio nel verbale di prova. Attesta solo le proprietà sopra riportate del prodotto e non costituisce né sostituisce la certificazione secondo la legge n. 22/1997 Racc. sui requisiti tecnici per i prodotti.

Data di rilascio: **01.04.2020**
Valido fino al: **01.04.2022**
Redatto da: Ing. Nizar Al-Hajjar



Al-Hajjar

3.2 Certificati

Trasmittanza termica - 5101(5202) + 5153(11412)



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a. s.
(Istituto per prove e certificazioni, società per azioni)
DIVIZE CSI – CENTRUM STAVEBNÍHO INŽENÝRSTVÍ
dipartimento di Zlín, K Cihelně 304, 764 32 Zlín - Louky



rilascia

Al richiedente: **Deceuninck Italia SRL**
Via Padre Eugenio Barsanti, 1, 56025 Pontedera, Italia

CERTIFICATO

di caratteristica del prodotto
n. CV – 20 – 085/Z

Prodotto: **Finestre in PVC ad un'anta ribalta serie Elegant Abstract 76 X**

Produttore: Vedi richiedente

Descrizione:

Telaio ed anta	Telaio: P5101 / rinforzi telaio: P5202 (NT1) rinforzo termico realizzato tramite co-estrazione di uno strato esterno in PVC rigido, cavi d'acciaio e riempimento centrale in PVC riciclato; anta: P5153 (ZP11) / rinforzi dell'anta: P11412 sp. 1,5 mm
Altri profili	Fermavetro P5313 (GP32)
Pannello isolante	Pannello isolante sandwich di spessore doppio 48,4 mm, composto da: 2x (1,2 mm PVC – 21,8 mm strato di isolamento termico XPS – 1,2 mm PVC)
Guarnizioni	Interna anta: 16998 (DEA84); esterna telaio: 16990 (DEV1); centrale telaio: 3297 (MD184); esterna anta (appoggio vetro): 16997 (DEV184); guarnizione fermavetro: 15562 (DG11); guarnizioni saldate negli angoli
Ferramenta	Ferramenta perimetrale MAICO, chiusura a 8 punti, 2x cerniere, maniglia di sicurezza

Risultato:

Denominazione del parametro esaminato	Metodo di prova	Risultato:
Coefficiente di trasmittanza termica U_f	ČSN EN 12 412-2	0,94 W/(m ² .K)

Con il presente certificato si attesta che le proprietà del prodotto di cui sopra sono conformi ai valori stabiliti dalla norma:

L'esito di U_f risponde ai requisiti prescritti dalla norma tecnica ceca ČSN 73 0540, parte 2, per quanto riguarda il coefficiente di trasmittanza termica raccomandato:

$$U_f = 0,94 \leq U_{rec,20} = 1,3 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$$

Documentazione: Verbale di prova n. 073/20, AZL č. 1007.1, ITC, a.s – Divize CSI Zlín.

Il presente certificato è valido solo per il prodotto, le cui specifiche sono descritte in dettaglio nel verbale di prova. Attesta solo le proprietà sopra riportate del prodotto e non costituisce né sostituisce la certificazione secondo la legge n. 22/1997 Racc. sui requisiti tecnici per i prodotti.

Data di rilascio: **01.04.2020**
Valido fino al: **01.04.2022**
Redatto da: **Ing. Nizar Al-Hajjar**



al-hajjar

3.2 Certificati

Trasmittanza termica - 5101(3525) + 5153(11412)



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a. s.
(Istituto per prove e certificazioni, società per azioni)
DIVIZE CSI – CENTRUM STAVEBNÍHO INŽENÝRSTVÍ
dipartimento di Zlín, K Cihelně 304, 764 32 Zlín - Louky



rilascia

Al richiedente: **Deceuninck Italia SRL**
Via Padre Eugenio Barsanti, 1, 56025 Pontedera, Italia

CERTIFICATO

di caratteristica del prodotto
n. CV – 20 – 086/Z

Prodotto: **Finestre in PVC ad un'anta ribalta serie Elegant Abstract 76**

Produttore: Vedi richiedente

Descrizione:

Telaio ed anta	Telaio: P5101 / rinforzi telaio: P3525 sp. 1,0 mm; anta: P5153 (ZP11) / rinforzi dell'anta: P11412 sp. 1,5 mm
Altri profili	Fermavetro P5313 (GP32)
Pannello isolante	Pannello isolante sandwich di spessore doppio 48,4 mm, composto da: 2x (1,2 mm PVC – 21,8 mm strato di isolamento termico XPS – 1,2 mm PVC)
Guarnizioni	Interna anta: 16998 (DEA84); esterna telaio: 16990 (DEV1); centrale telaio: 3297 (MD184); esterna anta (appoggio vetro): 16997 (DEV184); guarnizione fermavetro: 15562 (DG11); guarnizioni saldate negli angoli
Ferramenta	Ferramenta perimetrale MAICO, chiusura a 8 punti, 2x cerniere, maniglia di sicurezza

Risultato:

Denominazione del parametro esaminato	Metodo di prova	Risultato:
Coefficiente di trasmittanza termica U_f	ČSN EN 12 412-2	1,1 W/(m ² .K)

Con il presente certificato si attesta che le proprietà del prodotto di cui sopra sono conformi ai valori stabiliti dalla norma:

L'esito di U_f risponde ai requisiti prescritti dalla norma tecnica ceca ČSN 73 0540, parte 2, per quanto riguarda il coefficiente di trasmittanza termica raccomandato: $U_f = 1,1 \leq U_{\text{rec},20} = 1,3 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$

Documentazione: Verbale di prova n. 074/20, AZL č. 1007.1, ITC, a.s – Divize CSI Zlín.

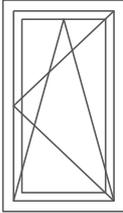
Il presente certificato è valido solo per il prodotto, le cui specifiche sono descritte in dettaglio nel verbale di prova. Attesta solo le proprietà sopra riportate del prodotto e non costituisce né sostituisce la certificazione secondo la legge n. 22/1997 Racc. sui requisiti tecnici per i prodotti.

Data di rilascio: **01.04.2020**
Valido fino al: **01.04.2022**
Redatto da: Ing. Nizar Al-Hajjar



3.2 Certificati

Permeabilità all'aria - Tenuta all'acqua - Resistenza al vento

Tipologia:	FINESTRA 1 ANTA A/R	
Dimensioni (mm):	1300 x 1500	
Profili:	5101(3525) + 5150(11412)	
Ente Notificato:	LEGNO LEGNO	
N. Ente Notificato:	1709	
N. Report/Certificato:	0003/20	

ATTESTAZIONE DI CONFORMITÀ
A NORMA

SINTESI DI RESOCONTO DI PROVA 0003/20

Rilasciato alla ditta:
DECEUNINCK ITALIA SRL UNIPERSONALE

PROVE ESEGUITE:

Permeabilità all'aria (EN 1026 - UNI EN 12207)
Tenuta all'acqua (EN 1027 - UNI EN 12208)
Resistenza al vento (EN 12211 - UNI EN 12210)

Dimensione campione:
 Perimetro apribile: 5,32 m
 Superficie totale: 1,95 m²

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MODELLO:
FINESTRA A 1 ANTA ELEGANT INFINITY 76 X (ANTA DA 80MM ART. 5150)

CLASSIFICAZIONE CONSEGUITA:

PERMEABILITA' ALL'ARIA SECONDO EN 1026 E UNI EN 12207: 4
TENUTA ALL'ACQUA SECONDO EN 1027 E UNI EN 12208: E750
RESISTENZA AL VENTO SECONDO EN 12211 E UNI EN 12210: C4

La Direzione Generale
 Stefano Mora


Tutti i risultati di prova, con valori misurati sperimentalmente, indicati nella presente sintesi sono contenuti nel rapporto di prova n. 0003/20 del 24/06/2020 emesso da questo Laboratorio.

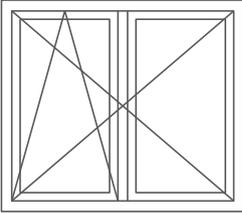
Il Direttore Tecnico
 Ing. Antonio D'Alto


Correggio, 24/06/2020

**CONSORZIO
LEGNOLEGNO**

3.2 Certificati

Permeabilità all'aria - Tenuta all'acqua - Resistenza al vento

Tipologia:	FINESTRA 2 ANTE A/R	
Dimensioni (mm):	1300 x 1500	
Profili:	5101(3525) + 5150(11412) + 5179(17045)	
Ente Notificato:	LEGNO LEGNO	
N. Ente Notificato:	1709	
N. Report/Certificato:	0004/20	

ATTESTAZIONE DI CONFORMITÀ
A NORMA

SINTESI DI RESOCONTO DI PROVA 0004/20

Rilasciato alla ditta:
DECEUNINCK ITALIA SRL UNIPERSONALE

PROVE ESEGUITE:

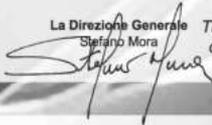
Permeabilità all'aria (EN 1026 - UNI EN 12207)
Tenuta all'acqua (EN 1027 - UNI EN 12208)
Resistenza al vento (EN 12211 - UNI EN 12210)

Dimensione campione:
 Perimetro apribile: 6,75 m
 Superficie totale: 1,95 m²

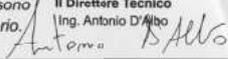
DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MODELLO:
FINESTRA A 2 ANTE ELEGANT INFINITY 76 X (ANTA DA 80MM ART. 5150)

CLASSIFICAZIONE CONSEGUITA:

PERMEABILITA' ALL'ARIA SECONDO EN 1026 E UNI EN 12207: 4
TENUTA ALL'ACQUA SECONDO EN 1027 E UNI EN 12208: 9A
RESISTENZA AL VENTO SECONDO EN 12211 E UNI EN 12210: C4

La Direzione Generale
 Stefano Mora


Tutti i risultati di prova, con valori misurati sperimentalmente, indicati nella presente sintesi sono contenuti nel rapporto di prova n. 0004/20 del 24/06/2020 emesso da questo Laboratorio.

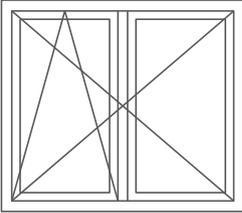
Il Direttore Tecnico
 Ing. Antonio D'Alto


Correggio, 24/06/2020

**CONSORZIO
LEGNOLEGNO**

3.2 Certificati

Permeabilità all'aria - Tenuta all'acqua - Resistenza al vento

Tipologia:	FINESTRA 2 ANTE A/R	
Dimensioni (mm):	1300 x 1500	
Profili:	5101(3525) + 5153(11412) + 5179(17045)	
Ente Notificato:	LEGNO LEGNO	
N. Ente Notificato:	1709	
N. Report/Certificato:	xxxx/xx	

ATTESTAZIONE DI CONFORMITÀ
A NORMA

SINTESI DI RESOCONTO DI PROVA 0005/20

Rilasciato alla ditta:
DECEUNINCK ITALIA SRL UNIPERSONALE

PROVE ESEGUITE:

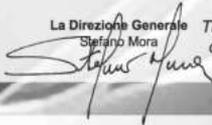
Permeabilità all'aria (EN 1026 - UNI EN 12207)
Tenuta all'acqua (EN 1027 - UNI EN 12208)
Resistenza al vento (EN 12211 - UNI EN 12210)

Dimensione campione:
 Perimetro apribile: 6,75 m
 Superficie totale: 1,95 m²

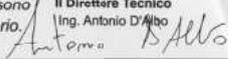
DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MODELLO:
FINESTRA A 2 ANTE ELEGANT ABSTRACT 76 X (ANTA DA 92MM ART. 5153)

CLASSIFICAZIONE CONSEGUITA:

PERMEABILITA' ALL'ARIA SECONDO EN 1026 E UNI EN 12207: 4
TENUTA ALL'ACQUA SECONDO EN 1027 E UNI EN 12208: 9A
RESISTENZA AL VENTO SECONDO EN 12211 E UNI EN 12210: C4

La Direzione Generale
 Stefano Mora


Tutti i risultati di prova, con valori misurati sperimentalmente, indicati nella presente sintesi sono contenuti nel rapporto di prova n. 0005/20 del 24/06/2020 emesso da questo Laboratorio.

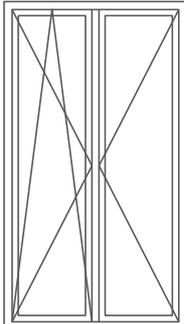
Il Direttore Tecnico
 Ing. Antonio D'Alto


Correggio, 24/06/2020

**CONSORZIO
LEGNOLEGNO**

3.2 Certificati

Permeabilità all'aria - Tenuta all'acqua - Resistenza al vento

Tipologia:	PORTA BALCONE 2 ANTE A/R	
Dimensioni (mm):	1300 x 2300	
Profili:	5101(3525) + 5150(11412) + 5179(17045)	
Ente Notificato:	LEGNO LEGNO	
N. Ente Notificato:	1709	
N. Report/Certificato:	0006/20	

ATTESTAZIONE DI CONFORMITÀ
A NORMA

SINTESI DI RESOCONTO DI PROVA 0006/20

Rilasciato alla ditta:
DECEUNINCK ITALIA SRL UNIPERSONALE

PROVE ESEGUITE:

Permeabilità all'aria (EN 1026 - UNI EN 12207)
Tenuta all'acqua (EN 1027 - UNI EN 12208)
Resistenza al vento (EN 12211 - UNI EN 12210)

Dimensione campione:
 Perimetro apribile: 9,23 m
 Superficie totale: 2,99 m²

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MODELLO:
PORTA FINESTRA A 2 ANTE CON SOGLIA ELEGANT INFINITY 76 X (ANTA DA 80MM ART. 5150)

CLASSIFICAZIONE CONSEGUITA:

PERMEABILITA' ALL'ARIA SECONDO EN 1026 E UNI EN 12207: 4
TENUTA ALL'ACQUA SECONDO EN 1027 E UNI EN 12208: 9A
RESISTENZA AL VENTO SECONDO EN 12211 E UNI EN 12210: B3

La Direzione Generale
 Stefano Mora


Tutti i risultati di prova, con valori misurati sperimentalmente, indicati nella presente sintesi sono contenuti nel rapporto di prova n. 0006/20 del 24/06/2020 emesso da questo Laboratorio.

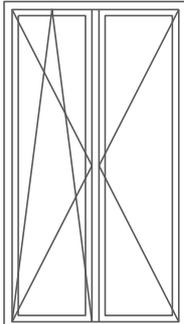
Il Direttore Tecnico
 Ing. Antonio D'Alto


Correggio, 24/06/2020

**CONSORZIO
LEGNOLEGNO**

3.2 Certificati

Permeabilità all'aria - Tenuta all'acqua - Resistenza al vento

Tipologia:	PORTA BALCONE 2 ANTE A/R	
Dimensioni (mm):	1800 x 2800	
Profili:	5101(3525) + 5150(11412) + 5179(17045)	
Ente Notificato:	LEGNO LEGNO	
N. Ente Notificato:	1709	
N. Report/Certificato:	0007/20	

ATTESTAZIONE DI CONFORMITÀ
A NORMA

SINTESI DI RESOCONTO DI PROVA 0007/20

Rilasciato alla ditta:
DECEUNINCK ITALIA SRL UNIPERSONALE

PROVE ESEGUITE:

Permeabilità all'aria (EN 1026 - UNI EN 12207)
Tenuta all'acqua (EN 1027 - UNI EN 12208)
Resistenza al vento (EN 12211 - UNI EN 12210)

Dimensione campione:
 Perimetro apribile: 11,74 m
 Superficie totale: 5,03 m²

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MODELLO:
PORTA FINESTRA A 2 ANTE CON SOGLIA ELEGANT INFINITY 76 X (ANTA DA 80MM ART. 5150)

CLASSIFICAZIONE CONSEGUITA:

PERMEABILITA' ALL'ARIA SECONDO EN 1026 E UNI EN 12207: 4
TENUTA ALL'ACQUA SECONDO EN 1027 E UNI EN 12208: 9A
RESISTENZA AL VENTO SECONDO EN 12211 E UNI EN 12210: A2

La Direzione Generale
 Stefano Mora


Tutti i risultati di prova, con valori misurati sperimentalmente, indicati nella presente sintesi sono contenuti nel rapporto di prova n. 0007/20 del 24/06/2020 emesso da questo Laboratorio.

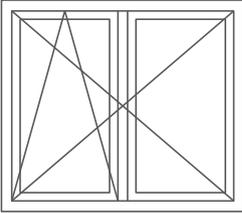
Il Direttore Tecnico
 Ing. Antonio D'Alto


Correggio, 24/06/2020

**CONSORZIO
LEGNOLEGNO**

3.2 Certificati

Acustica

Tipologia:	FINESTRA 2 ANTE A/R	
Dimensioni (mm):	1300 x 1500	
Profili:	5101(3525) + 5150(11412) + 5179(17045)	
Caratteristiche vetro:	44.1 acustico + 18 + 33.1 (Rw = 41dB)	
Ente Notificato:	LEGNO LEGNO	
N. Ente Notificato:	1709	
N. Report/Certificato:	0005R/20	

ATTESTAZIONE DI CONFORMITÀ
A NORMA

SINTESI DI RESOCONTO DI PROVA 0005R/20

Rilasciato alla ditta:
DECEUNINCK ITALIA SRL UNIPERSONALE

PROVE ESEGUITE:
Potere Fonoisolante (UNI EN ISO 10140-2 - UNI EN ISO 717-1)

Dimensione campione:
Perimetro apribile: 6,75 m
Superficie totale: 1,95 m²

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MODELLO:
FINESTRA A 2 ANTE ELEGANT INFINITY 76 X (ANTA DA 80MM ART. 5150)

VALORE CONSEGUITO:
INDICE DI VALUTAZIONE DEL POTERE FONOISOLANTE: Rw 40 (-3;-7) dB

La Direzione Generale
Stefano Mora


Tutti i risultati di prova, con valori misurati sperimentalmente, indicati nella presente sintesi sono contenuti nel rapporto di prova n. 0005R/20 del 24/06/2020 emesso da questo Laboratorio.

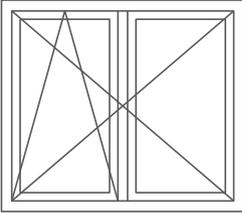
Il Direttore Tecnico
Ing. Antonio D'Alto


Correggio, 24/06/2020

**CONSORZIO
LEGNOLEGNO**

3.2 Certificati

Acustica

Tipologia:	FINESTRA 2 ANTE A/R	
Dimensioni (mm):	1300 x 1500	
Profili:	5101(3525) + 5150(11412) + 5179(17045)	
Caratteristiche vetro:	55.1 acustico + 18 + 44.1 acustico (Rw = 46dB)	
Ente Notificato:	LEGNO LEGNO	
N. Ente Notificato:	1709	
N. Report/Certificato:	0006R/20	

ATTESTAZIONE DI CONFORMITÀ
A NORMA

SINTESI DI RESOCONTO DI PROVA 0006R/20

Rilasciato alla ditta:
DECEUNINCK ITALIA SRL UNIPERSONALE

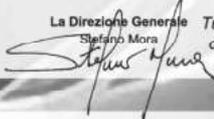
PROVE ESEGUITE:
Potere Fonoisolante (UNI EN ISO 10140-2 - UNI EN ISO 717-1)

Dimensione campione:
Perimetro apribile: 6,75 m
Superficie totale: 1,95 m²

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MODELLO:
FINESTRA A 2 ANTE ELEGANT INFINITY 76 X (ANTA DA 80MM ART. 5150)

VALORE CONSEGUITO:
INDICE DI VALUTAZIONE DEL POTERE FONOISOLANTE: Rw 44 (-2;-5) dB

La Direzione Generale
Stefano Mora



Tutti i risultati di prova, con valori misurati sperimentalmente, indicati nella presente sintesi sono contenuti nel rapporto di prova n. 0006R/20 del 31/07/2020 emesso da questo Laboratorio.

Il Direttore Tecnico
Ing. Antonio D'Alto

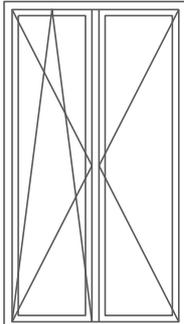


Correggio, 31/07/2020

**CONSORZIO
LEGNOLEGNO**

3.2 Certificati

Acustica

Tipologia:	PORTA BALCONE 2 ANTE A/R	
Dimensioni (mm):	1300 x 2300	
Profili:	5101(3525) + 5150(11412) + 5179(17045)	
Caratteristiche vetro:	44.1 acustico + 18 + 33.1 (Rw = 41dB)	
Ente Notificato:	LEGNO LEGNO	
N. Ente Notificato:	1709	
N. Report/Certificato:	0007R/20	

ATTESTAZIONE DI CONFORMITÀ
A NORMA

SINTESI DI RESOCONTO DI PROVA 0007R/20

Rilasciato alla ditta:
DECEUNINCK ITALIA SRL UNIPERSONALE

PROVE ESEGUITE:
Potere Fonoisolante (UNI EN ISO 10140-2 - UNI EN ISO 717-1)

Dimensione campione:
Perimetro apribile: 9,23 m
Superficie totale: 2,99 m²

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MODELLO:
PORTA FINESTRA A 2 ANTE CON SOGLIA ELEGANT INFINITY 76 X (ANTA DA 80MM ART. 5150)

VALORE CONSEGUITO:
INDICE DI VALUTAZIONE DEL POTERE FONOISOLANTE: Rw 41 (-3;-7) dB

La Direzione Generale
Stefano Mora
Stefano Mora

Tutti i risultati di prova, con valori misurati sperimentalmente, indicati nella presente sintesi sono contenuti nel rapporto di prova n. 0007R/20 del 24/06/2020 emesso da questo Laboratorio.

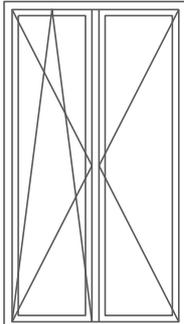
Il Direttore Tecnico
Ing. Antonio D'Alto
Antonio D'Alto

Correggio, 24/06/2020

**CONSORZIO
LEGNOLEGNO**

3.2 Certificati

Acustica

Tipologia:	PORTA BALCONE 2 ANTE A/R	
Dimensioni (mm):	1300 x 2300	
Profili:	5101(3525) + 5150(11412) + 5179(17045)	
Caratteristiche vetro:	55.1 acustico + 18 + 44.1 acustico (Rw = 46dB)	
Ente Notificato:	LEGNO LEGNO	
N. Ente Notificato:	1709	
N. Report/Certificato:	0008R/20	

ATTESTAZIONE DI CONFORMITÀ
A NORMA

SINTESI DI RESOCONTO DI PROVA 0008R/20

Rilasciato alla ditta:
DECEUNINCK ITALIA SRL UNIPERSONALE

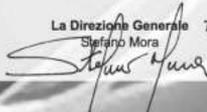
PROVE ESEGUITE:
Potere Fonoisolante (UNI EN ISO 10140-2 - UNI EN ISO 717-1)

Dimensione campione:
Perimetro apribile: 9,23 m
Superficie totale: 2,99 m²

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MODELLO:
PORTA FINESTRA A 2 ANTE CON SOGLIA ELEGANT INFINITY 76 X (ANTA DA 80MM ART. 5150)

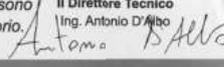
VALORE CONSEGUITO:
INDICE DI VALUTAZIONE DEL POTERE FONOISOLANTE: Rw 43 (-2;-5) dB

La Direzione Generale
Stefano Mora



Tutti i risultati di prova, con valori misurati sperimentalmente, indicati nella presente sintesi sono contenuti nel rapporto di prova n. 0008R/20 del 27/07/2020 emesso da questo Laboratorio.

Il Direttore Tecnico
Ing. Antonio D'Alto



Correggio, 27/07/2020

**CONSORZIO
LEGNOLEGNO**

